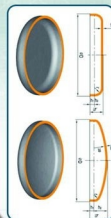


## دستگاه لبه زن (فلنج زن) تانکر

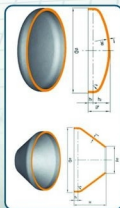
سری FM 12 / FM 25



**FM 25**

### مشخصات فنی و لوازم استاندارد

این دستگاه برای خم کردن لبه ورق عدسی تانکرها طراحی شده است- بدنه صلب جوشکاری شده و تنش زدایی شده که استقامت لازم حین خم کاری را تامین می کند- پایه نگه دارنده مرکز ورق به صورت کشویی بوسیله گیربکس حلزونی قابل تنظیم می باشد- مجهز به جک هیدرولیک در گیره مرکزی که قابلیت تنظیم ارتفاع مرکز کار را به دستگاه می دهد- دستگاه به صورت استاندارد قابلیت خم کردن ورق بوسیله ایجاد سوراخ در مرکز کار را دارا می باشد- در صورت درخواست خریدار دستگاه بدون نیاز به سوراخ کاری مرکز نیز قابل ارائه می باشد- غلطک شکل دهنده به ورق از فولاد با مقاومت بالا که سختکاری نیز شده اند، ساخته شده که روی جک چرخنده با

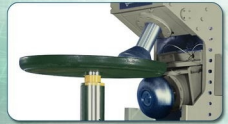


سرعت قابل تنظیم نصب گردیده است- غلطک خم کننده که از فولاد با مقاومت بالا و سختکاری شده ساخته شده است بوسیله جک هیدرولیک به ورق و غلطک شکل دهنده نیرو وارد می کند. ضمناً غلطک خم کننده روی جک چرخنده بوسیله موتور با سرعت قابل تنظیم نصب گردیده که میتوان آنرا به صورت دستی و یا اتوماتیک کنترل کرد- فرارهای زیرین شامل 2 غلطک می باشند که لبه ورق را حین خم کاری نگه میدارند و ارتفاع آنها بوسیله جک هیدرولیک قابل تنظیم می باشد- سیستم هیدرولیک شامل موتور، پمپ، مخزن روغن و تمامی اجزایی که جهت کار کردن صحیح و ایمن دستگاه نظیر فیلتر، شیرالات، ترموستات، خنک کننده شیرهای کنترل و سلنویدها همگی ساخت Bosch rexroth می باشند.

لوازم برقی و کنترل PLC ساخت siemens آلمان

مجهز به خطکش دیجیتال





**FM 25**  
(بدون سوراخ مرکز)

**FM 12-NEW**  
بدون سوراخ مرکز

مدل		FM12	FM12 (بدون سوراخ مرکز)	FM 25	FM 25 (بدون سوراخ مرکز)
حداکثر قطر ورق	mm	4000	4000	5000	5000
حداقل قطر ورق	mm	700	1200	1200	1200
حداکثر شعاع خم	mm	300	300	500	500
حداقل شعاع خم	mm	25	25	40	40
ارتفاع کل خم	mm	700	700	1000	1000
حداکثر ضخامت ورق آهن با مقاومت y.p.=2 kg/mm <sup>2</sup> (SAF 37)	mm	12	12	25	25
حداکثر ضخامت ورق استیل 516 gr.70 یا AISI 304-316	mm	8	8	16	16
قدرت موتور اصلی	Kw	37	37	55	55
قدرت موتور کمکی	Kw	7.5	7.5	11	11
وزن	Kg	12500	14000	27930	36350
ابعاد	mm	6500x1600x3200	6500x1600x3200	6300x1600x4100	9000x1600x4100



**FM 12**



## گردبر و لبه زن تانکر



**SDK-8**

**SDK-6**

### مشخصات فنی و لوازم استاندارد

مجیز به کنترل PLC ساخت Siemens آلمان  
لوازم برقی ساخت Siemens آلمان  
لوازم هیدرولیک ساخت Bosch rexroth ایتالیا  
گیربکسهای سیاره ایی ساخت Brevini ایتالیا

### لوازم سدا رشی

قابلهای خم کاری:

SDK 8 جهت مدل RB (50-75-100mm)

SDK 6 جهت مدل RB (30-35mm)

قابلهای برشکاری اضافی

دارای یک دست قالب لب برگردان (R25)  
دارای یک دست قالب گردبر  
دارای ۲ سرعت چرخش با قابلیت انتخاب حداکثر گشتاور  
7-21m/min  
غلطک های بالا و پائین مجیز به هیدروموتورهای مستقل که با  
گیربکس سیاره ایی با سرعت 0.35-0.68m/min کوپل شده اند.  
قابلیت لبه زدن ورقهای صاف و یا محدب  
پایه مرکزی هیدرولیک با قابلیت تنظیم ارتفاع جهت خم کردن لبه  
ورقهای مسطح و یا محدب (مدل 8 SDK)  
باردهی غلطک بالا بوسیله جک هیدرولیک  
قابلیت انجام عملیات برشکاری و خمکاری فقط با تعویض قابلهای  
مجیز به دو خنک کن دیجیتال جهت تنظیم قدر ورق و حرکت کلبگی

