

دستگاه پرس عدسی زن

مدل DEP



DEP  
300 TON



DEP200TON  
+Manipulator

### لوازم سفارشی

Manipulator جهت حرکت دادن اتوماتیک ورق زیر

پرس بدون دخالت دست

قالب پرس با اشکال مختلف



### مشخصات فنی و

### لوازم استاندارد

بدنه جوشکاری شده و تنش زدایی شده

کاربری آسان

قابلیت تنظیم کورس حرکت جک در هر موقعیتی توسط Limit Switch

مجهز به گیج نمایش دهنده فشار

دارای شیر ایمنی جهت جلوگیری از وارد آمدن فشار اضافی

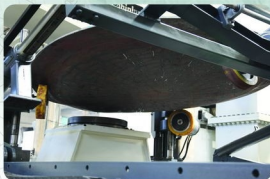
دارای سیستم خنک کننده روغن

مجهز به جرثقیل مکانیکی جهت نگه داشتن قطعه کار

دارای کنترلر PLC ساخت SIEMENS آلمان

ساخته شده بر اساس دستورات ایمنی EC و دارای استاندارد CE اروپا

مدل	واحد	DEP 300x5000	DEP 200x4000
قدرت پرس	ton	300	200
حداکثر فشار پرس	Bar	280	255
کورس جک	mm	500	500
قدرت موتور	kw	30	26
سرعت اولیه جک	mm/sec	23	23
سرعت کارکرد جک	mm/sec	8	8
سرعت برگشت جک	mm/sec	60	60
طول	mm	7500	6500
عرض	mm	12000	10000
ارتفاع	mm	3550	3350
وزن	kg	28000	21000



پرس هیدرولیک ورق صافکن  
با فریم و چک متحرک



DK-S

### مشخصات فنی و لوازم استاندارد

بدنه فولادی جوشکاری شده و تنش زدایی شده  
پنل کنترل اوبیزی

حرکت حول محورهای X و Y و Z

برای صاف کردن ورقها و پروفیلهای بزرگ

دارای گیج نشان دهنده فشار

کاربری بسیار آسان

قابلیت ایستادن در هر موقعیت

ساخته شده بر اساس دستورات ایمنی EC و دارای استاندارد CE اروپا

لوازم برقی و کنترل PLC ساخت Siemens آلمان

لوازم هیدرولیک ساخت Rexroth و Bosch ایتالیا



مدل		DK-S 200 ton	DK-S 300 ton	DK-S 400 ton
فشار دستگاه	Ton	200	300	400
حداکثر فشار	bar	283	295	289
کورس چک	mm	300	300	300
قطر پیستون	Ømm	300	360	420
سرعت اولیه	mm/sec	15	16	12
سرعت کارکرد	mm/sec	5	5	4
قدرت موتور	kW	15	22	22
وزن	kg	14150	16800	22600
ابعاد میز	mm	3000x2550	4000x2550	4000x2550

## پرس هیدرولیک فریم H



سیستم تنظیم کورس جک



**AT-S**



جک زیر (سفارشی)

### لوازم سفارشی

شکافهای T شکل خاص برای میز بالا و پائین  
کارکرد بوسیله پدال (بدون مجوز EC)  
سیستم کارکرد سریع (بدون مجوز EC)  
پرده نوری جهت ایمنی کاربر  
نمایشگر LCD برای کنترل PLC

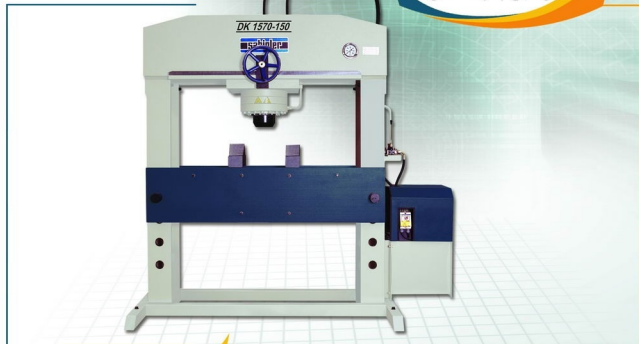
### مشخصات فنی و

### لوازم استاندارد

پرس با کالیته با ظرفیت بالا مجهز به ۲ جک هدایت کننده  
فک بالا دارای کشویی مشوری بدون نیاز به نگه داری  
کورس جک قابل تنظیم به صورت خطی (غیر پله ایی) بوسیله کنترل PLC  
سیستم تنظیم فشار جک نامحدود (غیر پله ایی)  
ساخته شده بر اساس دستورات ایمنی EC و دارای استاندارد CE اروپا  
لوازم برقی و کنترل PLC ساخت Siemens آلمان  
لوازم هیدرولیک ساخت Rexroth و Bosch ایتالیا

