

پانچ ۵ کاره هیدرولیک دو جک



HKM 175

مشخصات فنی و لوازم استاندارد

دارای سمبه ماتریس پانچ به قطر 026mm

ورقگیر پانچ

تیغه برش ورق

تیغه برش میلگرد و چهار پهلو

تیغه برش گوشه زن

تیغه برش نبشی

مجهز به چراغ کار

دارای سیستم روغن کاری مرکزی

مجهز به قرار عقب سنسوردار جهت برشهای سری کاری

آچار C شکل

لوازم هیدرولیک ساخت Rexroth و Bosch ایتالیا

لوازم برقی ساخت Siemens آلمان

قابلیت کارکرد ۲ اپراتور به صورت همزمان

لوازم سفارشی

سمبه و ماتریس پانچ با سایزها و شکلهای مختلف (لوبیایی و ...)

تیغه های برش پروفیل های U و I و T

تیغه خم کن و گوشه زن V شکل و سمبه ماتریس پانچ

ورقگیر هیدرولیک

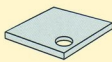


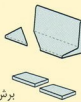
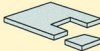




مشخصات ۵ ایستگاه کاری:

پانچ: بوسیله این قسمت از دستگاه می توان سوراخ تا قطر 057mm به ضخامت 32mm ایجاد نمود. سمبه و ماتریسها به راحتی قابل تعویض می باشند و سمبه و ماتریسهای خاص (نظیر سوراخ لوبیایی و ...) با سفارش مشتری قابل ارائه می باشد.

برش میلگرد و چهار پهلو: بوسیله این قسمت از دستگاه می توان میلگرد تا 065mm و یا چهار پهلو تا سایز 55x55mm را برش داد با تعویض تیغه های این قسمت می توان تیراهن I نودلی U و سری T را نیز برش داد تیغه های مذکور بنا به درخواست مشتری قابل ارائه می باشند.

نبشی بر: بوسیله این قسمت با کمک تیغه های مخصوص می توان نسبت به برش نبشی با زاویه های 90° و 45° اقدام کرد.

گیوتین ورق بر: بوسیله این قسمت می توان کارهای برش کاری روزانه نظیر برش صفحه ستون و غیره را تا ضخامت 30mm انجام داد **گوشه زن:** دستگاه مجهز به تیغه گوشه زنی مستطیلی می باشد که بنا به درخواست مشتری تیغه گوشه زن V شکل نیز قابل ارائه می باشد. ضمناً قالبهای خمکاری و پانچ نیز بنا به درخواست خریدار در این قسمت قابل نصب می باشند.

مشخصات فنی			HKM 175
	ضخامت X max قطر	mm	Ø 40x32
	ضخامت X قطر	mm	Ø 57x22
	ضخامت X min قطر	mm	Ø 125x5
	کورس جک	mm	80
	تعداد پانچ در دقیقه (20mm)		x25
پانچ	عمق گلوبی	mm	625
	ارتفاع کار	mm	1130
	چهار پهلو / میلگرد	mm	Ø 65/55
	نیشی 90°	mm	200x200x20
	نیشی 45°	mm	80x10
	ارتفاع کار	mm	1130
	ورق آهن (ضخامت X طول)	mm	380x30
	ورق آهن (ضخامت X طول)	mm	600x20
	طول تیغه	mm	610
	برش گوشه نبشی	mm	120x15
	ارتفاع کار	mm	810
	ضخامت	mm	16
	پهنا	mm	60
	عمق	mm	100
	ارتفاع کار	mm	910
	تیغه تیر آهن و ناودانی	mm	300x125
	تیغه سپری	mm	150x15
	ابعاد برش V شکل		100x100x1
	حداکثر خم تسمه	mm	250x25
	حداکثر خم ورق آهن	mm	700x4 6
	عمق گلوبی	mm	125
	حداکثر ظرفیت	mm	38x13
	قدرت موتور	kw	11
	وزن	kg	6000
	ابعاد	mm	2730x1150x2280mm
	فشار	ton	175



