

## گیوتین هیدرولیک CNC با تیغه زاویه متغیر



**CNCHVR**



### مشخصات فنی

- تنظیم دوباره قرار عقب طبق تنظیمات Blade gap
- قابلیت تکرار روند برشکاری، برنامه های فرعی و برنامه های ذخیره‌ای
- دارای چند پردازشگر بوسیله سیستم های ASIC, SMC که باعث افزایش ایمنی سیستم می گردد.
- دارای صفحه کلید با دسترسی آسان
- دارای LCD گرافیکی 75x130mm با تعداد 240x128 پیکسل و تنظیم اتوماتیک کنتراست
- دارای حافظه داخلی SRAM
- قابلیت اتصال Flash Memory و کابل RS 232 (سفارشی)
- دارای تبدیل واحد: inch/mm و ton/tons
- دارای 16 ورودی و 16 خروجی
- در دستگاه CNC HVR، تنظیم فاصله بین تیغه ها، کورس پائین آمدن تیغه و حرکت قرار عقب طبق مشخصات ورق که وارد کنترل CNC شده به طور اتوماتیک تنظیم می گردد.

گیوتین های سری CNC HVR با تیغه زاویه متغیر، ماشینهای بسیار قوی با کاربری ساده می باشند که قابلیت برش انواع ورق با بهترین کیفیت را دارا می باشند.

این ماشین به آسانی توانایی پذیری توسط کنترلر CYBELEC تعبیه شده بر روی آن را دارا می باشد. هنگامی که جنس ورق، ضخامت، طول و عرض آن وارد کنترلر می گردد ماشین به صورت خودکار فاصله بین تیغه ها، فاصله قرار عقب، طول برش (کورس تیغه بالا) و زاویه تیغه بالا را محاسبه کرده و دستگاه را تنظیم می نماید.

سیستم اتوماتیک تنظیم زاویه تیغه که طبق ضخامت ورق مصرفی، دستگاه را تنظیم می نماید، باعث می گردد هنگام برشکاری ورقهای نازک حداقل زاویه فک دستگاه وارد عمل شود، بنابراین زمان برشکاری به میزان قابل توجهی کاهش می یابد. از سوی دیگر این ویژگی باعث می گردد حداقل پیشچش ورق حین عملیات برشکاری بوجود آید.

### لوازم استاندارد

- بدنه یک تکه جوشکاری شده صلب و مقاوم در برابر پیشچش، ساخته شده از فولاد با مقاومت کششی بالا از جنس ST44A1
- قرار عقب سریع و قوی به طول 1000mm متحرک روی Ball Screw
- قرار عقب با قابلیت خم شدن (Swing Away) برای بریدن ورقهای بلندتر از طول قرار عقب

R25

### مشخصات فنی کنترلر CNC مدل CYBELEC DNC 60G

- تنظیم اتوماتیک Blade gap. زاویه برش تیغه و طول حرکت تیغه متناسب با برنامه وارد شده و ضخامت ورق
- دارای 5 نوع Material از پیش تنظیم شده
- تنظیم کورس حرکت فک بالا و توسط تغییر فرکانس یا بوسیله پتانسیومتر

- دارای سیستم برش تکی یا مکرر  
 - کنترل اتوماتیک، زاویه برش، طول برش و فاصله تیغه ها  
**CNC (Blade Gap)** توسط کنترل  
 - پرده نوری محافظ پشت دستگاه

**لوازم سقاری**

- سایبورت پنوماتیک ورق جهت پشت دستگاه  
 - قرار جلو جهت برشکاری زاویه ای  
**500mm** عمق گلوبی  
 - نمایش دهنده خط برش بوسیله **Laser**  
 - پرده محافظ نوری جهت انگشت در جلوی دستگاه  
 - قرار جلو بلندتر در حالت استاندارد  
 - سیستم اتوماتیک جمع کننده ورق  
 - موتور قرار عقب از نوع **Servo Motor**  
 - قرار عقب ۲ محوره (X1, X2) برای برشکاری زاویه ای  
 - تیغه استیل بر