مدل		AT-S 1020/100	AT-S 1520/100	AT-S 1020/150	AT-S 1520/150
فشار پرس	Ton	100	100	150	150
حداکثر فشار	bar	263	197	244	240
کورس جک	mm	300	300	300	300
پهنای کاریگر	mm	1020	1520	1020	1520
فاصله بین میز و فک	mm	500	500	500	500
سرعت اولیه	mm/sec	8	10	9	10
سرعت کارکرد	mm/sec	5	7.5	5	4
سرعت برگشت	mm/sec	10	12	10	16
ابعاد فک	mm	700X1020	700X1520	700X1020	700X1520
ابعاد میز	mm	700X1020	700X1520	700X1020	700X1520
سوراخ مرکز میز	mm	100	100	100	100
قدرت موتور	kW	7.5	11	11	11
وزن	kg	6000	7800	6500	8000

## پرس هیدرولیک کارگاهی با چک متحرک



**DK**

### مشخصات فنی و لوازم استاندارد

بدنه فولادی جوشکاری شده و تنش زدایی شده  
کاربری آسان

قابلیت حرکت و ایستادن چک در هر موقعیتی

دارای گیج نشان دهنده فشار

دارای شیر اطمینان جهت محافظت در برابر باردهی اضافی

دارای بلوک های V شکل استاندارد

ارتفاع میز قابل تنظیم

حرکت اولیه سریع و سرعت کم حین کار بوسیله شیر دستی

حرکت چپ و راست چک بوسیله دست

ساخته شده بر اساس دستورات ایمنی EC و دارای استاندارد CE اروپا

لوازم برقی ساخت Siemens آلمان

لوازم هیدرولیک ساخت Rexroth و Bosch ایتالیا



مدل		DK 1570/100	DK1570/150	DK1900/200
فشار چک	Ton	100	150	200
حداکثر فشار	bar	263	244	283
کورس چک	mm	300	300	300
قطر چک	Ømm	220x160	280x200	300x210
قدرت موتور	kW	7.5	11	15
سرعت اولیه	mm/sec	8	9	10
سرعت کار	mm/sec	5	5	5
سرعت برگشت	mm/sec	10	10	10
وزن	kg	3250	3450	6450

## پرس هیدرولیک کارگاهی



**DP-M**

### مشخصات فنی و لوازم استاندارد

بدنه جوشکاری شده و تنش زدایی شده

کاربری بسیار آسان

قابلیت ایستادن جک در هر موقعیت

دارای گیج نشان دهنده فشار

مجهز به شیر اطمینان جهت محافظت در برابر باردهی اضافی

دارای بلوک های V شکل استاندارد

میز با ارتفاع قابل تنظیم

حرکت اولیه سریع و کارکرد آرام به کمک شیر دستی

ساخته شده بر اساس دستورات ایمنی EC و دارای استاندارد CE اروپا

لوازم برقی ساخت Siemens آلمان

لوازم هیدرولیک ساخت Rexroth و Bosch ایتالیا



مدل	DPM 775/30	DPM 1040/60	DPM 1040/80	DPM 1070/100	DPM 1070/150	DPM 1570/100	DPM 1570/150
فشار جک Ton	30	60	80	100	150	100	150
حداکثر فشار bar	244	236	255	263	244	263	244
کورس جک mm	200	250	250	300	300	300	300
قطر جک Ømm	125x80	180x120	200x120	220x160	280x200	220x160	280x200
قدرت موتور kW	3	4	5.5	5.5	11	5.5	11
سرعت اولیه mm/sec	7.5	8	8	8	9	8	9
سرعت کارکرد mm/sec	5	4	5	5	5	5	5
سرعت برگشت mm/sec	10	10	10	10	10	10	10
وزن kg	400	800	835	1500	1600	1900	2100

## پرس برک هیدرولیک



سیستم تنظیم کورس چک

AP



## مشخصات فنی و لوازم استاندارد

لوازم برقی ساخت Siemens آلمان  
لوازم هیدرولیک ساخت Bosch rexroth ایتالیا

### لوازم سفارشی

قالب پائین با زاویه های مختلف  
شکاف T شکل ویژه برای میز پائین  
کارکرد بوسیله پدال  
سیستم کارکرد سریع