قرار عقب اتوماتیک (استاندارد)



ورقگیر هیدرولیک (سفارشی)

پانچ ۵ کاره هیدرولیک دو جک



قرار عقب اتوماتیک (استاندارد)



HKM 115

مشخصات فنی و لوازم استاندارد

دارای سمبه ماتریس پانچ به قطر 026mm
ورقگیر پانچ

تیغه برش ورق

تیغه برش میلگرد و چهار پهلو

تیغه برش گوشه زن

تیغه برش نبشی

مجهز به چراغ کار

دارای سیستم روغن کاری مرکزی

مجهز به قرار عقب سنسوردار جهت برشهای سری کاری

آچار C شکل

لوازم هیدرولیک ساخت Rexroth و Bosch ایتالیا

لوازم برقی ساخت Siemens آلمان

قابلیت کارکرد ۲ اپراتور به صورت همزمان

لوازم سفارشی

سمبه و ماتریس پانچ با سایزها و شکلهای مختلف (لوبیایی و ...)

تیغه های برش پروفیل های U و L و T

تیغه خم کن و گوشه زن V شکل و سمبه ماتریس پانچ

ورقگیر هیدرولیک

مشخصات ۵ ایستگاه کاری:

پانچ: بوسیله این قسمت از دستگاه می توان سوراخ تا قطر 055mm به ضخامت 25mm ایجاد نمود. سمبه و ماتریسها به راحتی قابل تعویض می باشند و سمبه و ماتریسهای خاص (نظیر سوراخ لوبیایی و ...) با سفارش مشتری قابل ارائه می باشد.

برش میلگرد و چهار پهلو: بوسیله این قسمت از دستگاه می توان میلگرد تا 055mm و یا چهار پهلو تا سایز 50x50mm را برش داد با تعویض تیغه های این قسمت می توان تیراهن A نودنی U و سری T را نیز برش داد تیغه های مذکور بنا به درخواست مشتری قابل ارائه می باشند.














نبشی بر: بوسیله این قسمت با کمک تیغه های مخصوص می توان نسبت به برش نبشی با زاویه های 90° و 45° اقدام کرد.

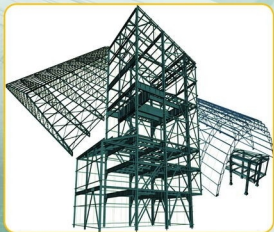
گیوتین ورق بر: بوسیله این قسمت می توان کارهای برش کاری روزانه نظیر برش صفحه ستون و غیره را تا ضخامت 25mm انجام داد **گوشه زن:** دستگاه مجهز به تیغه گوشه زنی مستطیلی می باشد که بنا به درخواست مشتری تیغه گوشه زن V شکل نیز قابل ارائه می باشد. ضمناً قالبهای خمکاری و پانچ نیز بنا به درخواست خریدار در این قسمت قابل نصب می باشند.



لوازم سفارشی



مشخصات فنی		HKM115
	ضخامت X max	Ø 34x26mm
	ضخامت X min قطر	Ø 55x16mm
	ضخامت X min قطر	Ø 110x5mm
	کورس چک	80mm
	تعداد پانچ در دقیقه (20mm)	X 25
	عمق گلوبی	355mm
ارتفاع کار	1110mm	
پانچ		
	چهار پهلو / میلگرد	Ø 55mm/50mm
	برش میلگرد	
	نشی (90°)	150x150x16mm
	نشی (45°)	80x10mm
	ارتفاع کار	1215mm
	ورق آهن (ضخامت X طول)	380x25mm
	ورق آهن (ضخامت X طول)	600x15mm
	طول تیغه	610mm
	برش گوشه نشی	120x15mm
	ارتفاع کار	935mm
	ضخامت	13mm
	پهنا	60mm
	عمق	100mm
	ارتفاع کار	935mm
	تیغه تیرآهن و ناودانی	200x90mm
	تیغه سپری	120x13mm
	ابعاد برش V شکل	100x100x13mm
	حداکثر خم نسبه	250x22mm
	حداکثر خم ورق آهن	700x3mm
	عمق گلوبی	125mm
	حداکثر ظرفیت	38x12mm
	قدرت موتور	11kW
	وزن	2920kg
	ابعاد	2040x950x2180mm
	فشار	115ton



