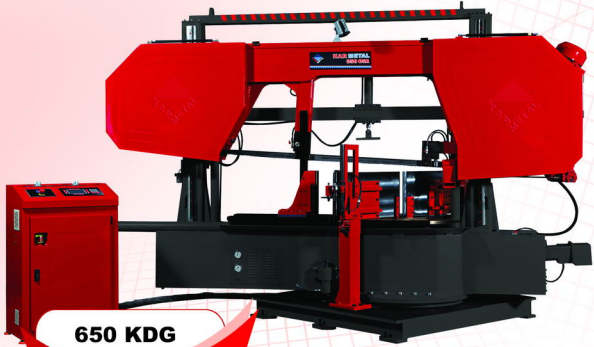


اره نواری نیمه اتوماتیک زاویه خور ۲ ستونه با کنترل NC



650 KDG

لوازم استاندارد

اینورتر جهت تنظیم سرعت تیغ ااره
گیره هیدرولیک قابل کنترل از روی پنل
گیج و شیر تنظیم کننده فشار گیره هیدرولیک
شیر هیدرولیک جهت تنظیم سرعت پائین آمدن کمان
نمایشگر لیزری جهت نشان دادن خط برش قبل از پائین آمدن تیغه
فرچه موتوری تمیز کننده تیغ ااره
گیره و ریلهای سختکاری شده
خرک پشت دستگاه
گیره هیدرولیک فوقانی جهت برش بندیل
سفاله کش اسپیرال
سیستم خنک کننده آب صابون
تنظیم کننده هیدرولیک کشش تیغ ااره
مجهز به سنسور قطع کننده
سیستم تهویه تابلو برق
تنظیم اتوماتیک طول و ارتفاع کار و زاویه
میز فیدر دار (سفارشی)



مشکلمات فنی

این سری از ااره نواری های دو ستونه جهت برشکاری انواع مقاطع تو پر و تو خالی نظیر لوله، قوطی، تیر آهن، تیرورق، نبشی ناودانی و میلگرد و از جنس آلومینیوم، آهن، استیل، برنج، مس و ... به کار می روند.

ستون این دستگاه قابلیت چرخش دارد که زاویه چرخش توسط کنترل NC قابل تنظیم می باشد، همین امر به دستگاه قابلیت برش انواع مقاطع به خصوص مقاطع مصرفی در صنعت ساختمان نظیر تیر آهنها و تیر ورقها با زاویه دلخواه راه می دهد.

می توان این ماشین را به میز جلو بر قابل کنترل از طریق سیستم NC نیز مجهز نمود تا عمل جلو و عقب بردن قطعه کار به راحتی صورت گیرد.

توسط کنترل NC می توان پارامترهایی نظیر تعداد برش، طول برش، قطر قطعه کار، سرعت چرخش تیغ ااره، زمان باز و بسته شدن گیره هیدرولیک، میزان جلوبری قطعه کار توسط فیدر و روشن و خاموش کردن سیستم خنک کننده آب صابون را تنظیم نمود.

این دستگاه مجهز به تنظیم کننده هیدرولیک کشش تیغ ااره می باشد. این سیستم در صورت شل بودن تیغ ااره یا پاره شدن آن، فوراً ماشین را خاموش می نماید.

همچنین فرچه تمیز کننده برقی، همواره در طول عملیات برشکاری، ضایعات فلزی را از روی تیغ ااره تمیز می کند که این امر باعث افزایش طول عمر تیغ ااره می گردد.

سیستم براده کش Spiral نیز عملیات خارج کردن سفاله ها را به راحتی میسر می سازد.

مشخصات	واحد	KMT 650 KDG
برش میلگرد ∅	0°	mm 700
	±45°	mm 700
	60°	mm 508
برش مربع □	0°	mm 670
	±45°	mm 630
	60°	mm 508
برش مستطیل ▭	0°	mm 630x1050
	±45°	mm 630x700
	60°	mm 450x600
قدرت موتور اصلی	kw/rpm	5.5 / 1400
قدرت موتور هیدرولیک	kw/rpm	1.5 / 1400
قدرت موتور آب صابون	kw	0.25
قدرت موتور براده کش	kw/rpm	0.37 / 1400
سرعت برش	m/min	18-75 inverter
سایز تیغ ااره	mm	8400x54x14
وزن	kg	5500
ارتفاع کارکرد	mm	850
ابعاد ماشین	mm	4100x1750x2720