مدل		SDK 8	SDK 6
max قطر ورق	mm	4500	4000
min قطر ورق	mm	720	440
max شعاع خم	mm	100	35
حداکثر ضخامت ورق آهن با مقاومت $Y.P.=25 \text{ kg/mm}^2$	mm	8	6
حداکثر ضخامت ورق استیل AISI 304-316	mm	5	4
قدرت موتور	kW	11	8
وزن	KG	4400	2050
ابعاد	mm	4400 x 1250 x 2700	4250x720x2000



دستگاه لبه زن (فلنجینگ)  
و گردبر بیضی سری EFM6



**EFM 6**

### مشخصات فنی و لوازم استاندارد

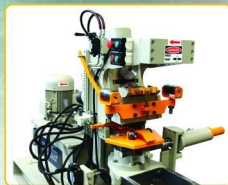
کلگی قابل چرخش به دو طرف برای لبه زنی ورق بیضی شکل  
دارای یکدست قالب لبه زنی  
دارای یکدست قالب برش  
حرکت غلطک بالا و پائین توسط هیدروموتورهای کوپل شده  
به گیربکس خورشیدی انجام می گیرد.  
قابلیت فلنجینگ ورقهای تخت یا محدب به شکل بیضی  
دارای ورقگیر مرکزی با قابلیت تنظیم ارتفاع  
قابلیت فلنج زنی ورقهای گرد و بیضی با یک کلگی

### لوازم سفارشی

رولهای لبه برگردان اضافی برای شعاع های مختلف



مشخصات	واحد	EFM 6
Max قطر ورق	mm	3000
Min قطر ورق	mm	750
Max ضخامت ورق (y.p.=24kg/mm2)	mm	3-6
قدرت موتور	kw	7.5
طول	mm	5350
عرض	mm	1200
ارتفاع	mm	1570
وزن	kg	2150



## سری IDK1 - IDK2

## دستگاه گردبر



### مشخصات فنی و لوازم استاندارد

بدنه ریخته گری شده صلب  
تیغه های فولادی با آلیاژ خاص و قابلیت تنظیم زاویه  
سفتها با بوش برنزی  
موتورگیربکس مجهز به ترمز (در مدل IDK2)  
با پدال کنترل متحرک (در مدل IDK2)  
مجهز به سیستم روغن کاری مرکزی (در مدل IDK2)  
قابلیت برش داخل و بیرون ورق (واشربری)  
لوازم برقی ساخت Siemens آلمان

## IDK2



## IDK1

### لوازم سدا رشی

ورق گیر مرکزی با جک پنوماتیک (مدل IDK2)

مدل	IDK3.5	IDK5
قطر ورق Min	200	250
قطر ورق Max	1200	1400
ضخامت ورق	3.5	5
دهانه کمان	750	880
عمق گلوبی تیغه	250	300
سرعت	6.1	4.1
جنس تیغه	Special k 2379	
قدرت موتور	2.2	2.2
وزن	750	1350



مدل	IDK1	IDK2
قطر ورق Min	150	180
قطر ورق Max	1000	1000
ضخامت ورق	1	2
دهانه کمان	600	700
عمق گلوبی تیغه	200	280
سرعت	-	7.5
جنس تیغه	Special k 2379	
قدرت موتور	-	1.1
وزن	60	350

## سری IDK3.5 - IDK5

## دستگاه گردبر

### مشخصات فنی و لوازم استاندارد

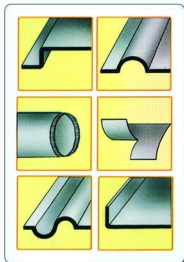
بدنه جوشکاری شده و تنش زدایی شده  
ورق گیر مرکزی و تنظیم تیغه به صورت هیدرولیک (IDK5)  
ورق گیر مرکزی به صورت پنوماتیک (IDK3-5)  
تیغه های فولادی با آلیاژ ویژه  
بوشها از جنس برنز  
موتورگیر بکس مجهز به ترمز  
تنظیم قطر برش به صورت برقی  
مجهز به سیستم روغن کاری مرکزی  
قابلیت برش داخل و بیرون ورق (واشربری) توسط جک هیدرولیک  
دارای پدل کنترل متحرک  
لوازم برقی ساخت Siemens آلمان  
لوازم هیدرولیک ساخت Bosch rexroth ایتالیا