سری HKM55 / HKM 65 / HKM 85



HKM 85

پانچ ۵ کاره
هیدرولیک دو جک



قرار عقب اتوماتیک (استاندارد)

مشخصات فنی و لوازم استاندارد

مشخصات ۵ ایستگاه کاری:

پانچ: بوسیله این قسمت از دستگاه می توان سوراخ تا قطر ۵7mm به ضخامت 20mm ایجاد نمود. سمیه و ماتریسها به راحتی قابل تعویض می باشند و سمیه و ماتریسهای خاص (نظیر سوراخ لوبیایی و ...) با سفارش مشتری قابل ارائه می باشند.

برش میلگرد و چهار پهلو: بوسیله این قسمت از دستگاه می توان میلگرد تا ۵0mm و یا چهار پهلو تا سایز 50x50mm را برش داد. با تعویض تیغه های این قسمت می توان تیرآهن ناودانی U و سپری T را نیز برش داد. تیغه های مذکور بنا به درخواست مشتری قابل ارائه می باشند.

نبشی بر: بوسیله این قسمت با کمک تیغه های مخصوص می توان نسبت به برش نبشی با زاویه های 90° و 45° اقدام کرد.

گیوتین ورق بر: بوسیله این قسمت می توان کارهای برش کاری روزانه نظیر برش صفحه ستون و غیره را تا ضخامت 20mm انجام داد.

گوشه زن: دستگاه مجهز به تیغه گوشه زنی مستطیلی می باشد که بنا به درخواست مشتری تیغه گوشه زن V شکل نیز قابل ارائه می باشد. ضمناً قالبهای خمکاری و پانچ نیز بنا به درخواست خریدار در این قسمت قابل نصب می باشند.

دارای سمیه ماتریس پانچ به قطر 22mm Ø

ورقگیر پانچ

تیغه برش ورق

تیغه برش میلگرد و چهار پهلو

تیغه برش نبشی

تیغه گوشه زن

مجهز به چراغ کار

دارای سیستم روغن کاری مرکزی

مجهز به قرار عقب سنسوردار جهت برش های سری کاری

آچار C شکل

لوازم هیدرولیک ساخت Rexroth و Bosch ایتالیا

لوازم برقی ساخت Siemens آلمان

قابلیت کارکرد ۲ اپراتور به صورت همزمان



لوازم سفارشی

سمیه و ماتریس پانچ با سایزها و شکلهای مختلف (لوبیایی و ...)