تنظیم نامحدود فشار  
سیستم تنظیم کننده نامحدود کورس چک  
پنل کنترل با ۲ دکمه ایمنی  
قالب بالا پرس برک از نوع کله غازی  
ماتریس پائین دارای ۵ شکاف جهت خم های مختلف  
ارتفاع میز قابل تنظیم  
ساخته شده بر اساس دستورات ایمنی EC و دارای استاندارد CE اروپا

مدل		AP 1020/100	AP 1520/100	AP 1020/150	AP 1520/150
فشار پرس	Ton	100	100	150	150
حداکثر فشار	bar	263	263	244	244
کورس چک	mm	300	300	300	300
پهنای کارگیر	mm	1020	1520	1020	1520
فاصله بین میز و فک	mm	325	325	275	275
ظرفیت خم	mm	8	8	10	10
سرعت اولیه	mm/sec	8	8	9	9
سرعت کارکرد	mm/sec	5	5	5	5
سرعت بازگشت	mm/sec	10	10	10	10
ابعاد میز پائین	mm	500x1020	500x1520	600x1020	600x1520
سوراخ وسط میز	mm	100	100	100	100
قدرت موتور	kW	7.5	7.5	11	11
وزن	kg	2050	2500	2600	3100

## پرس هیدرولیک H فریم



قالب سفارشی پرس برک

AT

### لوازم سفارشی

تیغه پرس برک + نگهدارنده تیغه + ماتریس با ۵ شکاف  
شکافهای T شکل ویژه میز بالا و پائین  
پدال  
سیستم کارکرد سریع

### مشخصات فنی و لوازم استاندارد

پرس کارگاهی با قابلیت‌های بالا و دارای دو چک هدایت‌کننده  
دارای سیستم تنظیم نامحدود کورس چک (غیر پلمبی)  
قابلیت تنظیم نامحدود فشار چک  
ارتفاع میز قابل تنظیم  
میز دارای شکافهای T شکل جهت نصب قالب  
ساخته شده بر اساس دستورات ایمنی و دارای استاندارد اروپا  
لوازم برقی ساخت آلمان  
لوازم هیدرولیک ساخت ویتالیا

مدل		AT 1020/100	AT 1520/100	AT 1020/150	AT 1520/150
فشار پرس	Ton	100	100	150	150
حداکثر فشار	bar	263	263	244	244
کورس چک	mm	300	300	300	300
پهنای کارگیر	mm	1020	1520	1020	1520
فاصله بین میز بالا و پائین	mm	680	680	610	610
سرعت اولیه	mm/sec	8	8	9	9
سرعت کارکرد	mm/sec	5	5	5	5
سرعت برگشت	mm/sec	10	10	10	10
ابعاد میز	mm	500X1020	500X1520	600X1020	600X1520
سوراخ مرکز میز	mm	100	100	100	100
قدرت موتور	kW	7.5	7.5	11	11
وزن	kg	1900	2500	2300	3000



پرس کشش C فریم با چک زیر و  
سرعت بالا و کنترل PLC



## HKP-Z

لوازم برقی و کنترل PLC ساخت Siemens آلمان  
لوازم هیدرولیک ساخت Rexroth و Bosch ایتالیا  
سرعت شروع به کار 100 mm/sec

### لوازم سفارشی

برده نوری جهت آمینی کاربر  
نمایشگر LCD برای کنترل PLC



### مشخصات فنی و لوازم استاندارد

بدنه جوشکاری شده و تنش زدایی شده  
دارای سیستم فرمان دارای ۲ دکمه جهت کار به صورت دستی و یا اتوماتیک  
دارای کنترل PLC برنامه پذیر که امکان تنظیم کورس چک ها بدون نیاز به  
کنتاکتور و یا میکرو سوئیچ را می دهد  
کورس چک پائین بدون نیاز به میکرو سوئیچ قابل تنظیم است  
فک بالا مجهز به کشویی هایی خاص بدون نیاز به روغن کاری  
ساخته شده بر اساس دستورات ایمنی EC و دارای استاندارد CE اروپا