- دارای ورقگیرهای فوق العاده قوی که جلوی حرکت ورق حین برشکاری را می گیرند.  
 - مجهز به میز رول برینگ دار برای جابجایی راحت ورق روی ماشین  
 - دارای کنترلر **CNC مدل CYBELEC DNC 60G**  
 - سیلندرها همگی هونینگ شده و پیستون ها دارای پوشش کرم می باشند.  
 - تیغه های برشکاری با کیفیت بالا، تیغه بالا ۲ لبه - تیغه پائین ۴ لبه  
 - تنظیم هیدرولیک زاویه برش تیغه و فاصله تیغه ها توسط کنترلر **CNC** متناسب با ضخامت ورق مصرفی  
 - شیرآلات هیدرولیک ساخت **Bosch rexroth** ایتالیا  
 - پمپ پر قدرت و کم صدا ساخت **ATOS** ایتالیا  
 - قرار جلو مجهز به خشکس و زائده انگشتی  
 - مجهز به لامپ نمایش دهنده خط برش (**Shadow Line**)  
 - عمق گلوبی **350mm**  
 - محافظ جلو و کنار تیغه

مدل	ظرف برشکاری			زاویه برش	تعداد برش در دقیقه	تعداد ورقگیرها	ظرفار مستگاه	ظرفت موتور لاسی	ظرفت موتور قرار عقب	ظرفت قرار عقب	ظرفت موتور روغن	ظرفت تیغه ها از یکدیگر	ظرفت قرار عقب	تعداد قرار عقب	ظرفت گلوبی	وزن ماشین
	mm	mm	mm													
CNCHVR 3100-6	3100	6	4	0.5-1.5	16-24	14	12	11	0.75	1000	150	0.05-0.8	110	2	350	8300
CNCHVR 3100-10	3100	10	6	0.5-2	12-22	14	24	22	1.1	1000	260	0.05-1.3	110	2	350	11200
CNCHVR 3100-13	3100	13	8	0.5-2	11-20	14	31	22	1.1	1000	310	0.05-1.5	110	2	350	13450
CNCHVR 3100-16	3100	16	10	0.5-2.5	9-16	14	42	30	1.1	1000	500	0.05-1.9	110	2	350	18700
CNCHVR 3100-20	3100	20	13	0.5-2.5	7-13	14	54	37	1.1	1000	500	0.05-2.3	110	2	350	20700
CNCHVR 3100-25	3100	25	15	0.5-2.5	6-10	20	76	45	1.1	1000	800	0.05-3.0	110	2	350	30200
CNCHVR 3100-30	3100	30	18	0.5-3	4-7	20	100	45	1.5	1000	800	0.05-4	110	2	350	34800
CNCHVR 3100-35	3100	35	20	0.5-3	4-7	25	125	55	1.5	1000	800	0.05-4.5	110	2	350	43500
CNCHVR 3100-40	3100	40	25	0.5-3	3-5	20	150	55	2	1000	1000	0.05-5.5	110	2	350	52100
CNCHVR 4100-6	4100	6	4	0.5-1.5	14-22	18	15	11	0.75	1000	150	0.05-0.8	110	3	350	13100
CNCHVR 4100-10	4100	10	6	0.5-2	10-17	18	28	22	1.1	1000	260	0.05-1.3	110	3	350	17000
CNCHVR 4100-13	4100	13	8	0.5-2	9-15	18	40	22	1.1	1000	310	0.05-1.5	110	3	350	20000
CNCHVR 4100-16	4100	16	10	0.5-2.5	7-13	18	52	30	1.1	1000	500	0.05-1.9	110	3	350	26500
CNCHVR 4100-20	4100	20	13	0.5-2.5	6-11	18	67	37	1.1	1000	500	0.05-2.3	110	3	350	31000
CNCHVR 4100-25	4100	25	15	0.5-2.5	5-9	25	88	45	1.1	1000	800	0.05-3.0	110	3	350	42000
CNCHVR 4100-30	4100	30	18	0.5-3	3-5	25	120	45	1.5	1000	800	0.05-4	110	3	350	48300
CNCHVR 4100-35	4100	35	20	0.5-3	3-5	30	145	55	1.5	1000	800	0.05-4.5	110	3	350	60400
CNCHVR 4100-40	4100	40	25	0.5-3	2.5-4	25	170	55	2	1000	1000	0.05-5.5	110	3	350	72500
CNCHVR 6100-6	6100	6	4	0.5-1.5	9-15	26	20	18.5	1.1	1000	260	0.05-0.8	110	5	350	25750
CNCHVR 6100-10	6100	10	6	0.5-2	8-13	26	44	22	1.1	1000	260	0.05-1.3	110	5	350	28800
CNCHVR 6100-13	6100	13	8	0.5-2	6-11	26	60	22	1.1	1000	310	0.05-1.5	110	5	350	32300
CNCHVR 6100-16	6100	16	10	0.5-2.5	5-9	26	78	30	1.1	1000	500	0.05-1.9	110	5	350	41100
CNCHVR 6100-20	6100	20	13	0.5-2.5	4-7	26	96	37	1.1	1000	500	0.05-2.3	110	5	350	56600
CNCHVR 6100-25	6100	25	15	0.5-2.5	3-5	36	123	45	1.1	1000	800	0.05-3.0	110	5	350	68500
CNCHVR 6100-30	6100	30	18	0.5-3	2-3	36	160	45	1.5	1000	800	0.05-4	110	5	350	83800
CNCHVR 6100-35	6100	35	20	0.5-3	2-3	40	180	55	1.5	1000	800	0.05-4.5	110	5	350	98500
CNCHVR 6100-40	6100	40	25	0.5-3	2-3	36	210	55	2	1000	1000	0.05-5.5	110	5	350	118200