تیغه های برش پروفیل های U و T

تیغه خم کن و گوشه زن V شکل و سمیه ماتریس پانچ

ورقگیر هیدرولیک

مشخصات فنی		واحد	HKM85	HKM65	HKM55
	ضخامت X max قطر	mm	Ø 33x20	Ø 26x20	Ø 20x20
	ضخامت X قطر	mm	Ø 57x12	Ø 57x10	Ø 40x10
	ضخامت X min قطر	mm	Ø 110x4	Ø 110x3	Ø 160x30
	کوس چک	mm	80	55	60
	تعداد پانچ در دقیقه (20mm)	-	X 25	X 25	X25
	عمق کلویی	mm	355	305	255
پانچ	ارتفاع کار	mm	1080	1030	1030
	چهار پهلو / میلگرد	mm	Ø 50/50	Ø 45/45	Ø 40/40
برش میلگرد	نشی (90°)	mm	150x150x15	120x120x12	120x120x12
	نشی (45°)	mm	80x8	70x10	70x10
	ارتفاع کار	mm	1200	1130	1130
برش نشی	ورق آهن (ضخامت X طول)	mm	380x20	300x15	200x20
	ورق آهن (ضخامت X طول)	mm	480x15	375x20	300x15
	طول تیغه	mm	482	380	317
برش ورق	برش گوشه نشی	mm	120x15	100x15	80x15
	ارتفاع کار	mm	940	900	900
	ضخامت	mm	13	10	10
گوشه زن	پهنا	mm	52	45	45
	عمق	mm	100	90	90
	ارتفاع کار	mm	940	900	900
برش تیر آهن	تیغه تیر آهن و ناودانی	mm	160x74	120x58	120x58
	تیغه سبزی	mm	100x11	90x11	80x9
گوشه زن	ابعاد برش V شکل	mm	100x100x13	100x100x10	100x100x10
خمکن	حداکثر خم تسمه	mm	250x20	250x15	250x12
	حداکثر خم ورق آهن	mm	500x3	500x3	500x8
پانچ بخ زن	عمق کلویی	mm	125	125	125
	حداکثر ظرفیت	mm	38x10	38x18	38x18
	قدرت موتور	Kw	7.5	5.5	4
	وزن	Kg	2315	1600	1510
	ابعاد	mm	1920x950x2040	1700x950x1880	1700x950x1880
	فشار	Ton	85	65	55

لوازم استاندارد

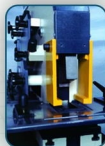


سری HKM 45 / HKM 60

پانچ ۵ کاره
هیدرولیک تک چک



HKM 60



**مشخصات فنی و
لوازم استاندارد**

مشخصات ۵ ایستگاه کاری:

پانچ: بوسیله این قسمت از دستگاه می توان سوراخ تا قطر $\varnothing 38\text{mm}$ به ضخامت 15mm ایجاد نمود. سمبه و ماتریسها به راحتی قابل تعویض می باشند و سمبه و ماتریسهای خاص (نظیر سوراخ لوبیایی و ...) با سفارش مشتری قابل ارائه می باشد.

برش میلگرد و چهار پهلو: بوسیله این قسمت از دستگاه می توان میلگرد تا $\varnothing 40\text{mm}$ و یا چهار پهلو تا ۶ سایز $35 \times 35\text{mm}$ را برش داد. با تعویض تیغه های این قسمت می توان تیرآهن انودانی U و سری T را نیز برش داد. تیغه های مذکور بنا به درخواست مشتری قابل ارائه می باشند.

نیشی بر: بوسیله این قسمت با کمک تیغه های مخصوص می توان نسیب به برش نیشی با زاویه های 90° و 45° اقدام کرد.

گیوتین ورق بر: بوسیله این قسمت می توان کارهای برش کاری روزانه نظیر برش صفحه ستون و غیره را تا ضخامت 20mm انجام داد.

گوشه زن: دستگاه مجهز به تیغه گوشه زنی مستطیلی می باشد که بنا به درخواست مشتری تیغه گوشه زن V شکل نیز قابل ارائه می باشد. ضمناً قابلهای خمکاری و پانچ نیز بنا به درخواست خریدار در این قسمت قابل نصب می باشند.

دارای سمبه ماتریس پانچ به قطر $\varnothing 22\text{mm}$

ورقگیر پانچ

تیغه برش ورق

تیغه برش میلگرد و چهارپهلو

تیغه برش نیشی

تیغه گوشه زن

مجهز به چراغ کار

دارای سیستم روغن کاری مرکزی

آچار C شکل

لوازم هیدرولیک ساخت Rexroth و Bosch ایتالیا

لوازم برقی ساخت Siemens آلمان

لوازم سفارشی

سمبه و ماتریس پانچ با سایزها و شکلهای مختلف (لوبیایی و ...)