مدل		HKP-Z 30	HKP-Z 60	HKP-Z 100	HKP-Z 150
فشار پرس	Ton	30	60	100	150
کورس چک	mm	300	350	500	500
حداکثر فشار کار	bar	160	170	240	254
سرعت اولیه	mm/sec	100	100	100	100
سرعت کار	mm/sec	18	10	8.5	5.5
سرعت برگشت	mm/sec	165	165	165	165
ارتفاع گلوئی	mm	550	600	750	750
ابعاد میز پائین	mm	600X900	600X1000	700X1100	750X1200
ابعاد فک بالا	mm	500X800	550X850	600X900	650X950
عمق گلوئی	mm	220	240	300	320
قطر سوراخ های میز	Ømm	80	100	120	120
قدرت چک زیر	Ton	12	24	30	40
کورس چک زیر	mm	150	150	200	200
سرعت برگشت چک زیر	mm/sec	100	65	52	40
ابعاد میز کشش	mm	250X250	300X300	700X400	720X540
فشار چک زیر	bar	130	156	170	160
ظرفیت پمپ	l/min	63	63	63	63
قدرت موتور	kw	11	11	11	11
ظرفیت تانک روغن	lt	210	270	350	450
وزن	kg	6000	7000	9300	10000

پرس کشش C قریم با  
سرعت بالا و کنترل PLC



**HKP**

**مشخصات فنی و  
لوازم استاندارد**

لوازم برقی و کنترل PLC ساخت Siemens آلمان  
لوازم هیدرولیک ساخت Rexroth و Bosch ایتالیا

**لوازم سفارشی**

برده نوری جهت ایمنی کار  
نمایشگر LCD برای کنترل PLC

بدنه جوشکاری شده و تنش زدایی شده  
دارای سیستم فرمان ۲ دکمه جهت کار به صورت دستی و یا اتوماتیک  
دارای کنترل PLC برنامه پذیر که امکان تنظیم کورس چکها بدون نیاز  
به کنتاکتور و یا میکرو سوئیچ را می دهد.  
فک بالا مجهز به کشوهای ویژه بدون نیاز به روغن کاری  
ساخته شده بر اساس دستورات ایمنی EC و دارای استاندارد CE اروپا

مدل		HKP 30	HKP 60	HKP 100	HKP 150
فشار پرس	Ton	30	60	100	150
کورس چک	mm	200	250	300	300
حداکثر فشار کار	bar	160	170	240	254
سرعت اولیه	mm/sec	100	100	100	100
سرعت کار	mm/sec	18	10	8.5	5.5
سرعت برگشت	mm/sec	165	165	165	165
ارتفاع گلوویی	mm	450	500	550	550
ابعاد میز پائین	mm	600X900	600X1000	700X1100	750X1200
ابعاد فک بالا	mm	500X800	550X850	600X900	650X950
عمق گلوویی	mm	220	240	300	320
قطر سوراخ های میز	mm	80	100	120	120
قدرت موتور	kw	11	11	11	11
ظرفیت پمپ	lt/min	63	63	63	63
ظرفیت تانک روغن	lt	210	270	350	350
وزن	kg	4700	5300	6500	8200

## پرس هیدرولیک C فریم



## HCP

## مشخصات فنی و لوازم استاندارد

بدنه فولادی جوشکاری شده و تنش زدایی شده

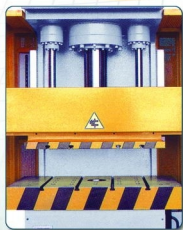
دارای پمپ کنترل ۳ دکمه ایی

فک بالا دارای ۴ چک راهنما

ساخته شده بر اساس دستورات ایمنی EC و دارای استاندارد CE اروپا

لوازم برقی ساخت Siemens آلمان

لوازم هیدرولیک ساخت Rexroth و Bosch ایتالیا



## لوازم سفارشی

برده نوری جهت ایمنی کاربر

سیستم کارکرد سریع

مدل		HCP 30	HCP 60	HCP 100	HCP 150
فشار پرس	Ton	30	60	100	150
کورس پرس	Mm	200	250	300	300
فشار کار	bar	244	236	263	244
سرعت اولیه	mm/sec	54	26	17.5	10
سرعت کارکرد	mm/sec	18	8.5	5.5	3.5
سرعت برگشت	mm/sec	90	47	37	22
ارتفاع گلوویی	mm	400	450	500	500
ابعاد میز	mm	450X700	500X750	600X1100	700X1100
ابعاد فک بالا	mm	380X500	430X500	420X680	500X750
عمق گلوویی	mm	200	250	260	260
قطر سوراخ میز	mm	80	100	120	120
قدرت موتور	kw	7.5	7.5	7.5	7.5
ظرفیت پمپ	lt/min	40	40	40	40
ظرفیت تانک روغن	lt	150	200	300	340
وزن	kg	2950	4000	5400	7700

سری HP 40 - 22

دستگاه شمش خمکن  
و لوله خمکن



HP22



HP40

### مشخصات فنی و لوازم استاندارد

دارای سیستم تنظیم میکرومتری کورس حرکت جک توسط فلکه مدرج در جلوی دستگاه قابلیت تنظیم خطی کورس حرکت فک این قابلیت را به دستگاه می دهد تا بتواند زاویه خم دلخواه را بدون سعی و خطا فراوان بدست آورد.