لوازم استاندارد


اره نواری دو ستونه برش لوله پلاستیکی سری SDG



1400 SDG

مشخصات فنی

این دستگاه جهت برش لوله های پلاستیکی سیم دار مورد مصرف در آب وفاضلاب به کار می رود.
دارای کلمپ های هیدرولیک نگه دارنده لوله
مجهاز به اینورتر جهت تنظیم سرعت چرخش اینورتر
دارای سیستم هیدرومکانیک تنظیم کشش تیغ ااره
مجهاز به حرکت رولیک دار
دارای میز زاویه خور





800 SDG

مشخصات		واحد	800 SDG	1400 SDG
برش لوله Ø	0°	mm	800	1400
	30°	mm	800	1400
	45°	mm	700	1400
قدرت موتور اصلی		kw/rpm	3 ~ 1400	4 ~ 1400
قدرت موتور هیدرولیک		kw	0.37 (2pcs.)	2.2
سرعت برش		m/min	40-160	40-160
سایز تیغ اره		mm	5800x34x1.1	9770x34x1.1
وزن		kg	2500	4900
ارتفاع کارکرد		mm	680	750
ابعاد ماشین		mm	5200x2600x3400	4100x4000x5650

اره نواری فول اتوماتیک با فیدر هیدرولیک و کنترل NC



300 WOS PLC

مشخصات فنی

لوازم استاندارد

- اینورتر جهت تنظیم سرعت چرخش تیغ اره
- گیره هیدرولیک قابل کنترل از روی پنل
- فیدر هیدرولیک جهت جلو بردن مقاطع سنگین قابل کنترل از طریق کنترلر NC
- گیج و شیر تنظیم کننده فشار گیره هیدرولیک جهت جلوگیری از له شدن مقاطع نرم و توخالی نظیر آلومینیوم یا لوله
- شیر هیدرولیک جهت تنظیم سرعت پلنین آمدن کمان
- نمایشگر لیزری جهت نشان دادن خط برش قبل از پلنین آمدن تیغ اره
- فرچه موتوری تمیز کننده تیغ اره
- گیره و ریلهای سختکاری شده
- خرک پشت دستگاه (1400mm)
- خرک جلوی دستگاه
- سیستم خنک کننده آب صابون جهت روی تیغ اره و روی قطعه کار
- تنظیم کننده هیدرولیک کشش تیغ اره مجهز به سنسور

این دسته از ماشین‌های اره‌نویاری جهت انجام عملیات برشکاری مقاطع توخالی و توپر نظیر انواع لوله و پروفیل، قوطی، میلگرد، چهارپهلوی، تیرآهن، نبشی و ... بسیار مناسب می‌باشند. فیدر هیدرولیک، این ماشین را جهت برشکاری مقاطع سنگین بسیار مناسب ساخته است.

این دستگاه مجهز به کنترلر NC می‌باشد که توسط آن می‌توان پارامترهایی نظیر تعداد برش، طول برش، قطر قطعه کار، سرعت چرخش تیغ اره، زمان باز و بسته شدن گیره هیدرولیک، میزان جلوگیری قطعه کار توسط فیدر و روشن و خاموش کردن سیستم خنک کننده آب صابون را تنظیم نمود.

این دستگاه مجهز به تنظیم کننده هیدرولیک کشش تیغ اره می‌باشد که به راحتی می‌توان کشش تیغ اره را از روی پنل کنترل نمود. این سیستم در صورت شل بودن تیغ اره یا پاره شدن آن فوراً ماشین را خاموش می‌نماید.

همچنین سیستم فرچه تمیز کننده برقی، همواره در طول عملیات برشکاری ضایعات فلزی را از روی تیغ اره تمیز می‌نماید که این امر باعث افزایش طول عمر تیغ‌اره می‌گردد.

سیستم براده کش نیز عملیات خارج کردن سفال‌ها را به راحتی میسر می‌سازد.

مدل	300 WOS PLC
برش میلگرد	300 mm
برش مربع	300 mm
برش مستطیل	300 x 400
سرعت چرخش تیغ اره	25-100 m/min
سایز تیغ اره	3912 x 34 x 1.1 mm
قدرت موتور اصلی	4kw ~ 1400 rpm
قدرت موتور هیدرولیک	2.2kw ~ 1400 rpm
قدرت موتور خنک کننده	0.12kw ~ 2800 rpm
قدرت موتور فیدر	0.37kw ~ 1400rpm
قدرت موتور براده کش	0.09kw ~ 1400rpm
قدرت موتور فرجه اتوماتیک	0.09kw ~ 1400rpm
پمپ هیدرولیک	11.6 Lit / min
حجم مخزن روغن	40 Lit
حجم مخزن آب صابون	40 Lit
ابعاد ماشین	2200 x 2300 x 1350 mm (W x L x H)
ارتفاع کار	700 mm
وزن ماشین	1450 kg