## گیوتین هیدرولیک NC با تیغه زاویه ثابت



**HGD**



### لوازم استاندارد

- بدنه یک تکه جوشکاری شده مقاوم در برابر پیچش، ساخته شده از فولاد با مقاومت بالا از جنس ST 44 A1
- کنترلر NC مدل ELGO 9521 ساخت ایتالیا
- چکهای دوطرفه با سیلندر هونینگ شده و پیستونهای آب کروم شده
- تیغه های با کیفیت بالا: تیغه پائین ۴ لبه - تیغه بالا ۲ لبه
- سیستم آسان تنظیم فاصله تیغهها
- لوازم هیدرولیک ساخت Bosch rexroth ایتالیا
- پمپ فشار بالا و کم صدا ساخت ATOS ایتالیا
- قرار عقب سریع و قوی به طول 1000mm متحرک روی Ball Screw
- قرار عقب با قابلیت خم شدن (Swing Away) برای بریدن ورقهای بلندتر از طول قرار عقب
- قابلیت تنظیم طول برش جهت بریدن ورقهای کوتاه که باعث کاهش چشمگیر زمان برشکاری می گردد.
- ورقگیرهای هیدرولیک قوی باعث جلوگیری از حرکت ورق حین برشکاری می گردد.
- مجهز به رول برینگ روی میز جهت سهولت جابجایی ورق روی دستگاه
- قرار جلو مجهز به خطکش و انگشتی قابل تنظیم
- دارای پدال جهت برشکاری مکرر یا تکی
- دارای لامپ روشنایی خط برشکاری
- پرده نوری محافظ پشت دستگاه

### مشخصات فنی

- گیوتین های سری HGD اختصاصا جهت برشکاری ورقهای 10- 20mm طراحی گردیده اند. با توجه به کیفیت بالای ساخت و مواد اولیه در این ماشین، دستگاه می تواند بدون هیچ گونه مشکلی سالیان دراز برای برشکاری های سنگین مورد استفاده قرار گیرد.
- با توجه به بدنه یک تکه جوشکاری شده، حتی هنگام استفاده از حداکثر ظرفیت دستگاه می تواند صلبیت خود را حفظ کند. لذا این ماشین می تواند برشکاری بسیار دقیق و تمیزی را ارائه نماید.
- تیغه های فوق العاده سخت ساخت آلمان به برشکاری آسان و با کیفیت دستگاه کمک می کند.
- زاویه کم تیغه حین برشکاری ورقهای باریک به کاهش چشمگیر پیچش ورقها کمک می کند.

### مشخصات کنترلر NC مدل ELGO 9521

- حالت کارکرد دستی
- حالت کارکرد تکی
- قابلیت دریافت برنامه برشکاری
- تبدیل واحد: inch/mm
- قابلیت ذخیره ۹۹ برنامه
- قابلیت تنظیم پارامتری



### لوازم سفارشی

- کنترل CNC مدل CYBELEC DNC60G برای تنظیم اتوماتیک  
- gap تیغه‌ها و تنظیم طول برشکاری متناسب با جنس، ضخامت و  
طول ورق مصرفی



- ساپورت پنوماتیک ورق جهت پشت دستگاه
- سیستم ورق بردار پنوماتیک
- سیستم اتوماتیک جمع کننده ورق
- نمایشگر لیزری خط برش
- پرده نوری محافظ انگشت جهت جلوی دستگاه
- سیستم خنک کننده روغن
- قرار جلو بلند تر از حالت استاندارد
- قرار جلو جهت برشکاری زاویه‌ای
- تنظیم برقی gap تیغه‌ها

