

CK EMSA

MAKİNA SANAYİ ve TİCARET A.Ş.



INDEX

Makaslar	Shears	Model	#
Motorlu Giyotin Makaslar	Motorized Guillotine Shears	LRGM / EMGA	4-8
Çift Kollu Giyotin Makaslar	Double Arm Guillotine Shears	KMW	9
Pnömatik Giyotin Makaslar	Pneumatic Guillotine Shears	PPS	10-11
Ayak Pedallı Giyotin Makaslar	Foot Pedal Guillotine Shears	PS	12-13
Döküm Gövde-Tabla Kollu Giyotin Makaslar	Cast Frame-Table Guillotine Shears	DKM	14
Çelik Gövde-Tabla Kollu Giyotin Makaslar	Steel Frame-Table Guillotine Shears	CKM	15
Masaüstü Tip Motorlu ve Kollu Giyotin Makaslar	Bench type Motorized and Manual Shears	MKM / KM-S	16
Hafif Masaüstü Kollu Giyotin Makaslar	Lightweight Bench Type Guillotine Shears	KM	17
Pedallı Köşe Kesme Makinaları	Foot Pedal Corner Notchers	FPN	18
Pnömatik Köşe Kesme Makinaları	Pneumatic Corner Notchers	P-FPN	18
Kollu Köşe Kesme Makinaları	Arm Lever Corner Notchers	MN	19
Hidrolik Köşe Kesme Makinaları	Hydraulic Corner Notchers	HNM-6 F / HNM-6 V-P	20-21
Hafif Kollu Giyotin Makaslar	Lightweight Guillotine Shears	HM	22
Daire ve Form Kesme Makinaları	Circular and Form Cutting Shears	IDK / IMS / TMS	23
Motorlu Daire Kesme Makinaları	Motorized Circular Cutting Shears	IDK 1,8 / IDK 2 / IDK 3,5	24-26
Kollu Lama -Sac ve Profil Kesme Makasları	Arm Lever Flatbar-Sheet and Section Shears	MEB	27-28
Çatı ve Havalandırma El Makasları	Roofers and HVAC Hand Snippers	001..079AS	29-30

Cakalar	Folders and Brakes	Model	#
Motorlu Caka Makinesi	Motorized Box and Pan Folder	CPM	31
Döküm Cakalar	Cast Frame Heavy Duty Folders	ICM	32
Kayar Kalıplı Cakalar	Top-Bottom Segmented Blade Folders	AFM	33
Parçalı Bıçaklı Cakalar	Segmented Blade Folders	CKL / CKC / CKC-L / CKP / CKP-T	34-40
Flanşlı Cakalar	TDF Folders	CK-TDF / CB	41
Havalandırma - Çatı Cakaları	HVAC - Roofers Folding Machines	CK / CKH / ALC	42-46
Hafif Tip Cakalar	Lightweight Folders and Brakes	CP / CP-T / CS-K / CS-T / CA / CS / C / MC	47-49

Silindir Bükme Makinaları	Plate Rolls	Model	#
3 Toplu Motorlu Ağır Tip Silindirler	3 Roll Motorised Heavy Duty Plate Rolls	3R MRMR-H / MRM-S / IRM	50-55
3 Toplu Motorlu Silindirler	3 Roll Motorised Plate Rolls	HRM / 3RMD	56-57
3 Toplu Motorlu-Manuel Silindirler	3 Roll Motorised - Manual Plate Rolls	RM / RS / MSM / MTS / RST-M / RST	58-63
3 Toplu Hafif Tip Silindirler	3 Roll Thinsmith Plate Rolls	IR / R	64-65
3 Toplu Ayaksız silindirler	3 Roll Bench type Slip Rolls	TS / R / S / SA	66-67

Kordonlar	Swagers and Beaders	Model	#
Hidrolik Kordon Makinaları	Hydraulic Bordering Machines	HIBKS	68
Ağır Tip Kordon Makinaları	Heavy Duty Bordering Machines	IBKS 2,5 - IBKS 4,0	69-70
Motorlu Hafif Tip Kordon Makinaları	Motorised Lightweight Swagers	IBKS 1,8 / IMP / IKM	71-73
Manuel Kollu Kordonlar	Manual Swagers	IKS-M / IK / IKS / IKC / IKB / M,08	74-78
Özel Form Kordonları	Special Form Beaders	IKD / IKD-M	79

INDEX

Sac İşleme ve Havalandırma Makinaları	Sheet Forming and HVAC Machines	Model	#
Pnömatik Sac Esnetme ve Dövme Makinası	Pneumatic Planishing Hammer	PPH	80
İngiliz Tekerli	English Wheel	EW	81-82
Kenet Ezme Makinaları	Lockform Sealing Machines	LS	83-84
İz Makinaları	Trace Pressing Machines	Z	85
Kenet Makinaları	Lockformers	EKM	86-88
Dirsek - Santim Makinaları	Elbow Flanging and Snapping Machines	DM / DM-S	89

Profil ve Boru Kıvrırma Makinaları	Section and Pipe Rolling Machines	Model	#
Motorlu Profil Bükme Makinaları	Motorised Section & Pipe Rolls	PK	90-95
Hidrolik Profil Bükme Makinaları	Hydraulic Section & Pipe Rolls	3R HPK / HPK	96-99

Kollu/Motorlu Boru-Demir Bükme Aletleri	Motorised Manual Pipe-Iron Benders	Model	#
Kollu Profil Bükme Makinaları	Manual Section & Pipe Rolls	BB	100
Ayaklı Boru ve Demir Bükme	Standon Pipe and Iron Benders	AB	101
Manuel ve Hidrolik Hafif tip Boru Bükme Makinaları	Manual and Hydraulic Lightweight Rotary Benders	AB-500 / EHB	102
Hidrolik Kollu Boru bükme	Hydraulic Arm Lever Pipe Bender	HB / MHB	103
Motorlu Boru Bükme Makinaları	Motorised Rotary Benders	SPB	104

Boru İşleme Makinaları	Pipe Forming Machines	Model	#
Boru Kurtağzı Açma Makinaları	Pipe Notching Machines	PN / PN-Mobile	105-106
Boru Parlatma Makinası	Pipe Polishing Machine	BT-114 S	107

Hidrolik Yatay Presler	Hydraulic Horizontal Presses	Model	#
Taşınabilir ve Ağır Tip Hidrolik Yatay Presler	Portable and Heavy Type Hydraulic Horizontal Presses	HP	108-109

Zımpara Makineleri	Grinding Machines	Model	#
Bant Zımpara Makineleri	Belt Grinding Machines	BG	110

Çatı Panel Kenet Makinası	Roof Panel Rollform	Model	#
Portatif Çatıcı Kenet Makinası	Portable Rollforming Machine	PRF	111

Çok İşlevli Makineler	Multifunction Machines	Model	#
Caka-Makas-Silindir 3 ü 1 arada makineler	Fold-Shear-Roll 3 in 1 machines	CM / CMS	112-113

Genel Amaçlı ve Diğer Makineler	General Purpose and Special Machines	Model	#
Çatı Oluk Çekme Makinası	Seamless Gutter Machine	SGM	114
Ağaç Tornası	Wood Lathe Machine	AT / AT-K	115

Model LRGM

Hafif ve Ağır Tip Redüktörlü Giyotin Makaslar Light and Heavy Duty Direct Drive Guillotine Shears



LRGM 2050x4

LRGM makası her tür çeliği ve diğer malzemeleri kolaylıkla kesmek için çok güçlü bir şekilde tasarlanmıştır. Seri üretimde pürüzsüz kesimler elde etmek için detaylı ve gelişmiş dizayn özellikleriyle donatılmıştır.

TR Teknik Özellikler ve Standartlar

- Çelik konstrüksiyon, kaynaklı gövde
- İki yüzü kullanılabilen sertleştirilmiş bıçaklar
- NC kontrollü 750mm arka dayama (4mm Modellerde Standart, 3mm Modellerde Opsiyoneldir)
- Kesim anında sacın kaymasını önleyen sac baskı sistemi
- Uzun saclar için ön destek dayama kolları (cetvel)
- Parmak koruma bariyeri
- Kesim hattı LED aydınlatması
- Ayak pedali ile kontrol

The LRGM shear has been engineered in a very strong construction to cut different sorts of steel and other materials easily. There are detailed and advanced design features that enable clear cuts in serial production cycles.

EN Technical Specifications and Standards

- Steel construction welded frame
- Two sided hardened blades
- Motorized 750mm NC back gauge (standard on 4mm models, Optional on 3mm models)
- Hold down system avoiding sheet sliding during operation
- Front support arms for long sheet cutting with ruler
- Finger protection
- Led lighting on cutting line
- Foot pedal control



4mm Modellerde 750mm NC Arka Dayama Standarttır.

On 4mm models 750mm NC Backgauge is standard

Model LRGM

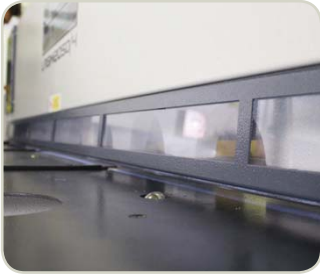
Hafif ve Ağır Tip Redüktörlü Giyotin Makaslar Light and Heavy Duty Direct Drive Guillotine Shears



LRGM 1350x3

Standart kullanışlı özellikler sayesinde verimli çalışma

Standard useful features help operating productively



Parmak Güvenlik Bariyeri
Finger Protection Barrier



Ön Sac Destek Kolları
Frontal Sheet Support Arms



180° ayarlanabilir gönye
180° adjustable gauge



Standart ayak pedallı operasyon
ve Acil Stop Butonu

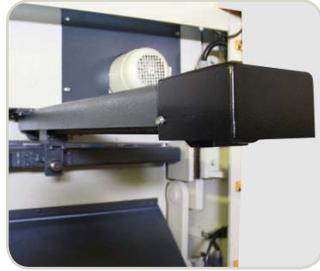
Standard foot pedal operation
and emergency stop button

Model LRGM

Hafif ve Ağır Tip Redüktörlü Giyotin Makaslar Light and Heavy Duty Direct Drive Guillotine Shears

Opsiyonel ilave yeteneklerle daha verimli çalışma

Various optional accessories provide more efficiency



750 veya 1000 mm mesafeli
NC kontrollü Arka dayama
3mm Modellerde
750 or 1000 mm distance
NC Controlled Backgauge
for 3mm Models



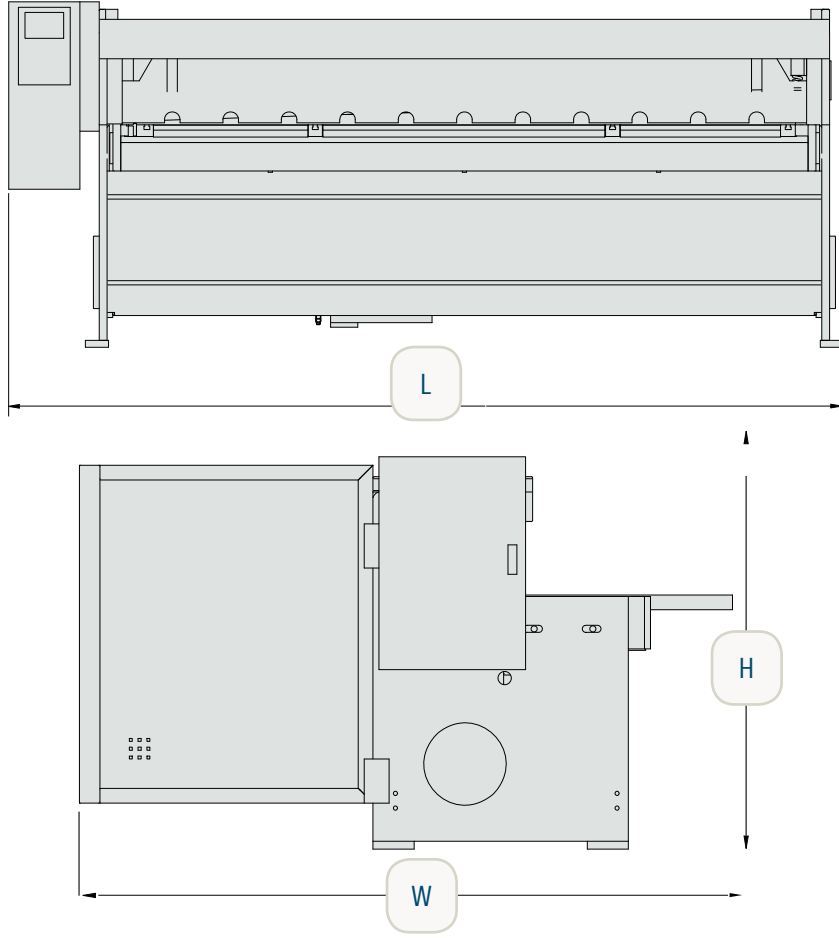
Pnömatik Sac Destekleme sistemi
Pneumatic Sheet support device



Optik Okuma ile güvenlik bariyeri
Safety barrier with Optic readers

Model LRGM

Hafif ve Ağır Tip Redüktörlü Giyotin Makaslar Light and Heavy Duty Direct Drive Guillotine Shears



TÜRKÇE	ENGLISH		3 mm					4 mm		
			LRGM 1350x3	LRGM 1550x3	LRGM 2050x3	LRGM 2550x3	LRGM 3100x3	LRGM 2050-4	LRGM 2550-4	LRGM 3050-4
Kesme Kapasitesi	Cutting Capacity	mm	3	3	3	3	3	4	4	4
Kesme Boyu	Cutting Length	mm	1350	1550	2050	2550	3050	2050	2550	3050
Vuruş Sayısı	Stroke Per Minute	X	35	35	35	35	35	41	41	41
Tabla Genişliği	Table Width	mm	390	390	390	390	390	455	455	455
Arka Dayama Uzunluğu	Back Gauge Length	mm	750	750	750	750	750	750	750	750
Arka Dayama Motor Gücü	Back Gauge Motor Power	kw	0,75	0,75	0,75	0,75	0,75	0,75	0,75	0,75
Motor Gücü	Motor Power	kw	3	3	4	4	4	7,5	7,5	7,5
L Uzunluk	L Length	mm	1930	2150	2700	3200	3700	2700	3200	3700
W Genişlik	W Width	mm	2150	2150	2150	2150	2150	2150	2150	2150
H Yükseklik	H Height	mm	1310	1310	1310	1310	1310	1450	1450	1450
Ağırlık	Weight	kg	1260	1550	1760	1960	2210	3010	3510	4010

Model EMGA

Motorlu Anrajlı Giyotin Makaslar

Motorized Guillotine Shear



EMGA 1320x2,5

TR Teknik Özellikler ve Standartlar

- Pısk döküm ayaklar , Platina tabla ve üst çene
- Kesme anında sacın kaymasını önleyen mekanik baskı sistemi
- Üst çene için ayarlanabilir kızaklar , Dar ve ince sacların kesimine uygun arka dayama sistemi
- Dört ağızlı kullanılabilen tek parçalı 2379 çelik bıçaklar
- Kolay ayarlanabilen sentil ayar sistemi , Bıçakların üst üste binmesini önleyen bindirmezlik sistemi , Tek ve seri kesmeye elverişli ayak pedal sistemi
- Dik kesim sağlayan milimetrik gönye , Sessiz çalışan kavrama sistemi , Geniş ve açılı sac kesmeye uygun ön gönye ve ön kollar
- Ana mil ve eksantrik kollar için okuyucu sac muhafaza , Volan için koruyucu muhafaza

EN Technical Specifications and Standards

- Cast iron frames and base Steel Plate and Upper Jaw
- Mechanical Sheet fixer to avoid slipping , Adjustable sledges for Upper Jaw , Adjustable back gauge for narrow and short parts
- 4 sided 2370 quality high tensile steel blades
- Easy setting of blade gap , Preventor mechanism for blades overlapping , Foot pedal system to arrange for single or multi-cuts
- Sensitive Frame to enable Clear perpendicular cuts , silent clutch system , Adjustable front gauges to enable wide piece cutting
- Sheet cover For main shaft and eccentric arms , Cover sheet for flywheel



- 600mm e kadar arka dayama
- Back Gauge up-to 600mm

TÜRKÇE	ENGLISH		EMGA 1320x2,5
Tabla ölçüsü	Table dimension	mm	380 x 1420
Bıçak boyu	Blade length	mm	1310
Kesme boyu	Shearing Length	mm	1300
Kesme kapasitesi (siyah sac)	Shearing capacity (mild steel)	mm	2,5
Kesme kapasitesi (Paslanmaz)	Shearing capacity (Stainless)	mm	1,2
Dakika / Kesim	Cut / per Minute	X	80
Motor gücü	Motor power	kW	3
Arka dayama açıklığı	Back gauge length	mm	600
Uzunluk	Length	mm	1550
Genişlik	Width	mm	840
Yükseklik	Height	mm	1200
Ağırlık	Weight	kg	900

Model KMW

Çift Kollu Ağır Tip Giyotin Makaslar

Double Arm Heavy Duty Guillotine Shear



KMW 1500x1,5

TR Teknik Özellikler ve Standartlar

- Döküm tabla ve üst çene
- Dört ağızlı kullanılabilen tek parçalı 2379 çelik bıçaklar
- Kolay ayarlanabilen Bıçak aralığı sistemi
- Çift Kollu Rahat Kesim

EN Technical Specifications and Standards

- Cast iron table and Upper Jaw
- 4 sided 2370 quality high tensile steel blades
- Easy setting of blade gap
- Double Arm Levers provide easy cutting

TÜRKÇE	ENGLISH		KMW 1500x1,5
Tabla ölçüsü	Table dimension	mm	300x1520
Bıçak boyu	Blade length	mm	1520
Kesme boyu	Shearing Length	mm	1500
Kesme kapasitesi (siyah sac)	Shearing capacity (mild steel)	mm	1,5
Arka dayama açıklığı	Back gauge length	mm	300
Uzunluk	Length	mm	2080
Genişlik	Width	mm	840
Yükseklik	Height	mm	1320
Ağırlık	Weight	kg	550

Model PPS Pnömatik Pedallı Giyotin Makaslar Pneumatic Pedestal Guillotine Shears

PPS-12



Opsiyonel Sac Kapaklı Tip
Optional Sheet Covered Type



610mm e kadar arka dayama
Back Gauge up-to 610mm



Pnömatik Pedal ile rahat kesim
Easy Operation by pneumatic Pedal

PPS-15

Sac Kapaklar standart
Sheet Covers are Standard



Döküm Taşlanmış tabla
Cast Iron ground Table

TR

Teknik Özellikler ve Standartlar

- Döküm Gövde
- Ağır ve dayanıklı Çelik Platine Kesim Tablası
- Yan ve Arka Dayamalar
- Parmak Koruma Izgarası
- Pnömatik Ayak Pedal Mekanizması

EN

Technical Specifications and Standards

- Cast Iron Frame
- Heavy and Rigid Steel Plate Cutting Table
- Side and Back gauges
- Finger Guard
- Pneumatic Foot Pedal Operated

TÜRKÇE	ENGLISH		PPS-12	PPS-15
Tabla ölçüsü	Table dimension	mm	350x1470	330x1430
Bıçak boyu	Blade length	mm	1320	1320
Kesme boyu	Shearing Length	mm	1300	1300
Kesme kapasitesi (siyah sac)	Shearing capacity (mild steel)	mm	1,2	1,5
Arka dayama açıklığı	Back gauge length	mm	610	610
Uzunluk	Length	mm	1680	1680
Genişlik	Width	mm	640	560
Yükseklik	Height	mm	1360	1150
Ağırlık	Weight	kg	490	600

Model PPS

Pnömatik Pedallı Giyotin Makaslar

Pneumatic Pedestal Guillotine Shears



PPS-10

Standart
Standard



Opsiyonel Sac Kapaklı Tip
Optional Sheet Covered Type

TR Teknik Özellikler ve Standartlar

- Döküm Gövde
- Ağır ve dayanıklı Çelik Platine Kesim Tablası
- Yan ve Arka Dayamalar
- Parmak Koruma Izgarası
- Pnömatik Ayak Pedal Mekanizması

EN Technical Specifications and Standards

- Cast Frame
- Heavy and Rigid Steel Plate Cutting Table
- Side and Back gauges
- Finger Guard
- Pneumatic Foot Pedestal Operated

TÜRKÇE	ENGLISH		PPS-10	PPS-11
Tabla ölçüsü	Table dimension	mm	320x1150	300x1180
Bıçak boyu	Blade length	mm	1025	1030
Kesme boyu	Shearing Length	mm	1000	1050
Kesme kapasitesi (siyah sac)	Shearing capacity (mild steel)	mm	1	1
Arka dayama açıklığı	Back gauge length	mm	500	500
Uzunluk	Length	mm	1550	1320
Genişlik	Width	mm	840	860
Yükseklik	Height	mm	1200	1200
Ağırlık	Weight	kg	350	380

Model PS

Ayak Pedallı Giyotin Makaslar

Foot Pedestal Guillotine Shears



PS-12

Platine Konstrüksiyon Gövde
Plate Construction Frame



610mm e kadar arka dayama
Back Gauge up-to 610mm



Opsiyonel Yaylı pedal + Dişli sistemi ile kolay kesim
Optional Gear supported for Spring + Foot Pedal



PS-15

Döküm Gövde
Cast Frame



Kolay ayarlanabilen arka dayama
Backgauge with easy setting

TÜRKÇE	ENGLISH		PS-12	PS-15
Tabla ölçüsü	Table dimension	mm	350x1470	330x1430
Bıçak boyu	Blade length	mm	1320	1320
Kesme boyu	Shearing Length	mm	1300	1300
Kesme kapasitesi (siyah sac)	Shearing capacity (mild steel)	mm	1,2	1,5
Arka dayama açıklığı	Back gauge length	mm	610	610
Uzunluk	Length	mm	1680	1680
Genişlik	Width	mm	640	560
Yükseklik	Height	mm	1360	1150
Ağırlık	Weight	kg	490	600

Model PS

Ayak Pedallı Giyotin Makaslar

Foot Pedestal Guillotine Shears

PS-10

Döküm Gövde
Cast Frame



500mm e kadar arka dayama
Back Gauge up-to 500mm



PS-11

Platine Konstrüksiyon Tabla
Plate Construction Frame



500mm e kadar arka dayama
Back Gauge up-to 500mm

PS-55

Döküm Gövde
Cast Frame



Platine taşlanmış tabla
Steel plate ground table



500mm e kadar arka dayama
Back Gauge up-to 500mm

TR Teknik Özellikler ve Standartlar

- Ağır ve dayanıklı Çelik Platine Kesim Tablası
- Yan ve Arka Dayamalar
- Parmak Koruma Izgarası

EN Technical Specifications and Standards

- Heavy and Rigid Steel Plate Cutting Table
- Side and Back gauges
- Finger Guard

TÜRKÇE	ENGLISH		PS-55	PS-10	PS-11
Tabla ölçüsü	Table dimension	mm	320x550	320x1150	300x1180
Bıçak boyu	Blade length	mm	550	1025	1030
Kesme boyu	Shearing Length	mm	550	1000	1050
Kesme kapasitesi (siyah sac)	Shearing capacity (mild steel)	mm	1	1	1
Arka dayama açıklığı	Back gauge length	mm	500	500	500
Uzunluk	Length	mm	800	1300	1320
Genişlik	Width	mm	600	840	860
Yükseklik	Height	mm	1100	1200	1200
Ağırlık	Weight	kg	290	350	380

Model DKM

Ağır Tip Komple Döküm Manuel Kollu Giyotin Makaslar

Heavy Duty Fully Cast Iron Manual Arm Guillotine Shears

DKM-12

DKM-13

TR Teknik Özellikler ve Standartlar

- Komple döküm tabla ve pik döküm ayaklar
- Kullanıcının saca hakimiyetini kolaylaştıran tabla
- Dayanıklı platina çelikten imal edilmiş kesme kolu
- Kesim anında sacın kaymasını önleyen mekanik baskı sistemi
- Tek parçalı, dört ağızlı kullanılabilen özel çelik alt ve üst bıçak (spk2080)
- Sacın kolay hareketini sağlayan tabla üzerinde hava kanalları

EN Technical Specifications and Standards

- Fully cast iron table and cast iron frames
- Large table enables easy usage of sheet
- Cutting lever made of plate steel
- Mechanical pressure system prevents sliding of sheet during cutting
- Monoblock knives made of air hardened steel (spk2080) 4 sides of blade is useable
- Air channels on table to enable easy movement of sheet on the table



- Komple Ağır Tip Döküm tabla ve Ayaklar
- Heavy Duty Fully Cast Iron Table and Frames



TÜRKÇE	ENGLISH		DKM-12	DKM-13
Tabla ölçüsü	Table dimension	mm	600x1270	600x1570
Bıçak boyu	Blade length	mm	1050	1350
Kesme boyu	Shearing Length	mm	1030	1300
Kesme kapasite-si (siyah sac)	Shearing capacity (mild steel)	mm	1.5	1.5
Arka dayama açıklığı	Back gauge length	mm	500	500
Uzunluk	Length	mm	1850	2300
Genişlik	Width	mm	1100	1100
Yükseklik	Height	mm	1200	1300
Ağırlık	Weight	kg	500	600

Model CKM

Çift Kramyerli Manuel Kollu Giyotin Makas

Double Rack Manual Arm Guillotine Shear



CKM-13

CKM-12

TR Teknik Özellikler ve Standartlar

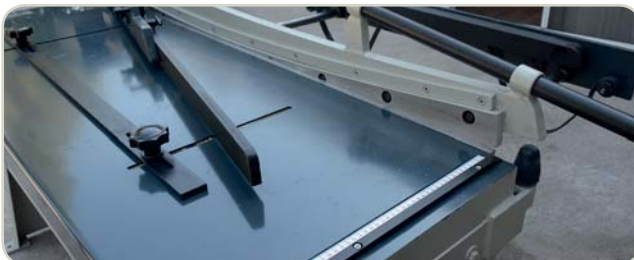
- Çelik konstrüksiyon gövde ve ayaklar
- Kullanıcının saca hakimiyetini kolaylaştıran geniş tabla
- Dayanıklı platina çelikten imal edilmiş kesme kolu
- Kesim anında sacın kaymasını önleyen mekanik baskı sistemi
- Çift Kramyerli kolay hareket eden Arka Dayama
- Açılı sac kesimine uygun ön gönye ve dik kesim sağlayan milimetrik gönye
- Kullanma kılavuzu

EN Technical Specifications and Standards

- Steel constructed body and frame
- Large table facility the command of sheet metal by operator
- Cutting lever made of plate steel for the purposes of flexibility and stability
- Mechanical pressure system prevents sliding of sheet during
- Double Gear-rack system for easy adjustment of Backgauge
- Front set appropriate for angle sheet metal cutting
- User's manual



- Çift Kramyerli Arka Dayama
- Double Gear-rack Backgauge



- Yüksek kalite uzun ömürlü bıçaklar
- High tensile strength longlife blades

TÜRKÇE	ENGLISH		CKM-13	CKM-12
Tabla ölçüsü	Table dimension	mm	650x1550	650x1250
Bıçak boyu	Blade length	mm	1320	1050
Kesme boyu	Shearing Length	mm	1300	1000
Kesme kapasitesi (siyah sac)	Shearing capacity (mild steel)	mm	1.5	1.5
Arka dayama açıklığı	Back gauge length	mm	530	530
Uzunluk	Length	mm	2470	2070
Genişlik	Width	mm	850	850
Yükseklik	Height	mm	1260	1260
Ağırlık	Weight	kg	350	300

Model MKM / KM-S

Motorlu ve Masaüstü Tip Kollu Makaslar

Motorized and Desktop Type Manual Shears



MKM 1050x1,0



MKM 650x1,25



KM-S 1050x1



KM-S 650x1,25

TR Teknik Özellikler ve Standartlar

- Platin ve Sac gövde
- Tek parçalı, dört ağızlı kullanılabilen özel çelik alt ve üst bıçak (spk2080)
- Hafif ve rahatça taşınabilir

EN Technical Specifications and Standards

- Plate and Steel Body
- Monoblock knives made of air hardened steel (spk2080) 4 sides of blade is useable
- Light weight and portable

TÜRKÇE	ENGLISH		MKM 1050x1,0	MKM 650x1,25	KM-S-1050x1	KM-S-650x1,25
Bıçak boyu	Blade length	mm	1050	650	1050	650
Kesme boyu	Shearing Length	mm	1050	650	1050	650
Kesme kapasitesi (siyah sac)	Shearing capacity (mild steel)	mm	1	1,25	1	1,25
Motor Gücü	Motor Power	kw	0,75	0,75	--	--
Uzunluk	Length	mm	1450	1050	1370	970
Genişlik	Width	mm	630	630	480	470
Yükseklik	Height	mm	650	650	580	540
Ağırlık	Weight	kg	310	250	180	120

