

# 2016

## ÜRÜN KATALOĐU

### PRODUCT CATALOGUE

[www.lfss-sahin.com](http://www.lfss-sahin.com)



**HİDROLİK PRES**  
HYDRAULIC PRESS



**GİYOTİN MAKAS**  
GUILLOTINE SHEAR



**PROFİL ve BORU KIVIRMA**  
PROFILE AND PIPE BENDING

# LFSS

ŞAHİN MAKİNA SAN. ve TİC. LTD. ŞTİ.





**LFSS**  
ŞAHİN MAKİNA SAN. ve TİC. LTD. ŞTİ.

Türkiye'nin en büyük sanayi şehirlerinden biri olan Bursa'da kurulan **LFSS ŞAHİN MAKİNA** geçmişten günümüze taşıdığı tecrübesi ve disiplinli çalışması ile bir çok sektörün gereksinimi olan Hidrolik Presler, Giyotin Makaslar, Profil ve Boru Kıvrırma Makinaları ve benzeri saç işleme makinelerini üretmektedir.

Üretimimizin %80'nini yurtdışı pazarlarına yapan firmamız, başta Avrupa olmak üzere Amerika, Afrika, Uzakdoğu ve Ortadoğu ülkelerine ihracatını her geçen gün arttırarak gelişmektedir. Hedefimiz, gelişen sektörümüzde yatırımlarımızı büyütürken marka değerimizi sürekli daha ileriye taşımaktır.

LFSS ŞAHİN MAKİNA has been established in Bursa, which is one of the biggest industrial city in Turkey, is producing the requirement machines of many sectors such as Hydraulic presses, Guillotine shears, Profile and pipe bending machines related sheet metal working machinery along with its disciplined work and experience which comes through today.

Our company exports the %80 of its production to America, Africa, Far East, Middle East and mainly to Europe and developing itself by increasing the export level by each passing day. Our target is to increase the investments in the developing sector in order to provide constant growth in our brand.

## İÇİNDEKİLER / INDEX

**LFSS**  
ŞAHİN MAKİNA SAN. ve TİC. LTD. ŞTİ.

### HİDROLİK DOĞRULTMA PRESLERİ

### HYDRAULIC STRAIGHTENING PRESSES

Manuel Kollu - DP Serisi  
Manual Arm - DP Model



5

Sabit Piston / Motorlu - DPM Serisi  
Fixed Piston / Motorized- DPM Model



7

Gezer Piston / Motorlu - DPM-K Serisi  
Mobile Piston / Motorized - DPM-K Model



10

Gezer Piston / Motorlu [Ağır Tip] - DK Serisi  
Mobile Piston / Motorized [Heavy Duty Type] - DK Model



12

Abkant Tipi Presler - AP Serisi  
Garage Type Press Brakes - AP Model



14

Üniversal T-Kanallı Hidrolik Presler - AT Serisi  
Universal T-Slot Hydraulic Presses - AT Model



15

H-Tipi Presler - AT-S Serisi  
H-Frame Presses - AT-S Model



16

C-Tipi Presler - CFP Serisi  
C-Frame Presses - CFP Model



17

Kağıt Atığı Balyalama Presi - KBP Serisi  
Waste Paper Balling Press - KBP Model

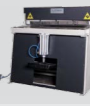


18

### GİYOTİN MAKAS

### GUILLOTINE SHEAR

Ayak Pedallı Giyotin Makaslar - PS Serisi  
Foot Pedal Operated Guillotine Shears - PS Model



21

Redüktörlü Giyotin Makaslar- LRGM Serisi  
Gear - Motorized Guillotine Shears - LRGM Model



22

### PROFİL ve BORU KIVIRMA

### PROFILE AND PIPE BENDING

Profil ve Boru Kıvrırma Makinaları - PK Serisi  
Profile and Pipe Bending Machines - PK Model



26

Hidrolik Profil ve Boru Kıvrırma Makinaları - HPK Serisi  
Hydraulic Profile and Pipe Bending Machines - HPK Model



28

### OPSİYONELLER / OPTIONS

Hidrolik Doğrultma Presleri / Hydraulic Straightening Presses 19

Giyotin Makas / Guillotine Shear 24

Profil ve Boru Kıvrırma / Profile and Pipe Bending 30

MANUEL KOLLU

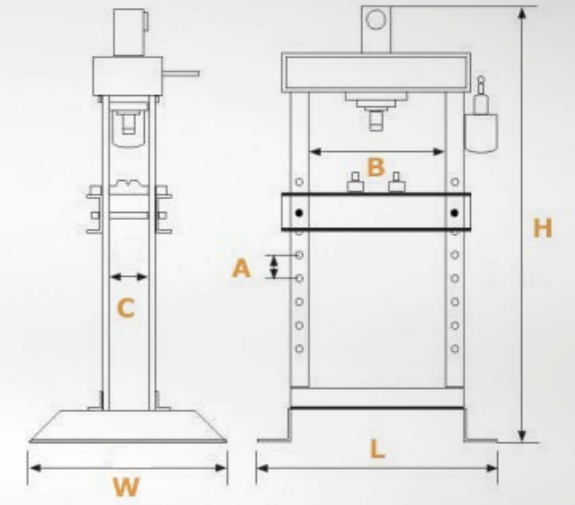
MODEL

MANUAL ARM

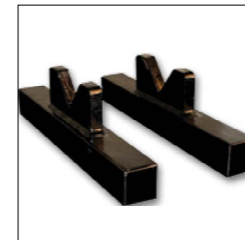
DP 500-10 10 Ton / DP 500-20 20 Ton



Masa Tipi  
Short Table Type



STANDART EKİPMANLAR STANDARD EQUIPMENT



V-Yatağı  
V-Blocks



Ayarlanabilir Piston Başı  
Adjustable Piston Crown



Manometre  
Manometer



Ayarlanabilir Alt Tabla  
Adjustable Bottom Table

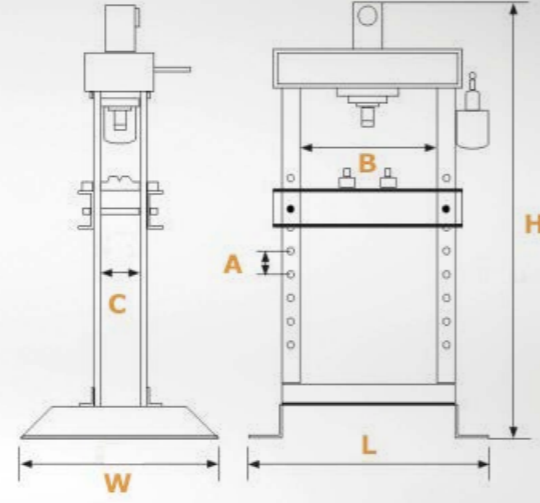
HİDROLİK  
PRES  
HYDRAULIC PRESS

GENEL ÖZELLİKLER GENERAL FEATURES

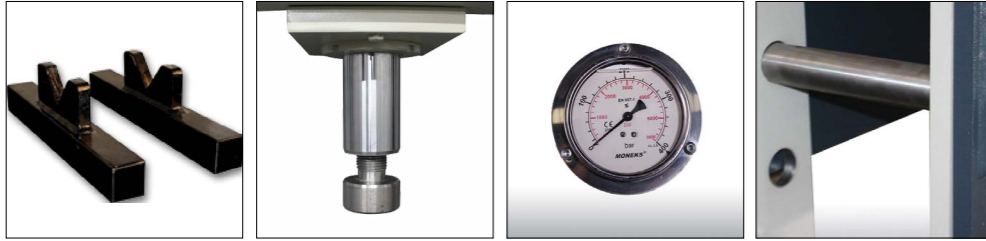
- Kolay kullanım imkanı
- Çelik konstrüksiyon kaynaklı gövde
- İstenilen noktada durdurma imkanı
- Basınç göstergesi (manometre)
- Ayarlanabilir alt tablalar
- Takım olarak işlenmiş V-yatakları
- Easy to operate
- Steel construction welded frame
- Ability to stop any position
- Manometer
- Adjustable bottom tables
- A pair of V-blocks

| MODEL                 |                        |     | DP 500-10 | DP 500-20 |
|-----------------------|------------------------|-----|-----------|-----------|
| Basma Gücü            | Press Power            | kN  | 100       | 200       |
| Maks. Çalışma Basıncı | Max. Working Pressure  | bar | 244       | 244       |
| Kurs                  | Stroke                 | mm  | 180       | 170       |
| Piston Kol Çapı       | Diameter of piston arm | Ømm | 80        | 85        |
| A Delik Mesafesi      | A Hole Distance        | mm  | 200       | 200       |
| B Çalışma Aralığı     | B Working Area         | mm  | 600       | 500       |
| C Derinlik            | C Depth                | mm  | 285       | 120       |
| L Uzunluk             | L Length               | mm  | 705       | 850       |
| W Genişlik            | W Width                | mm  | 500       | 750       |
| H Yükseklik           | H Height               | mm  | 920       | 1600      |
| Ağırlık               | Weight                 | kg  | 175       | 200       |





STANDART EKİPMANLAR STANDARD EQUIPMENT



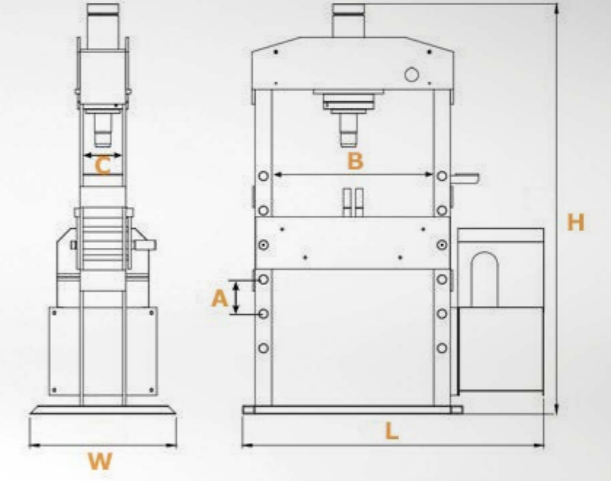
V-Yatağı V-Blocks Ayarlanabilir Piston Başı Adjustable Piston Crown Manometre Manometer Ayarlanabilir Alt Tabla Adjustable Bottom Table

GENEL ÖZELLİKLER GENERAL FEATURES

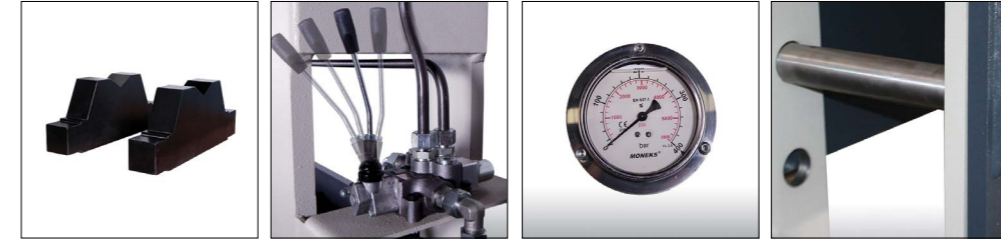
- Kolay kullanım imkanı
- Çelik konstrüksiyon kaynaklı gövde
- İstenilen noktada durdurma imkanı
- Basınç göstergesi (manometre)
- Ayarlanabilir alt tablalar
- Takım olarak işlenmiş V-yatakları

- Easy to operate
- Steel construction welded frame
- Ability to stop any position
- Manometer
- Adjustable bottom tables
- A pair of V-blocks

| MODEL                 |                        |     | DP 600-30 |
|-----------------------|------------------------|-----|-----------|
| Basma Gücü            | Press Power            | kN  | 300       |
| Maks. Çalışma Basıncı | Max. Working Pressure  | bar | 244       |
| Kurs                  | Stroke                 | mm  | 180       |
| Piston Kol Çapı       | Diameter of piston arm | Ømm | 90        |
| A Delik Mesafesi      | A Hole Distance        | mm  | 200       |
| B Çalışma Aralığı     | B Working Area         | mm  | 600       |
| C Derinlik            | C Depth                | mm  | 120       |
| L Uzunluk             | L Length               | mm  | 1000      |
| W Genişlik            | W Width                | mm  | 650       |
| H Yükseklik           | H Height               | mm  | 1870      |
| Ağırlık               | Weight                 | kg  | 200       |



