



تراش افزار آریا

Aria Machine Tools



The Best Machineries 2014

The Best Machineries 2014



دستگاه نورد غلطک هیدرولیک

4Rolls Hydraulic Plate Bending Machine

ماکینات لی ألواح هیدرولیکیه بأربع اسطوانات

نامیزی لولکردنی پلیتی 4 باگردانی هایدرولیک

4RHSS 20-320



2m x 25 mm Plate Bending Machine



4RHSS 30-680



3m x 80 mm Plate Bending Machine

4RHSS 30-550



3mx50mm 4 Roll Hydraulic Plate Bending Machines



4R HSS		Min Int. Diameter=Top Roll Ø*5		Min Int. Diameter=Top Roll Ø*1.5		Top & Bottom Rolls Diameter	Lateral Rolls Diameter	Motor Power	Rolls Speed	weight
Model	Bending Length	Thickness without Pre-Bending	Thickness with Pre-Bending	Thickness without Pre-Bending	Thickness with Pre-Bending					
	mm	mm	mm	mm	mm					
4RHSS 20-280	2050	20	16	12	280	220	15	1.5 -5	8.55	
4RHSS 20-320	2050	25	20	16	320	240	18.5	1.5 -5	10.24	
4RHSS 20-350	2050	30	25	20	350	260	22	1.5 -5	11	
4RHSS 20-380	2050	40	30	25	380	280	30	1.5 -5	13	
4RHSS 20-400	2050	45	35	30	400	300	38.5	1.5 -5	15	
4RHSS 20-460	2050	50	40	35	460	380	38.5	1.5 -5	20	
4RHSS 20-500 *	2050	55	50	40	500	400	45	1 -4	30	
4RHSS 20-550 *	2050	60	50	45	550	450	66	1 -4	40	
4RHSS 25-280	2550	16	12	10	280	220	15	1.5 -5	9.2	
4RHSS 25-320	2550	20	16	12	320	240	18.5	1.5 -5	11	
4RHSS 25-350	2550	25	20	16	350	260	22	1.5 -5	13	
4RHSS 25-380	2550	30	25	20	380	280	30	1.5 -5	16.72	
4RHSS 25-400	2550	40	30	25	400	300	38.5	1.5 -5	18	
4RHSS 25-460	2550	45	35	30	460	380	38.5	1.5 -5	22.5	
4RHSS 25-500 *	2550	50	40	35	500	400	45	1 -4	33	
4RHSS 25-550 *	2550	55	45	40	550	450	66	1 -4	43.5	
4RHSS 30-280	3100	12	10	8	280	220	15	1.5 -5	10	
4RHSS 30-320	3100	16	12	10	320	240	18.5	1.5 -5	13	
4RHSS 30-350	3100	20	16	12	350	260	22	1.5 -5	15	
4RHSS 30-380	3100	25	20	16	380	280	30	1.5 -5	18	
4RHSS 30-400	3100	30	25	20	400	300	38.5	1.5 -5	20	
4RHSS 30-460	3100	40	30	25	460	380	38.5	1.5 -5	24.66	
4RHSS 30-500 *	3100	45	35	30	500	400	45	1 -4	36	
4RHSS 30-550 *	3100	50	40	35	550	450	66	1 -4	47	
4RHSS 30-500 *	3100	60	45	40	580	480	73	1 -4	55	
4RHSS 30-620 *	3100	70	60	50	620	520	123	1 -4	62.5	
4RHSS 30-680 *	3100	85	70	60	680	580	150	1 -4	82.5	
4RHSS 40-280	4100	8	6	4	280	220	15	1.5 -5	13	
4RHSS 40-320	4100	10	8	6	320	240	18.5	1.5 -5	16	
4RHSS 40-350	4100	12	10	8	350	260	22	1.5 -5	19	
4RHSS 40-380	4100	16	12	10	380	300	30	1.5 -5	22	
4RHSS 40-400	4100	20	16	12	400	300	38.5	1.5 -5	25	
4RHSS 40-460	4100	25	20	16	460	380	38.5	1.5 -5	30	
4RHSS 40-500 *	4100	35	25	20	500	400	45	1 -4	42	
4RHSS 40-550 *	4100	40	30	25	550	450	66	1 -4	54	

*Min Internal Diameter = Top Roll Ø*2

Plate Bending Capacities are given for 24 Kg/mm² Yielding Strength



HPB



دستگاه نورد ۳ غلطک هیدرولیک

3Rolls hydraulic plate bending machine

ماكينات هيدروليكية لى الألواح بثلاث اسطوانات

نامیری لولکردنی پلنیتی 3 باگردانی هایدرولیک



3 Rolls Hydraulic Plate Bending Machine



TECHNICAL SPECIFICATIONS AND STANDARD EQUIPMENTS:

- Very suitable for medium and heavy plates, aluminum or stainless steel
- Ferrules in full circle or varying radiuses can be done easily
- Top Roll moves with hydraulic pistons
- Hydraulic Drop-End for easy removal of finished ferrule
- Steel – Welded main Frames
- Hydraulic Drop End
- Lateral Rolls are Motor Powered and Gearbox driven
- Main motor with Brake system
- Conical Bending available
- SAE 1050 steel rolls with high tensile strength

OPTIONAL EQUIPMENT:

- Overhead Crane for large diameters
- Hydraulic Lateral Side Supports for large diameters
- Profile bending rolls

Model	Length (mm)	Thickness (mm)	Main Motor Power (HP)	Hyd. Motor Power (HP)	Weight (Kg)
HPB 2010	2000	10	10	7.5	1500
HPB 2015	2000	15	15	7.5	38000
HPB 2020	2000	20	20	10	6000
HPB 2025	2000	25	30	15	8000
HPB 2030	2000	30	354	15	10000
HPB 3010	3000	10	15	7.5	5000
HPB 3015	3000	15	20	10	6500
HPB 3020	3000	20	25	10	9000
HPB 3025	3000	25	30	15	11000
HPB 3030	3000	30	40	20	14000



MPB



دستگاه نورد ۳ غلطک گیربکسی

3Rolls mechanical plate bending machine

ماکینات آلیه للی الألواح بثلاث اسطوانات

نامیری لولکردنی پلییتی 3 باگردانی گیربوکسی

3 Rolles Mechanical Plate Bending Machine

TECHNICAL SPECIFICATIONS AND STANDARD ACCESSORIES:

- Two Lateral rolls powered by a single chain or belt driven Worm Type Gearbox and gear system
- SAE 1050 Steel Rolls with high tensile strength
- Steel Welded Main Frames
- Manual Adjustment of Top Roll
- Extended Roll Shafts for Profile and Pipe Bending

OPTIONAL EQUIPMENT

- Profile and Section Bending Rolls
- Break System for main motor

Model	Length (mm)	Thickness(mm)	Motor Power (Hp)	Weight (Kg)
MPB 1254	1250	4	3	550
MPB 1256	1250	6	6	650
MPB 1258	1250	8	8	850
MPB 125/10	1250	10	10	1000
MPB 2004	2000	4	4	700
MPB 2006	2000	6	6	950
MPB 2008	2000	8	8	1100
MPB 2010	2000	10	10	1350
MPB 2012	2000	12	12	1700
MPB 2015	2000	15	15	2200
MPB 3004	3000	4	4	1300
MPB 3006	3000	6	6	1550

دستگاه خمکن لوله و پروفیل هیدرولیک
 Pipe and profile bending machines
 ماشینات هیدرولیکه لى المقاطع والأنايب
 نامیری خوارکردنموی بوری و پروفایلی هایدرولیک

» HPK 200 marine



HPK 240 «



» HPK 160



HPK 100 «





دستگاه خمکن لوله و پروفیل هیدرولیک
 Pipe and profile bending machines
 ماكينات هيدروليكية لى المقاطع والأنابيب
 نامیری خوار کردنهوی بوری و پروفایلی هایدرولیک

» HPK 60

HPK 50 «



» PK 35

PK 30 «





دستگاه های پانچ و نبشی برهیدرولیک ۷ کاره
 Hydraulic 7 Station Ironworkers and punching machine
 ماكينات المشغولات الفولاذية الهيدروليكية وماكينات التخريم
 ناميزی ماکینهکاری و ناميزی ناسن دروستکاری هایدرولیکی 7 کاره (مهمسته)