Model KM

Masaüstü Tip Döküm Kollu Makaslar

Desktop Type Cast Iron Manual Shears

KM-55



Çift Kramyerli Arka Dayama
Double Step-geared Backgauge

KM-35



KM-25



TR Teknik Özellikler ve Standartlar

- Döküm gövde
- Böhler Bıçaklar
- Direksiyonlu Çift Kramyerli arka dayama
- Hafif ve rahatça taşınabilir

EN Technical Specifications and Standards

- Cast iron Body
- Böhrer Blades
- Hand Wheel Back Gauge Adjustment with Double Rack
- Light weight and easy movable

TÜRKÇE	ENGLISH		KM-55	KM-35	KM-25
Tabla ölçüsü	Table dimension	mm	250x580	250x430	-
Bıçak boyu	Blade length	mm	550	350	280
Kesme boyu	Shearing Length	mm	550	350	250
Kesme kapasitesi (siyah sac)	Shearing capacity (mild steel)	mm	1	1	0,6
Arka dayama açıklığı	Back gauge length	mm	300	200	-
Uzunluk	Length	mm	750	600	400
Genişlik	Width	mm	1100	1100	100
Yükseklik	Height	mm	1200	1300	200
Ağırlık	Weight	kg	500	600	5

Model FPN / P-FPN

Ayak Pedallı Köşe Kesme Makineleri

Foot Pedal Corner Notching Machines



FPN 1,5

- Platina Sac Kaynaklı Gövde
- Plate Steel Welded Frame



- Opsiyonel Sac Kapaklı Tip
- Optional Sheet Covered Type



P-FPN 1,5

- Pnömatik Pedal
- Pneumatic Pedal



TR Teknik Özellikler ve Standartlar

- Ayak Pedallı çalışma
- 90 derece sabit kesme açısı
- Ayarlanabilir çalışma alanı
- Ayarlanabilir Bıçak Boşlukları

EN Technical Specifications and Standards

- Foot Pedal Operation
- 90 degree fixed angle cutting
- Adjustable Work Stops
- Adjustable Blades Gap

TÜRKÇE	ENGLISH		FPN 1,5	P-FPN 1,5
Kesme Kapasitesi	Notching Capacity	mm	1,5	1,5
Kesme ölçüsü	Cutting Dimensions	mm	80x80	80x80
Kaç Mesafesi	Stroke	mm	25	25
Derece	Angle	∠	90	90
Uzunluk	Length	mm	550	550
Genişlik	Width	mm	400	400
Yükseklik	Height	mm	1200	1200
Ağırlık	Weight	kg	90	100

Model MN

Kollu Köşe Kesme Makasları

Arm Lever Corner Notchers

MN 3



Platina Sac Kaynaklı Gövde
Plate Steel Welded Frame



Opsiyonel Stand
Optional Stand



MN 1,5



Döküm Gövde
Cast Frame

TR Teknik Özellikler ve Standartlar

- Çelik Sac, demir çubuk ve lama kesme için idealdir
- Kaliteli çelik alaşımli dayanıklı bıçak
- Rahatça taşınabilir ve Tezgah üstüne monte edilebilir
- Kolay bıçak değişimi

EN Technical Specifications and Standards

- Ideal for Steel plate , rod steel and flat bar cutting
- High tensile durable blades
- Easy to carry and Mount on a table or stand
- Easy blade exchangeable

TÜRKÇE	ENGLISH		MN-3	MN 1,5
Kesme Kapasitesi	Notching Capacity	mm	3	1,5
Kesme ölçüsü	Cutting Dimensions	mm	100x100	152x152
Koç Mesafesi	Stroke	mm	30	20
Derece	Angle	∠	90	90
Uzunluk	Length	mm	460	580
Genişlik	Width	mm	450	530
Yükseklik	Height	mm	760	520
Ağırlık	Weight	kg	105	80

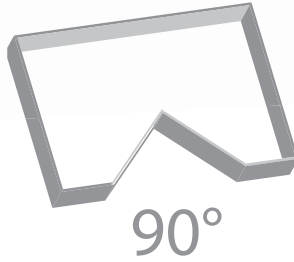
Model HNM-6 F

Hidrolik Sabit Açılı Köşe Kesme Makinesi

Hydraulic Fixed Angle Corner Notching Machine



- Sabit 90 Açılı Bıçaklar
- Fixed 90 Blades



TR Teknik Özellikler ve Standartlar

- HNM-6 F sabit açılı köşe kesme makinesi 6mm'ye kadar köşe çıkarır.
- En geniş kesme ölçüleri 250x250mm
- Sabitlenmiş 90° sayesinde hızlı köşe çıkarma
- Az hacmi sayesinde rahat bir çalışma imkanı sunar

EN Technical Specifications and Standards

- The HNM-6 F hydraulic notcher can cut up to 6 mm
- The biggest notcher size is 250x250mm
- The notching angle fixes in 90° with high notching speed
- The hydraulic notcher has compact structure, small volume and convenient operation

TÜRKÇE	Çelik Kesme	Paslanmaz Kesme	Motor Gücü	Tabla boyutu	Kesme Açısı	Maksimum kesme / dak	Bıçak boyu	Yağ tank kapasitesi	Maksimum çalışma basıncı	Uzunluk	Genişlik	Yükseklik	Ağırlık
ENGLISH	Steel Cutting	Stainless Cutting	Power	Table Dimension	Cutting Angle	Max. cutting per minute	Blade Length	Oil Tank Capacity	Max. working pressure	Length	Width	Height	Weight
MODEL	mm (90°)	mm (90°)	kw	mm	°	X	mm	lt.	bar	mm	mm	mm	kg
HNM-6 F	6,5	3	4	800x750	90	25	250x250	35	200	1010	850	1400	630

Model HNM-6 V-P Hidrolik Açı Ayarlı Köşe Kesme Makasları Hydraulic Variable Angle Corner Notchers



Zimba İstasyonu
Punch Unit

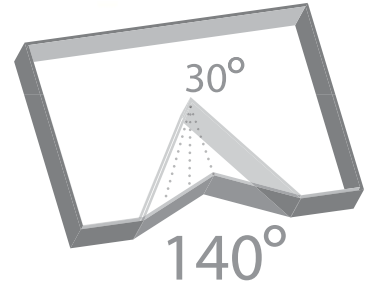


Açı Ayarlı Bıçaklar (Standart)
Angle Adjustable Blades



6mm Kalınlık
Maksimum Ø14mm Delme kapasitesi

6mm Thickness
Maximum Ø14mm Punching capacity



TR Teknik Özellikler ve Standartlar

- HNM-6 V açısı ayarlı hidrolik köşe kesme makinesi statik ve dinamik rijitliği sağlanmış çelik tabla ve üst çene malzemesi ile güçlü bir yapıya sahiptir.
- Hassas şekilde kesim yapabilmek için makinenin üst tablası T- kanallı olarak işlenmiştir ve farklı sac kalınlıklarını kesmek için ayrı ayar gerektirmeyen otomatik sentil ayar sistemi ile donatılmıştır.
- 4 hidrolik baskı silindiri sayesinde sık tekrarlanabilir kesim imkânı sunmaktadır.
- Makinenin arka bölümünde bulunan ZIMBA-Delik DELME istasyonu sayesinde çok işlevli bir makinedir.

EN Technical Specifications and Standards

- HNM-6 V variable rake hydraulic corner notchers have a strong frame with its statically and dynamically rigid steel table and top beam material.
- T slot top table realizes precise cuttings and there is no need for alignment for different sheet thicknesses by means of automatic blade gap adjustment.
- HNM-6 V series perform frequent cutting repeatability via 4 hydraulic hold-down cylinders.
- With the Punching Station in the back of the machine it becomes to a very efficient multi-functional machine.

TÜRKÇE	Çelik Kesme	Paslanmaz Kesme	Motor Gücü	Tabla boyutu	Kesme Açısı	Maksimum kesme / dak	Bıçak boyu	Yağ tank kapasitesi	Maksimum çalışma basıncı	Uzunluk	Genişlik	Yükseklik	Ağırlık
ENGLISH	Steel Cutting	Stainless Cutting	Power	Table Dimension	Cutting Angle	Max. cutting per minute	Blade Length	Oil Tank Capacity	Max. working pressure	Length	Width	Height	Weight
MODEL	mm (60..140°)	mm (60..140°)	kw	mm	°	X	mm	lt.	bar	mm	mm	mm	kg
HNM-6 V-P	6 4	3 2,5	4	1150x610	30-140°	30	200x200	35	200	1100	1150	1200	1150

Model HM

Hafif Tip Kollu Giyotin Makaslar

Lightweight Arm Guillotine Shears

HM-500
HM-800
HM-1000



Opsiyonel Stand
Optional Stand



Çelik + Galvaniz Sac, Bakır, Alüminyum
Steel + Galvanised , Copper , Aluminium



PVC , plastik tabakalar
PVC Foam , plastic sheets



Karton / Mukavva
Cardboards

TR Teknik Özellikler ve Standartlar

- Çelik gövde
- Böhler Bıçaklar
- Direksiyonlu Çift Kramyerli arka dayama
- Hafif ve rahatça taşınabilir

EN Technical Specifications and Standards

- Steel Body
- Böhler Blades
- Hand Wheel Back Gauge Adjustment with Double Rack
- Light weight and easy movable

TÜRKÇE	ENGLISH		HM-500	HM-800	HM-1000
Bıçak boyu	Blade length	mm	530	820	1050
Kesme boyu	Shearing Length	mm	500	800	1000
Kesme kapasitesi (siyah sac)	Shearing capacity (mild steel)	mm	1	1	1,2
Uzunluk	Length	mm	780	1120	1380
Genişlik	Width	mm	280	280	280
Yükseklik	Height	mm	540	540	540
Ağırlık	Weight	kg	50	70	90

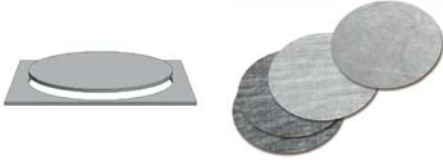
Model IDK Manuel Kollu Daire Kesme Makası Manual Circular Shear

IDK-1



Model IDK-1

- iç çap pul çıkartamaz
- can not cut inside diameters



TR Teknik Özellikler ve Standartlar

- Özel Döküm Gövde
- Özel çelikten üretilmiş açılı bıçaklar
- Döküm yataklamalı bıçaklar
- AB Güvenlik Direktiflerine uygunluk (CE)
- Kullanma kılavuzu

EN Technical Specifications and Standards

- Rigid Cast Frame
- Special steel blades
- Blades assembled in cast iron bushings
- Built according to EC Safety Directives
- User's manual

TÜRKÇE	ENGLISH		IDK 1
Minimum Kesme Çapı	Minimum Cutting Diameter	Ømm	150
Maksimum Kesme Çapı	Maximum Cutting Diameter	Ømm	1000
Kesme kapasitesi	Cutting capacity	mm	1
Bıçak Malzemesi	Blade Material	k	2379
Kambur Derinliği	Hump Depth	mm	600
Boğaz Derinliği	Throat Depth	mm	200
Uzunluk	Length	mm	1200
Genişlik	Width	mm	200
Yükseklik	Height	mm	450
Ağırlık	Weight	kg	60

Model IMS / TMS Şekli Kesme Makasları Form Cutting Shears

IMS 1,5



IMS 3



TMS 2



TÜRKÇE	ENGLISH		IMS 1,5	IMS 3	TMS 2
Kesme kapasitesi	Cutting capacity	mm	1,5	3	2
Bıçak Malzemesi	Blade Material	k	2379	2379	2379
Uzunluk	Length	mm	400	320	260
Genişlik	Width	mm	150	240	190
Yükseklik	Height	mm	160	340	400
Ağırlık	Weight	kg	5	22	10

Model IDK - 1,8

Motorlu Daire Kesme Makası

Motorized Circular Shears

IDK 1,8



Model IDK-1,8

· iç çap pul çıkartamaz
· can not cut inside diameters

TR Teknik Özellikler ve Standartlar

- Özel Döküm Gövde
- Özel çelikten üretilmiş açılı bıçaklar
- Kızıl yataklamalı bıçaklar
- Frenli Redüktörlü Motor
- Hareketli Ayak Pedalı
- AB Güvenlik Direktiflerine uygunluk (CE)
- Kullanma kılavuzu

EN Technical Specifications and Standards

- Rigid Cast Frame
- Special steel blades
- Blades assembled in bronze bushings
- Gearbox motor with brake system
- Mobile control panel with foot pedal
- Built according to EC Safety Directives
- User's manual

TÜRKÇE	ENGLISH		IDK1,8
Minimum Kesme Çapı	Minimum Cutting Diameter	Ømm	110
Maksimum Kesme Çapı	Maximum Cutting Diameter	Ømm	1000
Kesme kapasitesi	Cutting capacity	mm	2
Kesme Hızı m/dak.	Cutting speed m/min.	m	7,5
Bıçak Malzemesi	Blade Material	k	2379
Motor gücü	Motor Power	kw	1,1
Kambur Derinliği	Hump Depth	mm	610
Boğaz Derinliği	Throat Depth	mm	215
Uzunluk	Length	mm	1350
Genişlik	Width	mm	400
Yükseklik	Height	mm	1300
Ağırlık	Weight	kg	220

Model IDK - 2

Motorlu Daire Kesme Makası - Ağır Tip Motorized Circular Shear - Heavy Duty

IDK 2



Model IDK 2

- iç çap pul çıkartabilir
- can cut inside diameters



TR Teknik Özellikler ve Standartlar

- Özel Döküm Gövde
- Özel çelikten üretilmiş açılı bıçaklar
- Kızıl yataklamalı bıçaklar
- Frenli Redüktörlü Motor
- Hareketli Ayak Pedali
- Merkezi Yağlama Sistemi
- İç çap Pul çıkartma sistemi
- AB Güvenlik Direktiflerine uygunluk (CE)
- Kullanma kılavuzu

EN Technical Specifications and Standards

- Rigid Cast Frame
- Special steel blades
- Blades assembled in bronze bushings
- Gearbox motor with brake system
- Mobile control panel with foot pedal
- Central Lubrication System
- Inside diameter cutting system
- Built according to EC Safety Directives
- User's manual



Model IDK 2

Opsiyonel pnömatik sac sabitleme sistemi
Optional pneumatic sheet centering
device



TÜRKÇE	ENGLISH		IDK 2
Minimum Kesme Çapı	Minimum Cutting Diameter	Ømm	120
Maksimum Kesme Çapı	Maximum Cutting Diameter	Ømm	1000
Kesme kapasitesi	Cutting capacity	mm	2
Kesme Hızı m/dak.	Cutting speed m/min.	m	7,5
Bıçak Malzemesi	Blade Material	k	2379
Motor gücü	Motor Power	kw	1,1
Kambur Derinliği	Hump Depth	mm	700
Boğaz Derinliği	Throat Depth	mm	280
Uzunluk	Length	mm	1400
Genişlik	Width	mm	400
Yükseklik	Height	mm	1300
Ağırlık	Weight	kg	350

Model IDK - 3,5

Motorlu Pnömatik Daire Kesme Makası

Motorized Pneumatic Circular Shear



IDK 3,5

Pnömatik Sıkıştırılmış Daire Kesme Makası
Pneumatic Type Circular Cutting Shear

TR Teknik Özellikler ve Standartlar

- Çelik konstrüksiyon kaynaklı gövde
- Özel çelikten üretilmiş açılı bıçaklar
- Kızıl yataklamalı bıçaklar
- Frenli Redüktörlü ana motor
- Motor tahrikli merkezleme sistemi
- Hareketli kumanda paneli
- Merkezi yağlama sistemi
- İç çap Pul çıkartma sistemi
- AB Güvenlik Direktiflerine uygunluk (CE)
- Pnömatik merkezleme sistemi
- 8 bar hava basıncı ile çalışır
- Kullanma kılavuzu

EN Technical Specifications and Standards

- Steel welded construction frame
- Special steel blades
- Blades assembled in bronze bushings
- Gearbox motor with brake
- Motorised sheet centering system
- Mobile control panel
- Central Lubrication system
- Inside diameter cutting system
- Built according to EC Safety Directives and has CE Mark
- Pneumatic clamp on center
- 8 bar air pressure needed
- User's manual



Model IDK 3,5

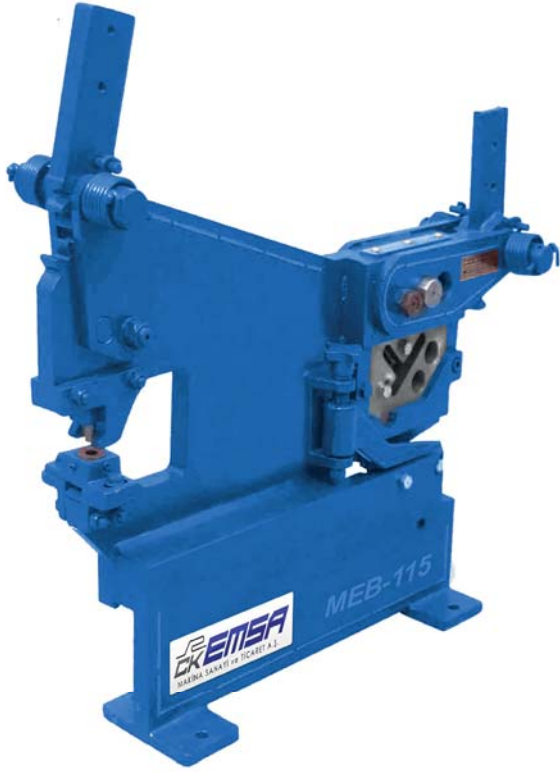
İç çap pul çıkartabilir
can cut inside diameters

TÜRKÇE	ENGLISH		IDK 3,5
Minimum Kesme Çapı	Minimum Cutting Diameter	Ømm	200
Maksimum Kesme Çapı	Maximum Cutting Diameter	Ømm	1200
Kesme kapasitesi	Cutting capacity	mm	3,5
Kesme Hızı m/dak.	Cutting speed m/min.	m	6,5
Bıçak Malzemesi	Blade Material	k	2379
Motor gücü	Motor Power	kw	2,2
Kambur Derinliği	Hump Depth	mm	750
Boğaz Derinliği	Throat Depth	mm	250
Uzunluk	Length	mm	2000
Genişlik	Width	mm	600
Yükseklik	Height	mm	1400
Ağırlık	Weight	kg	750

Model MEB

Kollu Zimba Ve Kombine Makaslar

Manual Arm Punch And Shears



MEB 115

Kombine Kollu Zimba ve Saç Makası

Manual Punch And Shear

Sac Kesme / Sheet Cutting	10 mm
Lama Kesme / Flat Bar	90x14 mm
L Köşebent / L Section (Angle)	60x7 mm
T Köşebent / T Section	60x7 mm
Kare Demir / Square Iron	20 mm
Yuvarlak Demir / Rebar	20 mm
Ağırlık / Weight	180 kg
Bıçak Boyu / Blade Length	175 mm

Zimba Kapasitesi / Punch Capacity



Ø 13 mm.	□ 10 mm.
Ø 22 mm.	□ 5.8 mm.
Ø 45 mm.	□ 2.8 mm.



MEB-117

Kollu Zimba ve Saç Makası

Manual Punch And Shear

Sac Kesme / Sheet Cutting	10 mm
Lama Kesme / Flat Bar	90x14 mm
L Köşebent / L Section (Angle)	60x7 mm
T Köşebent / T Section	60x7 mm
Kare Demir / Square Iron	20 mm
Yuvarlak Demir / Rebar	22 mm
Ağırlık / Weight	130 kg
Bıçak Boyu / Blade Length	175 mm



MEB-140

Kollu Zimba

Manual Punch



Ø 13 mm.	□ 10 mm.
Ø 22 mm.	□ 5.8 mm.
Ø 45 mm.	□ 2.8 mm.



MEB-141

Kollu Zimba : Arka Dayama aparatlı

Manual Punch : With backgauge device



Ø 13 mm.	□ 10 mm.
Ø 22 mm.	□ 5.8 mm.
Ø 45 mm.	□ 2.8 mm.



006

5mm Delik Sac Delme Zimbasi

5mm Hole Sheet Punching Scissor

Model MEB Kollu Sac Makasları Manual Arm Shears



MEB-118

Kollu Köşebent ve Sac Makası
Manual Angle and Sheet Cutter

Sac Kesme / Sheet Cutting	8 mm
Lama Kesme / Flat Bar	100x8 mm
L Köşebent / L Section (Angle)	40x6 mm
T Köşebent / T Section	40x6 mm
Yuvarlak Demir / Rebar	16 mm
Ağırlık / Weight	65 kg
Bıçak Boyu / Blade Length	175 mm



MEB-120

Kollu Sac Makası Yaylı
Manual Sheet Cutter With Spring

Sac Kesme / Sheet Cutting	3 mm
T Köşebent / T Section	50x4 mm
Yuvarlak Demir / Rebar	8 mm
Ağırlık / Weight	8 kg
Bıçak Boyu / Blade Length	120 mm



MEB-126

Kollu Sac Makası Yaylı
Manual Sheet Cutter With Spring

Sac Kesme / Sheet Cutting	5 mm
T Köşebent / T Section	50x5 mm
Yuvarlak Demir / Rebar	8 mm
Ağırlık / Weight	11 kg
Bıçak Boyu / Blade Length	300 mm



MEB-121

Kollu ve Sac Makası Yaylı
Manual Sheet Cutter With Spring

Sac Kesme / Sheet Cutting	5 mm
T Köşebent / T Section	50x5 mm
Yuvarlak Demir / Rebar	8 mm
Ağırlık / Weight	11 kg
Bıçak Boyu / Blade Length	150 mm



MEB-122

Kollu ve Sac Makası Yaylı
Manual Sheet Cutter With Spring

Sac Kesme / Sheet Cutting	5 mm
T Köşebent / T Section	70x5 mm
Yuvarlak Demir / Rebar	10 mm
Ağırlık / Weight	21 kg
Bıçak Boyu / Blade Length	200 mm



MEB-131

Kollu BETON DEMİR Makası
Manual REBAR CUTTER

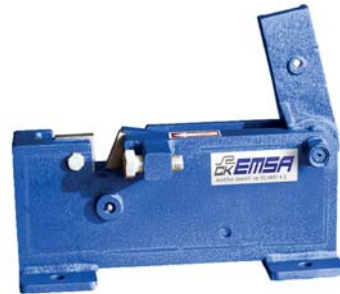
Lama Kesme / Flatbar Cutting	16x8 mm
Kare Demir / Square Iron	16 mm
Yuvarlak Demir / Rebar	16 mm
Ağırlık / Weight	10 kg



MEB-132

Kollu BETON DEMİR Makası
Manual REBAR CUTTER

Lama Kesme / Flatbar Cutting	28x8 mm
Kare Demir / Square Iron	22 mm
Yuvarlak Demir / Rebar	18 mm
Ağırlık / Weight	35 kg



MEB-133

Kollu BETON DEMİR Makası
Manual REBAR CUTTER

Lama Kesme / Flatbar Cutting	45x10 mm
Kare Demir / Square Iron	26 mm
Yuvarlak Demir / Rebar	22 mm
Ağırlık / Weight	45 kg

Sac Kesme Tenekeci El Makasları Manual Forged Snipper Shears



Model 001 - SAĞ Tabaka Makası

Right Hand Sheet Scissor

Boy / Length	650 mm
Kapasite / Capacity	1,5 mm



Model 001 A - SAĞ Tabaka Makası

Right Hand Sheet Scissor

Boy / Length	550 mm
Kapasite / Capacity	1,5 mm



Model 002 - Sağ Düz Sac Makası

Right Hand Scissor

Boy / Length	340 mm
Kapasite / Capacity	1,2 mm



Model 003 - Sol Düz Sac Makası

Left Hand Scissor

Boy / Length	340 mm
Kapasite / Capacity	1,2 mm



Model 004 - Sağ Kavisli Sac Makası

Right Hand Curved Scissor

Boy / Length	340 mm
Kapasite / Capacity	1,2 mm



Model 005 - Sol Kavisli Sac Makası

Left Hand Curved Scissor

Boy / Length	340 mm
Kapasite / Capacity	1,2 mm



Model 018 - Sağ Açılı Büyük Makas

Right Hand Scissor with Angle

Boy / Length	300 mm
Kapasite / Capacity	0,8 mm



Model 010 - SAĞ Sobacı Makası

Right Hand Thinsmith Scissor

Boy / Length	300 mm
Kapasite / Capacity	0,8 mm



Model 071-AS - SAĞ Düz Sac Makası

Right Hand Sheet Scissor

Boy / Length	270 mm
Kapasite / Capacity	1,2 mm



Model 072-AS - SOL Düz Sac Makası

Left Hand Sheet Scissor

Boy / Length	270 mm
Kapasite / Capacity	1,2 mm



Model 040 - SAĞ INOX Apache Makas

Right Hand INOX Sheet Scissor

Boy / Length	360 mm
Kapasite / Capacity	1,5 mm SS



Model 041 - SOL INOX Apache Makas

Left Hand INOX Sheet Scissor

Boy / Length	360 mm
Kapasite / Capacity	1,5 mm SS

Sac Kesme Tenekeci El Makasları Manual Forged Snipper Shears



Model 007 - SAĞ Havalandırmacı Makası

Right Hand HVAC Scissor

Boy / Length	420 mm
Kapasite / Capacity	1,2 mm



Model 008 - SAĞ Havalandırmacı Makası

Right Hand HVAC Scissor

Boy / Length	350 mm
Kapasite / Capacity	1,2 mm



Model 017 - SAĞ Kavisli Büyük Makas

Right Hand Curved Small Scissor

Boy / Length	220 mm
Kapasite / Capacity	0,8 mm



Model 079-AS - SAĞ Kavisli Küçük Makas

Right Hand Curved Small Scissor

Boy / Length	220 mm
Kapasite / Capacity	0,8 mm



Model 013 - SAĞ Kavisli Büyük Makas

Right Hand Curved Big Scissor

Boy / Length	300 mm
Kapasite / Capacity	0,8 mm



Model 075-AS - SAĞ Kavisli Büyük Makas

Right Hand Curved Big Scissor

Boy / Length	300 mm
Kapasite / Capacity	0,8 mm

Çatıcı ve Olukçu Penseleri Roof and Guttering Hand Tools



SAC KATLAMA MAŞASI AÇILI S - 500

Roofing Tong / Angled



SAC KATLAMA MAŞASI AÇILI S - 400

Roofing Tong / FLAT



BORU DARALTMA S - 300

Crimper / Angled



BORU DARALTMA S - 200

Crimper / FLAT



OLUK KAPAK PENSESİ S - 100

Snaplock Punch

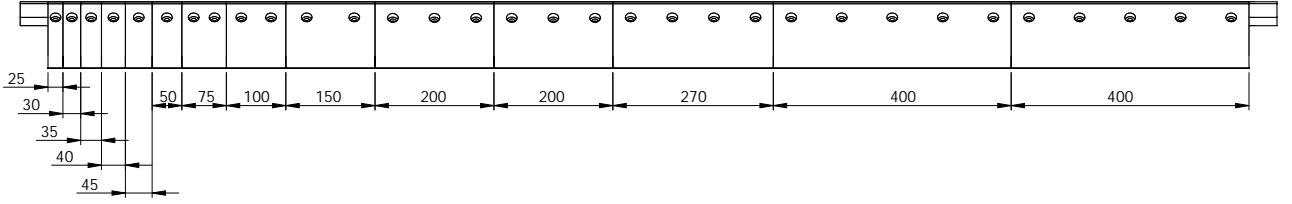
Model CPM

Motorlu Parçalı Bıçaklı Caka Makinası

Motorized Segmented Blades Box and Pan Folder

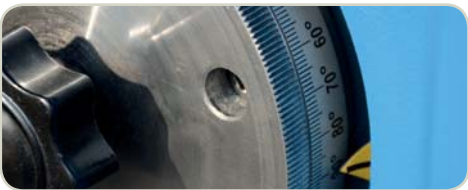


CPM 2020x1,5



TR Teknik Özellikler ve Standartlar

- Yüksek Kaliteli çelikten imal edilmiş kaynaklı sağlam gövdeler
- Alt ve Üst Bıçaklar arası 0-100 mm'ye kadar geniş çene açılma kabiliyeti
- Endüstriyel ve Özel işler için ideal kullanım özellikleri
- Ayak pedali ile çalışma sayesinde el ile kolayca malzemeyi tutma sürme imkanı
- AB Güvenlik Direktiflerine uygun (CE Markası)
- Kullanma kılavuzu