دارای یونیت هیدرولیک تک بلوکی با قابلیت تنظیم فشار

قابلیت تنظیم سرعت پیشروی جک

ماتریس دستگاه ساخته شده از فولاد سختکاری شده و سنگ خورده

که قابلیت تعویض سریع و محکم آن توسط پین و شکل مخروطی اش میسر گردیده است.

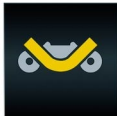
دارای پدال کار با ولتاژ 24V جهت ایمنی اپراتور

دارای قفسه نگه داری قالبها و ابزار در کنار دستگاه

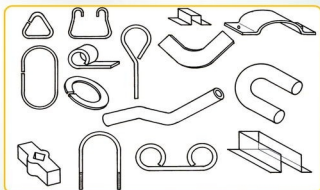
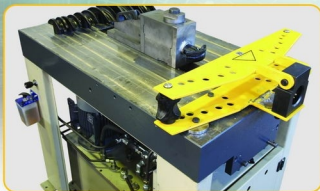
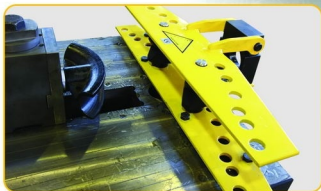
دارای میز صلب ریخته گری شده مقاوم در برابر تنشهای وارده به دستگاه (سری HP40)

جک دستگاه زیر میز تعبیه شده که برای اپراتور ایجاد مزاحمت نکرده و به راحتی

می توان از جلوی دستگاه آن را کنترل نمود.



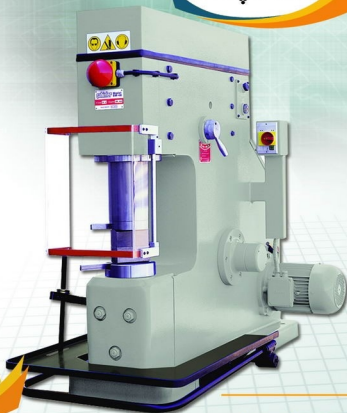
قابلهای سفارشی



مدل	واحد	HP 40	HP 22
ابعاد میز کار	mm	620x1050	630x1100
ارتفاع میز از زمین	mm	930	940
فشار دستگاه Max	Ton	40	22
گورس جک	mm	250	200
سرعت اولیه جک	mm/min	1750	1750
سرعت کارکرد جک	mm/min	470	450
سرعت برگشت جک	mm/min	2000	2000
Max/Min فاصله بین جک متحرک و بین ثابت	mm	120/370	110/310
ارتفاع بین ثابت و متحرک	mm	120	120
قطر بین ثابت و متحرک	mm	55/63	55/55
Max فشار کار مدار هیدرولیک	Bar	250	230
ظرفیت تانک روغن	Lt	70	45
سطح Noise دستگاه	dB	70	70
قدرت موتور	Kw	4	2.2
ابعاد ماشین	mm	1150x700x950	1100x630x925
وزن	kg	920	635



## SM 34



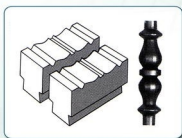
### مشخصات فنی و لوازم استاندارد

بدون نیاز به کمپرسور باد  
مجهز به دکمه استپ اضطراری  
دارای محافظ پلاستیکی جلوی چک  
مجهز به محافظ پدال  
دارای محافظ برق موتور

مجهز به سیستم روغن کاری مرکزی پنوماتیک  
کنترل بوسیله پدال  
دارای یکدست قالب چکش و سندان استاندارد

### لوازم سفارشی

قالبهای ویژه اشکال مختلف فرپورژه



مدل		SM 34	SM 40	SM 50	SM 60
وزن اسمی ضربه	kg	Ca.34	Ca.40	Ca.50	Ca.60
تعداد ضربات	ضربه در دقیقه	220	220	220	220
قدرت موتور	kw	4 1400 rpm	4 1400 rpm	5,5 1400 rpm	5,5 1400 rpm
کورس بیستون	mm	Max.200	Max.200	Max.230	Max.230
وزن خالص	kg	540	640	1150	1175