>> HKM 115/85



HKM 60 <<



>> HKM 175



H90S <<



Specifications		HKM 45	HKM 60	HKM 65	HKM 85	HKM 115	HKM 175	H 90 S
Diameter Thickness	Diameter	Ø 22x15 mm	Ø 28x15 mm	Ø 26x20 mm	Ø 33x20 mm	Ø 34x26 mm	Ø 40x32 mm	Ø 26*22 mm
	Thickness	Ø 100x3 mm	Ø 110x3 mm	Ø 110x3 mm	Ø 110x5 mm	Ø 110x5 mm	Ø 125x5 mm	Ø 50*12 mm
Round Square Bar	Round	Ø 30	Ø 40	Ø 45	Ø 50	Ø 55	Ø 65	Ø 50
	Square Bar	25x25 mm	35x35 mm	45x45 mm	50x50 mm	50x50 mm	55x55mm	50*50 mm
Angle	90°	100x100x10	120x120x12	120x120x12	150x150x15	150x150x16	200x200x20	152*152*13
	45°	70x60 mm	80x8 mm	70x10 mm	80x8 mm	80x10 mm	80x10 mm	60*60*6
Flat Bar	200x15 mm	200x20 mm	300x20 mm	380x20 mm	380x25 mm	380x30 mm	300*15 mm	
	300x12 mm	300x15 mm	375x15 mm	480x15 mm	600x15 mm	600x20 mm	460*20 mm	
Notching	75x35x8	100x42x10	90x45x10	100x52x13	100x60x13	100x60x16	50*90*12 mm	
I-U Beam	80x45 mm	80x45 mm	120x58 mm	160x74 mm	200x90 mm	300x125 mm	152 mm	
T Beam	40x5 mm	80x9 mm	90x11 mm	100x11 mm	120x13 mm	150x15 mm	100 mm	
V Notching	100x100x8	100x100x10	100x100x10	100x100x13	100x100x13	100x100x16	90*90*12 mm	
Press Break Bend	100x12 mm	110x12 mm	250x15 mm	250x20 mm	250x22 mm	250x25 mm	250*15 mm	
Notching Punch	18x12 mm	20x12 mm	38x8 mm	38x10 mm	38x12 mm	38x13 mm	38*10 mm	
Motor Power	4kw	4kw	5.5kw	7.5kw	11kw	11kw	5.5 Kw	
Pressure	45ton	60ton	65ton	85ton	115ton	175ton	90 Ton	