مدل	طول برشکاری	ظرفیت برش (45 kg/mm <sup>2</sup> )		ظرفیت برش (70 kg/mm <sup>2</sup> )		زاویه تیغه برش (°)	کوبوس تیغه	تعداد برش در دقیقه	تعداد ورنده‌ها	فشار دستگاه	قدرت موتور	قدرت موتور قرار عمیق	حرکت قرار عمیق	ظرفیت مخزن روغن	فشار تیغه ها از یکدیگر	سرعت حرکت قرار عمیق	عمق تلویزی	تعداد قرار جلو	وزن ماشین
	mm	mm	mm	mm	1/min														
HGD 3100-6	3100	6	4	1.5	175	16	14	12	11	0.75	1000	150	0.05-0.8	110	350	2	7800		
HGD 3100-8	3100	8	5	1.5	180	14	14	24	18.5	0.75	1000	200	0.05-1.0	110	350	2	9000		
HGD 3100-10	3100	10	6	2	205	13	14	24	22	0.75	1000	260	0.05-1.3	110	350	2	10750		
HGD 3100-13	3100	13	8	2	210	11	14	31	22	0.75	1000	310	0.05-1.5	110	350	2	12400		
HGD 3100-16	3100	16	10	2.5	190	10	14	42	30	1.1	1000	500	0.05-1.9	110	350	2	18500		
HGD 3100-20	3100	20	13	2.5	205	8	14	54	37	1.1	1000	500	0.05-2.3	110	350	2	22000		
HGD 4100-6	4100	6	4	1.5	240	14	18	15	11	0.75	1000	150	0.05-0.8	110	350	3	11000		
HGD 4100-8	4100	8	5	1.5	250	11	18	28	18.5	0.75	1000	200	0.05-1.0	110	350	3	12000		
HGD 4100-10	4100	10	6	2	255	10	18	28	22	0.75	1000	260	0.05-1.5	110	350	3	14450		
HGD 4100-13	4100	13	8	2	260	9	18	40	22	0.75	1000	310	0.05-1.5	110	350	3	16900		
HGD 4100-16	4100	16	10	2.5	315	8	18	52	30	1.1	1000	500	0.05-1.9	110	350	3	24500		
HGD 4100-20	4100	20	13	2.5	325	7	18	67	37	1.1	1000	500	0.05-2.3	110	350	3	27750		
HGD 6100-6	6100	6	4	1.5	-	9	26	20	18.5	1.1	1000	260	0.05-0.8	110	350	5	24000		
HGD 6100-8	6100	8	5	1.5	-	8	26	44	22	1.1	1000	260	0.05-1.0	110	350	5	26000		
HGD 6100-10	6100	10	6	2	-	8	26	44	22	1.1	1000	260	0.05-1.3	110	350	5	27650		
HGD 6100-13	6100	13	8	2	-	7	26	60	22	1.1	1000	310	0.05-1.5	110	350	5	31000		

B  
R25

## گیوتین هیدرولیک NC با تیغه زاویه ثابت



HGS



### مشخصات فنی

#### لوازم استاندارد

- بدنه پک تکه جوشکاری شده مقام در برابر خمش ساخته شده از فولاد با مقاومت کششی بالا از جنس ST 44 A1
- کنترل NC مدل ELGO 9521
- چکهای دو طرفه با سیلندره‌های هونینگ شده و پیستونهای آب کروم خورده
- تیغه‌های با کیفیت بسیار بالا: تیغه پائین ۴ لبه - تیغه بالا ۲ لبه
- تنظیم بسیار راحت gap تیغه‌ها از یک نقطه
- شیرالات هیدرولیک ساخت Bosch rexroth ایتالیا
- پمپ با فشار بالا و کم صدا ساخت ATOS ایتالیا
- قرار عقب سریع و قوی به طول 1000mm متحرک بر روی Ball Screw
- قرار عقب با قابلیت خم شدن (Swing Away) جهت بریدن ورقهای بلند تر از قرار عقب
- دارای ورق گیر هیدرولیک قوی جهت جلوگیری از حرکت ورق حین برشکاری
- دارای سیستم تنظیم طول برش برای برشکاری ورقهای کوتاه که باعث کاهش چشمگیر زمان برشکاری می گردد.
- میز کار مجهز به رول برینگ جهت سهولت جابجایی ورق روی دستگاه
- مجهز به قرار جلوی خطکش دار و زائده انگشتی
- دارای پدال جهت برشکاری تکی و یا مکرر
- لامپ روشنایی خط برشکاری
- برده نوری محافظ پشت دستگاه

گیوتین های سری HGS با قابلیت بالا و قیمت اقتصادی از بدنه فولادی یک تکه و صلب ساخته شده اند که کیفیت برشکاری فوق العاده بالایی را ارائه می دهند. این سری از گیوتینها در طولهای 4100,3100,2600mm با ضخامتهای 6,8mm ارائه می گردند. بدنه اصلی و فک بالا دارای ساختار جمبه ای شکل می باشند که مقاومت بسیار بالایی در برابر پیچش دارند. تنظیم gap تیغه ها به راحتی از یک نقطه انجام می گیرد. گیوتینهای سری HGS بهترین کارایی را در گروه خود با ۲۰-۱۸ برش در دقیقه دارند.