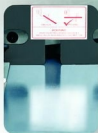
تیغه های برش پروفیل های U و T

قرار عقب سنسوردار جهت برشهای سری کاری

تیغه خم کن و گوشه زن V شکل و سمبه ماتریس پانچ

ورقگیر هیدرولیک

لوازم استاندارد



مشخصات فنی		HKM 45	HKM 60
 پانچ	ضخامت X max قطر	Ø 22x15mm	Ø 28x15mm
	ضخامت X قطر	Ø 38x8mm	Ø 38x11mm
	ضخامت X min قطر	Ø 100x3mm	Ø 110x3mm
	کورس چک	50mm	55mm
	تعداد پانچ در دقیقه (20mm)	X 20	X 25
	عمق گلوبی	175mm	220mm
 برش میلگرد	ارتفاع کار	935mm	955mm
	چهار پهلو / میلگرد	Ø 30mm/25mm	Ø 40mm/35mm
 برش نیشی	نیشی (90°)	100x100x10mm	120x120x12mm
	نیشی (45°)	70x6mm	80x8mm
	ارتفاع کار	1140mm	1155 mm
 برش ورق	ورق آهن (ضخامت X طول)	200x15mm	200x20mm
	ورق آهن (ضخامت X طول)	300x12mm	300x15mm
	طول تیفه	316mm	317 mm
	برش گوشه نیشی	80x10mm	80x10mm
	ارتفاع کار	935 mm	955mm
 گوشه زن	ضخامت	8 mm	10 mm
	پهنا	35 mm	42 mm
	عمق	75 mm	100 mm
	ارتفاع کار	935 mm	955mm
 برش تیرآهن	تیغه تیرآهن و ناودانی	80 x 45mm	80x45mm
	تیغه سپری	40 x 5mm	80x9mm
 گوشه زن	ابعاد برش V شکل	100x100x8mm	100x100x10mm
 خمکن	حداکثر خم تسمه	100x12mm	100x12mm
	عمق گلوبی	85mm	110 mm
 پانچ بیخ زن	حداکثر ظرفیت	18x12mm	20x12mm
	قدرت موتور	4 kW	4 kW
	وزن	1180 kg	1440kg
	ابعاد	1430x950x1680mm	1520x950x1780mm
	فشار	45 ton	60 ton

پانچ ۴ کاره هیدرولیک تک چک



HKM 40

مشخصات فنی و لوازم استاندارد

دارای سمیه ماتریس پانچ به قطر 22mm Ø
ورقگیر پانچ
تیغه برش ورق
تیغه برش میلگرد و چهارپهلو
تیغه برش نبشی
دارای سیستم روغن کاری مرکزی
آچار C شکل

لوازم هیدرولیک ساخت Rexroth و Bosch ایتالیا
لوازم برقی ساخت Siemens آلمان

لوازم سفارشی

سمیه و ماتریس پانچ با سایزها و شکلهای مختلف (لوبیایی و ...)
تیغه های برش پروفیل های U و T

مشخصات ۴ ایستگاه کاری:

پانچ: بوسیله این قسمت از دستگاه می توان سوراخ تا قطر 38mm Ø به ضخامت 15mm ایجاد نمود. سمیه و ماتریسها به راحتی قابل تعویض می باشند و سمیه و ماتریسهای خاص (نظیر سوراخ لوبیایی و ...) با سفارش مشتری قابل ارائه می باشد.

برش میلگرد و چهار پهلو: بوسیله این قسمت از دستگاه می توان میلگرد تا 30mm Ø و یا چهار پهلو تا سایز 25x25mm را برش داد. با تعویض تیغه های این قسمت می توان تیران آنادانی U و سپری T را نیز برش داد. تیغه های مذکور بنا به درخواست مشتری قابل ارائه می باشند.

نبشی بو: بوسیله این قسمت با کمک تیغه های مخصوص می توان نسبت به برش نبشی با زاویه های 90° و 45° اقدام کرد.