## IDK5

سری IBK 2.5 - IBKS 4

دستگاه لبه زن



IBKS 2.5

مشخصات فنی و  
لوازم استاندارد

مدل		IBKS 2.5	IBKS 4.0
طول شفت	mm	250	300
ظرفیت خم	mm	2.5	4
قطر غلطکها	Ømm	96	126
عمق گلوئی	mm	160	200
سرعت چرخش	m/min	5	5
قدرت موتور	kW	1.5	2.2
وزن	kg	350	500

بدنه جوشکاری شده و تنش زدایی شده  
غلطک پائینی قابل تنظیم (به صورت جلو و عقب)  
غلطکهای فولادی با پوش برنزی  
مجهز به موتور گیربکس ترمزدار  
حرکت غلطکها بوسیله پدال کنترل  
دارای پایه نگه دارنده  
دارای ۴ دست قالب استاندارد  
لوازم برقی ساخت Siemens آلمان  
لوازم هیدرولیک ساخت Bosch rexroth ایتالیا

لوازم سفارشی

باردهی غلطک بالا بوسیله چک هیدرولیک  
قالبهای سفارشی



IBKS 4.0



IBKS 4.0

سیستم باردهی هیدرولیک (سفارشی)

## دستگاه زیگ

سری IKMP1.25 - IK1.2 - IK0.8



**IKMP 1.25**



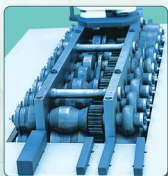
**IK1.2**

مدل		IKMP1.25	IK 1.2	IK 0.8
طول شفت	mm	140	140	110
ظرفیت خم	mm	1.25	1.2	0.8
قطر غلطکها	Ømm	62	62	52
عمق گلوبی	mm	100	100	80
سرعت چرخش	rpm	32		
قدرت موتور	kW	0.75		
وزن	kg	135	50	30

### مشخصات فنی و لوازم استاندارد

#### لوازم سفارشی

قالبهای سفارشی



غلتک پائینی قابل تنظیم (به صورت جلو عقب)  
 دارای قالبهای فولادی از جنس SPK  
 دارای ۸ جفت قالب فولادی  
 دارای پایه (IKMP 1.25)  
 لوازم برقی ساخت Siemens آلمان

بدنه ریخته گری شده سلب  
 دارای قرار جلو قابل تنظیم  
 مجهز به موتور گیربکس ترمزدار (مدل IKMP1.25)  
 حمل و نقل آسان به محل کار  
 دارای پدال کنترل متحرک (IKMP1.25)

### مشخصات فنی و لوازم استاندارد

دارای ۹ تویی فولادی  
 سرعت کارکرد ۶ متر در دقیقه  
 قابلیت خم کردن ورق تا ضخامت 1.2mm  
 مجهز به گیربکس  
 قدرت موتور 2.2 Kw  
 وزن دستگاه: 465 kg  
 ابعاد: 1300 x 800 x 1100mm



### کانالزن ۴ کاره



**EKM 12**

مدل	ظرفیت خم
EKM12-4.0	0.5-1.2
EKM12-4.1	0.5-1.2
EKM12-3.3	0.5-1.2
EKM12-4.3	0.5-1.2

مدل	واحد	LS 13
طول کارگیر	mm	1320
ضخامت ورق	mm	1.2
Max طول درزبندی (با چرخاندن ورق)	mm	2500
Min قطر داخلی قطعه کار	mm	120
Max فشار وارده از بالا	kg	1500
وزن دستگاه	kg	290
قدرت موتور	HP	1



خط انداز کانال هوا مدل Z2000

### دستگاه لیه کوب کانال سازی سری LS



LS 13

این ماشین جهت بستن لیه ورق هایی که در کانال سازی به هم متصل می گردند به کار می رود. مجهز به جک پنوماتیک

### گیوتین شمشیری



KM 12

### مشخصات فنی و لوازم استاندارد

مشخصات فنی		KM 12
ابعاد میز	mm	600x1270
طول برش	mm	1050
طول تیغه	mm	1000
ضخامت برش (ST42)	mm	1.5
طول قرار عقب	mm	500
وزن	kg	420

- دارای میز و پایه ریخته گری شده
- میز بزرگ دستگاه باعث راحتی کار اپراتور با ورق می گردد
- دستگیره اصلی دستگاه از فولاد ساخته شده تا استحکام مورد نظر را تامین نماید
- دارای ورقگیر مکانیکی که جلوی حرکت ورق را حین برشکاری می گیرد
- تیغه های یک تکه از جنس فولاد سختکاری شده (SPK-2080)
- دارای قرار عقب و جلو قابل تنظیم