EN Technical Specifications and Standards

- High quality steel welded construction
- Lower and Upper Blade Jaws open up to 100mm
- Ideal easy use for Industrial and special design purposes
- Easy handling of material by hands with assist op foot pedal operation
- Built according to EC Safety Directives (CE Mark)
- User's manual

TÜRKÇE	ENGLISH		CPM 2020x1,5
Çalışma Boyu	Working Length	mm	2020
Bükme Açısı	Bending Angle		135
Kapasitesi (siyah sac)	Capacity(mild steel)	mm	1,5
Sıkma Motoru	Pressing Motor	kw	0,37
Bükme Motorou	Folding Motor	kw	0,75
Uzunluk	Length	mm	2850
Genişlik	Width	mm	780
Yükseklik	Height	mm	1450
Ağırlık	Weight	kg	1200

Model ICM

Döküm Gövdeli Ağır Tip Yekpare Bıçaklı Caka Makineleri

Cast Iron Frame Heavy Duty Single Blade Manual Folding Machines

ICM 1320x2



ICM 2020x2



TR Teknik Özellikler ve Standartlar

- Uzun ömürlü ve Dayanıklı Ağır Tip Döküm tasarımı gövde
- Sac bükme direncini azaltan ağırlık sistemi
- Yüksek kaliteli İmalat çeliği bıçaklar
- Kolay ayarlanabilen açı ayarı
- AB Güvenlik Direktiflerine uygun (CE Markası)
- Kullanma kılavuzu

EN Technical Specifications and Standards

- Long life durable Heavy Duty Cast Iron Frame construction
- Weight System to decrease the resistance of the sheet to Ease the Folding
- High quality steel blades
- Easy set-up of angle for bending
- Built according to EC Safety Directives (CE Mark)
- User's manual

TÜRKÇE	ENGLISH		ICM 1320x2	ICM 2020x2
Çalışma Boyu	Working Length	mm	1320	2020
Bükme Açısı	Bending Angle		130	130
Kapasitesi (siyah sac)	Capacity(mild steel)	mm	2	2
Uzunluk	Length	mm	2160	3100
Genişlik	Width	mm	520	725
Yükseklik	Height	mm	1085	1320
Ağırlık	Weight	kg	800	1850

Model AFM

Kayar Parçalı Kalıplı Manuel Kollu Alt-Üst Dik Bıçaklı Caka Makinası Sliding and Vertical Top-Bottom Segmented Blades Box and Pan Folders



AFM 1270x1,5



TR Teknik Özellikler ve Standartlar

- Makinenin kolayca hareket etmesini sağlayan tekerlek sistemi.
- Üst çene hareket kolu veya ayak pedalı ile çalışma sistemi.
- Ergonomik olarak tasarlanmış, rahat çalışmayı sağlayan konstrüksiyon.
- Sıkma Çenesi 40°'li parçalı kalıplardan oluşur.
- Alt Çene 90°'li parçalı kalıplardan oluşur.
- Bükme çenesi 14 mm.lik kalıplardan oluşur.
- Bükme Çenesi çalışmasını kolaylaştıran amortisör sistemi.
- 60-500 mm manuel arka dayama
- Açrı ayarlı gösterge
- Açrı ayarı sabitleme

EN Technical Specifications and Standards

- The wheeled system for machine's easy movement
- The clamping beam can be operated by hand or foot pedal
- Ergonomic structure and special design easy working construction
- Clamping beam 40° divided rails
- Lower beam 90° divided rails
- Folding beam rail 14 mm
- Gas spring for folding beam
- Adjustable graduated scale
- Stabilized graduated angle
- Manual back gauge 60-500 mm

TÜRKÇE	ENGLISH		AFM 1270	AFM 1550
Çalışma Boyu	Working Length	mm	1270	1550
Bükme Açısı	Bending Angle		135	135
Kapasitesi (siyah sac)	Capacity(mild steel)	mm	1,5	1,5
Çene Açılma Mesafesi	Blade Gap	mm	100	100
Uzunluk	Length	mm	1650	1980
Genişlik	Width	mm	450	520
Yükseklik	Height	mm	1160	1220
Ağırlık	Weight	kg	480	560

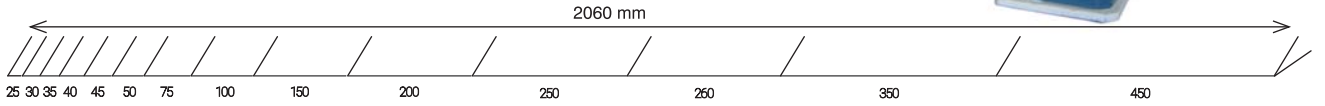
Model CKL

Manuel Kollu Parçalı Bıçaklı Caka Makinası Manual Segmented Blades Box and Pan Folder

CKL 2060x1,8-2,0



Üst Parçalı Bıçak Ölçüleri / Top Box-Pan Segmented Blades Sizes



Yay destekli rahat büküm
Spring supported easy folding

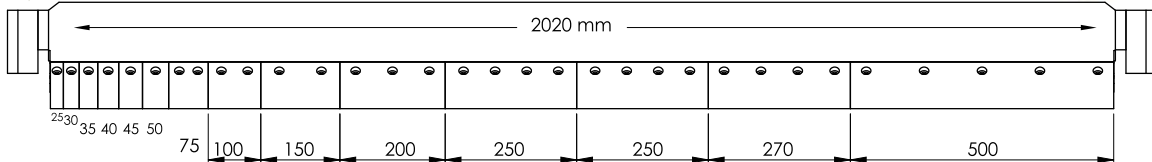


Kaliteli Çelikten Parçalı Bıçaklar
Quality Steel Segmented Blades

CKL 2020x1,2



Üst Parçalı Bıçak Ölçüleri / Top Box-Pan Segmented Blades Sizes



Model CKL

Manuel Kollu Parçalı Bıçaklı Caka Makinası Manual Segmented Blades Box and Pan Folder

CKL 1260x2,0



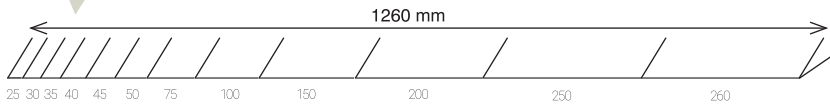
TR Teknik Özellikler ve Standartlar

- Çelik konstrüksiyon kaynaklı gövde
- Değişik ebatlı parçalı bıçaklar sayesinde farklı ölçülerde imalata uygun büküm işlemi yapılır
- Kıvrım için gereken gücü bir yay desteği ile azaltmaktadır.
- Kontrollü bir bükme için operatörün her iki eli ile kullanabilmesini sağlayan ve ayak yardımıyla kilitlemesine izin veren üst çene vardır
- Kullanma kılavuzu

EN Technical Specifications and Standards

- Frame with steel welded construction
- Appropriate folding for manufacturing can be done in different sizes with the different size and segmented blades.
- Necessary power to make folding is reduced by the help of a spring.
- There is a top beam locked by foot pedal which provides the operator to use with both hands for a controlled folding operation
- User's manual

Üst Parçalı Bıçak Ölçüleri / Top Box-Pan Segmented Blades Sizes



TÜRKÇE	ENGLISH		CKL 2060x1,8-2,0	CKL 2020x1,2	CKL 1260x2,0
Çalışma Boyu	Working Length	mm	2060	2020	1260
Bükme Açısı	Bending Angle	△	135	135	135
Kapasitesi (siyah sac)	Capacity(mild steel)	mm	1,8-2,0	1,2	2
Uzunluk	Length	mm	2900	3100	1600
Genişlik	Width	mm	560	880	880
Yükseklik	Height	mm	1290	1180	1180
Ağırlık	Weight	kg	1250	550	450

Model CKC

Manuel Kollu Alt-Üst Parçalı Bıçaklı Caka Makinası

Manual Top-Bottom Segmented Blades Box and Pan Folder



CKC 1020x2
CKC 1260x1,5

Alt ve Üst Bıçaklar Parçalı tip
Top & Bottom Blades Both Segmented Type

Tamamı Parçalı Bıçak Ölçüleri / All Segmented Blade Sizes

	270	200	150	100	75	50	45	40	35	30	25
1020 mm											
1260 mm											

TR Teknik Özellikler ve Standartlar

- Yüksek Kaliteli çelikten imal edilmiş kaynaklı sağlam gövdeler
- Ayak kilit peda ile çalışma sayesinde el ile kolayca malzemeyi tutma imkanı
- AB Güvenlik Direktiflerine uygun (CE Markası)
- Kullanma kılavuzu

EN Technical Specifications and Standards

- High quality steel welded construction
- Easy handling of material by hands with assist of foot pedal locker
- Built according to EC Safety Directives (CE Mark)
- User's manual

TÜRKÇE	ENGLISH		CKC 1020x2	CKC 1260x1,5
Çalışma Boyu	Working Length	mm	1020	1260
Bükme Açısı	Bending Angle		135	135
Kapasitesi (siyah sac)	Capacity(mild steel)	mm	2	1,5
Uzunluk	Length	mm	1460	1710
Genişlik	Width	mm	650	650
Yükseklik	Height	mm	1350	1350
Ağırlık	Weight	kg	350	490

Model CKC-L

Manuel Kollu Alt-Üst Dik Parçalı Bıçaklı Caka Makinası

Manual Segmented Vertical Top-Bottom Blades Box and Pan Folder

CKC-L 1270x1,5

Alt ve Üst Bıçaklar Parçalı tip
Top & Bottom Blades Both Segmented Type




TR Teknik Özellikler ve Standartlar

- Yüksek Kaliteli çelikten imal edilmiş kaynaklı sağlam gövdeler
- Ayak kilit peda ile çalışma sayesinde el ile kolayca malzemeyi tutma imkanı
- AB Güvenlik Direktiflerine uygun (CE Markası)
- Kullanma kılavuzu

EN Technical Specifications and Standards

- High quality steel welded construction
- Easy handling of material by hands with assist of foot pedal locker
- Built according to EC Safety Directives (CE Mark)
- User's manual

TÜRKÇE	ENGLISH		CKC-L 1270x1,5
Çalışma Boyu	Working Length	mm	1270
Bükme Açısı	Bending Angle		130
Kapasitesi (siyah sac)	Capacity(mild steel)	mm	1,5
Uzunluk	Length	mm	1670
Genişlik	Width	mm	660
Yükseklik	Height	mm	1420
Ağırlık	Weight	kg	480

Model CKP

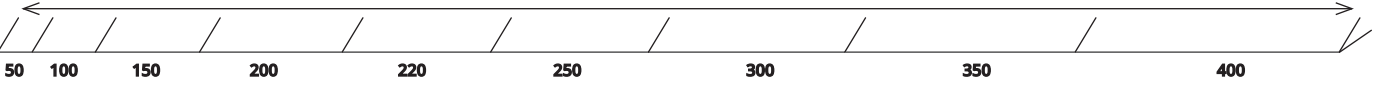
Kollu Parçalı Bıçaklı Ağır Tip Caka Makineleri

Manual Segmented Blades Heavy Duty Folding Machines



CKP 2020x1,5

2020 mm



TR

Teknik Özellikler ve Standartlar


- Yüksek Kaliteli çelikten imal edilmiş kaynaklı sağlam gövdeler
- Ayak kilit peda ile çalışma sayesinde el ile kolayca malzemeyi tutma imkanı
- AB Güvenlik Direktiflerine uygun (CE Markası)
- Kullanma kılavuzu

EN

Technical Specifications and Standards

- High quality steel welded construction
- Easy handling of material by hands with assist of foot pedal locker
- Built according to EC Safety Directives (CE Mark)
- User's manual



TÜRKÇE	ENGLISH		CKP 2020x1,5
Çalışma Boyu	Working Length	mm	2020
Bükme Açısı	Bending Angle		135
Kapasitesi (siyah sac)	Capacity(mild steel)	mm	1,5
Uzunluk	Length	mm	2580
Genişlik	Width	mm	500
Yükseklik	Height	mm	1250
Ağırlık	Weight	kg	650

Model CKP

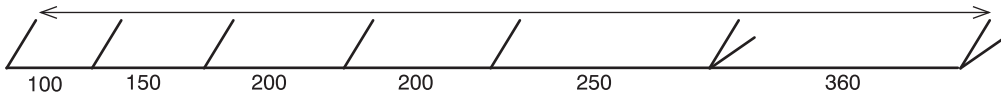
Kollu Parçalı Bıçaklı Ağır Tip Caka Makineleri

Manual Segmented Blades Heavy Duty Folding Machines



CKP 1260x2

1260 mm



TR Teknik Özellikler ve Standartlar

- Yüksek Kaliteli çelikten imal edilmiş kaynaklı sağlam gövdeler
- Ayak kilitleme peda ile çalışma sayesinde el ile kolayca malzemeyi tutma imkanı
- AB Güvenlik Direktiflerine uygun (CE Markası)
- Kullanma kılavuzu

EN Technical Specifications and Standards

- High quality steel welded construction
- Easy handling of material by hands with assist of foot pedal locker
- Built according to EC Safety Directives (CE Mark)
- User's manual



TÜRKÇE	ENGLISH		CKP 1060x2,5	CKP 1260x2
Çalışma Boyu	Working Length	mm	1060	1260
Bükme Açısı	Bending Angle	∠	135	135
Kapasitesi (siyah sac)	Capacity(mild steel)	mm	2,5	2
Uzunluk	Length	mm	1380	1580
Genişlik	Width	mm	550	550
Yükseklik	Height	mm	1250	1250
Ağırlık	Weight	kg	350	400

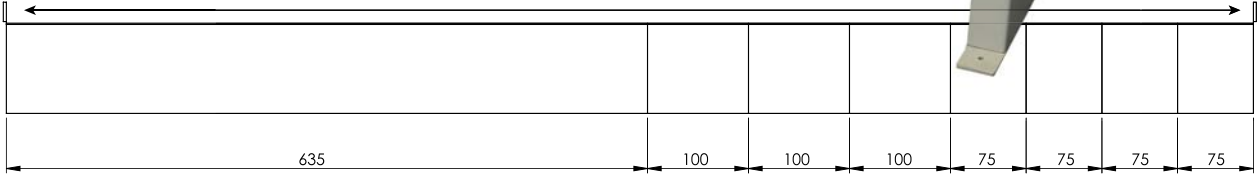
Model CKP-T

Ağır Tip Pabuç Parçalı Bıçaklı Kollu Caka Makineleri Heavy Duty Shoe Type Segmented Blades Manual Folding Machines



CKP-T 1220x2,5

1220 mm



TR Teknik Özellikler ve Standartlar

- Çelik konstrüksiyon kaynaklı gövde
- Çoklu parça bıçaklı olup farklı ölçülerde kutu ve pano imalatına uygundur
- Ağırlık toplarıyla kolay ve dengeli büküm yapılabilir.

EN Technical Specifications and Standards

- Steel welded Plate Body
- Segmented blades enable flexible bending operation
- Easy Bedning with weight arms



TÜRKÇE	ENGLISH		CKP-T 1220x2,5
Çalışma Boyu	Working Length	mm	1220
Bükme Açısı	Bending Angle	\triangle	135
Kapasitesi (siyah sac)	Capacity(mild steel)	mm	2,5
Uzunluk	Length	mm	1380
Genişlik	Width	mm	500
Yükseklik	Height	mm	1250
Ağırlık	Weight	kg	470

Model CK-TDF

TDF Tipi Kollu Caka Makineleri - Havalandırmacı Tipi TDF Type Manual Folding Machines - HVAC Type



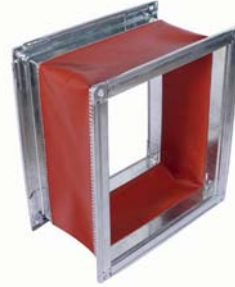
CK TDF 2020x1,2

TR Teknik Özellikler ve Standartlar

- Çelik konstrüksiyon kaynaklı gövde
- Tek parça bıçaklı olup farklı ölçülerde imalata uygun büküm işlemi yapılır
- Ağırlık toplarıyla kolay ve dengeli büküm yapılabilir.
- Aralıklı Flanşlı büküm imkanı veren alt bıçak
- Kullanma kılavuzu

EN Technical Specifications and Standards

- Frame with steel welded construction
- Single bladed available for different sizes of sheets to be folded
- Assist of weight balls help you to fold in balance
- Segmented Bottom blade for flanged bending
- User's manual



Model CB TDF Flanş bükme cakası TDF folding machine



CB 24

TÜRKÇE	ENGLISH		CK-TDF 2020	CK-TDF 2520	CB-24
Çalışma Boyu	Working Length	mm	2020	2520	610
Bükme Açısı	Bending Angle		110	110	90
Kapasitesi (siyah sac)	Capacity(mild steel)	mm	1,2	1,2	1,2
Uzunluk	Length	mm	3350	3750	800
Genişlik	Width	mm	900	900	300
Yükseklik	Height	mm	1260	1290	420
Ağırlık	Weight	kg	520	620	90

Model CK Havalandırmacı Tipi Yekpare Bıçaklı Kollu Caka Makineleri HVAC Type Manual Single Blade Folding Machines



TR Teknik Özellikler ve Standartlar

- Çelik konstrüksiyon kaynaklı gövde
- Tek parça bıçaklı olup farklı ölçülerde imalata uygun büküm işlemi yapılır
- Ağırlık toplarıyla kolay ve dengeli büküm yapılabilir.
- Kullanma kılavuzu

EN Technical Specifications and Standards

- Frame with steel welded construction
- Single bladed available for different sizes of sheets to be folded
- Assist of weighth balls help you to fold in balance
- User's manual

Model CK

Havalandırmacı Tipi Yekpare Bıçaklı Kollu Caka Makineleri

HVAC Type Manual Single Blade Folding Machines



CK 2,0 (2020x1,2 mm)




CK 1,3 (1320x1,2 mm)



Kolay Çene Kilitleme mekanizması
Easy Jaw lock mechanism



Sert Çelikten imal yekpare bıçaklar
Hard steel produce single blades

TÜRKÇE	ENGLISH		CK 1,3	CK 2,0	CK 2,5	CK 3,0
Çalışma Boyu	Working Length	mm	1320	2020	2520	3020
Bükme Açısı	Bending Angle		135	135	135	135
Kapasitesi (siyah sac)	Capacity(mild steel)	mm	1,2	1,2	1,2	1,2
Uzunluk	Length	mm	1600	2300	2900	3450
Genişlik	Width	mm	880	880	880	880
Yükseklik	Height	mm	1180	1180	1180	1180
Ağırlık	Weight	kg	300	400	460	660

Model CKH

Çatıcı Tipi - Kollu Kesme Aparatlı Yekpare Bıçaklı Caka Makineleri

Roofers Type Manual Lightweight Single Blade Folding Machines

- with Shearing device



CKH 3040x0,8



CKH 2540x0,8

TR Teknik Özellikler ve Standartlar

- Hafif Çelik tasarımlı gövde kolayca heryere taşınabilir
- Alüminyum, bakır ve çelik malzeme için idealdir
- Kesme aparatı sayesinde kolayca saç dilme ve kesme yapabilir, aparatı istediğinizde kolayca çıkarabilirsiniz.

EN Technical Specifications and Standards

- Steel constructed, portable frame for easy transport
- Ideal to work with Aluminium copper and steel material
- The slitting attachment enables for cutting easily and detachable if needed

Model CKH

Çatıcı Tipi - Kollu Kesme Aparatlı Yekpare Bıçaklı Caka Makineleri

Roofers Type Manual Lightweight Single Blade Folding Machines - with Shearing device



CKH 2040x0,8



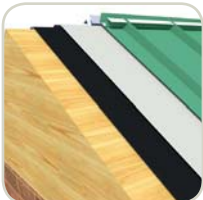
CKH 1220x0,8



Standart Kesme Aparatı ile
With Slitter Shearing Device as standard



CKH 1016x0,8



TÜRKÇE	ENGLISH		CKH 1016	CKH 1220	CKH 2040	CKH 2540	CKH 3040
Çalışma Boyu	Working Length	mm	1016	1220	2040	2540	3040
Bükme Açısı	Bending Angle	∠	110	110	110	110	110
Kapasitesi (siyah sac)	Capacity(mild steel)	mm	0,8	0,8	0,8	0,8	0,8
Uzunluk	Length	mm	1450	1650	2400	3000	3500
Genişlik	Width	mm	320	320	750	750	750
Yükseklik	Height	mm	230	230	850	850	850
Ağırlık	Weight	kg	70	90	290	350	440

Model ALC

Alüminyum Gövde Portatif Yekpare bıçaklı Caka Makineleri Çatıcı Tipi Aluminum Frame Portable Single Blade Folding Machines for Roofing

Hafif ve
Kolay Taşınır

Light and Easy
Carriage

85 kg



ALC 3200x0,7



-Standart Kesme Aparatı

-Standard Slicing Device

TR

Teknik Özellikler ve Standartlar

- Hafif kolay taşınır, yerinde bükme ve kesme imkanı
- Nakliye ve montaj için kolay
- Ayarlanabilir yükseklik tabanı standı
- Alüminyum eloksal ekstrüzyonlardan imal edilmiştir
- Standart Gönye
- Malzemeyi korumak için silikon insert bükme kırışleri

EN

Technical Specifications and Standards

- Light weight onsite folder slitter
- Easy for transportation & assembly
- Adjustable height floor stand
- Made of aluminium anodized extrusions
- Bending angle indicator
- Silicone insert bending beam to protect material

TÜRKÇE

ENGLISH

ALC 3200x0,7

ALC 2600x0,7

TÜRKÇE	ENGLISH		ALC 3200x0,7	ALC 2600x0,7
Çalışma Boyu	Working Length	mm	3200	2600
Bükme Açısı	Bending Angle		180	180
Kapasitesi (siyah sac)	Capacity(mild steel)	mm	0,7	0,7
Kapasitesi (Alüminyum)	Capacity(Aluminum)	mm	0,8	0,8
Uzunluk	Length	mm	3450	2800
Genişlik	Width	mm	750	750
Yükseklik	Height	mm	300	300
Ağırlık	Weight	kg	85	75

Model CP/CP-T

Kollu Parçalı Bıçaklı Masaüstü Tip Caka Makineleri

Arm Manual Bench Type Segmented Blades Box and Pan Folding Machines



CP 610x1,0 mm
Masaüstü Caka
Bench Type Box and Pan Folder

Çalışma Boyu	Working Length	mm	610x1,0
Uzunluk	Length	mm	810
Genişlik	Width	mm	300
Yükseklik	Height	mm	350
Ağırlık	Weight	kg	30

CP 1220x1,5 mm
Masaüstü Caka
Bench Type Box and Pan Folder

Çalışma Boyu	Working Length	mm	1220x1,0
Uzunluk	Length	mm	1610
Genişlik	Width	mm	480
Yükseklik	Height	mm	680
Ağırlık	Weight	kg	150



CP-T 1270x1,5 mm
Uzun Bıçaklı Masaüstü Caka
Long Blade Bench Type Box and Pan Folder

Çalışma Boyu	Working Length	mm	1270x1,0
Uzunluk	Length	mm	1680
Genişlik	Width	mm	600
Yükseklik	Height	mm	800
Ağırlık	Weight	kg	200



• Opsiyonel Sehpa
• Optional Stand

Muhtelif Tip Caka Makineleri Various Brakes and Folders



CS-T-10 (1060x1,2 mm)
CS-T-12 (1260x1,2 mm)
Hafif Tip Caka / Lightweight Brake

Çalışma Boyu	Working Length	mm	1060x1,2	1260x1,2
Uzunluk	Length	mm	1280	1580
Genişlik	Width	mm	830	830
Yükseklik	Height	mm	1110	1110
Ağırlık	Weight	kg	130	170



CS-K 1250x1,2 mm

Çalışma Boyu	Working Length	mm	1250x1,2
Uzunluk	Length	mm	1620
Genişlik	Width	mm	690
Yükseklik	Height	mm	1100
Ağırlık	Weight	kg	115



LB-2
Tabela Harf Cakası - Reklamcılar için
Letter Brake - For Advertising Panels



TR Teknik Özellikler ve Standartlar

Tabela ve Reklamcılara ideal; Kanal harflerinin hızlı üretimi için tasarlanmıştır. Açık çene tasarımı standart bir Sac kutuya ve pan frene kıyasla kanal harflerinin üretimini hızlandırmaya yardımcı olur. LB-2'nin bükme Çıtası düz bükme hareketini sağlamak için kapalı rulmanlarla tamamen desteklenir ve rahat bir büküm sağlar.

EN Technical Specifications and Standards

Designed to make fast work of channel letters. The open jaw design helps speed up production of channel letters compared to a standard Sheet metal box and pan brake. The bending slide of the LB-2 is fully supported by sealed ball bearings to ensure smooth bending action.