قطع کننده

سیستم تهویه تابلو برق

لوازم برقی و اینورتر ساخت Telemecanique فرانسه یا Toshiba

ژاپن

شیر الات و پمپ هیدرولیک ساخت Parker آلمان

کنترل NC با قابلیت ذخیره 100 برنامه

سفاله کش اسپیرال

تنظیم اتوماتیک طول و ارتفاع قطعه کار

دارای استاندارد CE اروپا



پنل کنترل NC



نمایشگر لیزری



براده کش



کشنده هیدرولیک تیغه



برس تمیز کننده تیغ اره



شیر تنظیم براده می



گیره فوقانی بندیل



اره نواری فول اتوماتیک زاویه ثابت با کنترل NC



300 OSA PLC



پنل کنترل NC



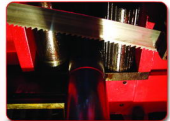
LCD لمسی



گیج و شیر تنظیم فشار گیره



رولیک بندیل بر



نمایشگر لیزری خط برش

و ... را نیز انجام دهد.

به کمک کنترل NC می توان پارامترهایی نظیر تعداد برش، طول برش، قطر برشکاری، سرعت چرخش تیغ اره، زمان باز و بسته شدن گیره هیدرولیک، میزان جلوگیری از قطع کار توسط فیدر و روشن و خاموش کردن سیستم خنک کننده آب صابون را تنظیم نمود. سیستم تنظیم کننده هیدرومکانیک کشش تیغ اره به کاربر کمک می کند که میزان کشیدگی تیغ اره را روی گیج ملاحظه کند. این سیستم در صورت شل بودن تیغ اره یا پاره شدن آن فوراً ماشین را خاموش می کند.

مشکلات فنی

این سری از ماشین ها جهت انجام عملیات برشکاری مقاطع توخالی و توپر نظیر انواع لوله و پروفیل، قوطی، میلگرد، چهارپهلوی، تیرآهن نبشی و ... بسیار مناسب می باشد. این ماشین قادر است برشکاری انواع مواد نظیر آهن، فولاد، استیل، مس، آلومینیم، برنج

لوازم استاندارد

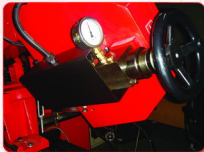
- سیستم تهویه تابو برق
- لوازم برقی و اینسورتر ساخت Telemecanique فرانسه یا Toshiba ژاپن
- شیر الات و پمپ هیدرولیک ساخت Parker آلمان
- کنترل NC با قابلیت ذخیره ۱۰۰ برنامه
- دارای استاندارد CE اروپا

لوازم سفارشی

براده کش (Chip Conveyor)
میز بندیل بر



پنل کنترل



گیج تنظیم کشش تیغه



برش بندیل لوله



برس تمیز کننده تیغه

- اره
- فرجه تمیز کننده تیغ اره
- گیره و ریلپهای سختکاری شده
- خرک پشت دستگاه (1400mm)
- خرک جلوی دستگاه
- ۲ عدد رولیک در پشت دستگاه جهت برش بندیل
- سیستم خنک کننده آب صابون جهت روی تیغ اره و روی قطعه کار
- تنظیم کننده هیدرومکانیک کشش تیغ اره مجهز به سنسور قطع کننده



خرک پشت دستگاه



میز بندیل بر (سفارشی)



براده کش (سفارشی)

مدل	KMT 300 OSA PLC	KMT 350 OSA PLC
برش میلهگرد Ø	0°	300 mm
	45°	-
	60°	-
برش مربع	0°	300 mm
	45°	-
	60°	-
برش مستطیل Ø	0°	300 x 380 mm
	45°	-
	60°	-
قدرت موتور اصلی	2.2kw ~ 1400rpm	4kw ~ 1400rpm
قدرت موتور آب صابون	0.12kw ~ 2800rpm	0.12kw ~ 2800rpm
قدرت موتور هیدرولیک	0.37kw ~ 1400rpm	0.37kw ~ 1400rpm
قدرت موتور فیدر	0.37kw ~ 1400rpm	0.37kw ~ 1400rpm
سرعت برش	25-90 m/min (اینورتر)	25-90 m/min
سایز تیغ اره	3850 x 27 x 0.9mm	4170 x 34 x 1.1mm
وزن	900 kg	995 kg
ارتفاع کارکرد	730 mm	730 mm
ابعاد ماشین	1150 x 2000x 1150mm	1150 x 2100 x 1185mm

اره نواری فول اتوماتیک زاویه خور با کنترل NC

350 ODG PLC



مشخصات فنی

این دسته از ماشین‌های اره‌نواری جهت انجام عملیات برشکاری مقاطع توخالی و توپر نظیر انواع لوله و پروفیل، قوطی، میلگرد، چهارپهلوی، تیرآهن، نبشی و ... بسیار مناسب می‌باشند. این ماشین قادر است برشکاری انواع مواد نظیر آهن، فولاد، استیل، مس، آلومینیوم، برنج و ... را نیز انجام دهد. با توجه به اینکه کمان دستگاه‌های سری ODG قابلیت چرخش و زاویه خوردن را دارا می‌باشند، لذا می‌توان توسط این ماشین برشکاری مقاطع را در زاویه‌های دلخواه انجام داد.