STANDART EKİPMANLAR STANDARD EQUIPMENT



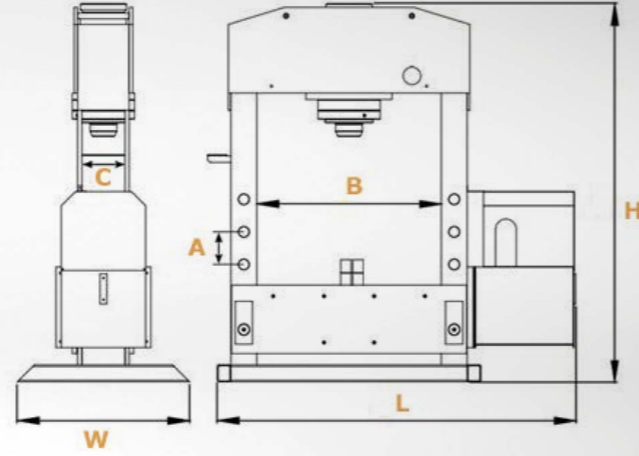
V-Yatağı V-Blocks Özel çift hız kumanda kolu Dual Speed Joystick Manometre Manometer Ayarlanabilir Alt Tabla Adjustable Bottom Table

GENEL ÖZELLİKLER GENERAL FEATURES

- Kolay kullanım imkanı
- Çelik konstrüksiyon kaynaklı gövde
- İstenilen noktada durdurma imkanı
- Basınç göstergesi (manometre)
- Aşırı yüklemelere karşı emniyet ventili
- Özel çift hız kumanda kolu ile kontrol
- Ayarlanabilir alt tablalar
- Tabla indirme-kaldırma tertibatı
- Takım olarak işlenmiş v-yatakları

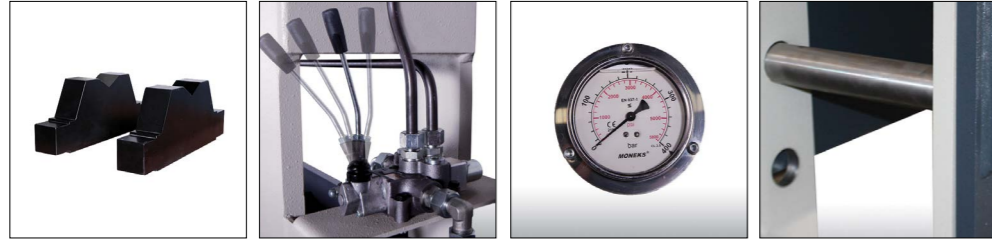
- Easy to operate
- Steel construction welded frame
- Ability to stop any position
- Manometer
- Relief valve for overloading
- Dual speed joystick control
- Adjustable bottom tables
- Table up-down movement attachment
- A pair of V-blocks

| MODEL                 |                        |        | DPM 775-30 | DPM 1040-60 | DPM 1040-80 |
|-----------------------|------------------------|--------|------------|-------------|-------------|
| Basma Gücü            | Press Power            | kN     | 300        | 600         | 800         |
| Maks. Çalışma Basıncı | Max. Working Pressure  | bar    | 244        | 236         | 255         |
| Kurs                  | Stroke                 | mm     | 200        | 250         | 250         |
| Piston Kal Çapı       | Diameter of piston arm | Ømm    | 125x80     | 180x120     | 200x120     |
| İniş Hızı             | Advance Speed          | mm/sec | 7,5        | 8           | 8           |
| İş Hızı               | Working Speed          | mm/sec | 5          | 4           | 5           |
| Gerİ Dönüş Hızı       | Return Speed           | mm/sec | 10         | 10          | 10          |
| Motor Gücü            | Motor Power            | kW     | 3          | 4           | 5,5         |
| A Delik Mesafesi      | A Hole Distance        | mm     | 165        | 165         | 165         |
| B Çalışma Aralığı     | B Working Area         | mm     | 775        | 1040        | 1040        |
| C Derinlik            | C Depth                | mm     | 190        | 260         | 260         |
| L Uzunluk             | L Length               | mm     | 1500       | 1745        | 1810        |
| W Genişlik            | W Width                | mm     | 700        | 700         | 750         |
| H Yükseklik           | H Height               | mm     | 2015       | 2100        | 2100        |
| Ağırlık               | Weight                 | kg     | 400        | 800         | 835         |



## STANDART EKİPMANLAR

STANDARD EQUIPMENT

V-Yatağı  
V-BlocksÖzel çift hız kumanda kolu  
Dual Speed JoystickManometre  
ManometerAyarlanabilir Alt Tabla  
Adjustable Bottom Table

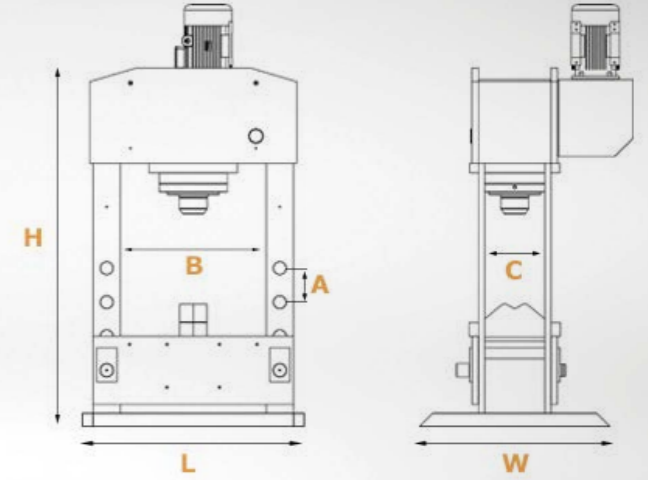
## GENEL ÖZELLİKLER

GENERAL FEATURES

- Kolay kullanım imkanı
- Çelik konstrüksiyon kaynaklı gövde
- İstenilen noktada durdurma imkanı
- Basınç göstergesi (manometre)
- **Aşırı yüklemelere karşı emniyet ventili**
- **Özel çift hız kumanda kolu ile kontrol**
- Ayarlanabilir alt tablalar
- Tabla indirme-kaldırma tertibatı
- Takım olarak işlenmiş v-yatakları

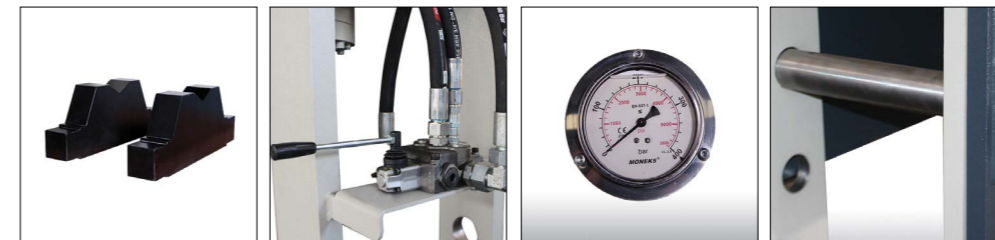
- Easy to operate
- Steel construction welded frame
- Ability to stop any position
- Manometer
- **Relief valve for overloading**
- **Dual speed joystick control**
- Adjustable bottom tables
- Table up-down movement attachment
- A pair of V-blocks

| MODEL                    |                        |        | DPM 1070-100 | DPM 1570-100 | DPM 1070-150 | DPM 1570-150 |
|--------------------------|------------------------|--------|--------------|--------------|--------------|--------------|
| Basma Gücü               | Press Power            | kN     | 1000         | 1000         | 1500         | 1500         |
| Maks. Çalışma Basıncı    | Max. Working Pressure  | bar    | 263          | 263          | 244          | 244          |
| Kurs                     | Stroke                 | mm     | 300          | 300          | 300          | 300          |
| Piston Kol Çapı          | Diameter of piston arm | Ømm    | 220x160      | 220x160      | 280x200      | 280x200      |
| İniş Hızı                | Advance Speed          | mm/sec | 8            | 8            | 9            | 9            |
| İş Hızı                  | Working Speed          | mm/sec | 5            | 5            | 5            | 5            |
| Geri Dönüş Hızı          | Return Speed           | mm/sec | 10           | 10           | 10           | 10           |
| Motor Gücü               | Motor Power            | kW     | 5,5          | 5,5          | 11           | 11           |
| <b>A</b> Delik Mesafesi  | <b>A</b> Hole Distance | mm     | 190          | 190          | 190          | 190          |
| <b>B</b> Çalışma Aralığı | <b>B</b> Working Area  | mm     | 1070         | 1570         | 1070         | 1570         |
| <b>C</b> Derinlik        | <b>C</b> Depth         | mm     | 250          | 250          | 290          | 290          |
| <b>L</b> Uzunluk         | <b>L</b> Length        | mm     | 2110         | 2630         | 2110         | 2630         |
| <b>W</b> Genişlik        | <b>W</b> Width         | mm     | 1000         | 1000         | 1000         | 1000         |
| <b>H</b> Yükseklik       | <b>H</b> Height        | mm     | 2290         | 2290         | 2340         | 2340         |
| Ağırlık                  | Weight                 | kg     | 1500         | 1600         | 1870         | 2100         |



## STANDART EKİPMANLAR

STANDARD EQUIPMENT

V-Yatağı  
V-BlocksKumanda Kolu ile Kontrol  
Joystick ControlManometre  
ManometerAyarlanabilir Alt Tabla  
Adjustable Bottom Table

## GENEL ÖZELLİKLER

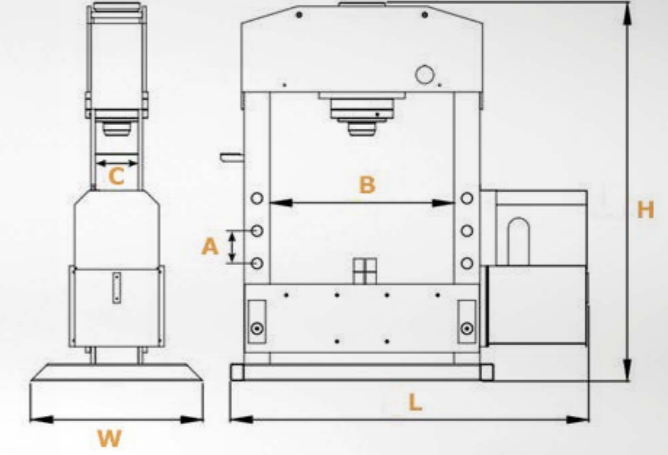
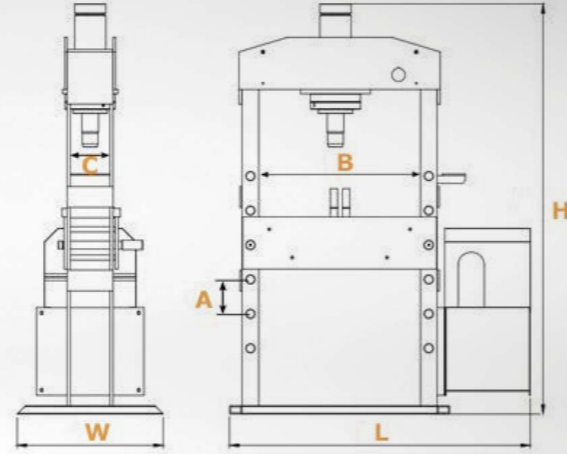
GENERAL FEATURES