Hafif Tip Caka Makineleri Lightweight Brakes and Folders



MC 1,0 (1000x1,0 mm)
Mengene Tipi Caka
Bench Type (clamp with Vise)

Çalışma Boyu	Working Length	mm	1000x1,0
Uzunluk	Length	mm	1080
Genişlik	Width	mm	200
Yükseklik	Height	mm	280
Ağırlık	Weight	kg	20



C 1000x1,0 mm
Masaüstü Caka
Bench Type Folder

Çalışma Boyu	Working Length	mm	1000x1,0
Uzunluk	Length	mm	1100
Genişlik	Width	mm	250
Yükseklik	Height	mm	220
Ağırlık	Weight	kg	25



88-AS / 89-AS / 90-AS
Çatı Kenet Sıkma Cakası
Roofers Cleat Seam



CA 1000x1,0 mm
Portatif Tip Caka
Portable Brake

Çalışma Boyu	Working Length	mm	1016x1,0
Uzunluk	Length	mm	1340
Genişlik	Width	mm	360
Yükseklik	Height	mm	1050
Ağırlık	Weight	kg	70



CS-10 (1000x0,8 mm)
CS-13 (1300x0,8mm)
Hafif Tip Caka
Lightweight Brake

Çalışma Boyu	Working Length	mm	1000x0,8	1300x0,8
Uzunluk	Length	mm	1300	1600
Genişlik	Width	mm	680	680
Yükseklik	Height	mm	1200	1200
Ağırlık	Weight	kg	60	80

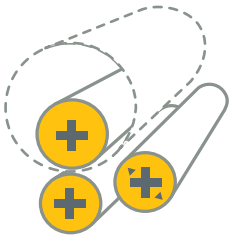
Model 3R MRM-H

HİDROLİK 3 TOP TAHRİKLİ SİLİNDİR MAKİNALARI

HYDRAULIC 3 ROLLS DRIVEN PLATE BENDING MACHINES



3R MRM-H 2050x200



- Model MRM-H 3 Top Tahrikli
- Model MRM-H 3 Rolls Driven
- Arka Top Hidrolik pistonlu aşağı-yukarı hareket
- Hydraulic piston on Back Roll for up-down movement
- Kolay konik Bükme
- Easy conical bending
- Sertleştirilmiş miller
- Induction hardened Rolls
- Dijital Gösterge
- Digital Read-out

TR Teknik Özellikler ve Standartlar

- Çelik konstrüksiyon ana gövdeler
- Manuel üst top açma kafası , Hareketli kumanda paneli
- Motorla 3 Top birden Tahrik edilmiştir , Hidrolik aşağı yukarı hareketli alt top
- Frenli ana motor ile hassas kıvrım , Konik kıvrıma ve ön kıvrıma sistemi
- SAE 1050 (CK45) sertifikalı çelikten üretilmiş yüksek mukavemetli dövme çelik toplar
- İndüksiyonla Sertleştirilmiş miller
- Dijital gösterge (1 adet)

Opsiyonel

- Büyük çap kıvrımda destek için üst vinç (asansör)
- Büyük çap kıvrımda destek için hidrolik yan dayamalar
- Özel işler için taşlanmış ve parlatılmış toplar , Mil uçlarında tel kanalları

EN Technical Specifications and Standards

- Steel welded main frames
- Manual Drop-End , Mobile control panel
- Motor powered 3 roll , Up-Down Hydraulic movement of back roll
- Main motor with brake system , Conical bending, Pre-Bending available ,
- SAE 1050 (CK45) certificated forged steel rolls with high tensile strength ,
- Induction Hardened rolls
- 1 pc. digital Read-Out

Optional

- Overhead crane for large diameters
- Hydraulic lateral side supports for large diameters
- Ground and polished rolls for special rolls , Wire grooves on roll ends



İndüksiyonlu Sert Miller
Induction Hardened Rolls



Standart Elle Açılan Kafa
Standard Manual Drop-End

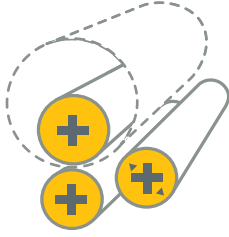


Kollu Alt Top / Hidrolik Arka Top Hareketi
Manual Bottom Roll / Hydraulic Back Roll Movement

Model 3R MRM-H

HİDROLİK 3 TOP TAHRİKLİ SİLİNDİR MAKİNALARI

HYDRAULIC 3 ROLLS DRIVEN PLATE BENDING MACHINES



Model MRM-H 3 Top Tahrikli
Model MRM-H 3 Rolls Driven

Arka Top Hidrolik pistonlu
Hydraulic piston on Back Roll

3R MRM-H 1550x180

TÜRKÇE	Çalışma Boyu	Ön Kıvrıma Kapasitesi	Kıvrıma Kapasitesi	Üst ve alt top çapları	Arka top çapı	Motor Gücü	Bükme Hızı	Ölçüler	Ağırlık
ENGLISH	Working length	Pre Bending Capacity	Bending Capacity	Top and Bottom rolls	Back roll	Length	Working speed	Dimensions	Weight
MODEL	mm	mm	mm	Ømm	Ø mm	kw	m/min.	mm	kg
3R-MRM-H 1270x150	1270	4/5	5/7	130	130	2,2+1,1	6	3020x950x1110	1875
3R-MRM-H 1550x150	1550	3,5/4,5	4,5/6,5	150	150	2,2+1,1	6	3300x950x1110	2000
3R-MRM-H 1550x180	1550	5/7	7/9	180	180	4,0+1,1	5	3350x1100x1290	2310
3R-MRM-H 1550x200	1550	7/9	9/11	200	180	4,0+1,5	5	3350x1100x1290	2450
3R-MRM-H 2050x150	2050	3/4	4/6	150	150	2,2+1,1	6	3800x950x1110	2250
3R-MRM-H 2050x180	2050	4/6	6/8	180	180	4,0+1,5	5	3850x1100x1290	2690
3R-MRM-H 2050x200	2050	6/8	8/10	200	200	4,0+1,5	5	3850x1100x1290	2950

Sac kıvrıma kapasiteleri 24 kg / mm² sac mukavemetine göre verilmiştir
Plate bending capacities are given for 24kg / mm² plate yielding strength



Model MRM-S

MOTORLU 3 TOPLU ASİMETRİK SİLİNDİR MAKİNALARI

MOTORIZED 3 ROLLS ASSYMETRICAL PLATE BENDING MACHINES



MRM-S 2050x170

Çelik Konstrüksiyon Gövde
Steel Plate Construction Frames

Standart Kollu Alt Top / Motorlu Arka Top Hareketi
Standard Manual Bottom Roll / Motorized Back Roll Movement

TR Teknik Özellikler ve Standartlar

- Zincir ve kayış tahrikli tek Helisel Tip Redüktörle ve dişli sistemi ile tahrik edilmiş alt ve üst miller
- SAE 1050 (CK 45) sertifikalı çelikten üretilmiş yüksek mukavemetli miller
- Kaynaklı Çelik ana gövdeler
- El ile açılabilir Üst Top
- Hareketli Kumanda Panosu
- Konik Kıvrıma Makarası
- Merkezi yağlama sistemi
- Frenli motorla hassas kıvrım yapabilme özelliği
- Arka Top motorlu olarak aşağı yukarı hareketlidir
- Üst Top Dayama Sistemi
- AB Güvenlik Direktiflerine uygun (CE Markası)
- Kullanma kılavuzu

Opsiyonel

- Arka top için dijital gösterge
- Sertleştirilmiş miller
- Profil ve boru kıvrıma topları takabilmek için uzatılmış mil uçları
- Profil ve boru kıvrıma vals top takımı
- Motorlu aşağı yukarı hareketli alt top
- Alucobond kıvrıma için delrin yüzüklü üst top

EN Technical Specifications and Standards

- Two rolls powered by a single chain and belt driven Helical Type Gearbox and gear system
- SAE 1050 (CK 45) Quality Certificated Steel Rolls with high tensile strength
- Steel Welded Main Frames
- Mechanical manual openable dropend
- Mobile Control Panel
- Conical Bending Device
- Central lubrication system
- Top roll support system
- Precision Bending with Brake Motor
- Motorised Adjustment of Back Roll
- Built according to EC Safety Directives (CE Mark)
- User's manual

Optional

- Digital Read-Out for Rear (back) Roll
- Induction Hardened Rolls
- Extended Roll Shafts for Profile and Pipe Bending operation
- Profile and Section Bending Rolls set
- Motorised bottom roll
- Plastic coated top roll for Alucobond bending

Model MRM-S

MOTORLU 3 TOPLU ASİMETRİK SİLİNDİR MAKİNALARI

MOTORIZED 3 ROLLS ASSYMETRICAL PLATE BENDING MACHINES

TÜRKÇE	Çalışma Boyu	Kıvrırma Kapasitesi	Mil Çapları	Mil Çapları	Minimum Bükme Çap	Motor Gücü	Arka Top Motor	Uzunluk	Genişlik	Yükseklik	Ağırlık
ENGLISH	Working length	Bending Capacity	Rolls Diameters	Rolls Diameters	Minimum Rolling Diameter	Motor Power	Back Roll Motor	Length	Width	Height	Weight
MODEL	mm	mm	Ømm	Ømm	Ømm	kw	kw	mm	mm	mm	kg
MRM-S 1550x130	1550	4 / 5	5 / 6	130	195	2,2	1,1	3250	650	1020	1400
MRM-S 1550x150	1550	5 / 6	6 / 7	150	225	3	1,1	3250	680	1040	1650
MRM-S 1550x170	1550	6 / 7	7 / 8	170	255	4	1,1	3350	720	1050	1850
MRM-S 1550x190	1550	7 / 8	8 / 9	190	285	4	1,5	3700	950	1300	2750
MRM-S 2050x130	2050	2 / 3	3 / 4	130	195	2,2	1,1	3750	680	1040	1550
MRM-S 2050x150	2050	3 / 4	4 / 5	150	225	3	1,1	3750	680	1040	1885
MRM-S 2050x170	2050	4 / 5	5 / 6	170	255	4	1,1	3850	720	1050	2100
MRM-S 2050x190	2050	5 / 6	6 / 7	190	285	4	1,5	4200	950	1300	3100
MRM-S 2550x190	2550	4 / 5	5 / 6	190	285	4	1,5	4700	950	1300	3400
MRM-S 3050x190	3050	2 / 3	3 / 4	190	285	4	1,5	5200	950	1300	3750
MRM-S 3050x200	3050	3 / 4	4 / 5	200	300	4	1,5	5200	950	1300	4000

Sac kıvrırma kapasiteleri 24 kg / mm² sac mukavemetine göre verilmiştir
Plate bending capacities are given for 24kg / mm² plate yielding strength



Opsiyonel uzatılmış miller ve Profil bükme valsleri
Optional Extended shafts and Section bending rolls



Standart elle açılabilen sac çıkartma kafası
Standard manual dropend



Arka Top için Opsiyonel Dijital Gösterge
Optional Digital Read Out for Back Roll



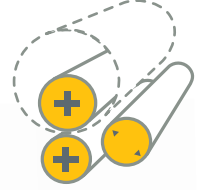
Model IRM

MOTORLU 3 TOPLU ASİMETRİK SİLİNDİR MAKİNALARI

MOTORIZED 3 ROLLS ASSYMETRICAL PLATE BENDING MACHINES

IRM 2050x130

Döküm Gövde
Cast Iron Frames



TR Teknik Özellikler ve Standartlar

- Zincir tahrikli tek Redüktörle ve dişli sistemi ile tahrik edilmiş alt ve üst miller
- SAE 1050 sertifikalı çelikten üretilmiş yüksek mukavemetli miller
- Sfero dökümden ana gövdeler
- Hareketli Ayak Pedallı Kumanda Paneli
- Konik Kıvrıma Makarası
- El ile açılabilir Üst Top
- Üst Top Dayama Sistemi
- Topların Sonunda Tel kıvrıma Kanalları
- Frenli motorla hassas kıvrım yapabileme özelliği
- AB güvenlik direktiflerine uygun (CE Markası)
- IRM 2550x140 modeli standart arka top motorlu olarak üretilmektedir

Opsiyonel

- Aşağı yukarı motor hareketli arka top
- Motorlu arka top için dijital göstergesi
- Sertleştirilmiş miller

EN Technical Specifications and Standards

- Two rolls powered by a single gearbox and gear system for top and bottom rolls
- SAE 1050 Quality certificated steel rolls with high tensile strength
- Spheroid Cast Iron Main Frames
- Mobile control panel by foot pedal
- Conical Bending Device
- Manual dropend
- Top roll support system
- Wire grooves at the end of the rolls
- Precision Bending with Brake Motor
- Built according to EC Safety Directives (CE Mark)
- Model IRM 2550x140 produced standard with motorised back roll

Optional

- Motorised back roll adjustment
- Digital readout for rear roll
- Induction hardened rolls



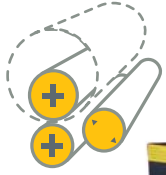
Standart elle açılabilen sac çıkartma kafası
Standard manual dropend



Model IRM

MOTORLU 3 TOPLU ASİMETRİK SİLİNDİR MAKİNALARI

MOTORIZED 3 ROLLS ASSYMETRICAL PLATE BENDING MACHINES



IRM 1550x140

Standart Manuel Arka
Top Hareketi
Standard Manual Back
Roll Movement



Opsiyonel Dijital Gösterge
Optional Digital Read-Out



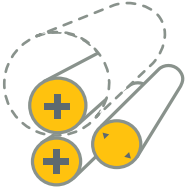
TÜRKÇE	Çalışma Boyu	Kıvrırma Kapasitesi	Mil Çapları	Motor Gücü	Tel kanalı ölçüleri	Uzunluk	Genişlik	Yükseklik	Ağırlık
ENGLISH	Working length	Bending Capacity	Rolls Diameters	Motor Power	Wire Grooves	Length	Width	Height	Weight
MODEL	mm	mm	Ømm	kw	Ømm	mm	mm	mm	kg
IRM 1050 x 110	1050	4	110	2,2	4/7/9/13	2200	750	1000	990
IRM 1050 x 130	1050	5	130	2,2	4/7/9/13	2200	750	1000	1200
IRM 1270 x 120	1270	4	120	2,2	4/7/9/13	2470	750	1000	1115
IRM 1270 x 140	1270	5	140	2,2	4/7/9/13	2470	750	1000	1350
IRM 1550 x 110	1550	3	110	2,2	4/7/9/13	2700	750	1000	1200
IRM 1550 x 140	1550	4	140	2,2	4/7/9/13	2700	750	1000	1420
IRM 2050 x 110	2050	2	110	2,2	4/7/9/13	3200	750	1000	1380
IRM 2050 x 130	2050	3	130	2,2	4/7/9/13	3200	750	1000	1500
IRM 2050 x 140	2050	4	140	2,2	4/7/9/13	3200	750	1000	1650
IRM 2550 x 140	2550	2,5	140	2,2+0,75	4/7/9/13	3700	750	1000	1850

Sac kıvrırma kapasiteleri 24 kg / mm² sac mukavemetine göre verilmiştir
Plate bending capacities are given for 24kg / mm² plate yielding strength

Model HRM

MOTORLU 3 TOPLU HİDROLİK ARKA TOPLU SİLİNDİR MAKİNALARI

MOTORIZED 3 ROLLS HYDRAULIC BACKROLL PLATE BENDING MACHINES



Döküm Gövde
Cast Iron Frames



Basınç Ayarı
Pressure Adjustment

HRM 1270x90

TR Teknik Özellikler ve Standartlar

- Hidrolik Piston Sayesinde Çok kolay ve rahat Çap ayarlama
- Kumanda pedalında bulunan Joystick sayesinde de kolayca Arka topu Konik Pozisyona alma ve geri düzeltme imkanı.
- Motorlu arka top için dijital göstergesi
- Sertleştirilmiş miller

Opsiyonel

- Opsiyonel kademesiz ayarlanabilir hız sistemi

EN Technical Specifications and Standards

- With Hydraulic piston assistance, easy adjustment of back roll on any bending jobs.
- With the Joystick present on the Foot Pedal, You can also easily adjust the UP-DOWN position but also you can Adjust the CONICAL Position of the BACK ROLL.
- Digital readout for rear roll

Optional

- Optional variable speed system



Arka Milde enkoder ve hidrolik piston
Encoder & Hydraulic Piston on Back Roll

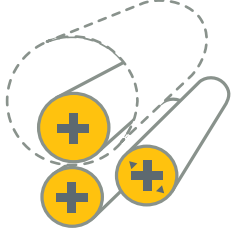
TÜRKÇE	Çalışma Boyu	Kıvrıma Kapasitesi	Mil Çapları	Dönme hızı	Motor Gücü	Tel kanalı ölçüleri	Uzunluk	Genişlik	Yükseklik	Ağırlık
ENGLISH	Working length	Bending Capacity	Rolls Diameters	Rolling Speed	Motor Power	Wire Grooves	Length	Width	Height	Weight
MODEL	mm	mm	Ømm	m/min.	kw	Ømm	mm	mm	mm	kg
HRM 1270 x 90	1270	2.5	90	6	1.1	4 / 7 / 10	1850	700	1200	520
HRM 1550 x 90	1550	2.0	90	6	1.5	4 / 7 / 10	2130	700	1200	580
HRM 2050 x 95	2050	1.5	95	6	1.5	4 / 7 / 10	2630	700	1200	715

Sac kıvrıma kapasiteleri 24 kg / mm² sac mukavemetine göre verilmiştir
Plate bending capacities are given for 24kg / mm² plate yielding strength

Model 3RMD

MOTORLU 3 TOP TAHRİKLİ SİLİNDİR MAKİNALARI

MOTORIZED ALL 3 ROLLS DRIVEN PLATE BENDING MACHINES



Her 3 top tahrikli
All 3 Rolls Driven



3 RMD 1550x90

Döküm Gövde
Cast Iron Frames



TR Teknik Özellikler ve Standartlar

- 3 Top birden tahrikli güçlü sac çekme sistemi
- Zincir tahrik + Redüktörle ve dişli sistemi ile tahrik edilmiş alt ve üst miller (RM)
- SAE 1050 sertifikalı çelikten üretilmiş yüksek mukavemetli miller
- Döküm ana gövdeler
- Hareketli Ayak Pedallı Kumanda Paneli
- Konik Kıvrırma Makarası
- El ile açılabilir Üst Top
- Topların sonunda tel kıvrırma kanalları
- RM modellerinde frenli motorla hassas kıvrım yapabileme özelliği
- AB Güvenlik Direktiflerine uygun (CE Markası)
- Kullanma kılavuzu

EN Technical Specifications and Standards

- Top and bottom rolls powered by a single Gearbox and gear system (RM)
- SAE 1050 Quality Certificated Steel Rolls with high tensile strength
- Cast Iron Main Frames
- Mobile Control Panel by foot pedal on RM models
- Conical Bending Device
- Manual dropend
- Wire grooves at the end of the rolls
- Precision Bending with Brake Motor on RM models
- Built according to EC Safety Directives (CE Mark)
- User's manual

TÜRKÇE	Çalışma Boyu	Kıvrırma Kapasitesi	Mil Çapları	Dönme hızı	Motor Gücü	Tel kanalı ölçüleri	Uzunluk	Genişlik	Yükseklik	Ağırlık
ENGLISH	Working length	Bending Capacity	Rolls Diameters	Rolling Speed	Motor Power	Wire Grooves	Length	Width	Height	Weight
MODEL	mm	mm	Ømm	m/min.	kw	Ømm	mm	mm	mm	kg
3RMD 1270 x 90	1270	2.5	90	6	1.1	4 / 7 / 10	1850	700	1200	520
3RMD 1550 x 90	1550	2.0	90	6	1.5	4 / 7 / 10	2130	700	1200	580
3RMD 2050 x 95	2050	1.5	95	6	1.5	4 / 7 / 10	2630	700	1200	715

Model RM

MOTORLU 3 TOPLU SİLİNDİR MAKİNALARI

MOTORIZED 3 ROLLS PLATE BENDING MACHINES



RM 1550x90

RM motorlu / RS manuel - kollu
Model RM is motorised / Model RS is manual by hand

TR Teknik Özellikler ve Standartlar

- Zincir tahrikli tek Redüktörle ve diğli sistemi ile tahrik edilmiş alt ve üst miller (RM)
- SAE 1050 sertifikalı çelikten üretilmiş yüksek mukavemetli miller
- Döküm ana gövdeler
- Hareketli Ayak Pedallı Kumanda Paneli (RM)
- Konik Kıvrıma Makarası
- El ile açılabilir Üst Top
- Topların sonunda tel kıvrıma kanalları
- RM modellerinde frenli motorla hassas kıvrım yapabilme özelliği
- AB Güvenlik Direktiflerine uygun (CE Markası)
- Kullanma kılavuzu

Opsiyonel

- Aşağı yukarı motor hareketli arka top
- Motorlu arka top için dijital gösterge
- Sertleştirilmiş miller
- Opsiyonel kademesiz ayarlanabilir hız sistemi
- Kapalı tip alt kapak saclar

Opsiyonel Kapalı tip alt kapak saclar
Optional full closed sheet covers

EN Technical Specifications and Standards

- Top and bottom rolls powered by a single Gearbox and gear system (RM)
- SAE 1050 Quality Certificated Steel Rolls with high tensile strength
- Cast Iron Main Frames
- Mobile Control Panel by foot pedal on RM models
- Conical Bending Device
- Manual dropend
- Wire grooves at the end of the rolls
- Precision Bending with Brake Motor on RM models
- Built according to EC Safety Directives (CE Mark)
- User's manual

Optional

- Motorised back roll adjustment
- Digital readout for rear roll
- Induction hardened rolls
- Optional variable speed system
- Optional full closed sheet covers



Model RS

MANUEL 3 TOPLU SİLİNDİR MAKİNALARI

MANUAL 3 ROLLS PLATE BENDING MACHINES



RS 1270x90

	TÜRKÇE	Çalışma Boyu	Kıvrıma Kapasitesi	Mil Çapları	Dönme hızı	Motor Gücü	Tel kanalı ölçüleri	Uzunluk	Genişlik	Yükseklik	Ağırlık
	ENGLISH	Working length	Bending Capacity	Rolls Diameters	Rolling Speed	Motor Power	Wire Grooves	Length	Width	Height	Weight
	MODEL	mm	mm	Ømm	m/min.	kw	Ømm	mm	mm	mm	kg
MOTURLU - POWERED	RM 1050 x 90	1050	3.0	90	6	1.1	4 / 7 / 10	1630	700	1200	480
	RM 1270 x 90	1270	2.5	90	6	1.1	4 / 7 / 10	1850	700	1200	520
	RM 1550 x 90	1550	2.0	90	6	1.5	4 / 7 / 10	2130	700	1200	580
	RM 2050 x 95	2050	1.5	95	6	1.5	4 / 7 / 10	2630	700	1200	715
KOLLU - MANUAL	RS 1050 x 90	1050	3.0	90	--	--	4 / 7 / 10	2080	700	1250	410
	RS 1270 x 90	1270	2.5	90	--	--	4 / 7 / 10	2300	700	1250	450
	RS 1550 x 90	1550	2.0	90	--	--	4 / 7 / 10	2580	700	1250	560
	RS 2050 x 95	2050	1.5	95	---	--	4 / 7 / 10	3080	700	1250	650

Sac kıvrıma kapasiteleri 24 kg / mm² sac mukavemetine göre verilmiştir
Plate bending capacities are given for 24kg / mm² plate yielding strength

Model MSM/MS

MOTORLU 3 TOPLU SİLİNDİR MAKİNALARI - AĞIR TİP

MOTORIZED 3 ROLLS PLATE BENDING MACHINES - HEAVY DUTY

TR Teknik Özellikler ve Standartlar

- Zincir tahrikli tek Redüktörle ve dişli sistemi ile tahrik edilmiş alt ve üst miller (MSM)
- SAE 1050 sertifikalı çelikten üretilmiş yüksek mukavemetli miller
- Döküm ana gövdeler
- Hareketli Ayak Pedallı Kumanda Paneli (MSM)
- Konik Kıvrıma Makarası
- El ile açılabilir Üst Top
- Topların sonunda tel kıvrıma kanalları
- MSM modellerinde frenli motorla hassas kıvrım yapabilmeye özelliği
- AB Güvenlik Direktiflerine uygun (CE Markası)
- Kullanma kılavuzu

Opsiyonel

- Sertleştirilmiş miller



MSM 1550x100

Döküm Gövde
Cast Iron Frames

EN Technical Specifications and Standards

- Top and bottom rolls powered by a single Gearbox and gear system (MSM)
- SAE 1050 Quality Certificated Steel Rolls with high tensile strength
- Cast Iron Main Frames
- Mobile Control Panel by foot pedal on MSM models
- Conical Bending Device
- Manual dropend
- Wire grooves at the end of the rolls
- Precision Bending with Brake Motor on MSM models
- Built according to EC Safety Directives (CE Mark)
- User's manual

Optional

- Induction hardened rolls



MS 1270x86

Manuel Kollu
Manual Type



MSM 1270x100



TÜRKÇE	Çalışma Boyu	Kıvrıma Kapasitesi	Mil Çapları	Dönme hızı	Motor Gücü	Tel kanalı ölçüleri	Uzunluk	Genişlik	Yükseklik	Ağırlık
ENGLISH	Working length	Bending Capacity	Rolls Diameters	Rolling Speed	Motor Power	Wire Grooves	Length	Width	Height	Weight
MODEL	mm	mm	Ømm	m/min.	kw	Ømm	mm	mm	mm	kg
MS 1270x86	1270	2,5	86	-	-	4 / 7 / 10	1850	430	1200	530
MSM 1270x100	1270	3,0	100	6	1,1	4 / 7 / 10	1570	430	1130	650
MSM 1550x100	1550	2,5	100	6	1,1	4 / 7 / 10	1770	430	1130	700
MSM 2050x100	2050	1,8	100	6	1,5	4 / 7 / 10	2070	430	1130	850
MSM 2550x100	2550	1,0	100	6	1,5	4 / 7 / 10	2570	430	1130	950

Sac kıvrıma kapasiteleri 24 kg / mm² sac mukavemetine göre verilmiştir
Plate bending capacities are given for 24kg / mm² plate yielding strength

Model MTS

MOTORLU 3 TOPLU SİLİNDİR MAKİNALARI

MOTORIZED 3 ROLLS PLATE BENDING MACHINES



MTS 1300x75x1,5

TR Teknik Özellikler ve Standartlar

- Zincir tahrikli tek Redüktörle ve dişli sistemi ile tahrik edilmiş alt ve üst miller (IR)
- Döküm Ana Gövdeler
- Hareketli Ayak Pedallı Kumanda Paneli (IR)
- El ile açılabilir üst top
- Topların sonunda tel kıvrıma kanalları

Opsiyonel

- Sertleştirilmiş miller

EN Technical Specifications and Standards

- Top and bottom rolls powered by a single Gearbox and gear system (IR)
- Cast Iron Main Frames
- Mobile Control Panel by foot pedal on IR models
- Manual dropend
- Wire grooves at the end of the rolls

Optional

- Induction Hardened Rolls



- Elle açılır üst top , Kolay ayarlanabilir arka top vidaları
- Manual Drop-end , Easy setting with comfortable screwheads for back roll



Opsiyonel 220 V Monofaz Motor
Optional 220 V Single Phase Motor

TÜRKÇE	Çalışma Boyu	Kıvrıma Kapasitesi	Mil Çapları	Tel Kanalları	Motor Gücü	Uzunluk	Genişlik	Yükseklik	Ağırlık
ENGLISH	Working length	Bending Capacity	Rolls Diameters	Wire Grooves	Motor Power	Length	Width	Height	Weight
MODEL	mm	mm	Ø mm	Ø mm	kw	mm	mm	mm	kg
MTS 1300x75	1300	1,5	75	4/6/10	1,1	1650	430	1160	350

Sac kıvrıma kapasiteleri 24 kg / mm² sac mukavemetine göre verilmiştir
Plate bending capacities are given for 24kg / mm² plate yielding strength

Model RST-M

MOTORLU 3 TOPLU TAKVİYELİ SİLİNDİR MAKİNALARI

MOTORIZED 3 ROLLS SUPPORT ARM PLATE BENDING MACHINES

RST-M 1270x86x2,5



Opsiyonel 220 V Monofaz Motor
Optional 220 V Single Phase Motor

TR Teknik Özellikler ve Standartlar

- Zincir tahrikli tek Redüktörle ve dişli sistemi ile tahrik edilmiş alt ve üst miller
- SAE 1050 sertifikalı çelikten üretilmiş yüksek mukavemetli miller
- Döküm Ana Gövdeler
- Hareketli Ayak Pedallı Kumanda Paneli
- El ile açılabilir üst top
- Topların sonunda tel kıvrırma kanalları
- IR modellerinde Frenli Motorla hassas kıvrım yapabilmeye özelliği
- AB Güvenlik Direktiflerine uygun (CE Markası)
- Kullanma kılavuzu

Opsiyonel

- Sertleştirilmiş miller

EN Technical Specifications and Standards

- Top and bottom rolls powered by a single Gearbox and gear system
- SAE 1050 Quality Certificated Steel Rolls with high tensile strength
- Cast Iron Main Frames
- Mobile Control Panel by foot pedal
- Manual dropend
- Wire grooves at the end of the rolls
- Precision Bending with Brake Motor on IR models
- Built according to EC Safety Directives (CEMark)
- User's manual

Optional

- Induction Hardened Rolls



Alt Top ve Arka Top Vidalar yardımla ayarlanır.

Bottom and Back roll adjusted by means of screw handles.