### مشخصات کنترل NC مدل ELGO P9521

- حالت کارکرد دستی
- حالت کارکرد تکی
- قابلیت دریافت برنامه برشکاری
- تبدیل واحد inch/mm
- قابلیت ذخیره ۹۹ برنامه
- قابلیت تنظیم پارامتری



## لوازم سفارشی

- کنترل CNC مدل CYBELEC DNC60G برای تنظیم اتوماتیک gap تیغه ها و تنظیم طول برشکاری متناسب با جنس، ضخامت و طول ورق مصرفی
- ساپورت پنوماتیک ورق جهت پشت دستگاه
- سیستم ورق بردار پنوماتیک
- سیستم اتوماتیک جمع کننده ورق
- نمایشگر لیزری خط برش
- پرده نوری محافظ انگشت جهت جلوی دستگاه
- سیستم خنک کننده روغن
- قرار جلو بلندتر از حالت استاندارد
- قرار جلو جهت برشکاری زاویه ای
- تنظیم برقی gap تیغه ها



مدل	طول برشکاری	ظرفیت برش (45 kg/mm <sup>2</sup> )		ظرفیت برش (70 kg/mm <sup>2</sup> )		زاویه تیغه برش	تعداد برش در دقیقه	تعداد ورقگیرها	فشار دستگاه	قدرت موتور	قدرت موتور قرار عقب	حرکت قرار عقب	ظرفیت مخزن روغن	فاصله تیغه ها از یکدیگر	سرعت حرکت قرار عقب	تعداد قرار جلو	وزن ماشین
		mm	mm	mm	mm												
HGS 2100-6	2100	6	4	1.2	28	11	28	11	9	11	0.75	1000	150	0.05-0.8	110	2	4500
HGS 2600-6	2600	6	4	1.2	20	13	10	11	0.75	1000	150	0.05-0.8	110	2	5000		
HGS 3100-6	3100	6	4	1.2	18	15	12	11	0.75	1000	150	0.05-0.8	110	2	5500		
HGS 3600-6	3600	6	4	1.2	15	18	14	11	0.75	1000	150	0.05-0.8	110	3	6250		
HGS 4100-6	4100	6	4	1.2	15	20	15	11	0.75	1000	150	0.05-0.8	110	3	7000		
HGS 2100-8	2100	8	5	1.5	20	11	12	15	0.75	1000	170	0.05-1	110	2	5300		
HGS 2600-8	2600	8	5	1.5	18	13	14	15	0.75	1000	170	0.05-1	110	2	6100		
HGS 3100-8	3100	8	5	1.5	16	15	18	15	0.75	1000	170	0.05-1	110	2	7000		



## گیوتین گیربکسی NC



**GMR**

### مشخصات فنی

دستگاههای گیوتین سری GMR با کارایی بالا و دقیق خود برای برشکاری ورق آهن، کاغذ، چرم، پلاستیک و ... بسیار مناسب میباشند. این نوع ماشینها برای برشکاری ورقهای 3-4mm با طولهای مختلف طراحی شده اند. قرار عقب برقی قابل کنترل از طریق کنترل NC و سیستم تنظیم gap تیغه از مزایای این ماشین می باشد که باعث افزایش کارایی و دقت ماشین و کاهش نیروی انسانی و اتلاف وقت می گردد.

### لوازم سفارشی

- قرار جلو خطکش دار، مناسب جهت بریدن ورقهای بلند
- دارای پدال جهت برشکاری تکی و مکرر
- سیستم کنترل NC مدل ELGO
- دارای موتور گیربکس محرک
- قرار عقب با قابلیت جمع شدن جهت بریدن ورقهای بلند تر از طول قرار عقب

### لوازم استاندارد

- دارای تیغه های ۲ لبه ساخته شده از فولاد با مقاومت بالا
- قابلیت تنظیم gap تیغه ها متناسب با جنس و ضخامت ورق مصرفی
- دارای سیستم ورق گیر اتوماتیک که مانع حرکت ورق حین برشکاری می گردد.
- قرار عقب برقی مجهز به کنترل NC
- میز کار مجهز به رول برینگ جهت جابجایی راحت ورق روی دستگاه