به کمک کنترل NC می‌توان پارامترهایی نظیر تعداد برش، طول برش، قطر برشکاری، سرعت چرخش تیغ اره، زمان باز و بسته شدن گیره هیدرولیک، میزان جلو بردن قطعه کار توسط فیدر و روشن و خاموش سیستم خنک کننده آب صابون را تنظیم نمود. سیستم تنظیم کننده هیدرومکانیک کشش تیغ اره به کاربر کمک می‌کند که میزان کشیدگی تیغ اره را روی گیج ملاحظه کند این سیستم در صورت شل بودن تیغ اره یا پاره شدن آن فوراً ماشین را خاموش می‌نماید.

لوازم استاندارد

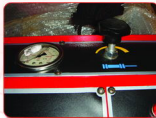
- اینورتر جهت تنظیم سرعت چرخش تیغ اره
- گیره هیدرولیک قابل کنترل از روی پنل
- کمان قابل چرخش با زاویه دلخواه



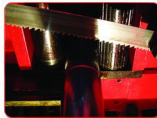
لمسی LCD



پنل کنترل NC



گیج و شیر تنظیم فشار گیره هیدرولیک



نمایشگر لیزری خط برش

- گیج و شیر تنظیم کننده فشار گیره هیدرولیک جهت جلوگیری از له شدن مقاطع نرم و تو خالی نظیر آلومینیوم یا لوله
- فیدر جلو برنده مجهز به encoder که قطعه کار را به اندازه ساینز تعریف شده در کنترل NC به جلو یا عقب حرکت می‌دهد
- شیر هیدرولیک جهت تنظیم سرعت پائین آمدن کمان
- نمایشگر لیزری جهت نشان دادن خط برش قبل از پائین آمدن

تیغ اره

- فرجه تمیز کننده تیغ اره
- گیره و ریل‌های سختکاری شده
- خرک پشت دستگاه (1400mm)
- خرک جلوی دستگاه

- کنترل NC با قابلیت ذخیره 100 برنامه
- دارای استاندارد CE اروپا

لوازم سفارشی

براده کش (Chip Conveyor)
میز بندیدل بر

- سیستم خنک کننده آب صابون جهت روی تیغ اره و روی قطعه کار
- تنظیم کننده هیدرومکانیک کشش تیغ اره مجهز به سنسور قطع کننده
- سیستم تهویه تابلو برق
- لوازم برقی و اینوترت ساخت Telemecanique فرانسه یا Toshiba ژاپن
- شیرآلات و پمپ هیدرولیک ساخت آلمان Parker



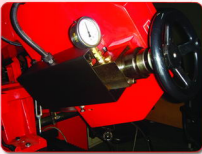
پنل کنترل



فرک پشت دستگاه



فرک جلوی دستگاه



شیر تنظیم کشش تیغه



فن تهویه تابلو برق



برس تمیز کننده تیغه

مدل	KMT 300 ODG PLC	KMT 350 ODG PLC	
برش میگرد ⊙	0°	300 mm	350 mm
	45°	250 mm	280 mm
	60°	100 mm	180 mm
برش مربع ⊠	0°	300 mm	350 mm
	45°	220 mm	280 mm
	60°	100 mm	180 mm
برش مستطیل ⊡	0°	300 x 350 mm	320 x 460 mm
	45°	170 x 250 mm	350 x 280 mm
	60°	100 x 100 mm	180 x 180 mm
قدرت موتور اصلی	2.2kw ~ 1400rpm	4kw ~ 1400rpm	
قدرت موتور آب صابون	0.12kw ~ 2800rpm	0.12kw ~ 2800rpm	
قدرت موتور هیدرولیک	0.37kw ~ 1400rpm	0.37kw ~ 1400rpm	
قدرت موتور فیدر	0.37kw ~ 1400rpm	0.37kw ~ 1400rpm	
سرعت برش	25-90 m/min (اینوترت)	25-90 m/min (اینوترت)	
سایز تیغ اره	3850 x 27 x 0.9mm	4350 x 34 x 1.1mm	
وزن	960 kg	1350 kg	
ارتفاع کارکرد	740 mm	740 mm	
ابعاد ماشین	1300 x 1950 x 1300mm	1400 x 2200 x 1200mm	



میز بندیدل بر (سفارشی)



براده کش (سفارشی)

اره نواری تمام اتوماتیک زاویه ثابت



300 OSA

مشکلات فنی

این دسته از ماشین های اره نواری جهت انجام عملیات برشکاری مقاطع تو خالی و تو پر نظیر انواع لوله و پروفیل، قوطی، میلگرد، چهار پهلو، تیر آهن، نبشی و... بسیار مناسب می باشند.