TÜRKÇE	Çalışma Boyu	Kıvrırma Kapasitesi	Mil Çapları	Dönme hızı	Motor Gücü	Uzunluk	Genişlik	Yükseklik	Ağırlık
ENGLISH	Working length	Bending Capacity	Rolls Diameters	Rolling Speed	Motor Power	Length	Width	Height	Weight
MODEL	mm	mm	Ømm	m/min.	kw	mm	mm	mm	kg
RST-M 1270x86	1250	2.5	86	12	1,5	1800	700	1250	490
RST-M 1550x86	1550	2	86	12	1,5	2100	700	1250	520

Sac kıvrırma kapasiteleri 24 kg / mm² sac mukavemetine göre verilmiştir
Plate bending capacities are given for 24kg / mm² plate yielding strength

Model RST

MANUEL 3 TOPLU TAKVIYELİ SİLİNDİR MAKİNALARI

MANUAL 3 ROLLS SUPPORT ARM PLATE BENDING MACHINES



RST 1270x86x2,5

RST 1270x86x2.5 mm
Manuel Kollu
Manual

TR Teknik Özellikler ve Standartlar

- SAE 1050 sertifikalı çelikten üretilmiş yüksek mukavemetli miller
- Döküm Ana Gövdeler
- El ile açılabilir üst top
- AB Güvenlik Direktiflerine uygun (CE Markası)
- Kullanma kılavuzu

Opsiyonel

- Sertleştirilmiş miller

EN Technical Specifications and Standards

- SAE 1050 Quality Certificated Steel Rolls with high tensile strength
- Cast Iron Main Frames
- Manual dropend
- Built according to EC Safety Directives (CEMark)
- User's manual

Optional

- Induction Hardened Rolls

TÜRKÇE	Çalışma Boyu	Kıvrıma Kapasitesi	Mil Çapları	Dönme hızı	Uzunluk	Genişlik	Yükseklik	Ağırlık
ENGLISH	Working length	Bending Capacity	Rolls Diameters	Rolling Speed	Length	Width	Height	Weight
MODEL	mm	mm	Ømm	m/min.	mm	mm	mm	kg
RST 1270x86	1250	2.5	86	2200	700	1250	425	490
RST 1550x86	1550	2	86	2500	700	1250	460	520

Sac kıvrıma kapasiteleri 24 kg / mm² sac mukavemetine göre verilmiştir
Plate bending capacities are given for 24kg / mm² plate yielding strength

Model IR/R

MOTORLU ve MANUEL 3 TOPLU SİLİNDİR MAKİNALARI

MOTORIZED and MANUAL 3 ROLLS PLATE BENDING MACHINES

TR Teknik Özellikler ve Standartlar

- Zincir tahrikli tek Redüktörle ve dişli sistemi ile tahrik edilmiş alt ve üst miller (IR)
- SAE 1050 sertifikalı çelikten üretilmiş yüksek mukavemetli miller
- Döküm Ana Gövdeler
- Hareketli Ayak Pedallı Kumanda Paneli (IR)
- El ile açılabilir üst top
- Topların sonunda tel kıvrıma kanalları
- IR modellerinde Frenli Motorla hassas kıvrım yapabilmeye özelliği
- AB Güvenlik Direktiflerine uygun (CE Markası)
- Kullanma kılavuzu

Opsiyonel

- Sertleştirilmiş miller



IR 1270x75x1,5

Model IR 1270x68

Motorlu
Motorized

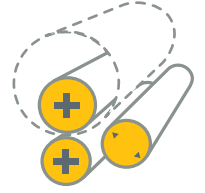
Opsiyonel 220 V Monofaz Motor
Optional 220 V Single Phase Motor

EN Technical Specifications and Standards

- Top and bottom rolls powered by a single Gearbox and gear system (IR)
- SAE 1050 Quality Certificated Steel Rolls with high tensile strength
- Cast Iron Main Frames
- Mobile Control Panel by foot pedal on IR models
- Manual dropend
- Wire grooves at the end of the rolls
- Precision Bending with Brake Motor on IR models
- Built according to EC Safety Directives (CEMark)
- User's manual

Optional

- Induction Hardened Rolls



Standart Elle Açılabilen Sac
Çıkarma Kafası
Standard Manual Dropend

R 1270x75x1,5

Model R 1270x68

kollu manuel
Manual

Model IR/R

MOTORLU ve MANUEL 3 TOPLU SİLİNDİR MAKİNALARI

MOTORIZED and MANUAL 3 ROLLS PLATE BENDING MACHINES

IR 2050x75x1,0

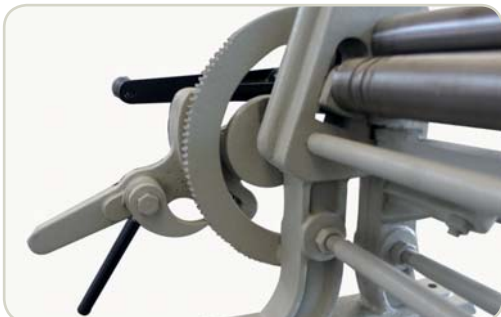


TÜRKÇE	Çalışma Boyu	Kıvrma Kapasitesi	Mil Çapları	Motor Gücü	Tel kanalları	Uzunluk	Genişlik	Yükseklik	Ağırlık
ENGLISH	Working length	Bending Capacity	Rolls Diameters	Motor Power	Wire Grooves	Length	Width	Height	Weight
MODEL	mm	mm	Ømm	kw	Ømm	mm	mm	mm	kg
IR 1050 x 46	1050	0.8-1,0	46	0.75	4 / 6 / 10	1500	700	1120	210
IR 1050 x 56	1050	1.0	56	0.75	4 / 6 / 10	1500	700	1120	240
IR 1050 x 75	1050	2.0	75	0.15	4 / 6 / 10	1610	700	1160	385
IR 1270 x 56	1270	0.8-1,0	56	0.75	4 / 6 / 10	1750	700	1120	300
IR 1270 x 75	1270	1.5	75	1.5	4 / 6 / 10	1830	700	1160	400
IR 1550 x 75	1550	1.2	75	1.5	4 / 6 / 10	2110	700	1160	430
IR 2050 x 75	2050	1.0	75	1.5	4 / 6 / 10	2610	700	1160	590
R 1050 x 46	1050	0.8-1,0	46	--	4 / 6 / 10	1400	700	1120	160
R 1050 x 56	1050	1.0	56	--	4 / 6 / 10	1400	700	1120	185
R 1050 x 75	1050	2.0	75	--	4 / 6 / 10	1930	700	1160	300
R 1270 x 56	1270	0.8-1,0	56	--	4 / 6 / 10	1750	700	1120	230
R 1270 x 75	1270	1.5	75	--	4 / 6 / 10	2150	700	1160	330
R 1550 x 75	1550	1.2	75	--	4 / 6 / 10	2430	700	1160	365
R 2050 x 75	2050	1.0	75	--	4 / 6 / 10	2930	700	1160	525

MOTORLU - POWERED

KOLLU - MANUAL

Sac kıvrma kapasiteleri 24 kg / mm² sac mukavemetine göre verilmiştir
Plate bending capacities are given for 24kg / mm² plate yielding strength



Dişli Ay Çarkı ile hızlı Arka-Top ayarlama
With Gearing Lock, Easy Back Roll Adjustment



Standart Tel Kanalları
Wire Grooves as standard



Kolay Alt top Sıkıştırma kolu
Easy Bottom Roll Pinching

MANUEL AYAKSIZ 3 TOPLU SİLİNDİR MAKİNALARI MANUAL WITHOUT STAND 3 ROLLS PLATE BENDING MACHINES FOR THINSMITHS

TR Teknik Özellikler ve Standartlar

- Bu mekanik modelimiz genellikle hafif işlerde kullanılmak üzere imal edilmiştir. Uzun ömürlü döküm gövdeler
- Alüminyum malzemelerde, Havalandırma Boruları yapımında, Reklam Panolarında, Makine Kaporta ve Sac Aksami yapımında ve daha pek çok benzeri işlerde kullanılır.
- Uygun fiyatı ve geniş kullanım alanı ile özellikle küçük atölyeler tarafından tercih edilmektedir.



TS 1050x50x1,0

EN Technical Specifications and Standards

- This mechanical model is designed for light to medium jobs. Long life cast frames
- It is used in Aluminium Bendings, Air Conditioning Channels, Advertising Panels and Sheet Metal Covers.
- Its ideal price makes it very attractive for small workshops.



TS 1300x75x1,5



Elle açılır üst top , Kolay ayarlanabilir arka top vidaları
Manual Dorp-end , Easy setting with comfortable screwheads for back roll



Opsiyonel Stand
Optional Stand

TÜRKÇE	Çalışma Boyu	Kıvrma Kapasitesi	Mil Çapları	Uzunluk	Genişlik	Yükseklik	Ağırlık
ENGLISH	Working length	Bending Capacity	Rolls Diameters	Length	Width	Height	Weight
MODEL	mm	mm	Ømm	mm	mm	mm	kg
TS 1050x50	1050	1.0	50	1450	320	500	110
TS 1300x75	1300	1.5	75	1700	430	560	220

MANUEL AYAKSIZ 3 TOPLU SİLİNDİR MAKİNALARI

MANUAL WITHOUT STAND 3 ROLLS PLATE BENDING MACHINES FOR THINSMITHS

R 1270x46

- R 1270 x 46 Ayaksız manuel - kollu silindir makinası,
- Manual slip roll without stand



R 1050x46

- R 1050 x 46 Ayaksız manuel - kollu silindir makinası,
- Manual slip roll without stand



R 610x46

- R 610 x 46 Ayaksız manuel silindir makinası
- Manual slip roll without stand



S-300

- S-300 Kollu silindir makinası , Mergeneli kullanım için
- Manual slip roll (Use with Wise Attachment)



SA-300

- SA-300 Kollu silindir makinası , Vidalı Sabitleme
- Manual slip roll , With Screw holes to fix



TÜRKÇE	Çalışma Boyu	Kıvrıma Kapasitesi	Mil Çapları	Tel Kanalları	Uzunluk	Genişlik	Yükseklik	Ağırlık
ENGLISH	Working length	Bending Capacity	Rolls Diameters	Wire Grooves	Length	Width	Height	Weight
MODEL	mm	mm	Ømm	Ø mm	mm	mm	mm	kg
S-300	300	1,0	32	4/7/9	480	220	190	20
SA-300	300	1,0	32	4/7/9	480	220	180	20
R 610x46	600	1,0-1,2	46	4/7/9	900	500	400	90
R 1050x46	1000	0,8-1,0	46	4/7/9	1400	500	400	120
R 1270x46	1250	0,6-0,8	46	4/7/9	1620	500	400	150

Sac kıvrıma kapasiteleri 24 kg / mm² sac mukavemetine göre verilmiştir
Plate bending capacities are given for 24kg / mm² plate yielding strength



Dişli Ay Çarkı ile hızlı Arka-Top ayarlama
With Geared Lock, Easy Back Roll Adjustment

HİDROLİK KORDON MAKİNALARI HYDRAULIC TRIMMING MACHINES

TR Teknik Özellikler ve Standartlar

- Çelik konstrüksiyon kaynaklı gövde
- Hidrolik Aşağı Yukarı Hareket eden Üst mil
- İleri-geri ayarlanabilir alt mil
- İleri-geri ayarlanabilir dayama siperi
- Bronz yataklamalı miller
- Frenli redüktörlü motor
- Hareketli kumanda pedali
- Alt dolabıyla birlikte
- 4 takım standart vals topları
- AB Güvenlik Direktiflerine Uygunluk (CE)

Opsiyonel

- Özel işler için özel imalat vals topları

EN Technical Specifications and Standards

- Steel welded construction frame
- Hydraulic Up-Down Moving Top Roll
- Forward-Backward adjustable bottom roll
- Forward-Backward adjustable sheet support
- Steel Shafts assembled with bronze bushings
- Gearbox motor with brake system
- Control with foot pedal
- Complete with bottom stand
- 4 Set of rolls standard
- Built according to EC Safety Directives and has CE Mark
- User's manual

Optional

- Optional Rolls for special jobs

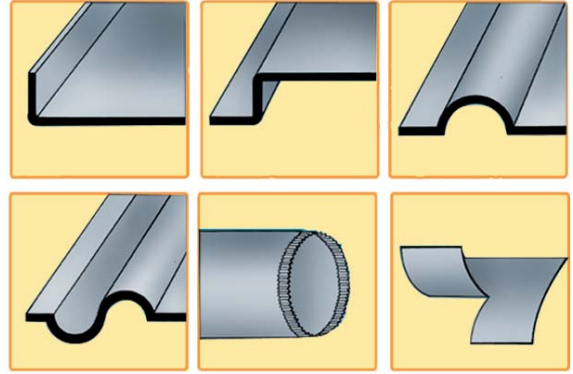
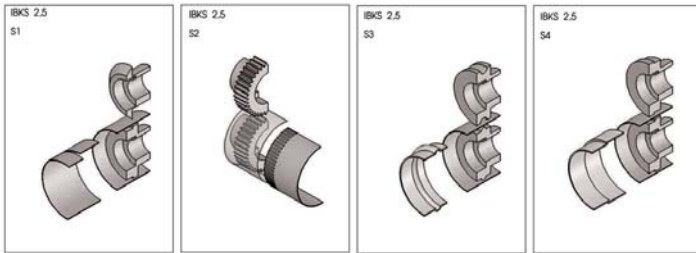
HIBKS 2,5
HIBKS 4,0



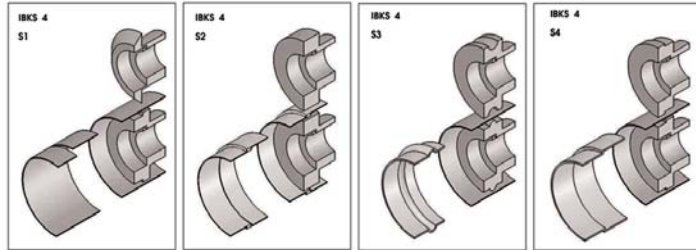
4 takım standart vals topu ve top açma anahtarı ile beraber

4 set of standard rolls and roll spanner key

HIBKS 2,5 Standart Toplar / Standard Roll Sets



HIBKS 4,0 Standart Toplar / Standard Roll Sets



EKSTRA Top Takımları için Standart IBKS Sayfasını inceleyiniz.

Please Check Standard IBKS page for EXTRA Roll Sets.

TÜRKÇE	ENGLISH		HIBKS 2,5	HIBKS 4,0
Mil uzunluğu	Shaft length	mm	250	300
Kordon kapasitesi	Bordering capacity	mm	2,5	4,0
Top çapları	Roll diameters	mm	96	126
Boğaz derinliği	Throat depth	mm	160	200
Dakika Devir	Rounds Per Minute	rpm	64	64
Motor Gücü	Power	kw	1,5	2,2
Uzunluk	Length	mm	1400	1700
Genişlik	Width	mm	550	570
Yükseklik	Height	mm	1120	1200
Ağırlık	Weight	kg	380	550

MOTORLU KORDON MAKİNALARI MOTORIZED TRIMMING MACHINES

TR Teknik Özellikler ve Standartlar

- Çelik konstrüksiyon kaynaklı gövde
- İleri-geri ayarlanabilir alt mil
- İleri-geri ayarlanabilir dayama siperi
- Bronz yataklamalı miller
- Frenli redüktörlü motor
- Hareketli kumanda pedali
- Alt dolabıyla birlikte
- 4 takım standart vals topları
- AB Güvenlik Direktiflerine Uygunluk (CE)

Opsiyonel

- Özel işler için özel imalat vals topları

EN Technical Specifications and Standards

- Steel welded construction frame
- Forward-Backward adjustable bottom roll
- Forward-Backward adjustable sheet support
- Steel Shafts assembled with bronze bushings
- Gearbox motor with brake system
- Control with foot pedal
- Complete with bottom stand
- 4 Set of rolls standard
- Built according to EC Safety Directives and has CE Mark
- User's manual

Optional

- Optional Rolls for special jobs

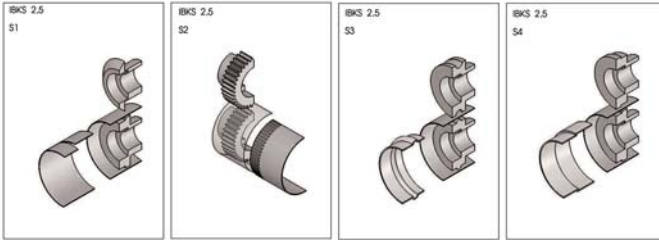
IBKS 2,5



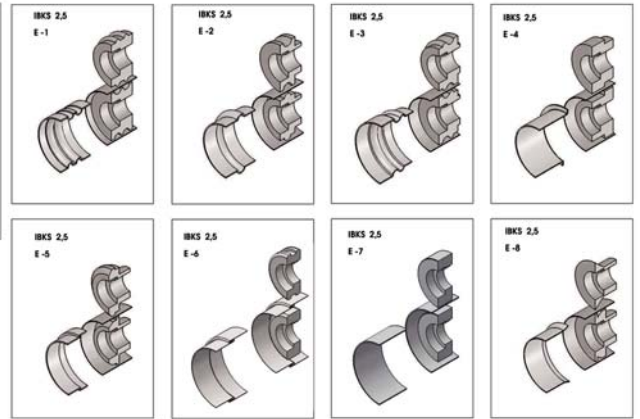
4 takım standart vals topu ve
top açma anahtarını ile beraber

4 set of standard rolls
and roll spanner key

IBKS 2.5 STANDART TOPLAR / STANDARD ROLLS



IBKS 2.5 EKSTRA TOPLAR / EXTRA ROLLS



TÜRKÇE	ENGLISH		IBKS 2,5
Mil uzunluğu	Shaft length	mm	250
Kordon kapasitesi	Bordering capacity	mm	2,5
Top çapları	Roll diameters	mm	96
Boğaz derinliği	Throat depth	mm	160
Dakika Devir	Rounds Per Minute	rpm	64
Motor Gücü	Power	kw	1,5
Uzunluk	Length	mm	1400
Genişlik	Width	mm	550
Yükseklik	Height	mm	1120
Ağırlık	Weight	kg	350

MOTORLU KORDON MAKİNALARI MOTORIZED TRIMMING MACHINES

TR Teknik Özellikler ve Standartlar

- Çelik konstrüksiyon kaynaklı gövde
- İleri-geri ayarlanabilir alt mil
- İleri-geri ayarlanabilir dayama siperi
- Bronz yataklamalı miller
- Frenli redüktörlü motor
- Hareketli kumanda pedali
- Alt dolabıyla birlikte
- 4 takım standart vals topları
- AB Güvenlik Direktiflerine Uygunluk (CE)

Opsiyonel

- Özel işler için özel imalat vals topları

EN Technical Specifications and Standards

- Steel welded construction frame
- Forward-Backward adjustable bottom roll
- Forward-Backward adjustable sheet support
- Steel Shafts assembled with bronze bushings
- Gearbox motor with brake system
- Control with foot pedal
- Complete with bottom stand
- 4 Set of rolls standard
- Built according to EC Safety Directives and has CE Mark
- User's manual

Optional

- Optional Rolls for special jobs

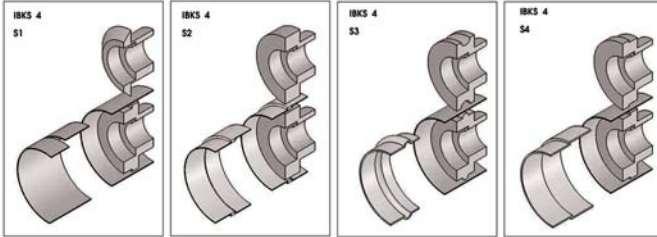


IBKS 4,0

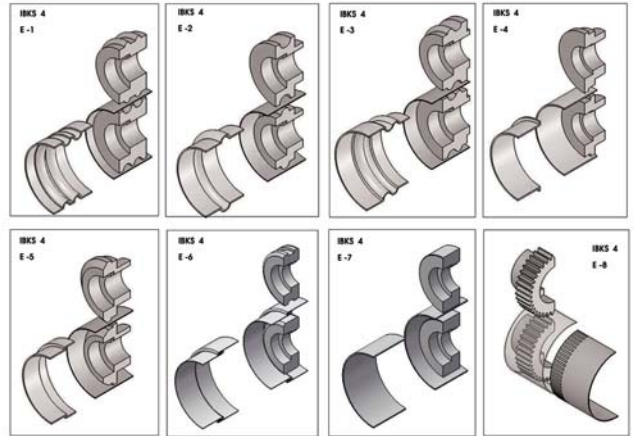
4 takım standart vals topu ve top açma anahtarı ile beraber

4 set of standard rolls and roll spanner key

IBKS 4.0 STANDART TOPLAR / STANDARD ROLLS



IBKS 4.0 EKSTRA TOPLAR / EXTRA ROLLS



TÜRKÇE	ENGLISH		IBKS 4,0
Mil uzunluğu	Shaft length	mm	300
Kordon kapasitesi	Bordering capacity	mm	4,0
Top çapları	Roll diameters	mm	126
Boğaz derinliği	Throat depth	mm	200
Dakika Devir	Rounds Per Minute	rpm	64
Motor Gücü	Power	kw	2,2
Uzunluk	Length	mm	1700
Genişlik	Width	mm	570
Yükseklik	Height	mm	1200
Ağırlık	Weight	kg	500

MOTORLU KORDON MAKİNALARI MOTORIZED TRIMMING MACHINES

TR Teknik Özellikler ve Standartlar

- Platine Çelik kaynaklı ana gövde
- İleri-geri ayarlanabilir dayama siperi
- Frenli redüktörlü motor
- Hafifliği sayesinde kolay taşınabilir
- Alt mil ileri geri hareketli
- Hareketli kumanda pedali
- Özel çelik miller
- 3 Takım standart vals topları
- Alt dolabıyla birlikte
- AB Güvenlik direktiflerine uygunluk (CE)
- Kullanma kılavuzu

EN Technical Specifications and Standards

- Steel Plate welded main frame
- Forward-backward adjustable sheet support
- Gearbox motor with brake system
- Easy to carry for workshops
- Adjustable bottom roll
- Control with foot pedal
- Rolls shafts are special steel material
- 3 set of rolls standard
- Complete with bottom stand
- Built according to EC Safety Directives and has CE Mark
- User's manual

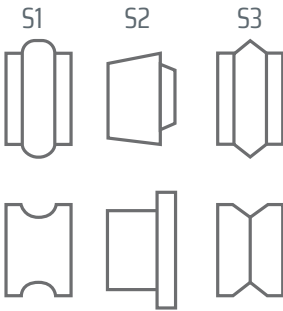
IBKS 1,8



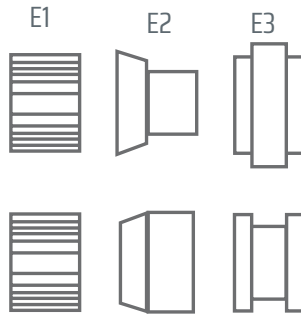
3 takım standart vals topu ve top açma anahtarı ile beraber

3 set of standard rolls and roll spanner key

3 takım standart vals topu
3 set of standard rolls



Opsiyonel Toplar
Optional Roll Sets



TÜRKÇE	ENGLISH		IBKS 1,8
Mil uzunluğu	Shaft length	mm	320
Kordon kapasitesi	Bordering capacity	mm	1,8
Top çapları	Roll diameters	mm	82
Boğaz derinliği	Throat depth	mm	280
Dakika Devir	Rounds Per Minute	rpm	64
Motor Gücü	Power	kw	1,5
Uzunluk	Length	mm	900
Genişlik	Width	mm	550
Yükseklik	Height	mm	1230
Ağırlık	Weight	kg	140

MOTORLU REDÜKTÖRLÜ KORDON MAKİNALARI

MOTORIZED GEARBOX DRIVEN TRIMMING MACHINES

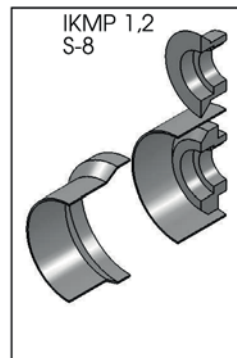
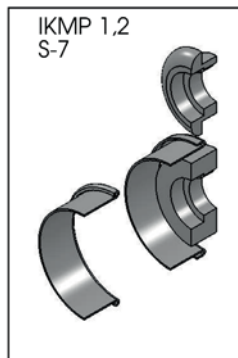
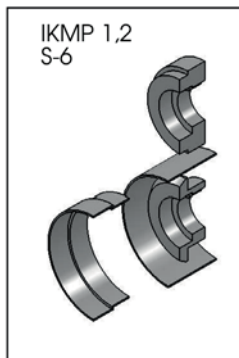
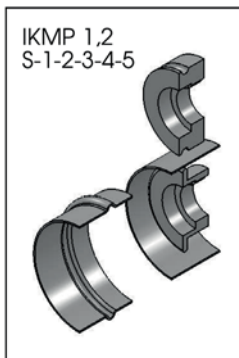
IKMP 1,2



8 takım standart vals topu ve top açma anahtarı ile beraber

8 set of standard rolls and roll spanner key

IKMP ve IKM için STANDART TOPLAR / STANDARD ROLLS for IKMP and IKM



TR Teknik Özellikler ve Standartlar

- Döküm ana gövde
- İleri-geri ayarlanabilir dayama siperi
- Hafifliği sayesinde kolay taşınabilir
- Alt mil ileri geri hareketli
- Hareketli kumanda pedali
- Özel çelik miller
- 8 Takım standart vals topları
- Alt dolabıyla birlikte
- AB Güvenlik direktiflerine uygunluk (CE)
- Kullanma kılavuzu

EN Technical Specifications and Standards

- Cast iron heavy duty main frame
- Forward-backward adjustable sheet support
- Easy to carry for workshops
- Adjustable bottom roll
- Control with foot pedal
- Rolls shafts are special steel material
- 8 set of rolls standard
- Complete with bottom stand
- Built according to EC Safety Directives and has CE Mark
- User's manual

TÜRKÇE	ENGLISH		IKMP 1,2
Mil uzunluğu	Shaft length	mm	140
Kordon kapasitesi	Bordering capacity	mm	1,2
Top çapları	Roll diameters	mm	62
Boğaz derinliği	Throat depth	mm	100
Dakika Devir	Rounds Per Minute	rpm	32
Motor Gücü	Power	kw	0,75
Uzunluk	Length	mm	900
Genişlik	Width	mm	450
Yükseklik	Height	mm	1350
Ağırlık	Weight	kg	135

MOTORLU PULİLİ-KAYIŞLI KORDON MAKİNALARI MOTORIZED PULLEY BELT DRIVEN TRIMMING MACHINES

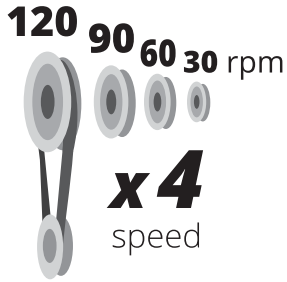
IKM 1,2

TR Teknik Özellikler ve Standartlar

- Döküm ana gövde
- İleri-geri ayarlanabilir dayama siperi
- Alt mil ileri geri hareketli , Özel çelik miller
- 8 Takım standart vals topu ile birlikte
- Alt dolabı ile birlikte
- 4 farklı devir çalışma seçeneği , 30 / 60 / 90 / 120 dev / dakika kayışı değiştirerek devir ayarlanabilir
- Kullanma kılavuzu

EN Technical Specifications and Standards

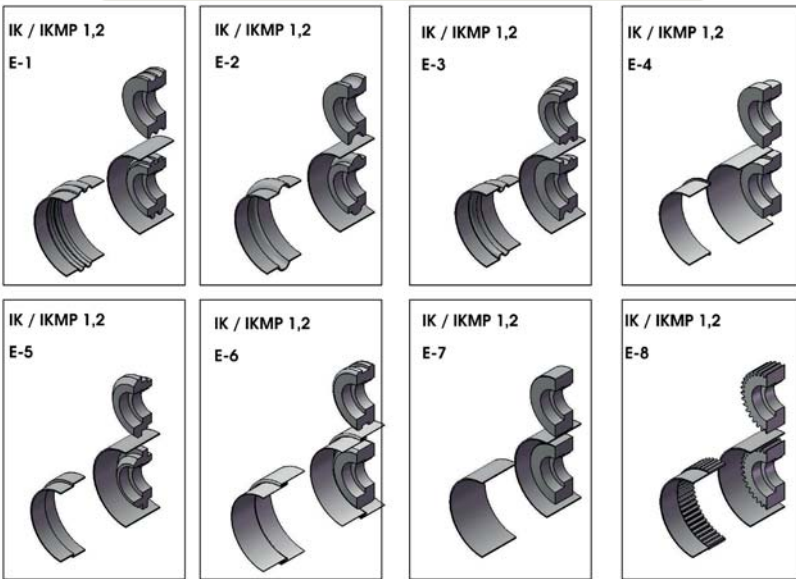
- Cast iron heavy duty main frame
- Forward-backward adjustable sheet support
- Adjustable bottom roll
- 8 set of rolls standard
- With cupboard for tooling
- 4 different work speed enabled with pulley belt system results in 30/60/90/120 rounds per minute to select
- User's manual



8 takım standart vals topu ve top açma anahtarı ile beraber

8 set of standard rolls and roll spanner key

IKMP ve IKM için EKSTRA TOPLAR / EXTRA ROLLS for IKMP and IKM



TÜRKÇE	ENGLISH		IKM 1,2
Mil uzunluğu	Shaft length	mm	140
Kordon kapasitesi	Bordering capacity	mm	1,2
Top çapları	Roll diameters	mm	62
Boğaz derinliği	Throat depth	mm	100
Dakika Devir	Rounds Per Minute	rpm	30-60-90-120
Motor Gücü	Power	kw	0,75
Uzunluk	Length	mm	900
Genişlik	Width	mm	450
Yükseklik	Height	mm	1350
Ağırlık	Weight	kg	135

MOTORLU ŞANTIYE TİPİ KORDON MAKİNALARI MOTORIZED PORTABLE TRIMMING MACHINES / SWAGERS

IKS-M 1,3

PLATİNE ÇELİK GÖVDELİ TASARIM
PLATE STEEL BODY DESIGN



6 takım standart vals topu ve top açma anahtarı
6 set of standard rolls and roll spanner key

IKS-M 0,8



9 takım standart vals topu ve top açma anahtarı
9 set of standard rolls and roll spanner key

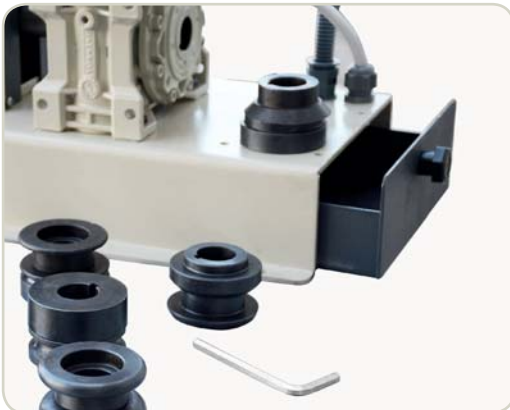
Opsiyonel 220 V Monofaz Motor
Optional 220 V Single Phase Motor

TR Teknik Özellikler ve Standartlar

- Platine Çelikten konstrüksiyon tasarım
- İleri-geri ayarlanabilir dayama siperi
- Hafifliği sayesinde kolay taşınabilir
- Alt mil ileri geri hareketli
- Özel çelik miller
- Redüktörlü Motor
- Arka Takım Çekmececi
- AB Güvenlik direktiflerine uygunluk (CE)
- Kullanma kılavuzu