مدل	طول برش	ضخامت برش (45 kg/mm2)	ضخامت برش (70 kg/mm2)	زایه تیغه برش (°)	تعداد برش در دقیقه	فشار دستگاه	قدرت موتور اصلی	قدرت موتور قرار عقب	فاصله بین تیغه ها	سرعت قرار عقب	طول قرار عقب	تعداد قرار جلو	عقد کلیدی	وزن ماشین
	mm	mm	mm		1/min	ton	kw	kw	mm	mm/sec	mm	Amount	mm	kg
GMR 1400-3	1400	3	1.8	2.4	34	0.8	3	0.75	0.05-0.4	110	600	2	-	1475
GMR 2100-3	2100	4	1.8	1.8	34	0.8	3	0.75	0.05-0.4	110	600	2	-	1825
GMR 1500-4	1500	4	2.5	1.7	42	2	7.5	0.75	0.05-0.5	110	1000	1	100	2800
GMR 2100-4	2100	4	2.5	1.5	42	2	7.5	0.75	0.05-0.5	110	1000	1	100	3000
GMR 2600-4	2600	4	2.5	1°30'	42	2	7.5	0.75	0.05-0.5	110	1000	2	100	3750
GMR 3100-4	3100	4	2.5	1°30'	42	2	7.5	0.75	0.05-0.5	110	1000	2	100	4500

## کیوتین گیربکسی با کنترل NC سری ARGM



### لوازم سفارشی

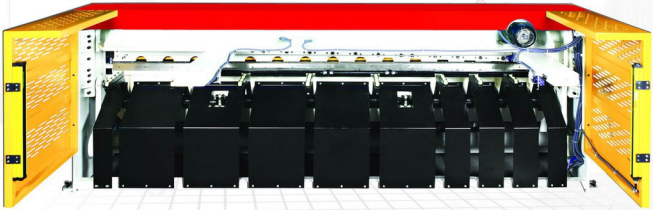
طول قرار عقب 1000mm  
 ساپورت پنوماتیک پشت دستگاه جهت ورقهای نازک  
 نقاله 0-180° روی میز جهت برش زاویه دار  
 ساپورت جلو بلندتر از حالت استاندارد  
 محافظ لیزری پشت دستگاه

### مشخصات فنی و لوازم استاندارد

دارای بدنه یک تکه جوشکاری شده و تنش زدایی شده  
 مجهز به گیربکس ترمز دار که قابلیت برشکاری ورق  
 آهن و پلاستیک تا ضخامت 5mm را دارا می باشد.  
 دارای پدال کنترل با قابلیت برش به صورت تکی یا مکرر  
 کارکرد بی صدا و آرام سیستم گیربکس با مصرف برق کم  
 مجهز به کنترل NC جهت تنظیم طول برشکاری  
 دارای قرار عقب برقی به طول 750mm  
 پدال متحرک دارای استپ اضطراری  
 ساپورت ورق + گونیا در جلو میز  
 محافظ انگشت روی تیغه  
 دارای لامپ نمایش دهنده خط برش