گیوتین ورق بو: بوسیله این قسمت می توان کارهای برش کاری روزانه نظیر برش صفحه ستون و غیره را تا ضخامت 13mm انجام داد.

مشخصات فنی

	مشخصات فنی	HKM 40
پانچ	ضخامت max X قطر	Ø 20 x 15mm
	ضخامت X قطر	Ø 30 x 10mm
	ضخامت min X قطر	Ø 38 x 8mm
	کپوس چک	50mm
برش میلگرد	تعداد پانچ در دقیقه (20mm)	X 20
	عمق گلوئی	175 mm
	ارتفاع کار	970 mm
برش نبشی	چهار پهلو / میلگرد	Ø 30 mm/25mm
	نبشی (90°)	80x80x8mm
	نبشی (45°)	50x6mm
	ارتفاع کار	1110mm
برش ورق	ورق آهن (ضخامت X طول)	200x13mm
	ورق آهن (ضخامت X طول)	300x6mm
	طول تیغه	356mm
	برش گوشه نبشی	80x10mm
	ارتفاع کار	980 mm
	تیغه تیر آهن و ناودانی	76 x 38mm
برش تیر آهن	تیغه سپری	38 x 6mm
	قدرت موتور	3 kW
	وزن	580 kg
	ابعاد	1100x800x1520mm
	فشار	40 ton

سری HPM 65-85-115-175

دستگاه پانچ تک کاره هیدرولیک

دارای دو موتور و دو پدال کنترل



پانچ دو گانه
HPM115-Double



HPM 85

مشخصات فنی و لوازم استاندارد

مشخصات ایستگاه پانچ:

بوسیله سمبه و ماتریس پانچ، دستگاه قابلیت سوراخ کردن ورق تا قطر 57mm تا ضخامت 30mm را دارا می باشد. سمبه و ماتریس ها به راحتی قابل تعویض می باشند که می توان آن را با سمبه ماتریس با سایزها و یا شکلهای دیگر تعویض کرد. ضمناً دستگاه با نصب قالب خم پرس برک قابلیت خم کردن ورق را نیز داراست. قالبهای مذکور در صورت درخواست خریدار قابل ارائه می باشند.

دارای سمبه ماتریس پانچ به قطر 26mm (HPM175) Ø

و Ø22 (HPM65/85/115)

ورقگیر پانچ

تیغه برش ورق

مجیز به چراغ کار / آچار C شکل

لوازم سفارشی

سمبه و ماتریس پانچ با سایزها و شکلهای مختلف (لوبیایی و ...)

قالب خم کن پرس برک

ورقگیر هیدرولیک

مشخصات فنی		HPM 65	HPM 85	HPM 115	HPM 175
 <p>پانچ</p>	ضخامت X max قطر	Ø 26x20mm	Ø 33x20mm	Ø 34x26mm	Ø 40x32mm
	ضخامت X قطر	Ø 57x10mm	Ø 57x12mm	Ø 55x16mm	Ø 57x22mm
	ضخامت X min قطر	Ø 110x3mm	Ø 110x4mm	Ø 110x5mm	Ø 125x5mm
	کورس جک	55mm	80mm	80mm	80mm
	تعداد پانچ در دقیقه (20mm)	X22	X21	X21	X21
	عمق گلوبی ارتفاع کار	625mm 950mm	625mm 950mm	625mm 950mm	625mm 950mm
 <p>گوشه زن</p>		100x100x13 mm	100x100x13 mm	100x100x13 mm	100x100x13 mm
	 <p>خم کن</p>	حداکثر خم نیمه	200x15mm	250x20mm	250x22mm
حداکثر خم ورق آهن		500x3mm	500x3mm	700x3mm	700x4mm
	قدرت موتور	5.5kW	7.5kW	11kW	11kW
	وزن	2440 kg	3270 kg	3760 kg	5270 kg
	ابعاد	1600x900x1820mm	1850x950x1920mm	2000x950x1970mm	2700x1120x2160mm
	فشار	65 ton	85 ton	115 ton	175 ton