EN Technical Specifications and Standards

- Plate Steel construction design
- Forward-backward adjustable sheet support
- Easy to carry for workshops
- Adjustable bottom roll
- Rolls shafts are special steel material
- Reducer motor
- Back drawer for tooling
- Built according to EC Safety Directives and has CE Mark
- User's manual



TÜRKÇE	ENGLISH		IKS-M 1,3	IKS-M 0,8
Mil uzunluğu	Shaft length	mm	260	180
Kordon kapasitesi	Bordering capacity	mm	1,3	0,8
Top çapları	Roll diameters	mm	62	56
Boğaz derinliği	Throat depth	mm	230	160
Dakika Devir	Rounds Per Minute	rpm	64	32
Motor Gücü	Power	kw	0,55	0,37
Uzunluk	Length	mm	750	550
Genişlik	Width	mm	300	300
Yükseklik	Height	mm	500	500
Ağırlık	Weight	kg	70	55

MANUEL DÖKÜM KORDON MAKİNALARI MANUAL CAST IRON TRIMMING MACHINES / SWAGERS

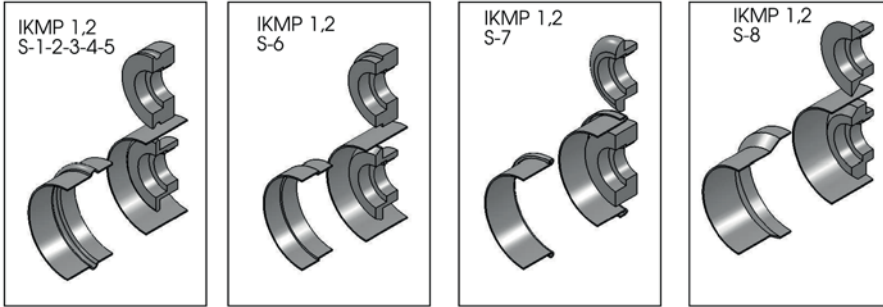
İK 1,2

8 takım standart vals topu ve
top açma anahtarı ile beraber

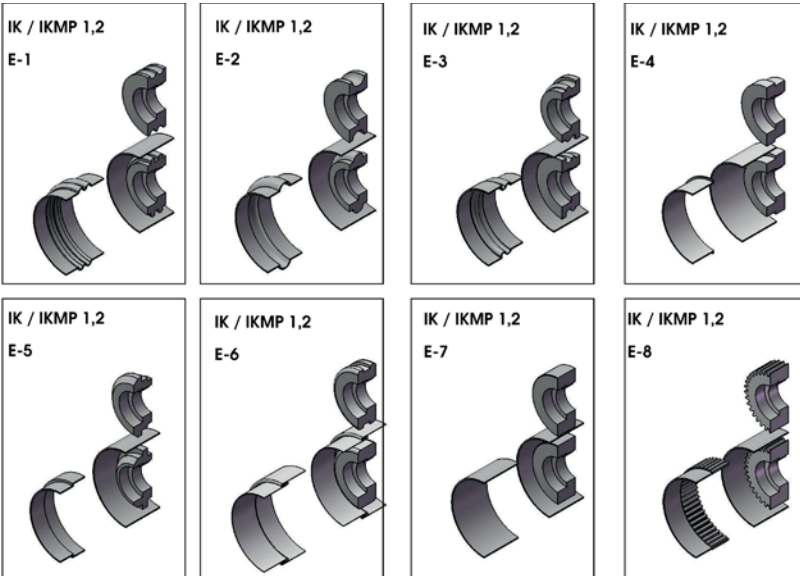
8 set of standard rolls
and roll spanner key



STANDART TOPLAR / STANDARD ROLLS



EKSTRA TOPLAR / EXTRA ROLLS



TÜRKÇE	ENGLISH		İK 1,2
Mil uzunluğu	Shaft length	mm	140
Kordon kapasitesi	Bordering capacity	mm	1,2
Top çapları	Roll diameters	mm	62
Boğaz derinliği	Throat depth	mm	100
Uzunluk	Length	mm	560
Genişlik	Width	mm	220
Yükseklik	Height	mm	500
Ağırlık	Weight	kg	50

MANUEL DÖKÜM KORDON MAKİNALARI MANUAL CAST IRON TRIMMING MACHINES / SWAGERS

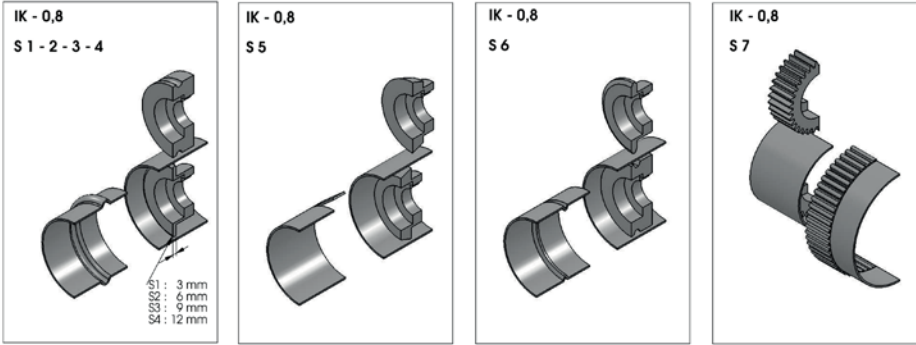


IK 0,8

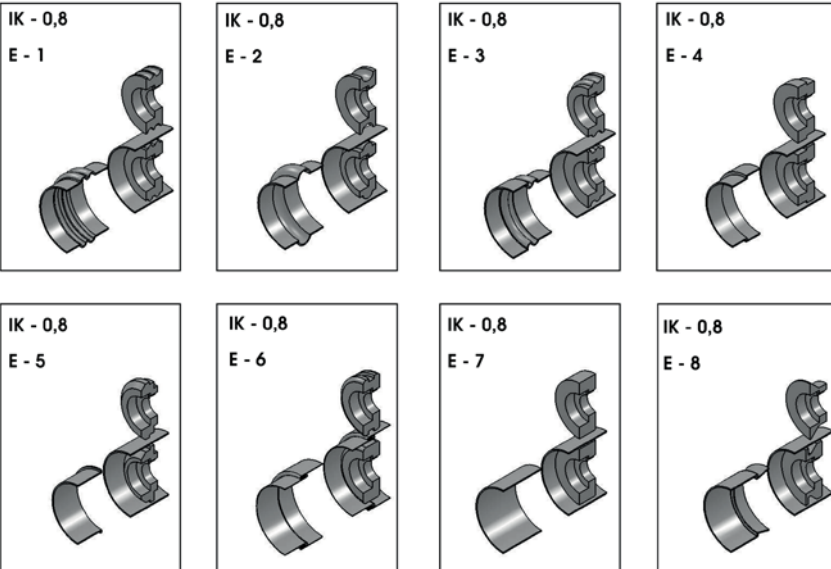
7 takım standart vals topu ve top açma anahtarı ile beraber

7 set of standard rolls and roll spanner key

STANDART TOPLAR / STANDARD ROLLS



EKSTRA TOPLAR / EXTRA ROLLS



TÜRKÇE	ENGLISH		IK 0,8
Mil uzunluğu	Shaft length	mm	110
Kordon kapasitesi	Bordering capacity	mm	0,8
Top çapları	Roll diameters	mm	56
Boğaz derinliği	Throat depth	mm	80
Uzunluk	Length	mm	380
Genişlik	Width	mm	180
Yükseklik	Height	mm	380
Ağırlık	Weight	kg	30

MANUEL ÇELİK PLATİNE GÖVDE KORDON MAKİNALARI MANUAL STEEL PLATE IRON FRAME TRIMMING MACHINES / SWAGERS



IKS 1,0

7 takım standart vals topu ve top açma anahtarı ile beraber

7 set of standard rolls and roll spanner key

- Topları IK 0,8 ile uyumludur.
- Rolls are compatible with Model IK 0,8 rolls.

TR Teknik Özellikler ve Standartlar

- Platine Çelikten konstrüksiyon tasarım
- İleri-geri ayarlanabilir dayama siperi
- Hafifliği sayesinde kolay taşınabilir
- Alt mil ileri geri hareketli
- Özel çelik miller
- AB Güvenlik direktiflerine uygunluk (CE)
- Kullanma kılavuzu

EN Technical Specifications and Standards

- Plate Steel construction design
- Forward-backward adjustable sheet support
- Easy to carry for workshops
- Adjustable bottom roll
- Rolls shafts are special steel material
- Built according to EC Safety Directives and has CE Mark
- User's manual

IKS 1,3

8 takım standart vals topu ve top açma anahtarı ile beraber

8 set of standard rolls and roll spanner key

- Topları IK 1,2 ile uyumludur.
- Rolls are compatible with Model IK 1,2 rolls.



M 0,8



Min Boru Ø 10mm
Min Pipe Ø 10mm



Muf Açma Kordonu
Bead Form

TÜRKÇE	ENGLISH		IKS 1,0	IKS 1,3	M 0,8
Mil uzunluğu	Shaft length	mm	180	260	--
Kordon kapasitesi	Bordering capacity	mm	1,3	1,0	0,6
Top çapları	Roll diameters	mm	62	56	40
Boğaz derinliği	Throat depth	mm	230	160	--
Uzunluk	Length	mm	500	500	200
Genişlik	Width	mm	300	250	120
Yükseklik	Height	mm	500	500	240
Ağırlık	Weight	kg	50	40	10

MANUEL KORDON MAKİNALARI MENGENELİ MANUAL TRIMMING MACHINES WITH CLAMPERS

IKS 0,8

6 takım standart kordon topu ve top açma anahtarı ile beraber
6 set of standard rolls and roll spanner key



- Sfero Döküm gövde
- Sphero Iron Cast frame

TR Teknik Özellikler ve Standartlar

- Döküm Çelikten konstrüksiyon tasarım
- İleri-geri ayarlanabilir dayama siperi
- Hafifliği sayesinde kolay taşınabilir
- Alt mil ileri geri hareketli
- Özel çelik miller
- AB Güvenlik direktiflerine uygunluk (CE)
- Kullanma kılavuzu

EN Technical Specifications and Standards

- Cast Iron construction design
- Forward-backward adjustable sheet support
- Easy to carry for workshops
- Adjustable bottom roll
- Rolls shafts are special steel material
- Built according to EC Safety Directives and has CE Mark
- User's manual

IKB 1,0

Platine gövde
Plate Steel frame

• 1 adet 2 işlevli kordon topu
• 1 piece of 2 function roll



IKC 1,0

Platine gövde
Plate Steel frame

• Dirsek Flanşı yapar
• Hand FLanger



TÜRKÇE	ENGLISH		IKS 0,8	IKB 1,0	IKC 1,0
Mil uzunluğu	Shaft length	mm	200	100	--
Kordon kapasitesi	Bordering capacity	mm	0,8	1,0	0,8
Top çapları	Roll diameters	mm	48	52	52
Boğaz derinliği	Throat depth	mm	80	180	--
Uzunluk	Length	mm	380	300	
Genişlik	Width	mm	160	160	
Yükseklik	Height	mm	400	400	360
Ağırlık	Weight	kg	50	40	10

ÖZEL DESENLER ve KABARTMA YAPABİLEN DERİN BOĞAZLI KORDON MAKİNALARI DEEP THROATH TRIMMING MACHINES FOR SPECIAL FORMS and EMBOSSING JOBS

IKD 1,0

Manuel Kollu
Manual



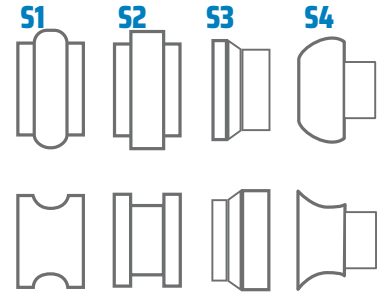
IKD-M 1,0

Motorlu
Motorized



4 takım standart vals topu
4 set of standard rolls

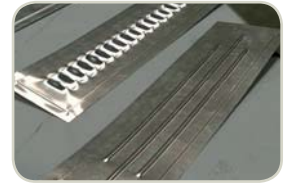
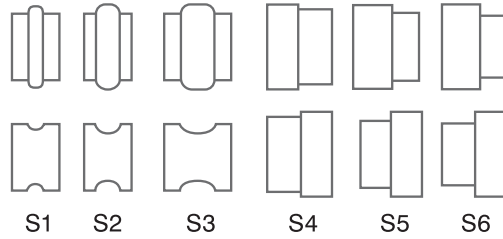
IKD & IKD-M Standart Toplar
IKD & IKD-M Standard Roll Sets



Manuel Kollu
Manual

IKD 1,2

PLATİNE ÇELİK GÖVDELİ TASARIM, 6 takım vals topu standart
PLATE STEEL BODY DESIGN, 6 set of rolls included as standard



TÜRKÇE	ENGLISH		IKD 1,0	IKD-M 1,0	IKD 1,2
Kapasite	Capacity	mm	1,0	1,0	0,8
Top çapları	Roll diameters	mm	70	70	52
Boğaz derinliği	Throat depth	mm	610	610	450
Uzunluk	Length	mm	1250	1250	560
Genişlik	Width	mm	350	350	310
Yükseklik	Height	mm	1200	1200	500
Ağırlık	Weight	kg	90	80	30



PNÖMATİK ESNETME ÇEKİCİ PNEUMATIC PLANISHING HAMMER



PPH 610



TR Teknik Özellikler ve Standartlar

- DKP siyah saclarda 1,5mm kapasiteye kadar yumuşak çekiciyle bombeleme, çekme yapar
- Kolya kalıp değişimi
- 1 ÜST ve ALT Çekiç kalıpla verilmektedir.
- Üç farklı pozisyonda verilebilen hava sayesinde hız ayarlama
- Çalışma Basıncı 9 ile 12 Bar
- Kapasite 1.5mm
- Boğaz Derinliği 610mm
- 90 kg

EN Technical Specifications and Standards

- Smooth beads and forms mild steel sheet metal up to 16 gauge
- Quick change of upper dies
- Machine supplied with one upper and anvil die set
- Three-Position airflow regulates speeds of pneumatic hammer
- Operating Air pressure: 9 to 12 Bars
- Capacity(Steel) 1.5mm
- Throat depth 610mm
- 90 kg



Ağır Tip İngiliz Tekeri Heavy Duty English Wheel



EW 1,2



5 FORM VERME TOPU
FORMING WHEELS



TR Teknik Özellikler ve Standartlar

- Ayak Pedaliyle baskı şiddeti ayarı
- Hızlı kol mekanizması
- Alt top baskısını ayarlama imkanı
- 5 adet şekillendirme topu dahil

EN Technical Specifications and Standards

- Pressure Control by Foot
- Quick Lever mechanism
- Sdeways adjustment of the lower wheels
- 5 pcs forming wheels included

Ağır Tip İngiliz Tekeri Heavy Duty English Wheel



EW 1,5



10+4 FORM VERME TOPU
FORMING WHEELS

TR Teknik Özellikler ve Standartlar

- 1150mm Boğaz Derinliği ile geniş parçalarla kolayca çalışma imkanı
- 1,5mm DKP (siyah) saca kadar sacları yuvarlar, form verir.
- Makine 10 adet Alt Top - 4 Adet Üst Top ile teslim edilmektedir.
- Hızlı çalışan boşaltma kolu ile parça kolayca çıkarılır.

EN Technical Specifications and Standards

- 1150mm Throat Depth allow it easily to work with large pieces
- Rolls Beads and Forms mild steel sheet metal up to 1,5mm
- Machine supplied with 10 lower wheels and 4 upper rolling wheels
- Quick cam handle release the work piece

TÜRKÇE	ENGLISH		EW 1,2	EW 1,5
Kapasite	Capacity	mm	1,2	1,5
Boğaz derinliği	Throat depth	mm	1040	1145
Uzunluk	Length	mm	1400	1700
Genişlik	Width	mm	650	450
Yükseklik	Height	mm	1350	1520
Ağırlık	Weight	kg	170	250

PNÖMATİK MOTORLU AĞIR TİP KENET EZME MAKİNALARI PNEUMATIC MOTORIZED HEAVY DUTY LOCK SEAMING MACHINES

TR Teknik Özellikler ve Standartlar

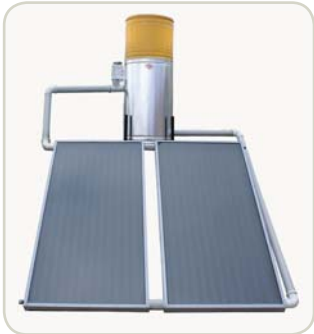
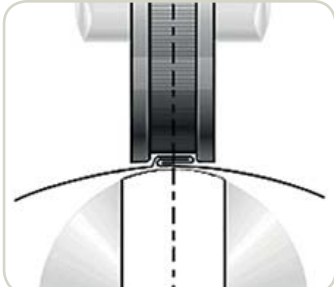
- Redüktör tahrikli ezme sistemi
- Pnömatik basan piston sayesinde kolay kullanım
- Standart ayak pedalı ile hem ezme hem dönüş kontrol edilir
- Hava şartlandırıcı sistemi ile pnömatik sistem koruma altına alınır
- Sertleştirilmiş ezme topları
- Rulmanlı kızak sistemi
- AB Güvenlik Direktiflerine Uygunluk (CE)
- Kullanma kılavuzu

EN Technical Specifications and Standards

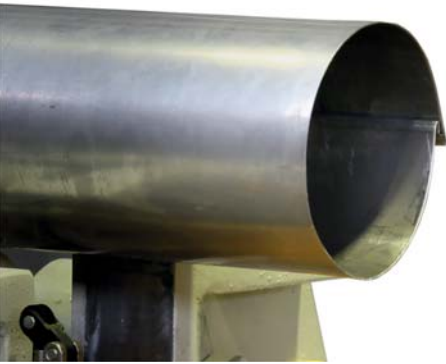
- Gearbox driven pinching system
- Easy operation by pneumatic pressing piston
- Pinching and rotation is controlled by a standard foot pedal
- Pneumatic system is protected by the help of air filter
- Hardened seaming rolls
- Sliding system with ball bearing
- Built according to EC Safety Directives and has CE Mark
- User's manual



LS-13 P
Pnömatik Baskılı
Pneumatic Pressure



TÜRKÇE	ENGLISH		LS-13 P
Kapasite	Capacity	mm	1,2
Ezme Boyu	Seaming length	mm	1300
Maksimum ve minimum ezme çapı	Max. & min. seaming diameters	mm	1000-120
Çalışma basıncı (pnömatik)	Working pressure (pneumatic)	bar	8
Basma kuvveti	Press power	kg	1000
Motor gücü	Motor power	kw	0,37
Ölçüler UxGxY	Dimensions LxWxH	mm	1720x900x1650
Ağırlık	Weight	kg	300



MOTORLU ve MANUEL KOLLU KENET EZME MAKİNALARI MOTORIZED AND MANUAL LOCK SEAMING MACHINES



LS-13
Motorlu
Motorized



LS-12 M

Ayaklı tip Manuel
Manual With stand

LS-12 Mobile



Duvar ya da farklı Platforma
monte edilebilir, kolayca
taşınabilir.

Can be mounted to a wall or other
platform and carried anywhere easily.

TÜRKÇE	ENGLISH		LS-13 P	LS-12 M	LS-12 Mobile
Kapasite	Capacity	mm	1,2	0,8	0,8
Ezme Boyu	Seaming length	mm	1300	1220	1220
Maksimum ve minimum ezme çapı	Max. & min. seaming diameters	mm	1000-110	900-90	900-90
Basma kuvveti	Press power	kg	1500	--	--
Motor gücü	Motor power	kw	0,75	--	--
Ölçüler UxGxY	Dimensions LxWxH	mm	1900x800x1600	1550x450x600	1500x250x250
Ağırlık	Weight	kg	300	130	80



MOTORLU ZİGZAG İZ MAKİNASI - Havalandırmacı Tipi MOTORIZED TRACE PRESSING MACHINE - HVAC Type

Z - 2000



Z - 1200



TR Teknik Özellikler ve Standartlar

- Redüktörlü Motor
- Zincir Tahrikli sistem
- Komple Güçlü Çelik Kaynaklı Gövde
- Tekerlekli olması sayesinde istenilen yere taşınabilir
- Sac kalınlığına göre makinenin kalınlık ayarı civatalar vasıtasıyla çok kolay yapılabilir
- Alt ve üst topların ara mesafesi ayarlanabilir
- Alt ve üst toplar sertleştirilmiş uzun ömürlü imalat çeliğinden imal edilmiştir
- Havalandırmacıların uzun yıllar randımanla kullanabileceği pratik bir makinedir.
- Kullanma kılavuzu

EN Technical Specifications and Standards

- Motor with Gearbox
- Chain driven system
- Complete powerful steel welded frame
- Portable easy to carry in workshops
- Machine thickness adjustment is made easily by the bolts according to the sheet thickness
- Top and bottom rolls distances can be adjusted according to the thickness
- Rolls are manufactured by hardened steel
- User friendly machine that HVAC manufacturers can use efficiently for long years.
- User's manual

TÜRKÇE	ENGLISH		Z-2000	Z-1200
Çalışma Uzunluğu	Working Length	mm	2050	1230
Kapasite	Capacity	mm	0,40-1,20	0,40-1,20
Motor Gücü	Motor Power	kw	0,37	0,37
Ölçüler UxGxY	Dimensions LxWxH	mm	1440x530x1050	2240x530x1050
Ağırlık	Weight	kg	210	360

- Fitilli Form Kalıpları
- Channell Form Roll Sets



Opsiyonel / Optional

Opsiyonel / Optional

Motorlu9 istasyonlu Kenet Makinası Motorized 9 stations Lockformer Machine

TR Teknik Özellikler ve Standartlar

Çalışma Hızı	: 6 m/dak
Kapasite	: 1.2 mm galvanizli sac
Tahrik Sistemi	: Redüktör motor tahrikli
Motor Gücü	: 2.2 kW
Ölçüler (UxGxY)	: 1300 x 800 x 1100 mm
Ağırlık	: 465 kg

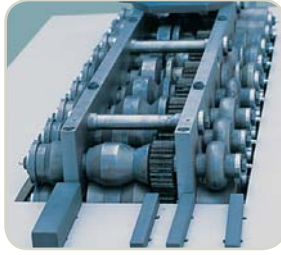
EKM-12

9 istasyon
9 Stations



EN Technical Specifications and Standards

Working Speed	: 6 m/min
Capacity	: 1.2 mm galvanised sheet
Power System	: with Gearbox
Motor power	: 2.2 kW
Dimensions (LxWxH)	: 1300x800x1100 mm
Weight	: 465 kg



Kenet	Sürgü	Çerçeve	Dirsek	Boru Kenedi	Düz Boru Kenedi	Düz Sürgü	Z Sürgü	Gönye
Pittsburgh Lock	Drive Cleat	Power Flange	Round Right Cleat (elbow)	Seam Cleat	Flat Seam Cleat	Flat Cleat	Z Cleat	Right Angle
K	S	C	D	BK	DBK	DS	ZS	G

EKM-12 4.0	K-S-C-D							
EKM-12 4.1	K-S-BK-D							
EKM-12 4.3	K-DBK-DS-D							
EKM-12 3.3	K-ZS-G							



Motorlu 7 istasyonlu Kenet Makinası Motorized 7 stations Lockformer Machine



EKM-11

7 istasyon
7 Stations







TR Teknik Özellikler ve Standartlar

Çalışma Hızı	: 6 m/dak
Kapasite	: 1.1 mm galvanizli sac
Motor Gücü	: 2.2 kW
Ölçüler (UxGxY)	: 1200 x 660 x 1030
Ağırlık	: 320 kg

EN Technical Specifications and Standards

Working Speed	: 6 m/dak
Capacity	: 1.1 mm
Motor power	: 2.2 kW
Dimensions (LxWxH)	: 1200 x 660 x 1030 mm
Weight	: 320 kg

6 Şekil Bir makinede
6 Forms in 1 machine

Kenet	Dirsek	Boru Kenedi	Gönye	Düz Sürgü	Fatura
Pittsburgh Lock	Round Right Cleat (elbow)	Seam Cleat	Right Angle	Flat Cleat	Z Shape
K	D	BK	G	DS	Z
					



Motorlu 7 istasyonlu Kenet Makinası Motorized 7 stations Lockformer Machine



EKM-10




7 istasyon
7 Stations

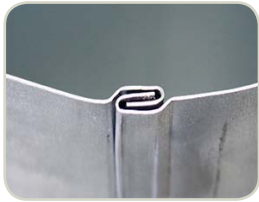
TR Teknik Özellikler ve Standartlar

Çalışma Hızı	: 4 m/dak
Kapasite	: 1.0 mm galvanizli sac
Tahrik Sistemi	: Redüktör motor tahrikli
Motor Gücü	: 1.1 kW
Ölçüler (UxGxY)	: 1000 x 460 x 1000 mm
Ağırlık	: 270 kg

EN Technical Specifications and Standards

Working Speed	: 4 m/min
Capacity	: 1.0 mm galvanised sheet
Power System	: with Gearbox
Motor power	: 1.1 kW
Dimensions (LxWxH)	: 1000x460x1000 mm
Weight	: 270 kg

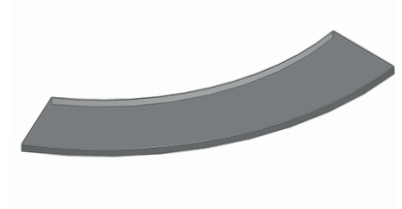
	Kenet	Sürgü	Dirsek
MODEL	Pittsburgh Lock	Drive Cleat	Round Right Cleat (elbow)
EKM-10			



MOTORLU DİRSEK - SANTİM MAKİNASI MOTORIZED FLANGING MACHINES

DM-S 1,2

Dirsekli SANTİM Makinası
Flanging Machine with
ELBOW Unit



DM 1,2

Dirsek Makinası
Flange Machine



TÜRKÇE	Kapasite	Flanş Yüksekliği	Motor Gücü	90° SEGMENT İÇİN Minimum İÇ ÇAP	180° SEGMENT İÇİN Minimum İÇ ÇAP	Ölçüler	Ağırlık
ENGLISH	Capacity	Flange Height	Motor Gücü	90° SEGMENT FOR INTERNAL RADIUS	180° SEGMENT FOR INTERNAL RADIUS	Dimensions	Weight
MODEL	mm	mm	kw	mm	mm	mm	kg
DM 1,2	1,2	8-10	0,55	minimum 140	minimum 180	1250x520x980	120
DM-S 1,2	1,2	8-10	0,75	minimum 100	minimum 130	1250x520x1160	170

3 TOPLU KOLLU - MOTORLU PROFİL & BORU BÜKME MAKİNASI 3 ROLLS MANUAL - MOTORIZED SECTION & PIPE BENDING MACHINE



PK-10

TR Teknik Özellikler ve Standartlar

- Döküm Gövde tasarımı
- İndüksiyonlu sertleştirilmiş miller
- İşlenmiş ve Sertleştirilmiş standart 1 takım top
- Kollu Manuel Dişli sistemi



EN Technical Specifications and Standards

- Cast frame design
- Induction hardened shafts
- Machined and hardened ground roll sets 1 set standard
- Manual arm Gear system

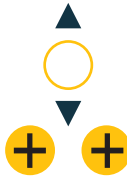
TR Teknik Özellikler ve Standartlar

- Döküm Gövde tasarımı
- İndüksiyonlu sertleştirilmiş miller
- İşlenmiş ve Sertleştirilmiş standart 1 takım top
- Motor ve redüktörlü tahrik sistemi
- Ayak pedallı operasyon

EN Technical Specifications and Standards

- Cast frame design
- Induction hardened shafts
- Machined and hardened ground roll sets 1 set standard
- Motor and reducer drive system
- Foot pedal operated

PK-25



No	Profil cinsi Profile Type	PK 10 Manual		PK 25	
		Ölçüler Size	Min. Ømm	Ölçüler Size	Min. Ømm
1		20x5 30x10	190 500	20x5 30x10	190 500
2		20x5 50x10	160 400	20x5 50x10	160 400
3		10x10 20x20	160 400	10x10 20x20	160 400

TÜRKÇE	Mil çapı	Motor Gücü	Makina Ölçüleri	Ağırlık
ENGLISH	Shaft Diameter	Motor Power	Machine Dimensions	Weight
MODEL	mm	mm	mm	kg
PK 10	30	--	870x340x770	150
PK 25	30	0,55	950x1350x800	230