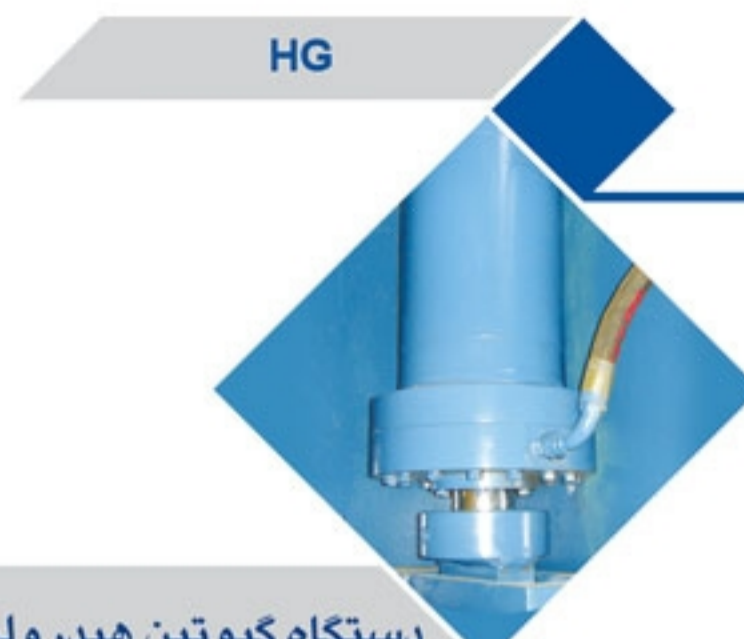






مدل	ظرفیت برش			طول برش mm	زاویه تیغه °	تعداد برش در دقیقه -	قدرت موتور kw	عرض میز mm	ارتفاع میز mm	طول فرار عقب برقی mm	ارتفاع دستگاه mm	عرض دستگاه mm	طول دستگاه mm	وزن kg
	400N/mm <sup>2</sup> آهن	250N/mm <sup>2</sup> آلومینیوم	600N/mm <sup>2</sup> استیل											
	mm	mm	mm											
ARGM 1350-3	3	5	2	1350	2°20'	35	3	420	850	750	1200	1370	1718	965
ARGM 1550-3	3	5	2	1550	2°20'	35	3	420	850	750	1200	1370	1950	990
ARGM 2050-3	3	4.5	1.5	2050	2°20'	35	3	420	850	750	1200	1370	2420	1250
ARGM 2550-2.5	2.5	4	1.5	2550	1°30'	35	3	420	850	750	1200	1370	2900	1370
ARGM 3100-2	2	3	1.25	3100	1°30'	35	3	420	850	750	1200	1370	3420	1600
ARGM 1550-4	4	6	2.5	1550	2°25'	41	7.5	450	850	750	1300	2300	1950	1500
ARGM 2050-4	4	6	2.5	2050	2°25'	41	7.5	450	850	750	1300	2300	2560	2600
ARGM 2550-4	4	6	2.5	2550	2°25'	41	7.5	450	850	750	1300	2300	3100	3100
ARGM 3100-4	4	5.5	2.25	3100	2°25'	41	7.5	450	850	750	1300	2300	3700	3550
ARGM 1050-5	5	6	3	1050	2°7'	41	7.5	450	850	750	1300	2300	1950	1700
ARGM 1550-5	5	6	3	1550	2°7'	41	7.5	450	850	750	1300	2300	1950	1900





HG

دستگاه گیوتین هیدرولیک

Hydraulic Shearing Machine

### مشخصات فنی و لوازم استاندارد

- این سری از ماشین ها جهت برشکاری ورق ها از ضخامت ۶ میلیمتر الی ۳۰ میلیمتر و با طول ۲ متر الی ۶ متر بکار برده می شود.
- مجهز به ورقگیرهای هیدرولیک
- دارای قرار عقب برقی با قابلیت تنظیم از روی پنل کنترل جلوی دستگاه
- مجهز به سیستم تنظیم زاویه تیغه جهت برشکاری ورق های نازک یا ضخیم
- دارای سیستم تنظیم طول بر جهت افزایش راندمان و سرعت دستگاه حین برش ورق با طول های کوچکتر از کل طول کارگیر دستگاه
- لوازم برقی ساخت تله مکانیک فرانسه
- جک ها سنگ خورده فابریک ایتالیایی
- پمپ و شیرآلات هیدرولیک ساخت تایوان
- پکینگها و اورینگها ساخت آلمان
- دارای یکسال گارانتی و ۱۰ سال خدمات پس از فروش نصب و راه اندازی رایگان در محل

### لوازم سفارشی

- خط گش دیجیتال جهت قرار عقب



Model	Cutting Length (mm)	Cutting Thickness (mm)	Motor Power (Kw)	Weight (kg)	Back Gauge Length (mm)	No.of Hold Downs	Dimensions (mm)
HG2010	2100	10	15	10000	1000	8	2500x1500x2300
HG2015	2100	15	20	12000	1000	8	2500x1500x2300
HG2020	2100	20	24	15000	1000	10	2500x1700x2500
HG2030	2100	30	45	20000	1000	10	2600x1800x2500
HG3006	3100	6	12	6000	1000	12	3600x1500x3200
HG3010	3100	10	20	10000	1000	12	3600x1700x2300
HG 3015	3100	15	24	15000	1000	12	3600x1700x2500
HG3020	3100	20	30	19000	1000	15	3750x2000x2500
HG3025	3100	25	45	24000	1000	15	3750x2000x3100
HG3030	3100	30	55	30000	1000	15	3750x2500x3100
HG6020	6150	20	45	45000	1000	30	7000x2700x3200
HG6025	6150	25	55	55000	1000	30	7000x2700x3500
HG6030	6150	30	65	65000	1000	30	7000x2700x3500





MG - Mechanical shearing machine

مشخصات فنی و لوازم استاندارد

### گیوتین گیربکسی

این سری از ماشین های گیوتین با سیستم گیربکسی جهت برشکاری ورق در مقادیر بالا و سرعت زیاد کاربرد دارد. دارای تیغه ۴ لبه قابل تعویض