- Kolay kullanım imkanı
- Çelik konstrüksiyon kaynaklı gövde
- İstenilen noktada durdurma imkanı
- Basınç göstergesi (manometre)
- **Aşırı yüklemelere karşı emniyet ventili**
- Kumanda kolu ile kontrol
- Ayarlanabilir alt tablalar
- Tabla indirme-kaldırma tertibatı
- Takım olarak işlenmiş v-yatakları

- Easy to operate
- Steel construction welded frame
- Ability to stop any position
- Manometer
- **Relief valve for overloading**
- Joystick control
- Adjustable bottom tables
- Table up-down movement attachment
- A pair of V-blocks

| MODEL                    |                        |        | DPM 1070-200 | DPM 1570-200 |
|--------------------------|------------------------|--------|--------------|--------------|
| Basma Gücü               | Press Power            | kN     | 2000         | 2000         |
| Maks. Çalışma Basıncı    | Max. Working Pressure  | bar    | 283          | 283          |
| Kurs                     | Stroke                 | mm     | 300          | 300          |
| Piston Kal Çapı          | Diameter of piston arm | Ømm    | 300x210      | 300x210      |
| İniş Hızı                | Advance Speed          | mm/sec | 10           | 10           |
| İş Hızı                  | Working Speed          | mm/sec | 5            | 5            |
| Geri Dönüş Hızı          | Return Speed           | mm/sec | 20           | 20           |
| Motor Gücü               | Motor Power            | kW     | 15           | 15           |
| <b>A</b> Delik Mesafesi  | <b>A</b> Hole Distance | mm     | 250          | 250          |
| <b>B</b> Çalışma Aralığı | <b>B</b> Working Area  | mm     | 1070         | 1570         |
| <b>C</b> Derinlik        | <b>C</b> Depth         | mm     | 440          | 440          |
| <b>L</b> Uzunluk         | <b>L</b> Length        | mm     | 1750         | 2250         |
| <b>W</b> Genişlik        | <b>W</b> Width         | mm     | 1165         | 1165         |
| <b>H</b> Yükseklik       | <b>H</b> Height        | mm     | 2860         | 2860         |
| Ağırlık                  | Weight                 | kg     | 4050         | 4500         |



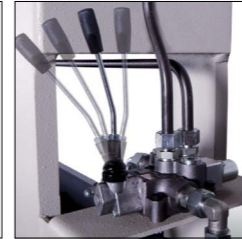
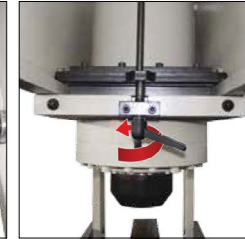


## STANDART EKİPMANLAR

STANDARD EQUIPMENT

## STANDART EKİPMANLAR

STANDARD EQUIPMENT

V-Yatağı  
V-BlocksÖzel çift hız kumanda kolu  
Dual Speed JoystickManometre  
ManometerAyarlanabilir Alt Tabla  
Adjustable Bottom TableRulman Hareketli Gezer Piston  
Ball Bearing Mobile PistonPiston Hareket Kilit Mekanizması  
Piston Movement Lock SystemV-Yatağı  
V-BlocksÖzel çift hız kumanda kolu  
Dual Speed JoystickManometre  
ManometerAyarlanabilir Alt Tabla  
Adjustable Bottom TableRulman Hareketli Gezer Piston  
Ball Bearing Mobile PistonPiston Hareket Kilit Mekanizması  
Piston Movement Lock System

## GENEL ÖZELLİKLER

GENERAL FEATURES

- Kolay kullanım imkanı
- Çelik konstrüksiyon kaynaklı gövde
- İstenilen noktada durdurma imkanı
- Basınç göstergesi (manometre)
- Aşırı yüklemelere karşı emniyet ventili
- Özel çift hız kumanda kolu ile kontrol
- Ayarlanabilir alt tablalar
- Tabla indirme-kaldırma tertibatı
- Takım olarak işlenmiş v-yatakları
- Rulman hareketli gezer piston

- Easy to operate
- Steel construction welded frame
- Ability to stop any position
- Manometer
- Relief valve for overloading
- Dual speed joystick control
- Adjustable bottom tables
- Table up-down movement attachment
- A pair of V-blocks
- Ball bearing mobile piston

| MODEL                 |                        |        | DPM-K<br>775-30 | DPM-K<br>1040-60 | DPM-K<br>1040-80 |
|-----------------------|------------------------|--------|-----------------|------------------|------------------|
| Basma Gücü            | Press Power            | kN     | 300             | 600              | 800              |
| Maks. Çalışma Basıncı | Max. Working Pressure  | bar    | 244             | 236              | 255              |
| Kurs                  | Stroke                 | mm     | 200             | 250              | 250              |
| Piston Kol Çapı       | Diameter of piston arm | Ømm    | 125x80          | 180x120          | 200x120          |
| İniş Hızı             | Advance Speed          | mm/sec | 7,5             | 8                | 8                |
| İş Hızı               | Working Speed          | mm/sec | 5               | 4                | 5                |
| Geri Dönüş Hızı       | Return Speed           | mm/sec | 10              | 10               | 10               |
| Motor Gücü            | Motor Power            | kW     | 3               | 4                | 5,5              |
| A Delik Mesafesi      | A Hole Distance        | mm     | 165             | 165              | 165              |
| B Çalışma Aralığı     | B Working Area         | mm     | 775             | 1040             | 1040             |
| C Derinlik            | C Depth                | mm     | 190             | 260              | 260              |
| L Uzunluk             | L Length               | mm     | 1500            | 1710             | 1810             |
| W Genişlik            | W Width                | mm     | 700             | 700              | 750              |
| H Yükseklik           | H Height               | mm     | 1800            | 2100             | 2100             |
| Ağırlık               | Weight                 | kg     | 400             | 800              | 835              |

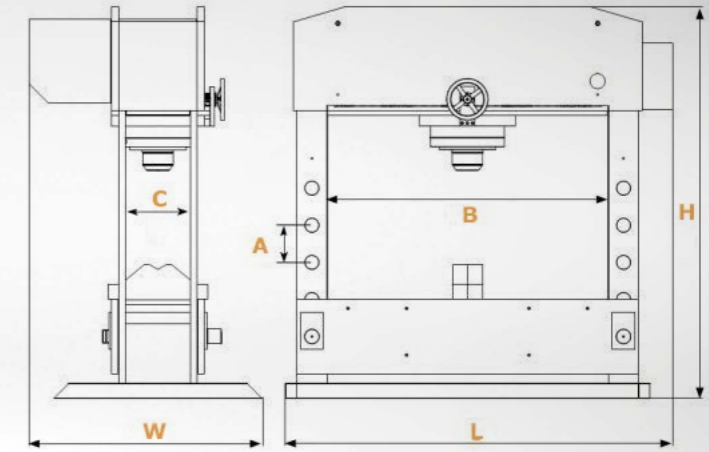
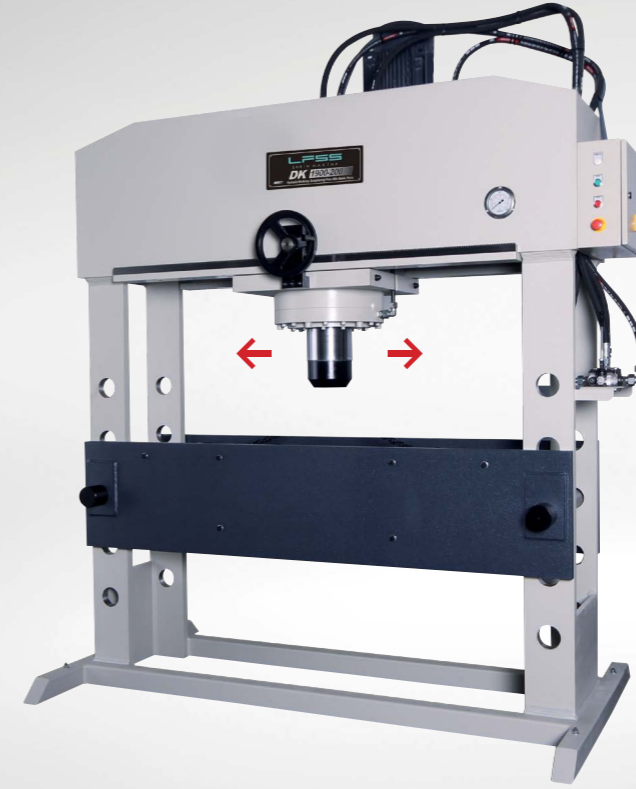
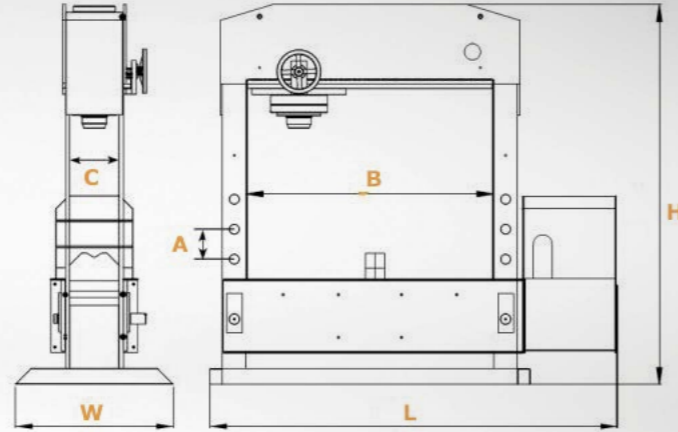
## GENEL ÖZELLİKLER

GENERAL FEATURES

- Kolay kullanım imkanı
- Çelik konstrüksiyon kaynaklı gövde
- İstenilen noktada durdurma imkanı
- Basınç göstergesi (manometre)
- Aşırı yüklemelere karşı emniyet ventili
- Özel çift hız kumanda kolu ile kontrol
- Ayarlanabilir alt tablalar
- Tabla indirme-kaldırma tertibatı
- Takım olarak işlenmiş v-yatakları
- Rulman hareketli gezer piston

- Easy to operate
- Steel construction welded frame
- Ability to stop any position
- Manometer
- Relief valve for overloading
- Dual speed joystick control
- Adjustable bottom tables
- Table up-down movement attachment
- A pair of V-blocks
- Ball bearing mobile piston

| MODEL                 |                        |        | DPM-K<br>1070-100 | DPM-K<br>1570-100 | DPM-K<br>1070-150 | DPM-K<br>1570-150 |
|-----------------------|------------------------|--------|-------------------|-------------------|-------------------|-------------------|
| Basma Gücü            | Press Power            | kN     | 1000              | 1000              | 1500              | 1500              |
| Maks. Çalışma Basıncı | Max. Working Pressure  | bar    | 263               | 263               | 244               | 244               |
| Kurs                  | Stroke                 | mm     | 300               | 300               | 300               | 300               |
| Piston Kol Çapı       | Diameter of piston arm | Ømm    | 220x160           | 220x160           | 280x200           | 280x200           |
| İniş Hızı             | Advance Speed          | mm/sec | 8                 | 8                 | 9                 | 9                 |
| İş Hızı               | Working Speed          | mm/sec | 5                 | 5                 | 5                 | 5                 |
| Geri Dönüş Hızı       | Return Speed           | mm/sec | 10                | 10                | 10                | 10                |
| Motor Gücü            | Motor Power            | kW     | 5,5               | 5,5               | 11                | 11                |
| A Delik Mesafesi      | A Hole Distance        | mm     | 190               | 190               | 190               | 190               |
| B Çalışma Aralığı     | B Working Area         | mm     | 1070              | 1570              | 1070              | 1570              |
| C Derinlik            | C Depth                | mm     | 315               | 315               | 360               | 360               |
| L Uzunluk             | L Length               | mm     | 2110              | 2630              | 2110              | 2630              |
| W Genişlik            | W Width                | mm     | 1000              | 1000              | 1000              | 1000              |
| H Yükseklik           | H Height               | mm     | 2430              | 2430              | 2480              | 2480              |
| Ağırlık               | Weight                 | kg     | 1500              | 1600              | 1870              | 2100              |