این ماشین قادر است برشکاری انواع مواد نظیر آهن، فولاد، استیل، مس، آلومینیوم، برنج و... را نیز انجام دهد.

این دستگاه مجهز به سیستم فیدر جلو برنده و یک شماره انداز دیجیتال می باشد که انجام برشکاری های سری را بسیار آسان ساخته است. با تنظیم قرار جلو مجهز به میکروسویچ و وارد کردن تعداد قطعه کار مورد نیاز به شمارنده دیجیتال، دستگاه به صورت اتوماتیک قطعه کار را به تعداد وارد شده به جلو کشیده و برش می دهد.

همچنین باز و بسته کردن قطعه کار توسط گیره هیدرولیک به آسانی صورت می گیرد. همچنین می توان توسط اینورتر سرعت چرخش تیغ اره را به صورت به دلخواه تنظیم نمود.

سیستم تنظیم کننده هیدرومکانیک کشش تیغ اره به کاربر کمک می کند میزان کشیدگی تیغ اره را روی گیج ملاحظه کند. این سیستم در صورت شل بودن تیغ اره یا پاره شدن آن فوراً ماشین را خاموش می نماید.



350 OSA

لوازم استاندارد

اینورتر جهت تنظیم سرعت چرخش تیغ اره گیره هیدرولیک قابل کنترل از روی پنل گیج و شیر تنظیم کننده فشار گیره هیدرولیک جهت جلوگیری از له شدن مقاطع نرم و تو خالی نظیر آلومینیوم با لوله فیدر جلو برنده که قطعه کار را به جلو یا عقب حرکت می دهد. قرار جلو مجهز به میکروسویچ جهت تنظیم طول برشکاری شیر هیدرولیک جهت تنظیم سرعت پائین آمدن کمان



لوازم سفارشی

براده کش (Chip Conveyor)
میز بندیدل بر

خرک پشت دستگاه



پنل کنترل



شیر تنظیم کشش تیغه



برش بندیدل لوله



برس تمیز کننده تیغه

- نمایشگر لیزری جهت نشان دادن خط برش قبل از پائین آمدن تیغ اره
- فرجه تمیز کننده تیغ اره
- گیره و ریلهای سختکاری شده
- خرک پشت دستگاه (1400mm)
- خرک جلوی دستگاه
- ۲ عدد رولیک در پشت دستگاه جهت برش بندیدل
- سیستم خنک کننده آب صابون جهت روی تیغ اره و روی قطعه کار
- تنظیم کننده هیدرومکانیک کشش تیغ اره مجهز به سنسور قطع کننده
- سیستم تهویه تابلو برق
- لوزازم برقی و اینورتر ساخت Telemecanique فرانسه یا Toshiba ژاپن
- شیر الات و پمپ هیدرولیک ساخت Parker آلمان
- دارای استاندارد CE اروپا

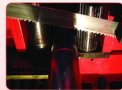
مدل	KMT 300 OSA	KMT 350 OSA
برش میلگرد	0°	300 mm
	45°	350 mm
	60°	-
برش مربع	0°	300 mm
	45°	350 mm
	60°	-
برش مستطیل	0°	300 x 380 mm
	45°	320 x 430 mm
	60°	-
قدرت موتور اصلی	2.2kw ~ 1400rpm	4kw ~ 1400rpm
قدرت موتور آب صابون	0.12kw ~ 2800rpm	0.12kw ~ 2800rpm
قدرت موتور هیدرولیک	0.37kw ~ 1400rpm	0.37kw ~ 1400rpm
قدرت موتور فیدر	0.25kw ~ 900rpm	0.25kw ~ 900rpm
سرعت برش	25-90 m/min (اینورتر)	25-90 m/min
سایز تیغ اره	3850 x 27 x 0.9mm	4170 x 34 x 1.1mm
وزن	900 kg	995 kg
ارتفاع کارکرد	730 mm	730 mm
ابعاد ماشین	1150 x 2000x 1150mm	1150 x 2100 x 1185mm