مدل	طول کارگیر (mm)	ضخامت ورق (mm)	قدرت موتور (HP)	وزن (kg)
MG1252	1250	2	3	900
MG2001	2000	1.5	4	1200
MG2002	2000	2	5.5	1600
MG2003	2000	3	7.5	1800
MG2004	2000	4	10	2200
MG2503	2500	3	10	2500
MG2504	2500	4	15	3000
MG3002	3000	2	10	2800
MG3003	3000	3	15	3400
MG3004	3000	4	20	3800



## گیوتین هیدرولیک با خطکش دیجیتال سری HSS

### HSS 3200x6

### لوازم سفارشی

دارای Ball Screw به طول 600 mm یا 800 mm  
کنترل NC محور مدل Maper HT071 ایتالیا  
سابورت پنوماتیک پشت دستگاه جهت جلوگیری از افتادن  
وری روی زمین



پنل کنترل

### مشخصات فنی و لوازم استاندارد

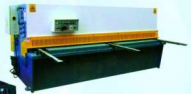
دارای گارد محافظ جلو و پشت دستگاه  
دارای سنسور نوری محافظ پشت دستگاه  
شیرهای هیدرولیکی ساخت OMG آمریکا  
پکینگها و اورینگها ساخت چین  
دارای خطکش دیجیتال مدل Estun E10-S  
قرار عقب برقی به طول 600 mm یا 800 mm  
قابلیت نا شدن قرار عقب برای بریدن ورقهای بلندتر از طول قرار عقب  
سیستم برقی منطبق بر استاندارد CE اروپا







مدل	ضخامت برش	طول برش	زاویه تپه	تعداد برش در دقیقه	رنج حرکت قرار عقب	قدرت موتور	ابعاد دستگاه	وزن ماشین
	mm	mm	(°)	Min <sup>-1</sup>	mm	kw	mm(L x W x H)	Ton
HSS-4×2000	4	2000	1°30'	20	20-600	4	2420×1370×1460	3
HSS-4×2500	4	2500	1°30'	20	20-600	4	3040×1340×1520	3.5
HSS-4×3200	4	3200	1°30'	18	20-600	5.5	3840×1675×1620	4.8
HSS-4×4000	4	4000	1°30'	16	20-600	5.5	4640×1850×1700	5.5
HSS-6×2000	6	2000	1°30'	20	20-600	7.5	2580×1530×1600	5
HSS-6×2500	6	2500	1°30'	18	20-600	7.5	3060×1730×1580	5.5
HSS-6×3200	6	3200	1°30'	14	20-600	7.5	3810×1745×1650	6.5
HSS-6×4000	6	4000	1°30'	14	20-600	7.5	4630×1850×1620	7.8
HSS-8×2500	8	2500	1°30'	12	20-600	7.5	3148×1850×1760	6.8
HSS-8×3200	8	3200	1°30'	10	20-600	11	3810×1730×1630	7.8
HSS-8×4000	8	4000	1°30'	8	20-600	11	4648×2650×1760	9.5
HSS-10×3200	10	3200	1°30'	10	20-600	15	3900×1800×1760	9
HSS-10×4000	10	4000	1°30'	7	20-600	15	4660×2100×1760	10
HSS-12×2500	12	2500	1°30'	8	20-800	18.5	3225×1800×1940	8.5
HSS-12×3200	12	3200	1°30'	10	20-800	18.5	3800×2100×1850	9.5
HSS-12×4000	12	4000	1°30'	10	20-800	18.5	4725×2000×2040	11.5
HSS-16×2500	16	2500	2°	8	20-800	22	3350×2000×1890	9.5
HSS-16×3200	16	3200	2°	8	20-800	22	4050×2050×2150	10.5
HSS-16×4000	16	4000	2°	6	20-800	22	4850×2190×2250	11.5
HS Top-16×6000	16	6000	2.5	4	800	22	6820×2720×2750	46
HS Top-20×2500	20	2500	2.5	6	1000	37	3440×2350×2330	18
HS Top-20×3200	20	3200	2.5	5	1000	37	4140×2350×2360	22
HS Top-20×4000	20	4000	2.5	5	1000	37	4940×2500×2390	25
HS Top-25×2500	25	2500	2.5	5	1000	45	3460×2800×2500	21
HS Top-25×3200	25	3200	2.5	5	1000	45	4180×2800×2500	26
HS Top-25×4000	25	4000	2.5	4	1000	45	4980×2700×2650	32



کنترل NC | محور مدل  
mayer HT071 (استانداردی)



خطکش دیجیتال مدل  
E10 (استاندارد)