## STANDART EKİPMANLAR

STANDARD EQUIPMENT

V-Yatağı  
V-BlocksÖzel çift hız kumanda kolu  
Dual Speed JoystickManometre  
ManometerAyarlanabilir Alt Tabla  
Adjustable Bottom TableKremiyerli Gezer Kafa Piston  
Geared Moveable Piston by Hand Wheel

## STANDART EKİPMANLAR

STANDARD EQUIPMENT

V-Yatağı  
V-BlocksKumanda Kolu ile Kontrol  
Joystick ControlManometre  
ManometerAyarlanabilir Alt Tabla  
Adjustable Bottom TableKremiyerli Gezer Kafa Piston  
Geared Moveable Piston by Hand Wheel

## GENEL ÖZELLİKLER

GENERAL FEATURES

- Kolay kullanım imkanı
- Çelik konstrüksiyon kaynaklı gövde
- İstenilen noktada durdurma imkanı
- Basınç göstergesi (manometre)
- Aşırı yüklemelere karşı emniyet ventili
- Özel çift hız kumanda kolu ile kontrol
- Ayarlanabilir alt tablalar
- Tabla indirme-kaldırma tertibatı
- Takım olarak işlenmiş V-yatakları
- Kremiyerli gezer piston

- Easy to operate
- Steel construction welded frame
- Ability to stop any position
- Manometer
- Relief valve for overloading
- Dual speed joystick control
- Adjustable bottom tables
- Table up-down movement attachment
- A pair of V-blocks
- Geared moveable piston by hand wheel

| MODEL                 |                        |        | DK 1570-100 | DK 1570-150 |
|-----------------------|------------------------|--------|-------------|-------------|
| Basma Gücü            | Press Power            | kN     | 1000        | 1500        |
| Maks. Çalışma Basıncı | Max. Working Pressure  | bar    | 263         | 244         |
| Kurs                  | Stroke                 | mm     | 300         | 300         |
| Piston Kol Çapı       | Diameter of piston arm | Ømm    | 220x160     | 280x200     |
| İniş Hızı             | Advance Speed          | mm/sec | 8           | 9           |
| İş Hızı               | Working Speed          | mm/sec | 5           | 5           |
| Geri Dönüş Hızı       | Return Speed           | mm/sec | 10          | 10          |
| Motor Gücü            | Motor Power            | kW     | 5.5         | 11          |
| A Delik Mesafesi      | A Hole Distance        | mm     | 190         | 190         |
| B Çalışma Aralığı     | B Working Area         | mm     | 1570        | 1570        |
| C Derinlik            | C Depth                | mm     | 315         | 360         |
| L Uzunluk             | L Length               | mm     | 2630        | 2630        |
| W Genişlik            | W Width                | mm     | 1000        | 1000        |
| H Yükseklik           | H Height               | mm     | 2625        | 2625        |
| Ağırlık               | Weight                 | kg     | 1755        | 2350        |

## GENEL ÖZELLİKLER

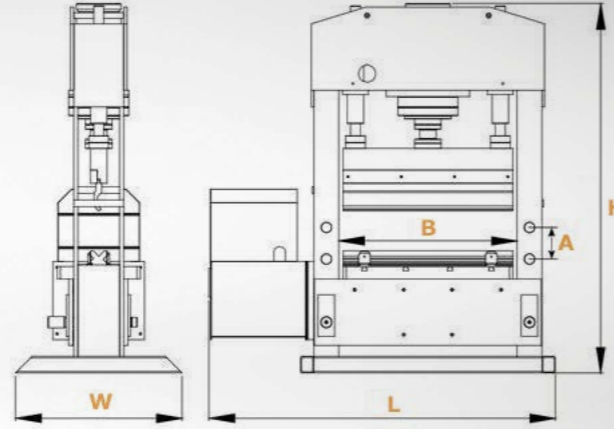
GENERAL FEATURES

- Kolay kullanım imkanı
- Çelik konstrüksiyon kaynaklı gövde
- İstenilen noktada durdurma imkanı
- Basınç göstergesi (manometre)
- Aşırı yüklemelere karşı emniyet ventili
- Kumanda kolu ile kontrol
- Ayarlanabilir alt tablalar
- Tabla indirme-kaldırma tertibatı
- Takım olarak işlenmiş V-yatakları
- Kremiyerli gezer piston

- Easy to operate
- Steel construction welded frame
- Ability to stop any position
- Manometer
- Relief valve for overloading
- Joystick control
- Adjustable bottom tables
- Table up-down movement attachment
- A pair of V-blocks
- Geared moveable piston by hand wheel

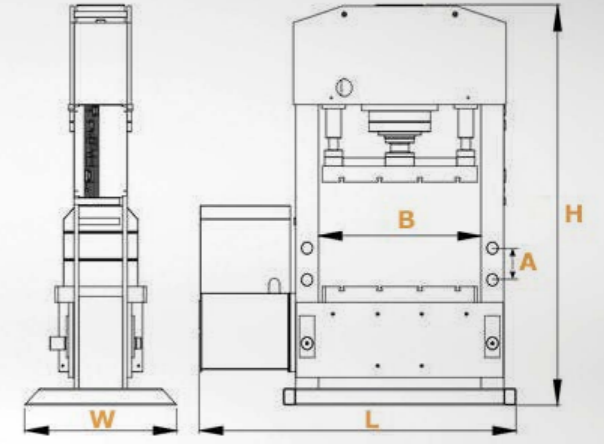
| MODEL                 |                        |        | DK 1900-200 |
|-----------------------|------------------------|--------|-------------|
| Basma Gücü            | Press Power            | kN     | 2000        |
| Maks. Çalışma Basıncı | Max. Working Pressure  | bar    | 283         |
| Kurs                  | Stroke                 | mm     | 300         |
| Piston Kol Çapı       | Diameter of piston arm | Ømm    | 300x210     |
| İniş Hızı             | Advance Speed          | mm/sec | 10          |
| İş Hızı               | Working Speed          | mm/sec | 5           |
| Geri Dönüş Hızı       | Return Speed           | mm/sec | 20          |
| Motor Gücü            | Motor Power            | kW     | 15          |
| A Delik Mesafesi      | A Hole Distance        | mm     | 2500        |
| B Çalışma Aralığı     | B Working Area         | mm     | 1900        |
| C Derinlik            | C Depth                | mm     | 440         |
| L Uzunluk             | L Length               | mm     | 2570        |
| W Genişlik            | W Width                | mm     | 1665        |
| H Yükseklik           | H Height               | mm     | 2860        |
| Ağırlık               | Weight                 | kg     | 4800        |





## STANDART EKİPMANLAR

STANDARD EQUIPMENT

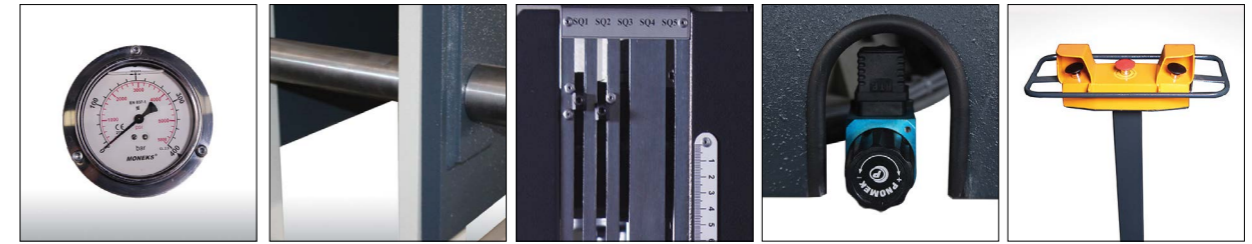


## STANDART EKİPMANLAR

STANDARD EQUIPMENT



Sertleştirilmiş Bıçak Hardened Blade | 5 Ağızlı Prizma 5-Face Prism | Manometre Manometer | Ayarlanabilir Alt Tabla Adjustable Bottom Table | Ayarlanabilir Kurs Switch Adjustable Stroke Switch | Basınç Ayar Valfi Pressure Adjustment Valve | Çift El Kontrol Paneli Two Hand Control



Manometre Manometer | Ayarlanabilir Alt Tabla Adjustable Bottom Table | Ayarlanabilir Kurs Switch Adjustable Stroke Switch | Basınç Ayar Valfi Pressure Adjustment Valve | Çift El Kontrol Paneli Two Hand Control

## GENEL ÖZELLİKLER

GENERAL FEATURES

- Sertleştirilmiş abkant bıçakları
- Çelik konstrüksiyon kaynaklı gövde
- 5 ağızlı prizma
- T-Kanallı alt tabla
- Kademesiz olarak ayarlanabilir kurs [switch]
- Basınç göstergesi [manometre]
- Ayarlanabilir alt tablalar
- Tabla indirme-kaldırma tertibatı
- İstenilen basınçta çalışma imkanı
- Büyük sacları kıvrım için büyük geçiş alanı
- Çift el ile kontrol

- Hardened blades
- Steel construction welded frame
- 5-face prism
- Bottom table with T-slot
- Stepless stroke adjustment
- Manometer
- Adjustable bottom table
- Table up-down movement attachment
- Adjustable pressure valve
- Adequate workspace for large sheets
- Two hand control

| MODEL                   |                            |        | AP 1020-100 | AP 1520-100 | AP 1020-150 | AP 1520-150 |
|-------------------------|----------------------------|--------|-------------|-------------|-------------|-------------|
| Basma Gücü              | Press Power                | kN     | 1000        | 1000        | 1500        | 1500        |
| Maks. Çalışma Basıncı   | Max. Working Pressure      | bar    | 263         | 263         | 244         | 244         |
| Kurs                    | Stroke                     | mm     | 300         | 300         | 300         | 300         |
| Alt-Üst Tabla Aralığı   | Top-Bottom Table Distance  | mm     | 680         | 680         | 610         | 610         |
| Kıvrıma Kapasitesi      | Bending Capacity           | mm     | 6           | 6           | 10          | 10          |
| İniş Hızı               | Advance Speed              | mm/sec | 9           | 9           | 9           | 9           |
| İş Hızı                 | Working Speed              | mm/sec | 5           | 5           | 5           | 5           |
| Geri Dönüş Hızı         | Return Speed               | mm/sec | 10          | 10          | 10          | 10          |
| Tabla Ölçüsü            | Table Dimension            | mm     | 500x1020    | 500x1520    | 600x1020    | 600x1520    |
| Alt tabla merkez deliği | Bottom Table Hole Diameter | mm     | 100         | 100         | 100         | 100         |
| Motor Gücü              | Motor Power                | kW     | 7,5         | 7,5         | 11          | 11          |
| A Delik Mesafesi        | A Hole Distance            | mm     | 190         | 190         | 190         | 190         |
| B Çalışma Aralığı       | B Working Area             | mm     | 1020        | 1520        | 1020        | 1520        |
| L Uzunluk               | L Length                   | mm     | 2110        | 2630        | 2110        | 2630        |
| W Genişlik              | W Width                    | mm     | 1000        | 1000        | 1000        | 1000        |
| H Yükseklik             | H Height                   | mm     | 2275        | 2275        | 2450        | 2450        |
| Ağırlık                 | Weight                     | kg     | 1900        | 2500        | 2400        | 3100        |