3 TOPLU MOTORLU PROFİL & BORU BÜKME MAKİNASI 3 ROLLS MOTORIZED SECTION & PIPE BENDING MACHINES

PK-20

TR Teknik Özellikler ve Standartlar

- 2top Motor tahrikli
- Piramit tipi tasarım
- Ø 25mm'e kadar Boru bükme Kapasitesi
- 20x20 Köşebent Bükme kapasitesi
- Elv ile ayarlanabilir Üst top aşağı-yukarı hareketi

EN Technical Specifications and Standards

- 2 driving rolls
- Pyramid style design
- Bending capacity: pipe up to 1"; angle up to 20x20 mm
- Manual Hand Lever adjustment of Top Bending roll
- Combination horizontal-vertical working position



Masaüstü Model
Bench top model



Opsiyonel 220 V Monofaz Motor
Optional 220 V Single Phase Motor



Ayklı Model
Model with Stand

PK-28

TR Teknik Özellikler ve Standartlar

- Çelik gövde , 2 alt vals topu zincir dişli sistemle tahrik edilmiştir
- Redüktörden direkt dişli sistemi ile tahrik edilmiştir , Üst mil boşta hareket etmektedir
- 50 ve 19 mm iki ölçünlük Boru kalıbından oluşan Standart Vals milleri DELRİNDEN imal edilmiştir.
- Miller Sertleştirilmiş çelikten imal edilmiştir. El ile Ayarlanabilir yan dayamalar , Yatay ve dikey çalışma imkanı

EN Technical Specifications and Standards

- Steel frame , 2 bottom rolls Chain Gear powered
- Direct drive power system with gears
- Top roll is idle (free rotation)
- Plastic Pipe Bending Roll set has 2 sizes for 50mm and 19mm pipes , included as standard on the machine
- Rolls shafts are special steel material hardened and ground
- Manual Adjustable guide rolls
- Horizontal and vertical working position



Masaüstü Model
Bench top model

Sadece Ø16 - Ø50mm alüminyum boru bükülebilir
Only for Ø16 - Ø50mm aluminum bending jobs



220 V Monofaz Motor
220 V Single Phase Motor



Ayklı Model
Model with Stand

TÜRKÇE	Mil çapı	Vals topu Çapları	Vals Mili Uzunluğu	Kıvrırma Hızı	Tahrikli Top Adedi	Yan Dayama Eksen adedi	Motor Gücü	Makina Ölçüleri	Ağırlık
ENGLISH	Shaft Diameter	Rolls Diameter	Shaft Length	Bending Speed m/dakika meter/min	N° of Driven rolls	N° of side rolls axes	Motor Power	Machine Dimensions	Weight
MODEL	mm	mm	Ømm		#	#	mm	mm	kg
PK 20	20	86	60	7	2	1	0,37	350x580x550	80
PK 28	28	160	--	8	2	1	0,55	550x500x1400	105

3 TOPLU MOTORLU PROFİL & BORU BÜKME MAKİNASI 3 ROLLS MOTORIZED SECTION & PIPE BENDING MACHINES

PK-30

CLASSIC

Model PK 30 Ayak pedalli
with foot pedal

Çift Hızlı Motor
Double Speed Motor



Yatay Pozisyonda
da çalışma imkanı
**Horizontal Work-
ing position ability**

TR Teknik Özellikler ve Standartlar

- Çelik gövde
- 2 alt vals topu dişli sistemle tahrik edilmiştir
- Redüktörden direkt dişli sistemi ile tahrik edilmiştir
- Üst mil boşta hareket etmektedir
- Vals topları sertleştirilmiştir
- Vals milleri özel çelikten, sertleştirilmiş ve taşlanmış
- Çift hızlı motor
- Standart vals topları
- Ayarlanabilir yan dayamalar
- Yatay ve dikey çalışma imkanı
- AB Güvenlik Direktiflerine Uygunluk (CE)
- Kullanma kılavuzu

Opsiyonel

- Boru bükme vals topları
- Özel profil bükme vals topları
- Köşebent bükme vals topları
- Dijital gösterge
- Özel köşebent yan dayamaları

EN Technical Specifications and Standards

- Steel frame
- Two bottom rolls powered
- Direct drive power system with gears
- Top roll is idle (free turning)
- Rolls are hardened
- Rolls shafts are special steel material hardened and ground
- Double speed motor
- Standard rolls
- Adjustable guide rolls
- Horizontal and vertical working position
- Built according to EC Safety Directives and has CE Mark
- User's manual

Optional

- Pipe/Tube bending rolls
- Profile bending rolls
- Angle bending rolls
- Digital readout
- Special lateral angle guide rolls

TÜRKÇE	Mil çapı	Vals topu Çapları	Yan Vals Topu Çapı	Kıvrma Hızı	Tahrikli Top Adedi	Yan Dayama Eksen adedi	Motor Gücü	Makina Ölçüleri	Makina Ağırlığı
ENGLISH	Shaft Diameter	Rolls Diameter	Shaft Length	Bending Speed m/dakika meter/min	N° of Driven rolls	N° of side rolls axes	Motor Power	Machine Dimensions	Machine weight
MODEL	Ø mm	Ø mm	Ø mm		#	#	mm	mm	kg
PK 30	30	148	118	2-4	2	1	0,75	600x800x1450	220

3 TOPLU MOTORLU PROFİL & BORU BÜKME MAKİNASI 3 ROLLS MOTORIZED SECTION & PIPE BENDING MACHINES

TR Teknik Özellikler ve Standartlar

- Çelik gövde
- 2 alt vals topu dişli sistemle tahrik edilmiştir
- Redüktörden direkt dişli sistemi ile tahrik edilmiştir
- Üst mil boşa hareket etmektedir
- Vals topları sertleştirilmiştir
- Vals milleri özel çelikten, sertleştirilmiş ve taşlanmış
- Tek hızlı motor
- Standart vals topları
- Ayarlanabilir yan dayamalar
- Yatay ve dikey çalışma imkanı
- AB Güvenlik Direktiflerine Uygunluk (CE)
- Kullanma kılavuzu

Opsiyonel

- Boru bükme vals topları
- Özel profil bükme vals topları
- Köşebent bükme vals topları
- Dijital gösterge
- Özel köşebent yan dayamaları

EN Technical Specifications and Standards

- Steel frame
- Two bottom rolls powered
- Direct drive power system with gears
- Top roll is idle (free turning)
- Rolls are hardened
- Rolls shafts are special steel material hardened and ground
- Single speed motor
- Standard rolls
- Adjustable guide rolls
- Horizontal and vertical working position
- Built according to EC Safety Directives and has CE Mark
- User's manual

Optional

- Pipe/Tube bending rolls
- Profile bending rolls
- Angle bending rolls
- Digital readout
- Special lateral angle guide rolls

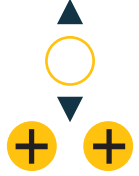


Model PK 32 Ayak pedallı
with foot pedal

Tek Hızlı Motor
Single Speed Motor

PK-32

New Type



Yatay Pozisyonda
da çalışma imkanı
Horizontal Work-
ing position ability

TÜRKÇE	Mil çapı	Vals topu Çapları	Yan Vals Topu Çapı	Kıvrırma Hızı	Tahrikli Top Adedi	Yan Dayama Eksen adedi	Motor Gücü	Makina Ölçüleri	Makina Ağırlığı
ENGLISH	Shaft Diameter	Rolls Diameter	Shaft Length	Bending Speed m/dakika meter/min	N° of Driven rolls	N° of side rolls axes	Motor Power	Machine Dimensions	Machine weight
MODEL	Ø mm	Ø mm	Ø mm		#	#	mm	mm	kg
PK 32	30	148	118	4	2	1	0,75	600x800x1450	210

3 TOPLU MOTORLU PROFİL & BORU BÜKME MAKİNASI 3 ROLLS MOTORIZED SECTION & PIPE BENDING MACHINES

TR Teknik Özellikler ve Standartlar

- Çelik gövde
- 2 alt vals topu dişli sistemle tahrik edilmiştir
- Redüktörden direkt dişli sistemi ile tahrik edilmiştir
- Üst mil boşa hareket etmektedir
- Vals topları sertleştirilmiştir
- Vals milleri özel çelikten, sertleştirilmiş ve taşlanmış
- Tek hızlı motor
- Standart vals topları
- Ayarlanabilir yan dayamalar
- Yatay ve dikey çalışma imkanı
- AB Güvenlik Direktiflerine Uygunluk (CE)
- Kullanma kılavuzu

Opsiyonel

- Boru bükme vals topları
- Özel profil bükme vals topları
- Köşebent bükme vals topları
- Dijital gösterge
- Özel köşebent yan dayamaları

EN Technical Specifications and Standards

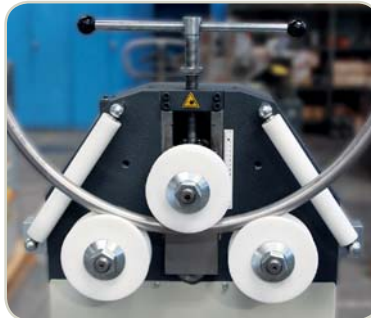
- Steel frame
- Two bottom rolls powered
- Direct drive power system with gears
- Top roll is idle (free turning)
- Rolls are hardened
- Rolls shafts are special steel material hardened and ground
- Single speed motor
- Standard rolls
- Adjustable guide rolls
- Horizontal and vertical working position
- Built according to EC Safety Directives and has CE Mark
- User's manual

Optional

- Pipe/Tube bending rolls
- Profile bending rolls
- Angle bending rolls
- Digital readout
- Special lateral angle guide rolls



Opsiyonel Köşebent Büküm İçin Yan Dayamalar
Optional Lateral Rolls For angle bending



Opsiyonel Delrin Boru Kalıpları (Paslanmaz Boru için)
Optional Special Plastic Roll Sets (for Stainless Pipes)



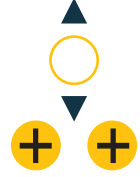
Yatay Çalışma Pozisyonu (Standart)
Horizontal Working Position (Standard)

PK-35

Model PK 35 Ayak pedallı
with foot pedal



Tek Hızlı Motor
Single Speed Motor



TÜRKÇE	Mil çapı	Vals topu Çapları	Kıvrırma Hızı	Tahrikli Top Adedi	Yan Dayama Eksen adedi	Motor Gücü	Makina Ölçüleri	Makina Ağırlığı
ENGLISH	Shaft Diameter	Rolls Diameter	Bending Speed	N° of Driven rolls	N° of side rolls axes	Motor Power	Machine Dimensions	Machine weight
MODEL	Ø mm	Ø mm	m/dakika meter/min	#	#	mm	mm	kg
PK 35	50	155	4,5	2	1	1,5	750x1000x1400	400

3 TOPLU MOTORLU PROFİL & BORU BÜKME MAKİNASI

3 ROLLS MOTORIZED SECTION & PIPE BENDING MACHINES

KAPASİTE ve ÖZELLİKLER / CAPACITY and SPECIFICATIONS

No	Profil cinsi Profile Type	PK 20		PK 30		PK 32		PK 35		AÇIKLAMA NOTES
		Ölçüler Size	Min. Ømm	Ölçüler Size	Min. Ømm	Ölçüler Size	Min. Ømm	Ölçüler Size	Min. Ømm	
1		25x6 10x3	300 120	50 x 10 20 x 6	1800 600	50 x 10 20 x 6	1800 600	60x10 40x10	500 400	Standart valsler Standart rolls
2		40x10 20x3	400 120	80 x 15 30x6	700 400	80 x 15 30x6	700 400	100x15 60x10	450 350	Standart valsler Standart rolls
3		12x12 10x10	300 120	30x30 10x10	900 200	30x30 10x10	900 200	35x35 20x20	900 300	Standart valsler Standart rolls
4		Ø12 Ø10	300 120	Ø 30 Ø 10	900 200	Ø 30 Ø 10	900 200	Ø 35 Ø 30	600 400	Özel valsler Optional rolls
5		Ø25x1,5 Ø12x1	500 120	Ø 60x1,5 Ø 25x1,5	1000 600	Ø 60x1,5 Ø 25x1,5	1000 600	Ø 70 x 2 Ø 30x2	1000 500	Özel valsler Optional rolls
6		Ø1/2"x2,77 Ø3/8"x1,65	500 200	1 1/2"x2,9 1/4"x1,8	600 300	1 1/2"x2,9 1/4"x1,8	600 300	2"x2,9 1"x2,3	1000 350	Özel valsler Optional rolls
7		30x10x1,5 20x8x1	400 300	50x30x3 40x20x2	1200 800	50x30x3 40x20x2	1200 800	70x30x2 50x40x3	1200 1200	Özel valsler Optional rolls
8		20x20x1,5 15x15x1	400 300	40x3 30x2	1200 800	40x3 30x2	1200 800	50x3 40x3	1700 600	Özel valsler Optional rolls
9		20x20x4 10x10x2	200 120	40x40x5 30x30x4	600 300	40x40x5 30x30x4	600 300	50x50x5 40x40x5	1000 600	Özel valsler Optional rolls
10		20x20x4 10x10x2	250 120	35x35x5 30x30x4	600 400	35x35x5 30x30x4	600 400	50x50x6 30x30x3	1000 500	Özel valsler Optional rolls
11		25x25x4 15x15x3	400 250	50x6 20x3	600 400	50x6 20x3	600 400	60x7 50x6	700 500	Standart valsler Standart rolls
12		25x25x4 15x15x3	400 300	50x6 20x3	600 400	50x6 20x3	600 400	60x7 50x6	700 500	Standart valsler Standart rolls
13		25x25x4 15x15x3	500 400	50x6 20x3	600 400	50x6 20x3	600 400	60x7 50x6	700 500	Standart valsler Standart rolls
14		30x15x4 25x12x1,5	300 200	--	--	--	--	UPN 80 UPN 60	1000 700	Standart valsler* Standard rolls*
15		30x15x4 25x12x1,5	300 200	--	--	--	--	UPN 80 UPN 30	1200 800	Standart valsler* Standard rolls*

Sac kıvrma kapasiteleri 24 kg / mm2 sac mukavemetine göre verilmiştir
Plate bending capacities are given for 24kg / mm2 plate yielding strength

* Özel Pul gerekebilir
* May need Special washer



3 TOPLU HİDROLİK PROFİL & BORU BÜKME MAKİNASI 3 ROLLS HİDROLİK SECTION & PIPE BENDING MACHINES

TR Teknik Özellikler ve Standartlar

- 2 top Motor tahrikli
- Piramit tipi tasarım
- Ø 52mm'e kadar Boru bükme Kapasitesi
- 50x50 Köşebent Bükme kapasitesi
- Hidrolik Piston ile ayarlanabilir Üst top aşağı-yukarı hareketi
- Yatay ve dikey pozisyonda çalışabilme özelliği

Opsiyonel

- Boru bükme valsleri
- Özel profil bükme valsleri
- Köşebent bükme valsleri
- Dijital gösterge

EN Technical Specifications and Standards

- 2 driving rolls
- Pyramid style design
- Bending capacity: pipe up to 2";
- Bending angle up to 50x50 mm
- Hydraulic adjustment of Top Bending roll
- Combination horizontal-vertical working position

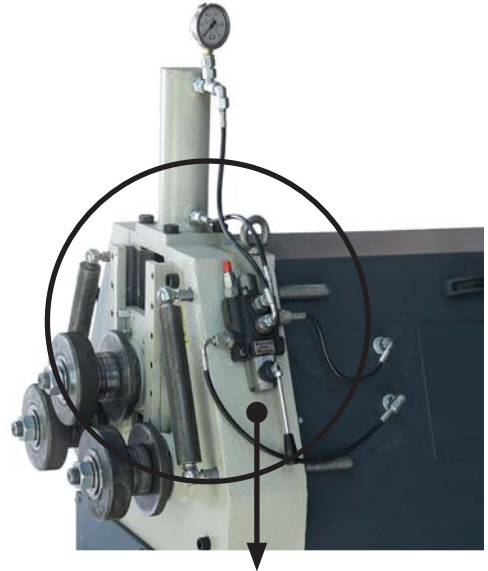
Optional

- Pipe / Tube bending rolls
- Profile bending rolls
- Angle bending rolls
- Digital Read-Out

3R HPK-45



Yatay Pozisyonda da çalışma imkanı
Horizontal Working position ability



Üst topun hareketi için kolay kullanımlı Kumanda Kolu
Easy use Joystick for Top roll movement

TÜRKÇE	Mil çapı	Vals topu Çapları	Üst Vals topu Çapı	Kıvrım Hızı	Tahrikli Top Adedi	Yan Dayama Eksen adedi	Motor Gücü	Makina Ölçüleri	Makina Ağırlığı
ENGLISH	Shaft Diameter	Rolls Diameter	Upper Roll Diameter	Bending Speed m/dakika meter/min	N° of Driven rolls	N° of side rolls axes	Motor Power	Machine Dimensions	Machine weight
MODEL	Ø mm	Ø mm	Ø mm		#	#	mm	mm	kg
3R HPK-45	45	160	160	10	2	1	1,1	800x1050x1430	540

3 TOPLU HİDROLİK PROFİL & BORU BÜKME MAKİNASI 3 ROLLS HYDRAULIC SECTION & PIPE BENDING MACHINES



HPK-50



HPK-60

 Opsiyonel 220 V Monofaz Motor
Optional 220 V Single Phase Motor

TR Teknik Özellikler ve Standartlar

- Çelik konstrüksiyon gövde
- Her 3 top motor tahriklidir
- Sertleştirilmiş özel çelik miller
- Hidrolik üst top hareketli
- Yatay ve dikey çalışma pozisyonu
- Standart vals takımı
- Yan dayamalar
- Frenli motor ile hassas büküm
- Gövdeden ayrı hareketli kumanda panosu

Opsiyonel

- Boru bükme valsleri
- Özel profil bükme valsleri
- Köşebent bükme valsleri
- Dijital gösterge
- Özel köşebent yan dayamaları
- Opsiyonel merdiven kıvrma aparatı
- NC kontrol



Opsiyonel Dijital Gösterge
Optional Digital Read-Out

EN Technical Specifications and Standards

- Steel welded construction frame
- 3 Rolls are motor driven
- Hardened shafts from special steel material
- Top roll hydraulic moveable up-down
- Horizontal and vertical working position
- Standard rolls
- Guide rolls
- Brake motor equipped for the precision bending
- Mobile control panel

Optional

- Pipe / Tube bending rolls
- Profile bending rolls
- Angle bending rolls
- Digital Read-Out
- Optional lateral angle guides
- Optional stairway bending attachment
- NC control



Opsiyonel NC Ünitesi
Optional Nc Controller

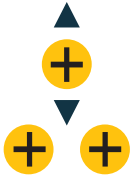
Yatay Pozisyonda da çalışma
Horizontal Working position



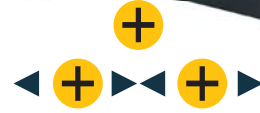
TÜRKÇE	Mil çapı	Vals topu Çapları	Üst Vals topu Çapı	Kıvrma Hızı	Tahrikli Top Adedi	Yan Dayama Eksen adedi	Motor Gücü	Makina Ölçüleri	Makina Ağırlığı
ENGLISH	Shaft Diameter	Rolls Diameter	Upper Roll Diameter	Bending Speed m/dakika meter/min	N° of Driven rolls	N° of side rolls axes	Motor Power	Machine Dimensions	Machine weight
MODEL	Ø mm	Ø mm	Ø mm		#	#	mm	mm	kg
HPK-50	50	162	152	4,5	2	1	1,1	810x950x1500	500
HPK-60	60	215	215	4	2	1	1,5	1000x1400x1650	950

3 TOPLU HİDROLİK PROFİL & BORU BÜKME MAKİNASI 3 ROLLS HİDROLİK SECTION & PIPE BENDING MACHINES

3R HPK-80



3R HPK-70 H



Yatay Hareketli Değişken Geometri
Horizontal movement and Variabl Geometry

TR

Teknik Özellikler ve Standartlar

- Çelik gövde
- Üst mil hidrolik olarak yukarı aşağı hareketli
- Redüktör tahrikli dişli sistemi , Her 3 mil tahriklidir
- Vals milleri ve topları 1050 kalite çelikten imal edilmiştir
- Tüm miller ve toplar sertleştirilmiş ve taşlanmıştır
- Standart vals topları ile lama ve kutu profil bükülebilir
- Standart vals topları değişik ölçülü pullardan oluşmaktadır.
- Ayarlanabilir yan dayamalar
- Yatay ve dikey çalışma imkanı

Opsiyonel

- Boru bükme valsleri
- Özel profil bükme valsleri
- Köşebent bükme valsleri
- Dijital göstergesapararı
- NC kontrol

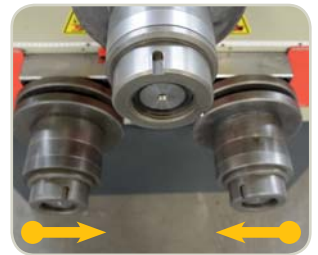
EN

Technical Specifications and Standards

- Steel body
- Moving up and down the shaft hydraulically
- Gearbox driven gear system , Each is 3 miles driven
- 1050 Vals shafts and balls are manufactured from quality steel
- All are hardened and ground shafts and balls
- Standard rolls with bent blades and box profile
- Standard rolls are composed of different sized washers.
- Adjustable guide rolls
- Horizontal and vertical operation

Optional

- Pipe / Tube bending rolls
- Profile bending rolls
- Angle bending rolls
- Digital Read-Out
- NC control



TÜRKÇE	Mil çapı	Vals topu Çapları	Üst Vals topu Çapı	Kıvrırma Hızı	Tahrikli Top Adedi	Motor Gücü	Makina Ölçüleri	Makina Ağırlığı
ENGLISH	Shaft Diameter	Rolls Diameter	Upper Roll Diameter	Bending Speed m/dakika meter/min	Nº of Driven rolls	Motor Power	Machine Dimensions	Machine weight
MODEL	Ø mm	Ø mm	Ø mm		#	mm	mm	kg
3R HPK-70 H	70	220	220	6	3	4	1200x1200x1600	1600
3R HPK-80	80	265	260	6	3	4	1100x1300x1650	1500

3 TOPLU HİDROLİK PROFİL & BORU BÜKME MAKİNASI 3 ROLLS HİDROLİK SECTION & PIPE BENDING MACHINES

KAPASİTE ve ÖZELLİKLER / CAPACITY and SPECIFICATIONS

No	Profil cinsi Profile Type	3R HPK-45		HPK-50		HPK-60		3R HPK 70 H		3R HPK 80		AÇIKLAMA NOTES
		Ölçüler Size	Min. Ømm	Ölçüler Size	Min. Ømm	Ölçüler Size	Min. Ømm	Ölçüler Size	Min. Ømm	Ölçüler Size	Min. Ømm	
1		50x10 5x5	500 250	60x10 20x10	600 300	80x20 40x10	1200 400	80x15 40x10	900 500	100x15 30x10	1000 400	Standart Valsler Standard rolls
2		85x20 40x10	500 250	100x15 50x10	600 300	120x25 50x10	600 400	125x25 60x8	800 500	150x25 60x5	900 400	Standart Valsler Standard rolls
3		30x30 15x15	500 250	35x35 15x15	600 300	50x50 20x20	800 400	50x50 20x20	800 400	60x60 15x15	700 400	Standart Valsler Standard rolls
4		Ø32 Ø15	500 250	Ø 35 Ø 20	600 300	Ø 50 Ø 20	1600 500	Ø50 Ø15	800 500	Ø60 Ø15	800 400	Opsiyonel Valsler Optional rolls
5		Ø70x1.5 Ø50x1.5	1200 800	Ø 70x2 Ø 25x1,5	1200 400	Ø 100x2 Ø 60x2	1600 500	Ø100x2.5 Ø15x1	1400 500	Ø120x3 Ø15x1	1400 400	Opsiyonel Valsler Optional rolls
6		2"x2,77 Ø1/2"x2,77	800 250	2"x2,9 1/2"x2,3	1000 300	3"x3,2 1"x2,6	1600 500	Ø3"x5,48 Ø3/8"x1,65	1000 500	Ø3"x5,48 Ø1/2"x2,77	900 400	Opsiyonel Valsler Optional rolls
7		60x40x2 40x20x2	1200 800	70x30x3 30x15x2	1500 400	80x40x3 40x20x2	1400 500	80x25x3 25x15x2	1000 500	100x40x3 25x15x2	1200 500	Opsiyonel Valsler Optional rolls
8		50x50x2.5 30x30x2	1200 800	50x3 20x2	1600 400	70x3 40x2	1600 500	70x70x3 40x40x2	1800 1000	100x100x3 25x25x2	1600 600	Opsiyonel Valsler Optional rolls
9		50x50x6 25x25x3	700 250	50x50x6 30x30x3	600 400	70x70x7 40x40x5	1000 500	80x80x8 40x40x4	1200 700	100x100x8 30x30x3	1200 600	Opsiyonel Valsler Optional rolls
10		50x50x6 25x25x3	800 300	50x50x6 30x30x3	900 600	70x70x7 40x40x5	1200 600	80x80x8 40x40x4	1000 400	100x100x8 30x30x3	900 600	Opsiyonel Valsler Optional rolls
11		50x50x6 25x25x3	500 250	60x7 30x4	800 500	80x9 40x5	1000 400	80x80x9 25x25x3	1200 700	100x100x10 25x25x3,5	1000 400	Standart Valsler Standard rolls
12		50x50x6 25x25x3	600 300	50x6 30x4	800 500	80x9 40x5	1200 500	80x80x9 25x55x3	1200 500	80x80x8 25x25x3,5	1200 400	Standart Valsler Standard rolls
13		50x50x5 25x25x3	600 300	60x7 30x4	800 500	80x9 40x5	1000 400	80x80x9 25x55x3	800 500	100x100x10 30x30x4	1200 400	Standart Valsler Standard rolls
14		65x42x5.5 30x15x4	700 300	UPN 80 UPN 30	800 400	UPN 120 UPN 60	8005 00	UPN 100	800	UPN 120 UPN 30	800 450	Standart Valsler Standard rolls
15		65x42x5.5 30x15x4	800 300	UPN 80 UPN 30	1200 600	UPN 120 UPN 60	1200 600	UPN 100	800	UPN 120 UPN 30	600 400	Standart Valsler Standard rolls

Kıvrma kapasiteleri 24 kg / mm2 malzeme mukavemetine göre verilmiştir
Bending capacities are given for 24kg / mm2 material yield strength



Manuel Kollu Profil ve Boru Bükme Makinaları Manual Section & Pipe Rolling Machines

BB-60



TÜRKÇE	ENGLISH		Min Ø
Lama	Flatbar	1 1/4"	min Ø 250
U Profili	C Channel	1x2"	min Ø 250
Boru	Pipe	1 1/2"	min Ø 500
Kalın Etli Boru	Thick Pipe	2"	min Ø 1500
Kare Profil	Square Tube	1x2"	min Ø 1750
Kutu Profil	Rectangular Tube	1x2"	min Ø 1500

TR Teknik Özellikler ve Standartlar

- 20 - 25 - 30 - 40-60mm Borular için bükülebilir 1set standart kalıp ;
- Çelik , Bakır ve Alüminyum boruları bükmek için uygundur ,
- Hafif ve kolayca taşınabilir.

Opsiyonel

- Farklı ölçülere özel boru ve profil kalıpları

EN Technical Specifications and Standards

- 20 - 25 - 30 - 40 -60mm pipes can bend with 1 set standart tool ;
- Ideal for Steel , Copper and Aluminum pipes ,
- Light and easy carriage

Optional

- Special size of toolings for sections or pipes are available



BB-40

TR Teknik Özellikler ve Standartlar

- 20 - 25 - 30 - 40mm Borular için bükülebilir 1set standart kalıp ,
- Çelik , Bakır ve Alüminyum boruları bükmek için uygun ,
- Hafif ve kolayca taşınabilir.

EN Technical Specifications and Standards

- 20 - 25 - 30 - 40mm pipes can bend with 1 set standart tool ,
- Ideal for Steel , Copper and Aluminum pipes ,
- Light and easy carriage

TÜRKÇE	Siyah Sac	Bakır	Alüminyum
ENGLISH	Mild Steel	Copper	Alumium
Min Ø mm 450	20x20x1.2	20x20x1.5	20x20x1.75
Min Ø mm 500	25x25x1.5	25x25x1.5	25x25x1.75
Min Ø mm 550	30x30x1.5	30x30x1.75	30x30x2
Min Ø mm 600	40x40x1.5	40x40x1.75	40x40x1.75

Manuel Kollu Profil, Lama ve Boru Bükme Makinaları Manual Section, Flatbar and Pipe Bending Machines



AB-38

TR Teknik Özellikler ve Standartlar

- 8x32 den 6x50mm borular bükmek için tasarlanmıştır
- 200 ° derece bükme açısı
- Hafif ve kolayca taşınabilir.