سری HPM 85-115 CNC -175CNC

دستگاه پانچ تک کاره
CNC



HPM-115 CNC

لوازم سفارشی

کلگی پانچ با ۳ سمبه ماتریس

مشخصات ایستگاه پانچ

بوسیله سمبه و ماتریس پانچ، دستگاه قابلیت سوراخ کردن ورق تا قطر 57mm Ø تا ضخامت 20mm را دارا می باشد. سمبه و

ماتریس به راحتی قابل تعویض می باشند که می توان آن را با سمبه ماتریس با سایزها و یا شکلهای دیگر تعویض کرد. ضمناً دستگاه با نصب قالب خم پرس برک قابلیت خم کردن ورق را نیز داراست. قالبهای مذکور در صورت درخواست خریدار قابل ارائه می باشند.

ابعاد میز: 1400x1000mm

حرکت max محورهای X و Y: X=900mm , Y=600mm

حداکثر وزن قطعه کار: 100 kg

ضخامت ورق: 2-20 mm

دقت سوراخ کاری: 0.01 mm

حداکثر سرعت حرکت ورقگیر دو محور: 30m/min

حداکثر سرعت حرکت ورقگیر دو یک محور: 24 m/min

نرم افزار کنترل رایگان

قابلیت پانچ به صورت دستی (MDI)

قابلیت برنامه نویسی و ذخیره کردن برنامه (CAM)

مشخصات فنی و لوازم استاندارد

دارای سمبه ماتریس پانچ به قطر (HPM85) Ø 22mm

(HPM115, 1175) Ø 26mm و

با قابلیت تنظیم متناسب با ضخامت ورق

ورقگیر هیدرولیک

مجهز به چراغ کار

پنل کنترل CNC متحرک

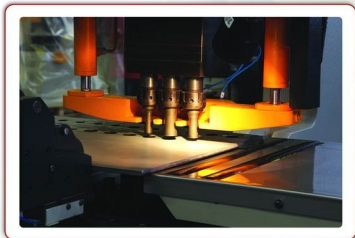
میز قابل جدا شدن

آچار C شکل

کنترل CNC مدل 802D SL ساخت SIEMENS آلمان

سروموتورهای محورها ساخت Siemens آلمان





کلگی ۳ عددی (سفرشی)



کلگی تک‌تکی استاندارد



ورقگیر هیدرولیک (استاندارد)

HPM 115-CNC

مشخصات فنی		HPM 85 CNC	HPM 115 CNC	HPM 175 CNC
 پانچ	شخامت x قطر max	Ø 33X20mm	Ø 34X26mm	Ø 40x32mm
	شخامت x قطر	Ø 57x12mm	Ø 55x16mm	Ø 57x22mm
	شخامت x قطر min	110x4mm	Ø 110x5mm	Ø 125x5mm
	کورس چک	80 mm	80 mm	80 mm
	تعداد پانچ در دقیقه (20mm)	X18	X18	X18
 قدرت موتور	عمق گلوبی	625mm	625mm	625mm
	ارتفاع کار	1035mm	1120mm	1120mm
	وزن	4500kg	6500kg	7500 kg
	ابعاد	1900x1000x1700mm	2000x1000x2000mm	2700x1120x2160mm
	فشار	85 ton	115 ton	175 ton

پانچ تک کاره NC
مدل HPM85-NC



HPM85 NC

مشخصات ایستگاه پانچ:

بوسیله سمبه و ماتریس پانچ، دستگاه قابلیت سوراخ کردن ورق تا قطر 110mm و ضخامت 20mm را دارا می باشد. سمبه ماتریسها به راحتی قابل تعویض می باشند که می توان آن را با سمبه ماتریس با سایزها و شکلهای دیگر تعویض کرد.