## GENEL ÖZELLİKLER

GENERAL FEATURES

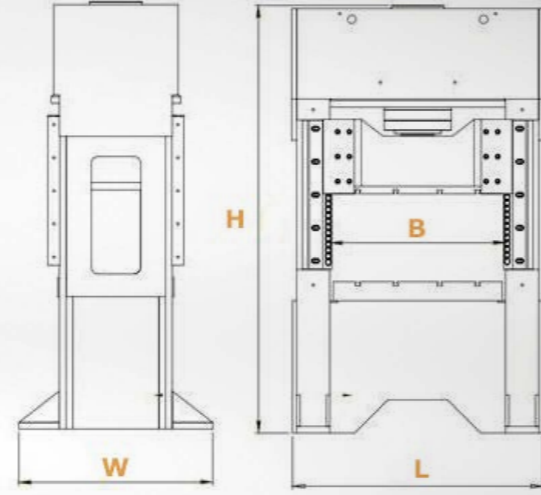
- Kalıp bağlamak için T-Kanallı alt ve üst tablalar
- Çelik konstrüksiyon kaynaklı gövde
- Yanlarda iki ilave kılavuz vazifesi gören miller
- Ayarlanabilir alt tabla
- Tabla indirme-kaldırma tertibatı
- İstenilen basınçta çalışma imkanı
- Basınç göstergesi [manometre]
- Kademesiz olarak ayarlanabilir kurs [switch]
- Çift el ile kontrol

- T-slot top-and bottom table
- Steel construction welded frame
- Two guide piston both side
- Adjustable bottom table
- Table up-down movement attachment
- Adjustable pressure valve
- Manometer
- Stepless stroke adjustment
- Two hand control

## MODEL

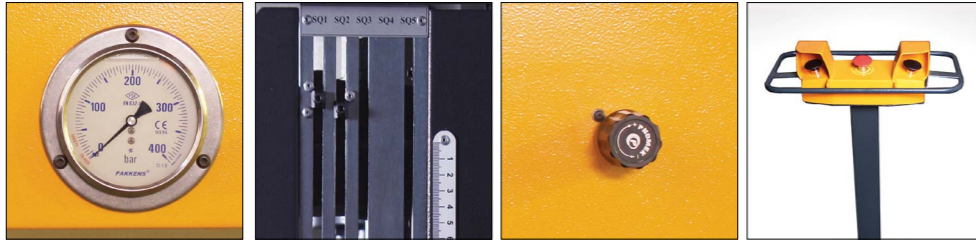
| MODEL                   |                            |        | AT 1020-100 | AT 1520-100 | AT 1020-150 | AT 1520-150 |
|-------------------------|----------------------------|--------|-------------|-------------|-------------|-------------|
| Basma Gücü              | Press Power                | kN     | 1000        | 1000        | 1500        | 1500        |
| Maks. Çalışma Basıncı   | Max. Working Pressure      | bar    | 263         | 263         | 244         | 244         |
| Kurs                    | Stroke                     | mm     | 300         | 300         | 300         | 300         |
| Alt-Üst Tabla Aralığı   | Top-Bottom Table Distance  | mm     | 680         | 680         | 610         | 610         |
| İniş Hızı               | Advance Speed              | mm/sec | 8           | 8           | 9           | 9           |
| İş Hızı                 | Working Speed              | mm/sec | 5           | 5           | 5           | 5           |
| Geri Dönüş Hızı         | Return Speed               | mm/sec | 10          | 10          | 10          | 10          |
| Tabla Ölçüsü            | Table Dimension            | mm     | 500x1020    | 500x1520    | 600x1020    | 600x1520    |
| Alt tabla merkez deliği | Bottom Table Hole Diameter | mm     | 100         | 100         | 100         | 100         |
| Motor Gücü              | Motor Power                | kW     | 7,5         | 7,5         | 11          | 11          |
| A Delik Mesafesi        | A Hole Distance            | mm     | 190         | 190         | 190         | 190         |
| B Çalışma Aralığı       | B Working Area             | mm     | 1020        | 1520        | 1020        | 1520        |
| L Uzunluk               | L Length                   | mm     | 2110        | 2630        | 2110        | 2630        |
| W Genişlik              | W Width                    | mm     | 1000        | 1000        | 1000        | 1000        |
| H Yükseklik             | H Height                   | mm     | 2350        | 2350        | 2450        | 2450        |
| Ağırlık                 | Weight                     | kg     | 1985        | 2500        | 2400        | 3100        |





## STANDART EKİPMANLAR

STANDARD EQUIPMENT

Manometre  
ManometerAyarlanabilir Kurs Switch  
Adjustable Stroke SwitchBasınç Ayar Valfi  
Pressure Adjustment ValveÇift El Kontrol Paneli  
Two Hand Control

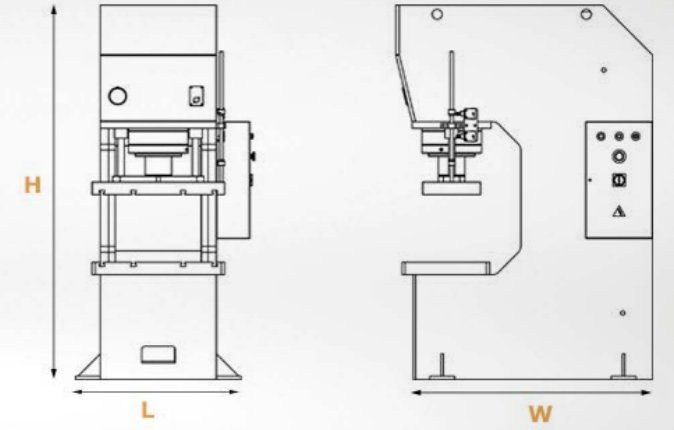
## GENEL ÖZELLİKLER

GENERAL FEATURES

- Yüksek kapasiteli H Tipi hidrolik pres. (1020 mm tek pistonlu, 1520 mm çift pistonlu)
- Çelik konstrüksiyon kaynaklı gövde
- Üst tabla yanlardan kızaklı rijitlenmiştir.
- T-Kanalı alt ve üst tabla
- Basınç göstergesi (manometre)
- Arka ve yanlarda güvenlik için koruma sacları
- Kurs, kademesiz olarak ayarlanabilir
- Basınç, kademesiz olarak ayarlanabilir
- Çift el ile kontrol

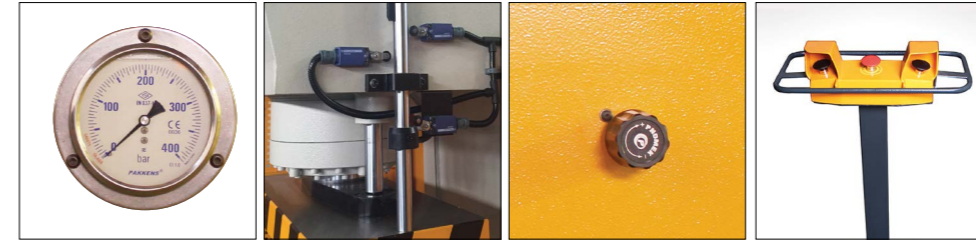
- High capacity H-frame press
- Steel construction welded frame
- Ram table with prismatic maintenance free slide system
- T-slot ram and bottom table
- Manometer
- Sheet cover both sides for protection
- Stroke, stepless adjustment
- Pressure, stepless adjustment
- Two hand control

| MODEL                    |                            |        | AT-S<br>1020-100 | AT-S<br>1520-100 | AT-S<br>1020-150 | AT-S<br>1520-150 |
|--------------------------|----------------------------|--------|------------------|------------------|------------------|------------------|
| Basma Gücü               | Press Power                | kN     | 1000             | 1000             | 1500             | 1500             |
| Maks. Çalışma Basıncı    | Max. Working Pressure      | bar    | 263              | 197              | 244              | 240              |
| Kurs                     | Stroke                     | mm     | 300              | 300              | 300              | 300              |
| Alt-Üst Tabla Aralığı    | Top-Bottom Table Distance  | mm     | 500              | 500              | 500              | 500              |
| İniş Hızı                | Advance Speed              | mm/sec | 8                | 10               | 9                | 10               |
| İş Hızı                  | Working Speed              | mm/sec | 5                | 7.5              | 5                | 4                |
| Geri Dönüş Hızı          | Return Speed               | mm/sec | 10               | 12               | 10               | 16               |
| Üst Tabla Ölçüsü         | Ram Dimension              | mm     | 700x1020         | 700x1520         | 700x1020         | 700x1520         |
| Alt Tabla Ölçüsü         | Bottom Table Dimension     | mm     | 700x1020         | 700x1520         | 700x1020         | 700x1520         |
| Alt tabla merkez deliği  | Bottom Table Hole Diameter | mm     | 100              | 100              | 100              | 100              |
| Motor Gücü               | Motor Power                | kW     | 7.5              | 7.5              | 11               | 11               |
| <b>B</b> Çalışma Aralığı | <b>B</b> Working Area      | mm     | 1020             | 1520             | 1020             | 1520             |
| <b>L</b> Uzunluk         | <b>L</b> Length            | mm     | 2050             | 2550             | 2050             | 2550             |
| <b>W</b> Genişlik        | <b>W</b> Width             | mm     | 1170             | 1170             | 1170             | 1170             |
| <b>H</b> Yükseklik       | <b>H</b> Height            | mm     | 2725             | 2785             | 2725             | 2785             |
| Ağırlık                  | Weight                     | kg     | 6000             | 7800             | 6500             | 8000             |



## STANDART EKİPMANLAR

STANDARD EQUIPMENT

Manometre  
ManometerLimit Switch  
Limit SwitchBasınç Ayar Valfi  
Pressure Adjustment ValveÇift El Kontrol Paneli  
Two Hand Control

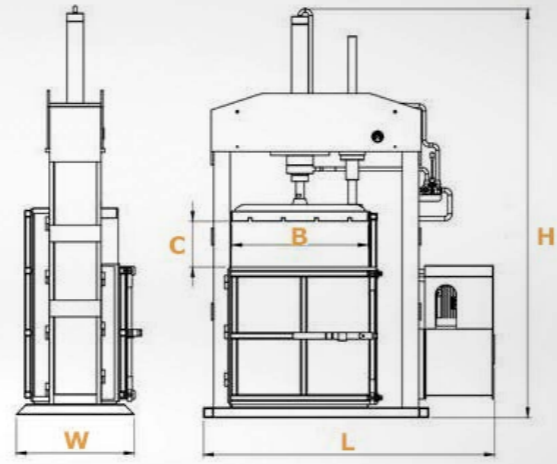
## GENEL ÖZELLİKLER

GENERAL FEATURES

- Kolay kullanım imkanı
- Çelik konstrüksiyon gövde
- İstenilen noktada durdurma imkanı
- Basınç göstergesi (manometre)
- Ayarlanabilir basınç valfi
- Kademesiz olarak ayarlanabilir kurs
- T-Kanalı alt ve üst tabla
- Yanlarda iki kılavuz vazifesi gören yardımcı miller
- Koruma bariyeri
- Çift el ile kontrol