رولیک بندیدل بر



کیچ و شیر تنظیم فشار گیره

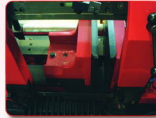


نمایشگر لیزری خط برش

اره نواری نیمه اتوماتیک زاویه ثابت



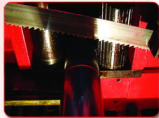
400 KSA



گیره و ریل های سخت کاری شده



رولیک بندیل بر



نمایشگر لیزری خط برش



گیج و شیر تنظیم فشار گیره



300 KSA

چک هیدرولیک به بالا حرکت می‌کند. توسط گیره هیدرولیک عملیات باز و بسته کردن قطعه کار با سرعت و راحتی بیشتری انجام می‌گیرد. همچنین امکان تنظیم سرعت چرخش تیغ اره به صورت Stepless توسط اینورتر نیز میسر می‌باشد. سیستم تنظیم کننده هیدرومکانیک کشش تیغ اره به کاربر کمک می‌کند که میزان کشیدگی تیغ اره را روی گیج ملاحظه کند. این سیستم در صورت شل بودن یا پاره شدن تیغ‌اره فوراً ماشین را خاموش می‌کند.

لوازم استاندارد

- اینورتر جهت تنظیم سرعت چرخش تیغ‌اره

مشخصات فنی

این دسته از ماشین‌های اره‌نوار جهت انجام عملیات برشکاری مقاطع توخالی و توپر نظیر انواع لوله و پروفیل، قوطی، میلگرد، چهارپهلوی، تیرآهن، نبشی و ... بسیار مناسب می‌باشند. قیمت مناسب ماشین‌های سری KSA امکان استفاده آن در هر نوع کارگاه را میسر ساخته است.

در سری KSA با شروع عملیات برشکاری کمان شروع به پایین آمدن کرده و پس از اتمام برش کمان به صورت اتوماتیک توسط

- لوازم برقی و اینورتر ساخت Telemecanique فرانسه یا
 Toshiba ژاپن
 - شیر الات و پمپ هیدرولیک ساخت Parker آلمان
 دارای استاندارد CE اروپا

لوازم سفارشی

براده کش (Chip Conveyor)
 میز بندیل بر



پنل کنترل



شیر تنظیم کشش تیغه



خرک پشت دستگاه



برس تمیز کننده تیغه

- گیره هیدرولیک قابل کنترل از روی پنل
 - گچ و شیر تنظیم کننده فشار گیره هیدرولیک جهت جلوگیری
 - از له شدن مقاطع نرم و توخالی نظیر آلومینیوم یا لوله
 - شیر هیدرولیک جهت تنظیم سرعت پائین آمدن کمان
 - نمایشگر لیزری جهت نشان دادن خط برش قبل از پائین آمدن
 تیغ اره
 - فرجه تمیز کننده تیغ اره
 - گیره و ریلهای سختکاری شده
 - خرک پشت دستگاه (1400mm)
 - خرک جلوی دستگاه
 - ۲ عدد رولیک در پشت دستگاه جهت برش بندیل
 - سیستم خنک کننده آب صابون جهت روی تیغ اره و روی
 قطعه کار
 - تنظیم کننده هیدرومکانیک کشش تیغ اره مجهز به سنسور
 قطع کننده
 - سیستم تهویه تابلو برق

مدل	KMT 300 KSA	KMT 350 KSA	KMT 400 KSA
برش میلگرد Ø	0°	300 mm	400 mm
	45°	-	-
	60°	-	-
برش مربع □	0°	300 mm	400 mm
	45°	-	-
	60°	-	-
برش مستطیل ▭	0°	300 x 380mm	400 x 430 mm
	45°	-	-
	60°	-	-
قدرت موتور اصلی	2.2kw ~ 1400rpm	4kw ~ 1400rpm	4kw ~ 1400rpm
قدرت موتور آب صابون	0.12kw ~ 2800rpm	0.12kw ~ 2800rpm	0.12kw ~ 2800rpm
قدرت موتور هیدرولیک	0.37kw ~ 1400rpm	0.37kw ~ 1400rpm	0.37kw ~ 1400rpm
قدرت موتور فینر	-	-	-
سرعت برش	25-90 m/min	25-90 m/min	25-90 m/min
سایز تیغ اره	3850 x 27 x 0.9mm	4170 x 34 x 1.1mm	4650 x 34 x 1.1mm
وزن	850 kg	900 kg	995 kg
ارتفاع کارکرد	730 mm	730 mm	730 mm
ابعاد ماشین	1150 x 2000x 1150mm	1150 x 2100 x 1185mm	1400 x 2400 x 1200mm

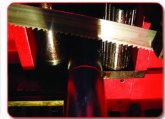
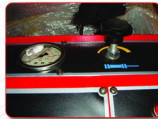
اره نواری نیمه اتوماتیک زاویه خور