ابعاد میز: 1400x1000mm

حرکت محورهای X/Y: 1000/500mm

ضخامت ورق: 2-20mm

دقت سوراخکاری: 0.1mm

نرم افزار رایگان

قابلیت سوراخکاری دستی

قابلیت برنامه دهی جهت سوراخکاری در فواصل دلخواه

مشخصات فنی و

لوازم استاندارد

دارای سمبه ماتریس پانچ به قطر 22mm

ورقگیر پانچ

چراغ کار

پنل متحرک کنترل NC

آچار C شکل

لوازم هیدرولیک ساخت Duplomatic

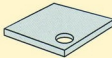

و Bosch-rexroth ایتالی

لوازم برقی ساخت SIEMENS آلمان

لوازم سفارشی

سمبه و ماتریس پانچ با سایزها و شکلهای مختلف (لوبیایی و ...)



مدل		HPM85-NC
ضخامت x max قطر		∅33x20mm
ضخامت x قطر		∅57x12mm
ضخامت x min قطر		∅110x4mm
کورس جک		80mm
تعداد پانچ در دقیقه (20mm)		X18
عمق گلوپس		625mm
ارتفاع کار		950mm
قدرت موتور		7.5kw
وزن		3620kg
ابعاد		1850x2000x1920
فشار		85ton



HPM115 NC



پانچ ۵ کاره هیدرولیک
با سوراخ کن نبشی NC



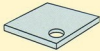









HKM 115 NC

مشخصات فنی و لوازم استاندارد

ایستگاههای کاری این دستگاه کاملا مشابه به مدل HKM115 می باشد
تفاوتهای مدل NC با مدل معمولی عبارتند از:
سیستم فیدر NC به طول 6 متر
سیستم نگه دارنده به طول 4 متر
ورق گیر مکانیک
نمایشگر TFT LCD Touch screen
دقت سوراخ کاری 0.1mm
حداکثر وزن قطعه کار تا 200 kg
قابلیت سوراخ کردن تا نبشی 150X150X150

دارای سمیه ماتریس پانچ به قطر 26mm
ورقگیر پانچ
تیغه برش ورق
تیغه برش میلگرد و چهارپهلوی
تیغه برش نبشی
تیغه گوشه زن
مجهرز به چراغ کار
دارای سیستم روغن کاری مرکزی
قرار عقب مجهرز به سنسور جهت برش های سری کاری
سیستم سوراخ کن NC نبشی
پنل کنترل متحرک NC با صفحه TFT LCD Touch screen
آچار C شکل



مشخصات فنی	HKM115 NC	
	ضخامت x max قطر	Ø 34x26mm
	ضخامت x min قطر	Ø 55x16mm
	ضخامت x min قطر	Ø 110x5mm
	کورس چک	80mm
	تعداد پانچ در دقیقه (20mm)	X 25
	عمق گابیوی	350mm
پانچ	ارتفاع کار	1110 mm
	چهار پهلو / میلگرد	Ø 55mm/50mm
	نشی (90°)	150x150x16mm
	نشی (45°)	80x10mm
	ارتفاع کار	1130mm
	ورق آهن (ضخامت X طول)	380x25mm
	ورق آهن (ضخامت X طول)	600x15mm
	طول تیغه	610mm
	برش گوشه نشی	120x15mm
	ارتفاع کار	935mm
	برش ورق	
	ضخامت	13mm
	پهنا	60mm
	عمق	100mm
	ارتفاع کار	935mm
گوشه زن		
	تیغه تیرآهن و ناودانی	200x90mm
	تیغه سپری	120x13mm
برش تیرآهن		
	ابعاد برش V شکل	100x100x13mm
گوشه زن		
	حداکثر خم تسمه	250x22mm
	حداکثر خم ورق آهن	700x3mm
خمکن		
	عمق گابیوی	125mm
	حداکثر ظرفیت	38x12mm
پانچ بیخ زن		
	قدرت موتور	11kW
	وزن	3000kg
	ابعاد	2040x950x2180mm
	فشار	115ton