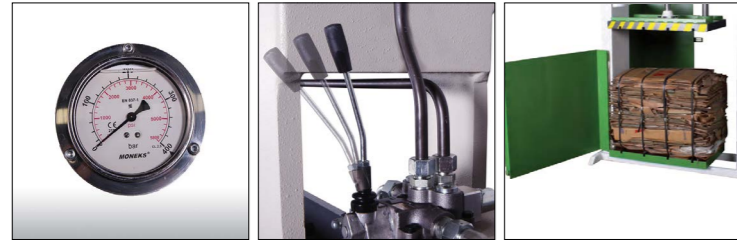
- Easy to operate
- Steel construction welded frame
- Ability to stop any position
- Manometer
- Relief valve for overloading
- Stroke, stepless adjustment
- T-slot top and bottom table
- Two guide piston both side
- Safety barrier
- Two hand control

| MODEL                 |                        |        | CFP-30     | CFP-60     | CFP-100    |
|-----------------------|------------------------|--------|------------|------------|------------|
| Basma Gücü            | Press Power            | kN     | 300        | 600        | 1000       |
| Kurs                  | Stroke                 | mm     | 400        | 400        | 400        |
| Maks. Çalışma Basıncı | Max. Working Pressure  | bar    | 244        | 236        | 263        |
| İniş Hızı             | Advance Speed          | mm/sec | 28         | 30         | 23         |
| İş Hızı               | Working Speed          | mm/sec | 5.5        | 6          | 5.5        |
| Geri Dönüş Hızı       | Return Speed           | mm/sec | 23         | 47         | 27         |
| Çene Derinliği        | Gap Depth              | mm     | 880        | 880        | 650        |
| Merkez Uzaklığı       | Throat Depth           | mm     | 650        | 650        | 420        |
| Çalışma Uzunluğu      | Working Length         | mm     | 700        | 700        | 800        |
| Alt Tabla Ölçüsü      | Bottom Table Dimension | mm     | 600x700x45 | 600x700x45 | 530x800x75 |
| Üst Tabla Ölçüsü      | Top Table Dimension    | mm     | 350x700x45 | 350x700x45 | 350x800x45 |
| Merkez Deliği         | Hole Diameter          | mm     | 100        | 100        | 100        |
| Motor Gücü            | Motor Power            | kW     | 3          | 7.5        | 11         |
| Yağ Tankı             | Oil Tank               | Lt     | 90         | 90         | 130        |
| <b>L</b> Uzunluk      | <b>L</b> Length        | mm     | 1150       | 1230       | 1250       |
| <b>W</b> Genişlik     | <b>W</b> Width         | mm     | 1550       | 1570       | 1570       |
| <b>H</b> Yükseklik    | <b>H</b> Height        | mm     | 2200       | 2250       | 2250       |
| Ağırlık               | Weight                 | kg     | 2620       | 3520       | 5400       |



STANDART EKİPMANLAR

STANDARD EQUIPMENT



Manometre  
Manometer

Kumanda Kolu ile Kontrol  
Joystick Control

Açılabilir Kapaklar  
Drophead Doors

GENEL ÖZELLİKLER

GENERAL FEATURES

- Çelik Konstrüksiyon kaynaklı gövde
- Balyalama için şerit kanalları
- Basınç göstergesi (Manometre)
- Açılabilir kapaklı hazne
- Kumanda kolu ile kontrol

- Steel construction welded frame
- T-slots for balling
- Manometer
- Drophead doors
- Joystick control

| MODEL                                  |                        | KBP 800-10 |      |
|--|------------------------|------------|------|
| Basma Gücü                             | Press Power            | kN         | 100  |
| Maks. Çalışma Basıncı                  | Max. Working Pressure  | bar        | 100  |
| Kurs                                   | Stroke                 | mm         | 630  |
| Piston Kol Çapı                        | Diameter of piston arm | mm         | 430  |
| İniş Hızı                              | Advance Speed          | mm         | 1060 |
| İş Hızı                                | Working Speed          | mm/sec     | 5    |
| Geri Dönüş Hızı                        | Return Speed           | mm/sec     | 6.3  |
| Motor Gücü                             | Motor Power            | kW         | 4    |
| <b>B</b> Kağıt Atma Aralığı            | <b>B</b> Working Area  | mm         | 820  |
| <b>C</b> Kağıt Atma Aralığı Yüksekliği | <b>C</b> Depth         | mm         | 280  |
| <b>L</b> Uzunluk                       | <b>L</b> Length        | mm         | 1745 |
| <b>W</b> Genişlik                      | <b>W</b> Width         | mm         | 700  |
| <b>H</b> Yükseklik                     | <b>H</b> Height        | mm         | 2450 |
| Ağırlık                                | Weight                 | kg         | 1250 |

OPSİYONEL EKİPMANLAR OPTIONAL EQUIPMENT

Sabit Piston / Motorlu - DPM Serisi / Fixed Piston / Motorized- DPM Model

Gezer Piston / Motorlu - DPM-K Serisi / Mobile Piston / Motorized - DPM-K Model

Gezer Piston / Motorlu [Ağır Tip] - DK Serisi / Mobile Piston / Motorized [Heavy Duty Type] - DK Model



El Pompası  
Hand Pump

Ayak Pedalı  
Foot Pedal

Dijital Kurs Göstergesi  
Digital Stroke Read out

Limit Switch  
Limit Switch

Abkant Tipi Presler - AP Serisi / Garage Type Press Brakes - AP Model



Çift El Kumanda Kontrolü ve Ayak Pedalı  
Two Hand Control and Foot Pedal

750mm manuel arka dayama  
Manual Back Gauge 750mm

İsteğe Bağlı Özel Abkant Bıçağı ve Prisma  
Specific Blade and Prism

Üniversal T-Kanalı Hidrolik Presler - AT Serisi / Universal T-Slot Hydraulic Presses - AT Model



Çift El Kumanda Kontrolü ve Ayak Pedalı  
Two Hand Control and Foot Pedal

Abkant Bıçak Tutma Aparatı  
Press Brake Tooling

İsteğe Göre Özel T-Kanalı Tablalar  
Specific T-Slot Tables

H-Tipi Presler - AT-S Serisi / H-Frame Presses - AT-S Model

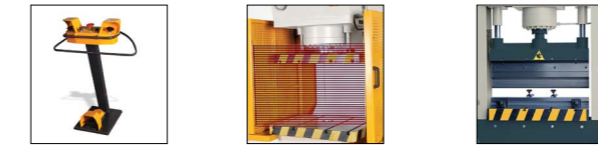


Derin Sivama İçin Alt Pot  
Bottom Cushion For Deep Drawing

Çift El Kumanda Kontrolü ve Ayak Pedalı  
Two Hand Control and Foot Pedal

Işık Perdesi  
Light Curtain

C-Tipi Presler - CFP Serisi / C-Frame Presses - CFP Model

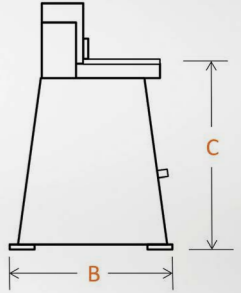
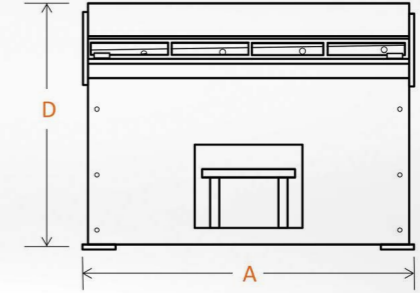
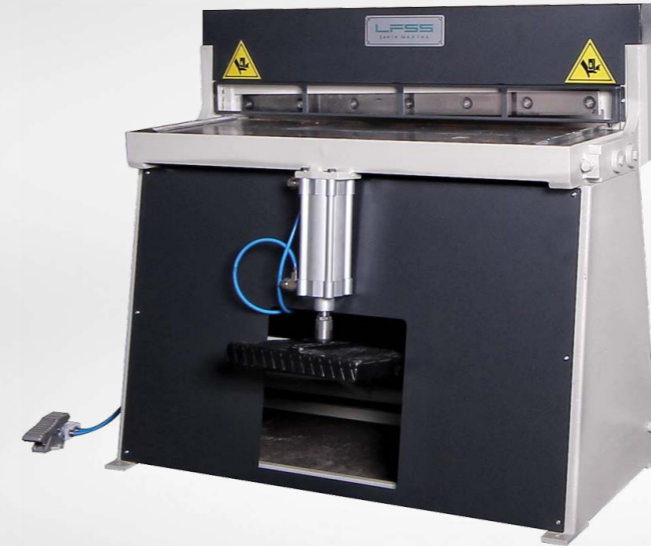


Çift El Kumanda Kontrolü ve Ayak Pedalı  
Two Hand Control and Foot Pedal

Işık Perdesi  
Light Curtain

Abkant Bıçak Tutma Aparatı  
Press Brake Tooling





STANDART EKİPMANLAR

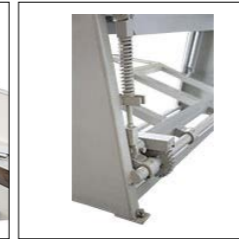
STANDARD EQUIPMENT



Parmak Koruma Bariyeri  
Finger Protection



Ayarlanabilir Arka Dayama  
Adjustable Back Gauge



Yayılı Ayak Pedalı  
Foot Pedal by Spring

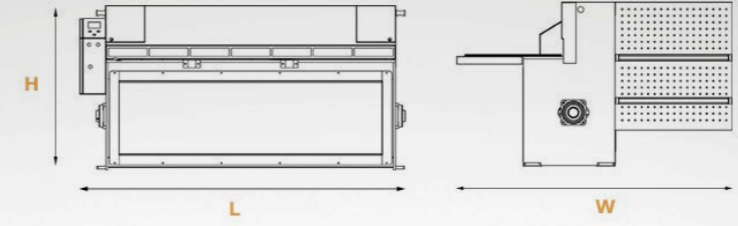
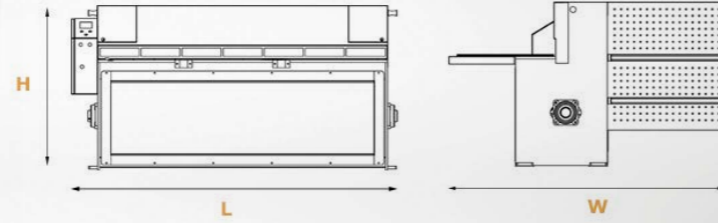
GENEL ÖZELLİKLER

GENERAL FEATURES

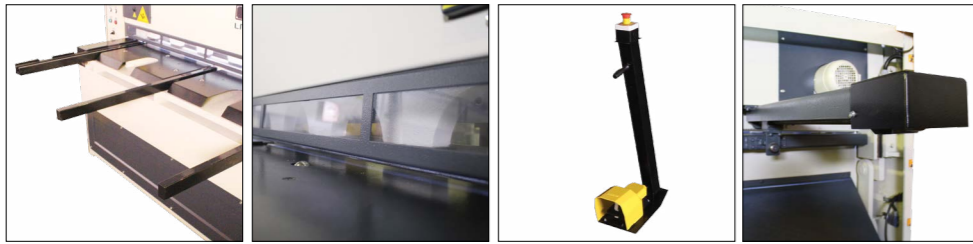
- Kolay kullanım imkanı
- Çelik konstrüksiyon, kaynaklı gövde
- Sertleştirilmiş bıçaklar
- Ayarlanabilir ön ve arka dayama

- Easy to operate
- Steel construction welded frame
- Hardened blades
- Adjustable front and back gauge

| MODEL                |                   |    | PS-10    | PS-13    | PS-15    |
|----------------------|-------------------|----|----------|----------|----------|
| Kesim Kapasitesi     | Cutting Capacity  | mm | 10       | 13       | 15       |
| Kesme Boyu           | Cutting Length    | mm | 1000     | 1300     | 1300     |
| Bıçak Boyu           | Blade Length      | mm | 1025     | 1320     | 1320     |
| Tabla Genişliği      | Table Width       | mm | 320x1150 | 350x1370 | 350x1370 |
| Arka Dayama Açıklığı | Back Gauge Length | mm | 500      | 700      | 750      |
| L Uzunluk            | L Length          | mm | 1550     | 1680     | 1680     |
| W Genişlik           | W Width           | mm | 840      | 760      | 760      |
| H Yükseklik          | H Height          | mm | 1200     | 1150     | 1150     |
| Ağırlık              | Weight            | kg | 350      | 545      | 660      |

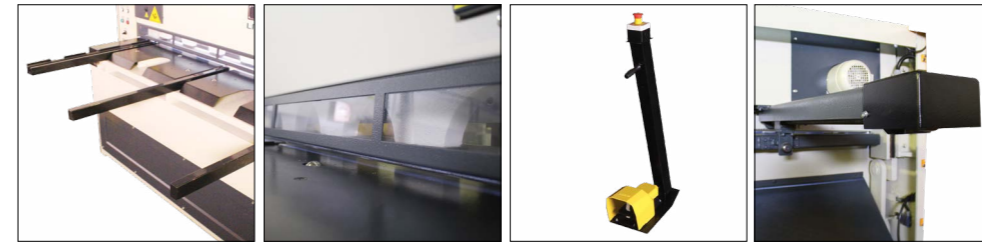


STANDART EKİPMANLAR STANDARD EQUIPMENT



Tabaka Saclar İçin Ön Destek Kolları Front Support Arms  
Parmak Koruma Bariyeri Finger Protection  
Ayak Pedali İle Kontrol Foot Pedal Control  
NC Kontrollü, Motorlu 750mm Arka Dayama Motorized 750mm NC back gauge