Opsiyonel

- Özel Ölçülerdeki Kalıplarla Lama, U Köşebent , Yuvarlak Boru , Kare Profil ve Dikdörtgen profil bükülebilir

EN Technical Specifications and Standards

- 8x32 and 6x50mm pipes can be bended
- 200 ° maximum bending angle
- Light and easy carriage

Optional

- Can bend Flatbar, C Channel , Round tube, square and rectangle tubes with special toolings



AB-50

TR Teknik Özellikler ve Standartlar

- 8x50 den 6x50mm borular bükmek için tasarlanmıştır
- 180 ° derece bükme açısı
- Hafif ve kolayca taşınabilir.

Opsiyonel

- Özel Ölçülerdeki Kalıplarla Lama, U Köşebent , Yuvarlak Boru , Kare Profil ve Dikdörtgen profil bükülebilir

EN Technical Specifications and Standards

- 8x50 and 6x50mm pipes can be bent
- 180 ° maximum bending angle
- Light and easy carriage

Optional

- Can bend Flatbar, C Channel , Round tube, square and rectangle tubes with special toolings



Manuel Kollu Profil ve Boru Bükme Makinası Manual Section & Pipe Bending Machine

TR Teknik Özellikler ve Standartlar

- The hand bending machine AB-500 has been designed as a cheap bending machine of a broad functionality range and high output.
- The unique feature of the bending machine are 3 bending speeds to select from. A suitable bending speed depends on material type, outside diameter and wall thickness. Thanks to the machine simple construction the bending machine use is very easy and does not require big force. For the machine longer life, all of the joints use the highest quality sleeves and thrust washers.

EN Technical Specifications and Standards

- The hand bending machine AB-500 has been designed as a cheap bending machine of a broad functionality range and high output.
- The unique feature of the bending machine are 3 bending speeds to select from. A suitable bending speed depends on material type, outside diameter and wall thickness. Thanks to the machine simple construction the bending machine use is very easy and does not require big force. For the machine longer life, all of the joints use the highest quality sleeves and thrust washers.



AB-500

TÜRKÇE	ENGLISH	AB-500
Çelik BORU	Round tube of soft steel	63,5 x 3,5 mm
Alüminyum Boru	Aluminium round tube	63,5 x 4 mm
Paslanmaz Boru	Round tube of stainless steel	50,8 x 3 mm
Krom Sertleşmiş Profil	Chrome hardened round profile	50,8 x 3 mm
Dolu Çelik	Solid bar, soft steel	25,4 mm
Minimum Dış Çap	Minimal outside diameter	19,05 mm
Maksimum Bükme Radyusu	Maximal bend radius	177,8 mm
Minimum Bükme Radyusu	Minimal bend radius	76,2 mm
Ağırlık	Net weight	122 kg
Ebatlar	Dimensions	1120 x 685 x 1065 mm

Motorlu Hidrolik Boru Bükme Makinası - Hafif Tip Motorized Hydraulic Pipe Bending Machine - Light Type



EHB-1000

TR Teknik Özellikler ve Standartlar

- Elektrikli hidrolik boru bükücü
- Taşınabilir ve 2aa çizelgesine kadar kolayca bükülebilir 40 boru (1.54aa)
- 120 ve 240 derecelik kalıplar opsiyonel olarak mevcuttur
- Mil merkezlerinde alüminyum bronz burçlar
- GÜÇ: 550W
- Standartlar şunları içerir: 120 cm'de 1"x3", 1-1/2"x5", 1-3/4"x6"
- İsteğe bağlı kalıplar: 3/4"x3", 7/8"x3", 1"x3", 1-1/8"x3", 1-1/4"x4", 1-1/2"x4", 1-1/2"x5", 1-5/8"x5", 1-3/4"x6", 2"x6", 3/4"x3", 1"x4", 1-1/4"x5", 1-1/2"x6"

EN Technical Specifications and Standards

- Electric hydraulic tube bender
- Portable and easy to bend up to 2aa schedule 40 pipe(1.54aa)
- Dies available 120&240 degree
- Aluminum bronze bushings at pivot points
- POWER: 550W
- Standard dies include: 1"x3", 1-1/2"x5", 1-3/4"x6" in 120°
- Optional dies include: 3/4"x3", 7/8"x3", 1"x3", 1-1/8"x3", 1-1/4"x4", 1-1/2"x4", 1-1/2"x5", 1-5/8"x5", 1-3/4"x6", 2"x6", 3/4"x3", 1"x4", 1-1/4"x5", 1-1/2"x6"

Manuel Kollu Profil ve Boru Bükme Makinaları Manual Section & Pipe Bending Machines

TR Teknik Özellikler ve Standartlar

- Motorlu ve Hidrolik pistonlu Boru ve Demir bükme makinası
- Standart boru çaplarına uygun kalıplarıyla beraber
- Hafif ve Kolay taşınabilir tasarım

EN Technical Specifications and Standards

- Tube and Rear Bender with Hydraulic piston and Motor.
- Including Die sets for standard pipe sizes
- Easy to carry

MHB-60

Motorlu
Motorized



TR Teknik Özellikler ve Standartlar

- Kollu ve Hidrolik pistonlu Boru ve Demir bükme makinası
- Standart boru çaplarına uygun kalıplarıyla beraber
- Hafif ve Kolay taşınabilir tasarım

EN Technical Specifications and Standards

- Manual Arm lever Tube and Rear Bender with Hydraulic piston.
- Including Die sets for standard pipe sizes
- Easy to carry

HB-60

Manuel Kollu
Manual



STANDART LOKMA KALIPLARI / STANDARD TOOLINGS



BORU BÜKME MAKİNALARI PIPE BENDING MACHINES

SPB 60



SPB 60

Kalın Etli Borular / Thick Pipe
Siyah Çelik Boru / Tube
Alüminyum Boru / Aluminum pipe
Yuvarlak Dolu Boru (S.Ç) / Round Bar
Kare Profil (S.Ç) / Square tube

Max : 60x4 mm
Max : 48x4 mm
Max : 60x8 mm
Max : 40 mm
Max : 40x40x4 mm



SPB 76

Kalın Etli Borular / Thick Pipe
Siyah Çelik Boru / Tube
Alüminyum Boru / Aluminum pipe
Yuvarlak Dolu Boru (S.Ç) / Round Bar
Kare Profil (S.Ç) / Square tube

Max : 76x3 mm
Max : 70x5 mm
Max : 76x6 mm
Max : 45 mm
Max : 50x50x5 mm

SPB 76



TR Teknik Özellikler ve Standartlar

- Kendinden hafızalı NC Kontrol ekranı makinenin profesyonel ve kolay kullanımını sağlar
- Ø 60mm x 4 mm'e kadar boru bükme imkanı
- Tutucu aparatı boruyu makineye sabitleme esnasında destekler
- Özel aparatları monte edebilmek için boş delikler
- Çelik konstrüksiyon kaynaklı gövde
- Termik - Güç & Sıfırlama lambaları
- Acil durdurma butonu

EN Technical Specifications and Standards

- NC Control Screen with Memory enables professional and easy operation of the machine ,
- Up to Ø60mm x 4 mm tube bending possibility ,
- Holder attachment for supporting the tube during the fixing it on to the machine ,
- Free holes for mounting the special tools , Steel Welded Construction Frame
- Termic - Power & Reset gauges ,
- Emergency stop button ,
- The Machine has 500 programme memory on internal memory ,

TÜRKÇE	Min. Radyus	Maks. Radyus	Hızı	Motor	Ebatlar	Ağırlık
ENGLISH	Min Radius	Max Radius	Speed	Power	Dimensions	Weight
MODEL	Ø mm	Ø mm	M / minute	kw	mm	kg
SPB 60	R40 : 60x4	R150 : 60x4	3	2,2	750x850x1050	330
SPB 76	R40 : 16x3	R220 : 76x3	3	3	850x850x1050	500

MOTORLU BORU KURTAĞZI AÇMA MAKİNALARI MOTORIZED PIPE NOTCHING MACHINES

PN 17/90



6 tambur standart
6 pcs Dove tails standard

PN 20/76



6 tambur standart
6 pcs Dove tails standard

TR Teknik Özellikler ve Standartlar

- İşleme tamburu sayesinde boru ve profil çapına göre uygun ağız açma özelliği
- Hareketli mengene neticesinde çok çabuk sıkma ve sökme özelliği
- Mengene sağ-sol ve ileri geri hareket özelliği (rulmanlı sistem)
- Dönerli mengene sayesinde 50° ye kadar açılı ağız açabilme
- 4" boruyu kaynatabilme imkanı

Opsiyonel

- Otomatik sürücü sistemi
- Pnömatik mengene
- Özel Ölçülerde Tambur takımları

EN Technical Specifications and Standards

- Charge to easily ability to open suitable dovetails according to the pipe and tube diameters with the help of processing drum.
- Ability to tighten and loosen the parts quickly as a result of moving clamp.
- Ability of clamp to move right and left sideways
- With movable clamp, notching up to 50° degrees angle
- Welding to 4" sized pipes possibility.

Optional

- Automatic Feeding system
- Pneumatic clamping system
- Special dovetails for different sizes



6 tambur standart
6 pcs Dove tails standard

PN 40/170



TÜRKÇE	Ağız açma kapasitesi	Motor gücü	Uzunluk	Genişlik	Yükseklik	Ağırlık
ENGLISH	Notching capacity	Motor power	Length	Width	Height	Weight
MODEL	Ø mm	kw	mm	mm	mm	kg
PN 20/76	20 - 76	2,2	1350	700	1200	130
PN 17/90	17 - 90	2,2	1150	600	1000	170
PN 40/170	40-170	3	1550	850	1300	350

SEYYAR TİP MOTORLU BORU KURTAĞZI AÇMA MAKİNASI MOBILE TYPE MOTORIZED CUTTING OPERATED PIPE NOTCHING MACHINE



PN 60 Mobile



TR Teknik Özellikler ve Standartlar

- 8 farklı Ölçü içeren 6 dan 60 mm e kadar üzerindeki kalıplarıyla ,
- Kolay taşınabilir seyyar Boru Kurtağzi Açma makinası
- Standart 220V monofaze

EN Technical Specifications and Standards

- With its own 8 slots from 6 to 60mm pipe notching machine,
- Easily movable anywhere on site
- Standard 220V single phase

TÜRKÇE	Ağız açma kapasitesi	Motor gücü	Uzunluk	Genişlik	Yükseklik	Ağırlık
ENGLISH	Notching capacity	Motor power	Length	Width	Height	Weight
MODEL	Ø mm	kw	mm	mm	mm	kg
PN 60 Mobile	6 - 60	1,1	860	400	450	90

BORU PARLATMA MAKİNASI PIPE POLISHING MACHINE



BT 114 S

TR Teknik Özellikler ve Standartlar

Otomatik besleme sistemi malzemenin operatör müdahalesi olmaksızın besleme istasyonuna girişini sağlar (Ayrı bir motor vasıtası ile)
2 takım zımpara kayışı standarda dahildir. (Ayrı motorlu)
Manuel boru sıkıştırma ayarı
Motor için sabitleme aparatı
Kayışları değiştirme ve temizleme için açılır kapak
Manuel besleme tutucu
180° (derece) bükülmüş boruları parlatabilme
BT 114 S Modelinde malzemenin otomatik besleme sistemi içerisinde döndürülmesine gerek yoktur

Opsiyonel

Otomatik sürücü sistemi
Pnömatik mengene
Özel Ölçülerde Tambur takımları

EN Technical Specifications and Standards

Automatic feeder system provides the material to be fed into auto feeder system without operator interfere . (With seperate motor)
2 set of abrasive belts included as standard equipment. (With seperate motor)
Manual pipe clamping adjustment
Fixing attachment for the motor
Opening cover for changing the belts and cleaning
Holder for manual feeding
Can polish bended pipes and tubes at of 180° (angle)
No need to turn the material on auto feeder system model BT 114S

Optional

Automatic Feeding system
Pneumatic clamping system
Special dovetails for different sizes



TÜRKÇE	Çalışma kapasitesi	Motor gücü	Kayış	Besleme Hızı	Ebatlar	Ağırlık
ENGLISH	Working capacity	Motor power	Belt	Width	Dimensions	Weight
MODEL	Ø mm	kw	mm	M / minute	mm	kg
BT 114 S	16-114	4,75	2x (940x50) Abrasive	3-22 m.	1000x750x1300	265

HİDROLİK YATAY PRES HYDRAULIC HORIZONTAL PRESS

HP-10



·Opsiyonel Sehpa
·Optional Stand

TR Teknik Özellikler ve Standartlar

- Hafif ve kolay taşınabilme özellikli tasarım
- Ön taraftan kolayca ayarlanabilen kurs mesafesi
- Hidrolik olarak hareket eden dövme çelikten imal edilmiş, sertleştirilmiş, taşlanmış, toza karşı korumalı kızaklı takım taşıyıcısı
- Hareketli çene, tablo üzerine rijit bir şekilde kızaklanmıştır

Opsiyonel

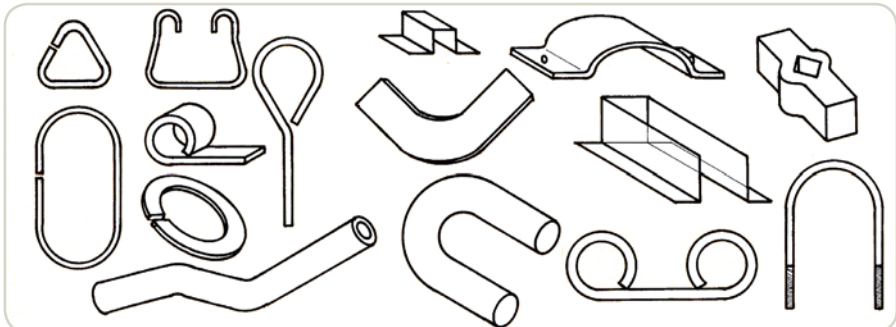
- Özel ölçümlü ve fonksiyonlu kalıplar

EN Technical Specifications and Standards

- Lightweight and easy to carry design
- Easy adjustable stroke distance from front side
- Hydraulically moving carriage of forged steel with double slides, suitably hardened, ground and protected by dust scrapers
- Moving beam slided on the table in rigid way

Optional

- Special toolings with different sizes



TÜRKÇE	ENGLISH		HP-10
Tabla Ölçüleri	Workbench dimensions	mm	220x180
Çalışma Basıncı	Operating pressure	ton	10
Maks. Çalışma Basıncı	Max. operating pressure	bar	120
Motor Gücü	Motor power	kw	1.5
Hareketli Kafa Çalışma Kursu	Mobile Piston Working Stroke	mm	200
Hidrolik Tank Kapasitesi	Hydraulic oil tank capacity	lt.	8
Makina Ölçüleri (UxGxY)	Machine dimensions LxWxH	mm	1200x250x400
Ağırlık	Weight	kg	80

HİDROLİK YATAY PRESLER

HYDRAULIC HORIZONTAL PRESSES



HP-20

HP-40



HP-80

TR Teknik Özellikler ve Standartlar

- Ön taraftan kolayca ayarlanabilen kurs mesafesi
- Hareketli çene, tablo üzerine rijit bir şekilde kızaklanmıştır
- Makinanın ön tarafından direksiyon ile ayarlanan hidrolik valf kontrollü Mikrometrik taşıyıcı
- Yüksek basınç altında sürekli ayarlanabilir kurs ayarı;
- Tek blok halinde üretilmiş basıncı ayarlama imkanı sağlayan hidrolik blok;
- Akış kontrol valfi sayesinde yaklaşma hızını ayarlayabilme özelliği;
- Ayak pedali veya çift el kontrolü ile kumanda
- Takım koymak için yan raflar

Opsiyonel

- Boru ve lamaları istenilen açılarda kıvrımak için özel kalıplar
- NC Kontrol Ünitesi

EN Technical Specifications and Standards

- Easy adjustable stroke distance from front side
- Moving beam slid on the table in rigid way
- Micrometer adjustment of the carriage stroke by hydraulic valve by hand wheels, positioned in front of the machine
- Hydraulic single block power unit with the possibility of adjusting the pressure
- Approach feed speed adjustment through flow control valve
- Die holder pins made in alloy steel with rapid conical change, hardened and ground to obtain a strong lock
- Working with foot pedal or two hand control
- Roomy side tool holder shelves beside the machine

Optional

- Special tools to bend pipes and flat bars in required angles
- NC Control Unit

TÜRKÇE	ENGLISH		HP-20	HP-40	HP-80
Tabla ölçüleri	Workbench dimensions	mm	620x1050	650x1100	550x620
Tabla yüksekliği	Table height	mm	920	920	950
Çalışma basıncı	Operating pressure	ton	20	40	80
Maksimum çalışma basıncı	Max. operating pressure	bar	180	220	220
Motor gücü	Motor power	kw	2,2	4	7,5
Hareketli ve sabit millerin boyları	Mobile and fixed pins height	mm	200	250	280
Hidrolik tank kapasitesi	Hydraulic oil tank capacity	lt.	12	50	100
Makina ölçüleri UxGxY	Machine dimensions LxWxH	mm	1100x500x1300	1300x650x1400	1200x750x1430
Ağırlık	Weight	kg	450	1100	1600



Standart Abkant V kalıbı
Standard VEE Die

Opsiyonel Boru Kalıpları
3/8", 1/2", 3/4", 1", 1 1/4", 1 1/2", 2"
Optional Pipe bending Tooling Kit

Bant Zımpara Taşlama Makineleri Abrasive Belt Grinders



BG-50



BG-60



BG-75



BG-100



BG-150

TR Teknik Özellikler ve Standartlar

- Bant zımparamız yüksek verimlilik ve hassasiyet, daha az toz ve düşük gürültü özellikleri taşıyor.
- Aşındırıcı bant, değiştirme ve ayarlama için uygundur
- Kayış taşlama kafası açısı yukarı ve aşağı ayarlanabilir
- Titreşime dayanıklı bir koruyucu cihazla donatılmıştır ve opsiyonel bir elektrikli süpürge içermektedir.
- Hızlı ayar kayış açısı
- Yüksek kayış hızı
- Geniş yüzeyli taşlama alanı

EN Technical Specifications and Standards

- Our belt grinder features high efficiency and precision, less dust and low noise.
- The abrasive band is convenient for replacement and adjustment
- The angle of belt grinder head can be adjusted up and down
- Our belt grinder is equipped with a vibration-proof protective device and has an optional vacuum cleaner.
- Quick adjusting belt angle
- Vibration-free operation
- High belt speed
- Large face sanding area

TÜRKÇE	Motor Gücü	Taşlama Disk Çapı	Bant Tipi	Ölçüler	Ağırlık
ENGLISH	Motor Power	Contact Wheel	Belt Size	Dimensions	Weight
MODEL	kw	Ø mm	mm	mm	kg
BG-50	0,75	75x50	1000x50	540x440x400	40
BG-60	0,75	100x50	1750x50	800x500x550	60
BG-75	2,2	200x75	2000x50	1150x600x570	125
BG-100	1,1	200x100	1250x100	1150x650x650	150
BG-150	3	250x150	2000x150	1150x630x640	160

Model PRF

Motorlu Çatı Panel Kaplama Kenet Makinası

Motorized Standing Seam Panel Machine Panels for Roofing



PRF 12

- 6 İstasyon
- 6 Stations

TR Teknik Özellikler ve Standartlar

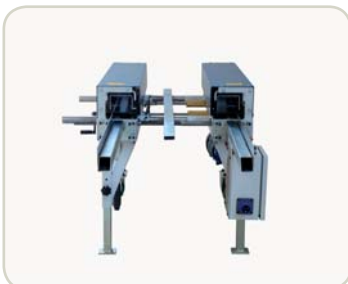
- 30 mm kenet yüksekliği
- 770 mm genişlikte panel yapılabilir
- Uzaktan kumanda (yeni)
- Uzunluk ölçer (istediğiniz ölçüde otomatik durdurma)
- İleri ve geri çalışma sistemi
- Kenet formu ölçü değişimi mümkün
- Acil stop butonu
- Güvenlik muhafazalı
- makina ağırlık : 180 kg.
- 220 volt

EN Technical Specifications and Standards

- 30mm standing seam height
- UP to 770 mm wide panels to be formed
- Remote control (new)
- Digital length measurement (auto stop)
- Forward and backwards working capability
- Seam form dimensions changing capability
- Emergency stop button
- Safety covers
- Machine weight : 180 kg.
- 220 volt



Maksimum 770 mm Genişliğe kadar
Up to Maximum 770 mm Width



Manuel Kollu Caka-Makas-Silindir 3'ü 1 Arada Kombine Büküm-Kesim Makinası Manual Heavy Duty TYPE - Folding-Shearing-Rolling 3 in 1 Combination Machine

CM 200



CMS 610x1,0



CMS 310x1,0



Bükme , Caka ve Kesme işlerinde Tek kol ile kolay uygulama
Rolling , Folding and Cutting operations done with one Arm Easily

CMS 1050x1,0



Opsiyonel Stand
Optional Stand



Opsiyonel Parçalı Bıçak
Optional Segmented Blades



Standart Tel Kanalı
Standard Wire Grooves

Manuel Kollu Caka-Makas-Silindir 3'ü 1 Arada Kombine Büküm-Kesim Makinası Manual Heavy Duty TYPE - Folding-Shearing-Rolling 3 in 1 Combination Machine

Milleri koruyan Sac Üst kapak
Sheet Cover to protect the Rolls



CMS 1320x1,5

TR Teknik Özellikler ve Standartlar

- 3 işlev birarada , özel modelimiz küçük atölyeler için pratik ve hızlı çözümler sunar
- Uzun ömürlü kaliteli döküm çelik malzeme
- Silindir Bükme , Caka bükme ve Giyotin kesme özellikleri aynı makinede birleştirilmiştir. ince saclı imalat atölyeleri için ideal ve kolay kullanımlıdır
- Tek kol ile tüm işlevleri kullanabilme
- Sac kesmede arka dayama

EN Technical Specifications and Standards

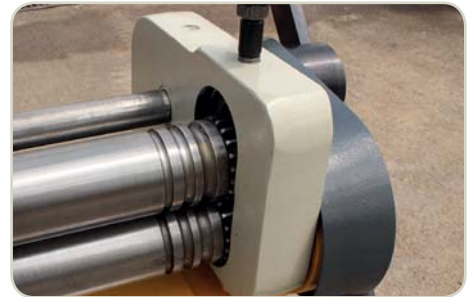
- 3in1 All functions together, our special model offers practical and quick solutions for small workshops.
- Produced with high quality long lasting cast steel
- Plate Rolling , Sheet Folding and Shearing on the same machine , easy and handy for all sizes of thinsmith shops, repairshops.
- One arm to make all operations easily
- Backgauge for shearing function



Döküm dayanıklı gövde
Casting lasting Frames



Sertleşmiş Çelikten Bıçaklar ve tabla
Hardened Steel table and blades



Millerde Tel kanalı standart
Wire Grooves on rolls as standard

TÜRKÇE	Çalışma Boyu	Kapasitesi	Top çapları Ø	Tel kanalı ölçüleri	Uzunluk	Genişlik	Yükseklik	Ağırlık
ENGLISH	Working Length	Capacity	Top çapları Ø	Wire Grooves Sizes	Length	Width	Height	Weight
MODEL	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	kg
CM 200	200	0,8	--	--	380	200	300	20
CMS 310	310	1,0	38	4/7/10	500	290	400	65
CMS 610	610	1,2	42	4/7/10	880	350	500	150
CMS 1050	1050	1,0	42	4/7/10	1230	370	600	350
CMS 1320	1320	1,5	60	4/7/10	1700	510	810	500

Sac kıvrma kapasiteleri 24 kg / mm² sac mukavemetine göre verilmiştir
Plate bending capacities are given for 24kg / mm² plate yielding strength

MOTORLU EKSİZ OLUK ÇEKME MAKİNASI MOTORIZED SEAMLESS GUTTER MACHINE

SGM 37



TR Teknik Özellikler ve Standartlar

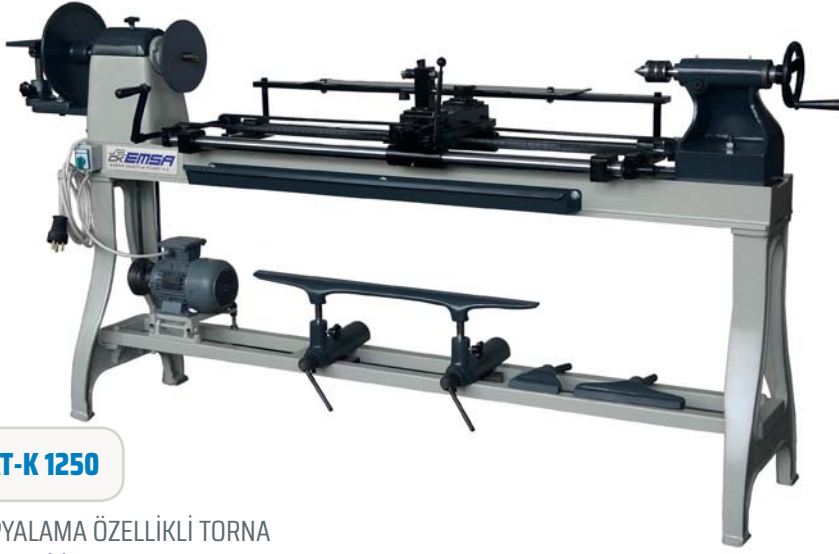
- Rollform metodu ile çeşitli kalınlıktaki ve özellikteki bant halindeki metal rulo malzemeyi soğuk şekillendirip eksiz, parçasız bir biçimde oluk haline getirir.
- Hafif tasarımı sayesinde şantiye bölgesine taşınır, araçtan indirmeden dahi rahatça imalat yapılabilir.
- Elektrik motorunun ve Zincir-dişli mekanizmasıyla güç aktarılır
- Siyah Sac (DKP), Bakır, Alüminyum, Galvanizli veya boyalı Saclar ile çalışabilir
- Oluk, operatörün istediği uzunlukta çekilebilmektedir.

EN Technical Specifications and Standards

- Uses rolled Cold Metal Rolls in varying thickness or sizes by Rollforming method and produces Seamless gutters.
- With its lightweight design, can be carried easily to working site and can work in a vehicle without lifting down
- Electric motor and Chaingear powered mechanism.
- Can work with Mild Steel, Copper, Aluminum, Galvanised or any Coated Sheet materials
- Seamless gutter can be produced in any desired length.

TÜRKÇE	Üretim Miktarı	Motor gücü	Malzeme Kalınlıkları	Kanal Genişliği	Uzunluk	Genişlik	Yükseklik	Ağırlık
ENGLISH	Production Output	Motor Power	Thickness Of The Materials	Gutter Width	Length	Width	Height	Weight
MODEL	met./min.	kw	mm	mm	mm	mm	mm	kg
SGM 30	12	1,1	0.35 ~ 0.55 - Çelik / Steel	330	2320	520	1070	410
SGM 33	12	1,1	0.50 ~ 0.70 - Alüminyum / Aluminium	350	2320	550	1070	425
SGM 37	12	1,1	0.50 ~ 0.60 - Bakır / Copper	370	2860	730	1160	500

KOPYALI ve KOPYASIZ ÜNİVERSAL AĞAÇ TORNALARI COPIER - and STANDARD UNIVERSAL WOOD LATHES



AT-K 1250

KOPYALAMA ÖZELLİKLİ TORNA
LATHE with COPY SYSTEM



AT 1250

STANDART TİP
STANDARD TYPE

TR Teknik Özellikler ve Standartlar

- 4 ayrı hızda çalışma özelliği
- Ev ve Atölye ortamında çalışmaya uygun
- Titreşimsiz
- Düşük ses düzeyi

EN Technical Specifications and Standards

- 4 Speed setting of spindle
- Both home and workshop working environment friendly,
- No vibration ,
- Low noise

TÜRKÇE	Boy İşleme	Kızaklardan Puntaya Mesafe	Motor Gücü	Mil Devri (dakika devir)	Çap İşleme	Kopyalama Çap İşleme	Kopyalama Boyu	Ağırlık
ENGLISH	Working Length	Height from Pin to Slides	Motor Power	RPM of Cutter Spindle (rpm)	Working Diameter	Plating Diameter on Embroidery	Plating Length on Embroidery	Weight
MODEL	mm	mm	kw	rpm	mm	mm	mm	kg
AT-K 1250	1250	240	2	800/1000 /1400/1800	480	200	1000	350
AT 1250	1250	240	2		480	-	--	300