300 KDG



400 KDG



گیج و شیر تنظیم فشار گیره

نمایشگر لیزری خط برش

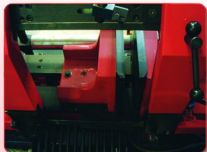
تیغ اره به صورت Stepless توسط اینورتر نیز میسر می‌باشد. در سری KDG کمان دستگاه قابلیت چرخش دارد، لذا می‌توان عملیات برشکاری را در زوایای مختلف به راحتی انجام داد. سیستم تنظیم کننده هیدرومکانیک کشش تیغ اره به کار بر کمک می‌کند که میزان کشیدگی تیغ اره را روی گیج ملاحظه کند. این سیستم در صورت شل بودن یا پاره شدن تیغ اره فوراً ماشین را خاموش می‌کند.

لوازم استاندارد

- اینورتر جهت تنظیم سرعت چرخش تیغ اره
- گیره هیدرولیک قابل کنترل از روی پتل
- کمان زاویه خور

مشخصات فنی

این سری از ماشین‌ها جهت برشکاری مقاطع توخالی و توپر نظیر لوله و پروفیل و قوطی، میلگرد، چهارپایه، تیرآهن نبشی و کمان بسیار مناسب می‌باشد. در سری KDG همانند سری KSA با شروع عملیات برشکاری کمان شروع به پایین آمدن کرده و پس از اتمام برش، کمان به صورت اتوماتیک توسط جک هیدرولیک به بالا حرکت می‌کند. بواسطه گیره هیدرولیک عملیات باز و بسته کردن قطعه کار با سرعت و راحتی بیشتری انجام می‌گیرد. همچنین امکان تنظیم سرعت چرخش


ریل ها و گیره های سخت کاری شده

پنل کنترل

شیر تنظیم کشش تیغه

فن تهویه تابلو برق

برس تمیز کننده تیغه

- پیچ و شیر تنظیم کننده فشار گیره هیدرولیک جهت جلوگیری از له شدن مقاطع نرم و تو خالی نظیر آلومینیوم یا لوله
- شیر هیدرولیک جهت تنظیم سرعت پائین آمدن کمان
- نمایشگر لیزری جهت نشان دادن خط برش قبل از پائین آمدن تیغ اره
- فرچه تمیز کننده تیغ اره
- گیره و ریل های سختکاری شده
- خرک پشت دستگاه (1400mm)
- خرک جلوی دستگاه
- سیستم خنک کننده آب صابون جهت روی تیغ اره و روی قطعه کار
- تنظیم کننده هیدرومکانیک کشش تیغ اره مجهز به سنسور قطعه کننده
- سیستم تهویه تابلو برق
- لوازم برقی و اینورتر ساخت Telemecanique فرانسه یا Toshiba زاین
- شیرآلات و پمپ هیدرولیک ساخت Parker آلمان
- دارای استاندارد CE اروپا

لوازم سفارشی

براده کش (Chip Conveyor)

میز بندیل بر

مدل	KMT 300 KDG	KMT 350 KDG	KMT 400 KDG
برش میلگرد Ø	0°	300 mm	400 mm
	45°	280 mm	350 mm
	60°	170 mm	250 mm
برش مربع □	0°	300 mm	400 mm
	45°	260 mm	350 mm
	60°	170 mm	250 mm
برش مستطیل ▭	0°	300 x 430 mm	400 x 500 mm (270 x 550 mm)
	45°	170 x 300 mm	250 x 340 mm
	60°	170 x 170 mm	180 x 240 mm
قدرت موتور اصلی	2.2kw ~ 1400rpm	4kw ~ 1400rpm	4kw ~ 1400rpm
قدرت موتور آب صابون	0.12kw ~ 2800rpm	0.12kw ~ 2800rpm	0.12kw ~ 2800rpm
قدرت موتور هیدرولیک	0.37kw ~ 1400rpm	0.37kw ~ 1400rpm	0.37kw ~ 1400rpm
قدرت موتور فیلدر	-	-	-
سرعت برش	25-90 m/min	25-90 m/min	25-90 m/min
سایز تیغ اره	3850 x 27 x 0.9mm	4350 x 34 x 1.1mm	4650 x 34x 1.1mm
وزن	935 kg	1250 kg	1350 kg
ارتفاع کارکرد	740 mm	740 mm	740 mm
ابعاد ماشین	1300 x 1950 x 1300 mm	1400 x 2200 x 1200mm	1400 x 2400 x 1200mm

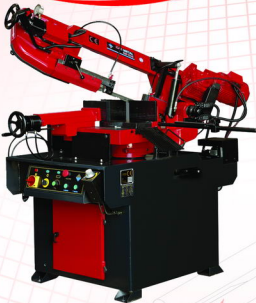
اره نواری اتوماتیک / نیمه اتوماتیک دستی (زاویه خور)