STANDART EKİPMANLAR STANDARD EQUIPMENT



Tabaka Saclar İçin Ön Destek Kolları Front Support Arms  
Parmak Koruma Bariyeri Finger Protection  
Ayak Pedali İle Kontrol Foot Pedal Control  
NC Kontrollü, Motorlu 750mm Arka Dayama Motorized 750mm NC Back Gauge

GENEL ÖZELLİKLER GENERAL FEATURES

- Çelik konstrüksiyon, kaynaklı gövde
- İki yüzü kullanılabilen sertleştirilmiş bıçaklar
- NC kontrollü 750mm arka dayama
- Kesim anında sacın kaymasını önleyen sac baskı sistemi
- Uzun saclar için ön destek dayama kolları (cetvel)
- Parmak koruma bariyeri
- Kesim hattı LED aydınlatması
- Ayak pedali ile kontrol

| MODEL                  |                        | LRGM 1350-3 | LRGM 1550-3 | LRGM 2050-3 | LRGM 2550-3 | LRGM 3050-3 |
|------------------------|------------------------|-------------|-------------|-------------|-------------|-------------|
| Kesme Kapasitesi       | Cutting Capacity       | mm          | 3           | 3           | 3           | 3           |
| Kesme Boyu             | Cutting Length         | mm          | 1350        | 1550        | 2050        | 2550        |
| Vuruş Sayısı           | Stroke Per Minute      | -           | 35          | 35          | 35          | 35          |
| Tabla Genişliği        | Table Width            | mm          | 390         | 390         | 390         | 390         |
| Arka Dayama Uzunluğu   | Back Gauge Length      | mm          | 750         | 750         | 750         | 750         |
| Arka Dayama Motor Gücü | Back Gauge Motor Power | kW          | 0.75        | 0.75        | 0.75        | 0.75        |
| Motor Gücü             | Motor Power            | kW          | 3           | 3           | 4           | 4           |
| L Uzunluk              | L Length               | mm          | 1930        | 2150        | 2700        | 3200        |
| W Genişlik             | W Width                | mm          | 2150        | 2150        | 2150        | 2150        |
| H Yükseklik            | H Height               | mm          | 1310        | 1310        | 1310        | 1310        |
| Ağırlık                | Weight                 | kg          | 1260        | 1550        | 1760        | 1960        |

GENEL ÖZELLİKLER GENERAL FEATURES

- Çelik konstrüksiyon, kaynaklı gövde
- İki yüzü kullanılabilen sertleştirilmiş bıçaklar
- NC kontrollü 750mm arka dayama
- Kesim anında sacın kaymasını önleyen sac baskı sistemi
- Uzun saclar için ön destek dayama kolları (cetvel)
- Parmak koruma bariyeri
- Kesim hattı LED aydınlatması
- Ayak pedali ile kontrol

| MODEL                  |                        | LRGM 2050-4 | LRGM 2550-4 | LRGM 3050-4 |      |
|------------------------|------------------------|-------------|-------------|-------------|------|
| Kesme Kapasitesi       | Cutting Capacity       | mm          | 4           | 4           | 4    |
| Kesme Boyu             | Cutting Length         | mm          | 2050        | 2550        | 3050 |
| Vuruş Sayısı           | Stroke Per Minute      | -           | 41          | 41          | 41   |
| Tabla Genişliği        | Table Width            | mm          | 455         | 455         | 455  |
| Arka Dayama Uzunluğu   | Back Gauge Length      | mm          | 750         | 750         | 750  |
| Arka Dayama Motor Gücü | Back Gauge Motor Power | kW          | 0.75        | 0.75        | 0.75 |
| Motor Gücü             | Motor Power            | kW          | 7.5         | 7.5         | 7.5  |
| L Uzunluk              | L Length               | mm          | 2700        | 3200        | 3700 |
| W Genişlik             | W Width                | mm          | 2150        | 2150        | 2150 |
| H Yükseklik            | H Height               | mm          | 1450        | 1450        | 1450 |
| Ağırlık                | Weight                 | kg          | 3010        | 3510        | 4010 |



Ayak Pedallı Giyotin Makaslar - PS Serisi / Foot Pedal Operated Guillotine Shears - PS Model



Pnömatik İle Seri Kullanım İmkânı  
Pneumatic Pump



Ön Destek Kolları  
Front Support Arms

Redüktörlü Giyotin Makaslar- LRGM Serisi / Gear - Motorized Guillotine Shears - LRGM Model



NC Kontrollü, Motorlu 750mm Arka Dayama  
Motorized 750mm NC Back Gauge



NC Kontrollü, Motorlu 1000mm Arka Dayama  
Motorized 1000mm NC Back Gauge



Işık Koruma Bariyeri  
Light Curtain

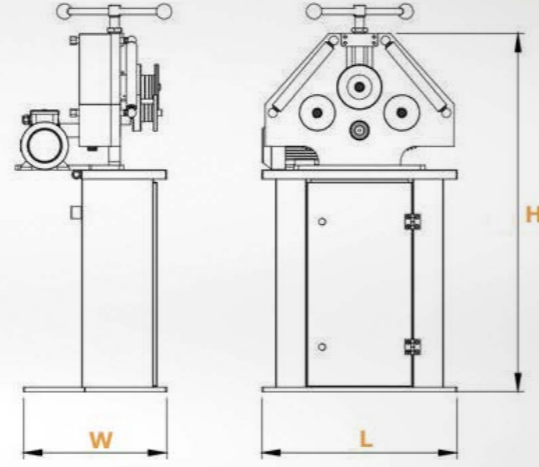


0-180° Ayarlanabilir Gönye  
0-180° Angular Cutting



Pnömatik Sac Destek Sistemi  
Pneumatic Sheet Support



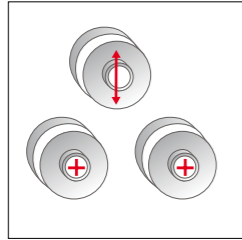


STANDART EKİPMANLAR

STANDARD EQUIPMENT



Yatay Çalışma Pozisyonu  
Horizontal Working Position



Tahrikli Alt Vals Topları  
Two Bottom Powered Rolls



Ayak Pedalı ile Kontrol  
Foot Pedal Control

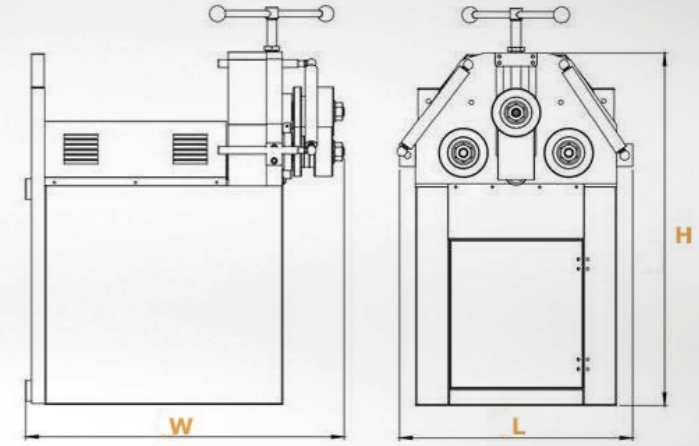
GENEL ÖZELLİKLER

GENERAL FEATURES

- Çelik gövde
- 2 alt vals topu dişli sistemle tahrik edilmiştir
- Redüktörden direkt dişli sistemi ile tahrik edilmiştir
- Üst mil başta hareket etmektedir
- Vals topları sertleştirilmiştir
- Vals milleri özel çelikten, sertleştirilmiş ve taşlanmıştır
- Standart vals topları
- Ayarlanabilir yan dayamalar
- Yatay ve dikey çalışma imkanı

- Steel construction frame
- Two bottom rolls are powered
- Direct drive power system with gears
- Top roll is idle
- Hardened rolls
- Rolls shafts are special hardened steel and ground
- Double speed motor
- Standart rolls
- Adjustable guide rolls
- Horizontal and vertical working position

| MODEL              | PK 30                |       |          |
|--------------------|----------------------|-------|----------|
| Mil Çapları        | Roll Shafts          | Ømm   | 30       |
| Üst Vals Topu Çapı | Upper Roll Diameter  | Ømm   | 148      |
| Alt Vals Topu Çapı | Bottom Roll Diameter | Ømm   | 118      |
| Çalışma Hızı       | Working Speed        | m/min | 2-4      |
| Motor Gücü         | Motor Power          | kW    | 0,7-0,85 |
| L Uzunluk          | L Length             | mm    | 600      |
| W Genişlik         | W Width              | mm    | 800      |
| H Yükseklik        | H Height             | mm    | 1450     |
| Ağırlık            | Weight               | kg    | 220      |

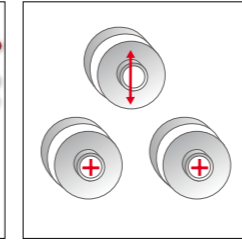


STANDART EKİPMANLAR

STANDARD EQUIPMENT



Yatay Çalışma Pozisyonu  
Horizontal Working Position



Tahrikli Alt Vals Topları  
Two Bottom Powered Rolls



Ayak Pedalı ile Kontrol  
Foot Pedal Control

GENEL ÖZELLİKLER

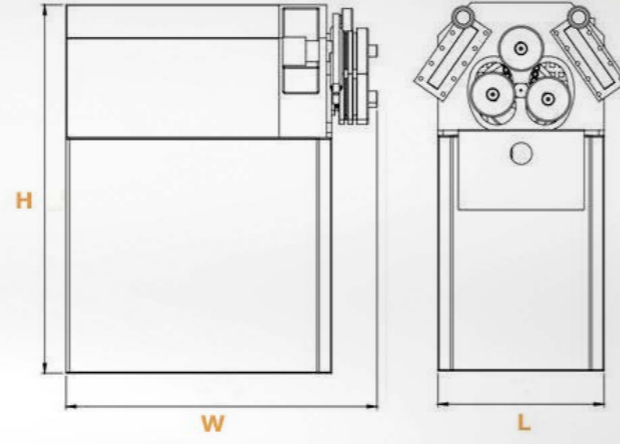
GENERAL FEATURES

- Çelik gövde
- 2 alt vals topu dişli sistemle direk tahrik edilmiştir
- Üst mil başta hareket etmektedir
- Vals topları sertleştirilmiştir
- Vals milleri özel çelikten, sertleştirilmiş ve taşlanmıştır
- Standart vals topları
- Ayarlanabilir yan dayamalar
- Yatay ve dikey çalışma imkanı

- Steel construction frame
- Two bottom rolls direct driven by gear system
- Top roll is idle
- Hardened rolls
- Rolls shafts are special hardened steel and ground
- Standart rolls
- Adjustable guide rolls
- Horizontal and vertical working position

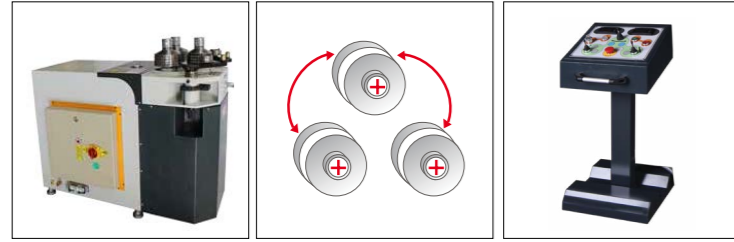
| MODEL              | PK 35               |       |      |
|--------------------|---------------------|-------|------|
| Mil Çapları        | Roll Shafts         | Ømm   | 50   |
| Üst Vals Topu Çapı | Upper Roll Diameter | Ømm   | 155  |
| Çalışma Hızı       | Working Speed       | m/min | 4,5  |
| Motor Gücü         | Motor Power         | kW    | 1,5  |
| L Uzunluk          | L Length            | mm    | 750  |
| W Genişlik         | W Width             | mm    | 1000 |
| H Yükseklik        | H Height            | mm    | 1400 |
| Ağırlık            | Weight              | kg    | 400  |





STANDART EKİPMANLAR

STANDARD EQUIPMENT



Yatay Çalışma Pozisyonu  
Horizontal Working Position

3 Top Tahrikli  
Three Rolls Powered

Ayak Pedalı ile Kontrol  
Foot Pedal Control

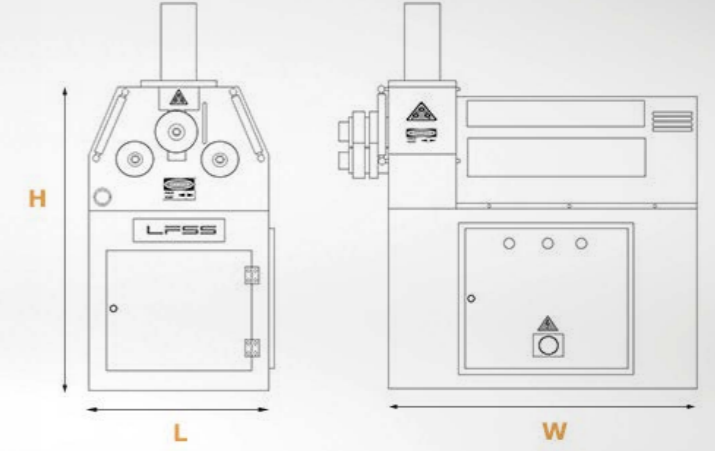
GENEL ÖZELLİKLER

GENERAL FEATURES

- Küresel grafitli dökme demir gövde
- 3 top tahrikli
- Vals topları sertleştirilmiştir
- Vals milleri özel çelikten, sertleştirilmiş ve taşlanmıştır
- Standart vals topları
- Ayarlanabilir yan dayamalar
- Dijital gösterge
- Yatay ve dikey çalışma imkanı

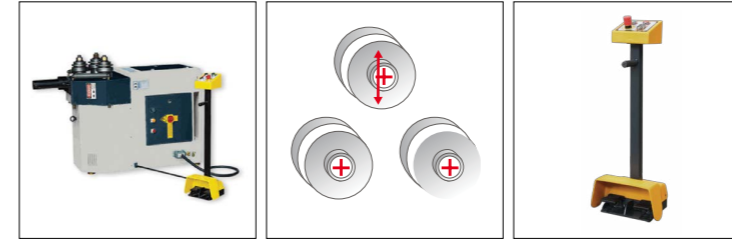
- Stable cast steel frame
- Three rolls are powered
- Hardened rolls
- Rolls shafts are special hardened steel and ground
- Standart rolls
- Adjustable guide rolls
- Digital readout
- Horizontal and vertical working position

| MODEL              |                     |       | HPK 40 |
|--------------------|---------------------|-------|--------|
| Mil Çapları        | Roll Shafts         | Ømm   | 40     |
| Üst Vals Topu Çapı | Upper Roll Diameter | Ømm   | 137    |
| Çalışma Hızı       | Working Speed       | m/min | 7      |
| Motor Gücü         | Motor Power         | kW    | 1.1    |
| <b>L</b> Uzunluk   | <b>L</b> Length     | mm    | 1050   |
| <b>W</b> Genişlik  | <b>W</b> Width      | mm    | 500    |
| <b>H</b> Yükseklik | <b>H</b> Height     | mm    | 1250   |
| Ağırlık            | Weight              | kg    | 350    |



STANDART EKİPMANLAR

STANDARD EQUIPMENT



Yatay Çalışma Pozisyonu  
Horizontal Working Position

3 Top Tahrikli  
Three Rolls Powered

Ayak Pedalı ile Kontrol  
Foot Pedal Control

GENEL ÖZELLİKLER

GENERAL FEATURES

- Çelik gövde
- 3 top tahrikli
- Hidrolik üst top
- Vals topları sertleştirilmiştir
- Vals milleri özel çelikten, sertleştirilmiş ve taşlanmıştır
- Standart vals topları
- Ayarlanabilir yan dayamalar
- Frenli motor
- Yatay ve dikey çalışma imkanı

- Steel construction frame
- Three rolls are powered
- Hydraulic top roll
- Hardened rolls
- Rolls shafts are special hardened steel and ground
- Standart rolls
- Adjustable guide rolls
- Brake motor
- Horizontal and vertical working position

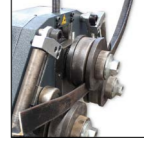
| MODEL              |                      |       | HPK 50 |
|--------------------|----------------------|-------|--------|
| Mil Çapları        | Roll Shafts          | Ømm   | 50     |
| Alt Vals Topu Çapı | Bottom Roll Diameter | Ømm   | 162    |
| Üst Vals Topu Çapı | Upper Roll Diameter  | Ømm   | 152    |
| Hidrolik Güç       | Hydraulic Power      | ton   | 8      |
| Çalışma Hızı       | Working Speed        | m/min | 4.5    |
| Motor Gücü         | Motor Power          | kW    | 1.1    |
| <b>L</b> Uzunluk   | <b>L</b> Length      | mm    | 810    |
| <b>W</b> Genişlik  | <b>W</b> Width       | mm    | 950    |
| <b>H</b> Yükseklik | <b>H</b> Height      | mm    | 1500   |
| Ağırlık            | Weight               | kg    | 500    |

**OPSİYONEL EKİPMANLAR** / **OPTIONAL EQUIPMENT**

**Profil ve Boru Kıvrırma Makinaları - PK Serisi / Profile and Pipe Bending Machines - PK Model**



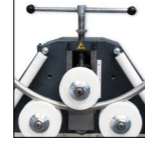
Boru Bükme Vals Topları  
Pipe / Tube Bending Rolls



Köşebent Bükme Vals Topları ve Dayama Aparatı  
Angle Bending Rolls and Lateral Guide Rolls



Dijital Gösterge  
Digital Read out

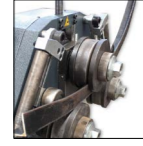


Paslanmaz Malzeme Kıvrırma İçin Özel Delrin Vals Topları  
Delrin Rolls For Stainless Steel Bending

**Hidrolik Profil ve Boru Kıvrırma Makinaları - HPK Serisi / Hydraulic Profile and Pipe Bending Machines - HPK Model**



Boru Bükme Vals Topları  
Pipe / Tube Bending Rolls



Köşebent Bükme Vals Topları ve Dayama Aparatı  
Angle Bending Rolls and Lateral Guide Rolls



Dijital Gösterge (HPK 50)  
Digital Read out (HPK 50)



Paslanmaz Malzeme Kıvrırma İçin Özel Delrin Vals Topları  
Delrin Rolls For Stainless Steel Bending



NC Kumanda Paneli  
NC Control Unit

| No | Profil cinsi<br>Profile Type | PK 30                  |                       | PK 35              |                       | HPK 40          |                       | HPK 50             |                       | Açıklama<br>Notes                  |
|----|------------------------------|------------------------|-----------------------|--------------------|-----------------------|-----------------|-----------------------|--------------------|-----------------------|------------------------------------|
|    |                              | Ölçüler<br>Size        | Kıv. Çapı<br>Min Dia. | Ölçüler<br>Size    | Kıv. Çapı<br>Min Dia. | Ölçüler<br>Size | Kıv. Çapı<br>Min Dia. | Ölçüler<br>Size    | Kıv. Çapı<br>Min Dia. |                                    |
| 1  |                              | 50x10<br>20x6          | 800<br>300            | 60x10<br>40x10     | 500<br>400            | 35x8            | 300                   | 60x10<br>20x10     | 600<br>300            | Standart Valsler<br>Standard Rolls |
| 2  |                              | 80x15<br>30x6          | 700<br>400            | 100x15<br>60x10    | 450<br>350            | 50x12           | 400                   | 100x15<br>50x10    | 600<br>300            | Standart Valsler<br>Standard Rolls |
| 3  |                              | 30x30<br>10x10         | 900<br>200            | 35x35<br>20x20     | 900<br>300            | 18x18           | 250                   | 35x35<br>15x15     | 600<br>300            | Standart Valsler<br>Standard Rolls |
| 4  |                              | Ø 30<br>Ø 10           | 900<br>200            | Ø 35<br>Ø 30       | 600<br>400            | Ø 22            | 200                   | Ø 35<br>Ø 20       | 600<br>300            | Özel Valsler<br>Optional Rolls     |
| 5  |                              | Ø 60 x1.5<br>Ø 25x1.5  | 1000<br>600           | Ø 70x2<br>Ø 30x2   | 1000<br>500           | Ø 40x1.5        | 500                   | Ø 70x2<br>Ø 25x1.5 | 1200<br>400           | Özel Valsler<br>Optional Rolls     |
| 6  |                              | 1 1/2"x2.9<br>1/4"x1.8 | 600<br>300            | 2"x2.9<br>1"x2.3   | 1000<br>350           | Ø 33.7x2.3      | 200                   | 2"x2.9<br>1/2"x2.3 | 1000<br>300           | Özel Valsler<br>Optional Rolls     |
| 7  |                              | 50x30x3<br>40x20x2     | 1200<br>800           | 70x30x2<br>50x40x3 | 1200<br>1200          | 30x15x2.5       | 500                   | 70x30x3<br>30x15x2 | 1500<br>400           | Özel Valsler<br>Optional Rolls     |
| 8  |                              | 40x3<br>30x2           | 1200<br>800           | 50x3<br>40x3       | 1700<br>600           | 25x25x2         | 450                   | 50x3<br>20x2       | 1600<br>400           | Özel Valsler<br>Optional Rolls     |
| 9  |                              | 40x40x5<br>30x30x4     | 600<br>300            | 50x50x5<br>40x40x5 | 800<br>600            | 35x35x5         | 400                   | 50x50x6<br>30x30x3 | 600<br>400            | Özel Valsler<br>Optional Rolls     |
| 10 |                              | 40x40x5<br>30x30x4     | 600<br>400            | 50x50x6<br>30x30x3 | 1000<br>500           | 30x30x4         | 550                   | 50x50x6<br>30x30x3 | 900<br>600            | Özel Valsler<br>Optional Rolls     |
| 11 |                              | 35x35x5<br>30x30x4     | 600<br>400            | 60x7<br>30x4       | 700<br>400            | 30x30x5         | 300                   | 60x7<br>30x4       | 600<br>400            | Standart Valsler<br>Standard Rolls |
| 12 |                              | 50x6<br>20x3           | 600<br>400            | 60x7<br>30x4       | 800<br>500            | 35x35x5         | 350                   | 60x7<br>30x4       | 700<br>400            | Standart Valsler<br>Standard Rolls |
| 13 |                              | 50x6<br>20x3           | 600<br>400            | 60x7<br>30x4       | 700<br>500            | 35x35x5         | 300                   | 60x7<br>30x4       | 700<br>400            | Standart Valsler<br>Standard Rolls |
| 14 |                              |                        |                       | UPN 80<br>UPN 30   | 1000<br>500           | UPN 40x20       | 350                   | UPN 80<br>UPN 30   | 800<br>400            | Standart Valsler<br>Standard Rolls |
| 15 |                              |                        |                       | UPN 80<br>UPN 30   | 1200<br>800           | UPN 35x18       | 500                   | UPN 80<br>UPN 30   | 1200<br>600           | Standart Valsler<br>Standard Rolls |

**NOTLAR / NOTES**