220 ODG



220 MDG



220 KDG

مشخصات فنی

این سری از ماشین‌ها با قطر برش 220 mm و کمان گردان قابلیت برش انواع مقطع با زاویه‌های مختلف را دارا می‌باشند. سری ODG دارای فیدر (جلوبر) و نمایشگر دیجیتال جهت تنظیم تعداد دفعات برشکاری بوده و عملیات برشکاری را به صورت تمام اتوماتیک انجام می‌دهد. سری KDG به صورت نیمه اتوماتیک عمل کرده و پس از اتمام برشکاری کمان به صورت خودکار به بالا برگشته تا کار برقطعه بعدی را در دستگاه سوار نماید. این سیستم در صورت شل بودن یا پاره شدن تیغ ااره فوراً ماشین را خاموش می‌کند.

این سری از ماشین‌ها با قطر برش 220 mm و کمان گردان قابلیت برش انواع مقطع با زاویه‌های مختلف را دارا می‌باشند. سری ODG دارای فیدر (جلوبر) و نمایشگر دیجیتال جهت تنظیم تعداد دفعات برشکاری بوده و عملیات برشکاری را به صورت تمام اتوماتیک انجام می‌دهد. سری KDG به صورت نیمه اتوماتیک عمل کرده و پس از اتمام برشکاری کمان به صورت خودکار به بالا برگشته تا کار برقطعه بعدی را در دستگاه سوار نماید. این سیستم در صورت شل بودن یا پاره شدن تیغ ااره فوراً ماشین را خاموش می‌کند.

- سیستم خنک کننده آب صابون جهت روی تیغ اره و روی قطعه کار
- تنظیم کننده هیدرومکانیک کشش تیغ اره مجهز به سنسور قطعه کننده
- سیستم تهویه تابلو برق
- لوازم برقی و اینسورتر ساخت Telemecanique فرانسه یا Toshiba ژاپن
- شیرآلات و پمپ هیدرولیک ساخت Parker آلمان
- دارای استاندارد CE اروپا

لوازم استاندارد

- اینورتر جهت تنظیم سرعت چرخش تیغ اره
- کمان زاویه خور
- گیره هیدرولیک قابل کنترل از روی پنل (غیر از مدل MDG)
- گیج و شیر تنظیم کننده فشار گیره هیدرولیک جهت جلوگیری از له شدن مقاطع نرم و تو خالی نظیر آلومینیوم یا لوله (غیر از مدل MDG)
- گیره دستی (در مدل MDG)
- شیر هیدرولیک جهت تنظیم سرعت پائین آمدن کمان
- نمایشگر لیزری جهت نشان دادن خط برش قبل از پائین آمدن تیغ اره
- فرچه تمیز کننده تیغ اره
- گیره و ریل‌های سختکاری شده
- خرک پشت دستگاه (1400mm)
- خرک جلوی دستگاه

لوازم سفارشی

میز بندیل بر



خرک جلوی دستگاه

مدل	KMT 220 ODG	KMT 220 KDG	KMT 220 MDG
برش میاگرد Ø	0°	200 mm	220 mm
	45°	180 mm	220 mm (± 45°)
	60°	-	120 mm
برش مربع □	0°	200 mm	220 mm
	45°	180 mm	220 mm (± 45°)
	60°	-	120 mm
برش مستطیل ▭	0°	200 x 220 mm	200 x 280 mm
	45°	180 x 200 mm	220 x 220 mm (± 45°)
	60°	-	120 x 120 mm
قدرت موتور اصلی	1.5kw ~ 1400rpm	1.5kw ~ 1400rpm	1.5kw ~ 1400rpm
قدرت موتور آب صابون	0.12kw ~ 2800rpm	0.12kw ~ 2800rpm	0.12kw ~ 2800rpm
قدرت موتور هیدرولیک	0.37kw ~ 1400rpm	0.37kw ~ 1400rpm	-
قدرت موتور فیدر	0.25kw ~ 900rpm	-	-
سرعت برش	25-90 m/min	25-90 m/min	25-90 m/min
سایز تیغ اره	3000 x 27 x 0.9mm	3000 x 27 x 0.9mm	3000 x 27 x 0.9mm
وزن	610 kg	480 kg	480 kg
ارتفاع کارکرد	760 mm	960 mm	960 mm
ابعاد ماشین	1300 x 1750 x 1150 mm	800 x 1950 x 1700mm	800 x 1950 x 1700mm



کمان زاویه خور



اینورتر تنظیم سرعت تیغه



تنظیم کننده هیدرومکانیک کشش تیغ اره