دستگاه های گردبرو لبه زن ورق

Flanging and Circular cutting Machines

ماکینه دائریه لتقطیع الألواح وصنع الشفہات

نامیرمکانی بازنہمی بر و فہلہنچی پلنیت

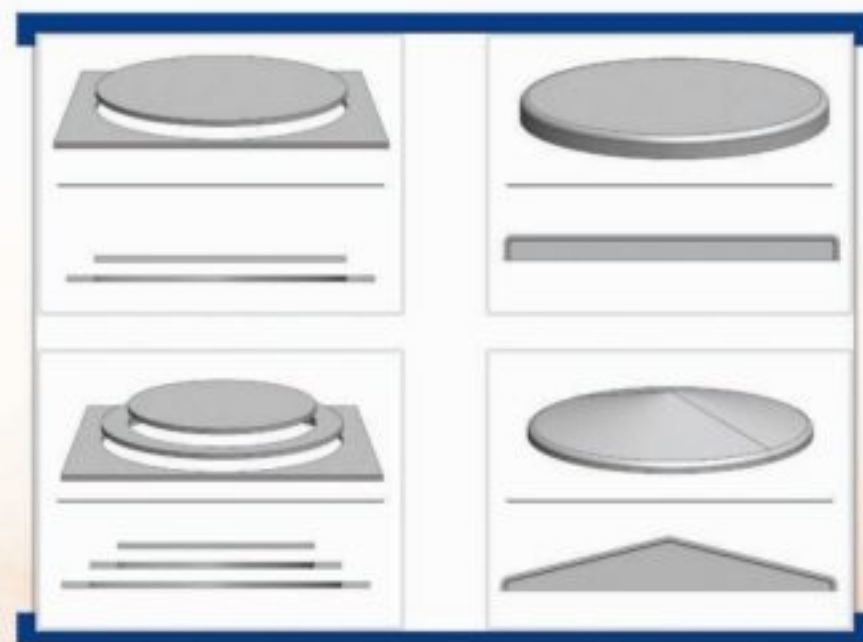
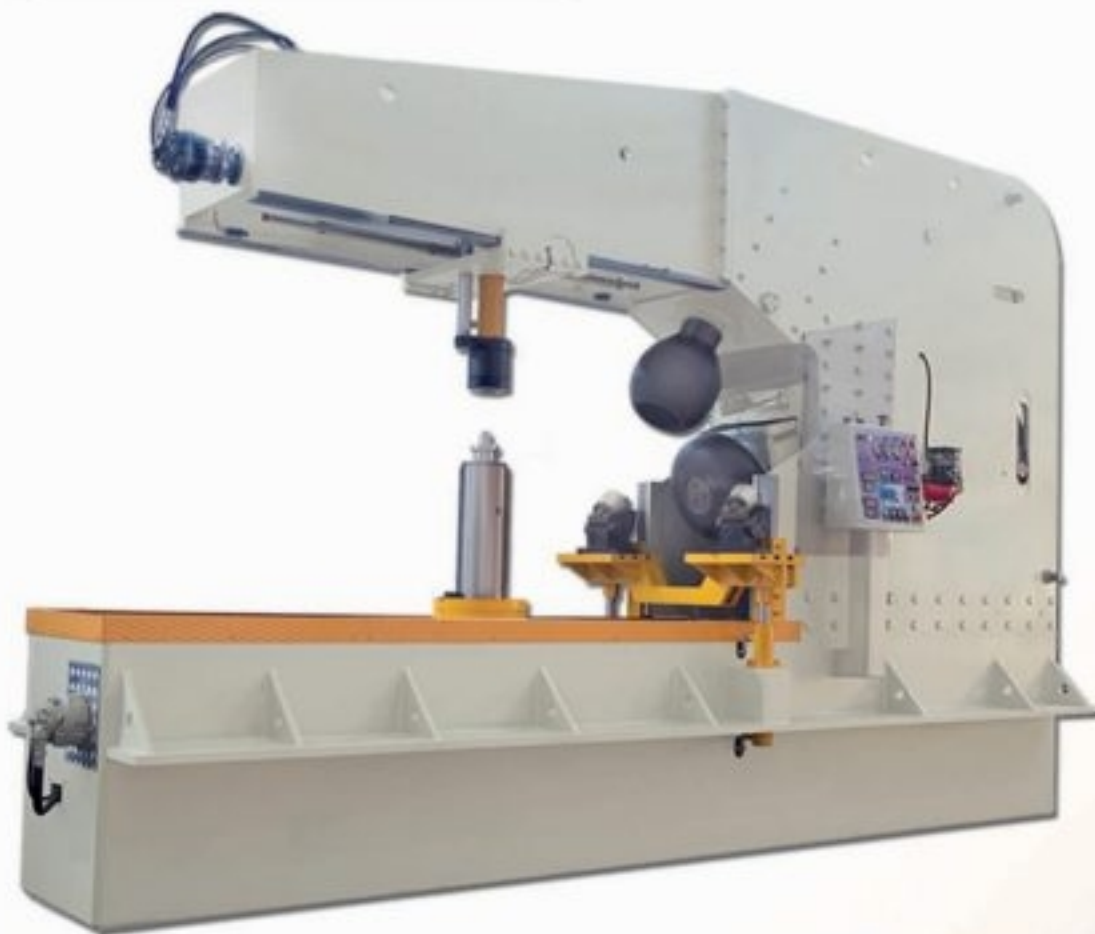
FM 12



Flanging Machine



FM 25



Flanging Machine

SDK 8



Flanging & Cicular Cutting Machine

IDK 2



دستگاه گردبر
Circular cutting machine
مقصات تقطیع دائریه
نامیری برینی باز نهیی



EKM 12



دستگاه کانال زن
EMK 12 Lock Former Machine
ماکینهٔ إقفال
نامیری درز لیدان

SDK 6



دستگاه لبه زن
Bordering machines
ماکینات تخفیف وشدب مدارهٔ آلیا
نامیری برهری لیوار و قهراغ



IBKS 2.5





پرس های هیدرولیک
 Hydraulic presses
 مكابس هیدرولیکه عامه
 كهمپسی هایدرولیک

>> **DKS**



ATS <<



>> **AT**



AP <<



>> **DK**



DPM <<



>> **DEP**



HP <<





350 OSA



دستگاه های اره نواری

band saw machines

المنشار الشريطي

نامیری مشاری شریتی



Fully Automatic Straight Cutting



700 KDG



Semi Automatic miter Cutting

Double Column Band Saw



300 OSA PLC



Fully Automatic (NC) Straight Cutting

350 ODG PLC



Fully Automatic (NC) Miter Cutting

HSS 3200x6 mm <<

دستگاه گیوتین هیدرولیک دیجیتالی

Digital Hydraulic shearing machine

ماکینات القص الهیدرولیکیه الرقمی

نامیری برینموهی هایدرولیکی دیجیتالی

Electric Back Gauge



Hydraulic Swing Beam Shear With Digital Read Out

>>

HPBS

3200 x 125 ton



دستگاه های پرس برک هیدرولیک دیجیتالی

Digital Hydraulic Press Brakes

الصحافه الفرامل الهیدرولیکیه الرقمی

نامیری کهپس کردنی پهپی هایدرولیکی دیجیتالی



2 Axis Digital Read Out

Electric Back Gauge <<

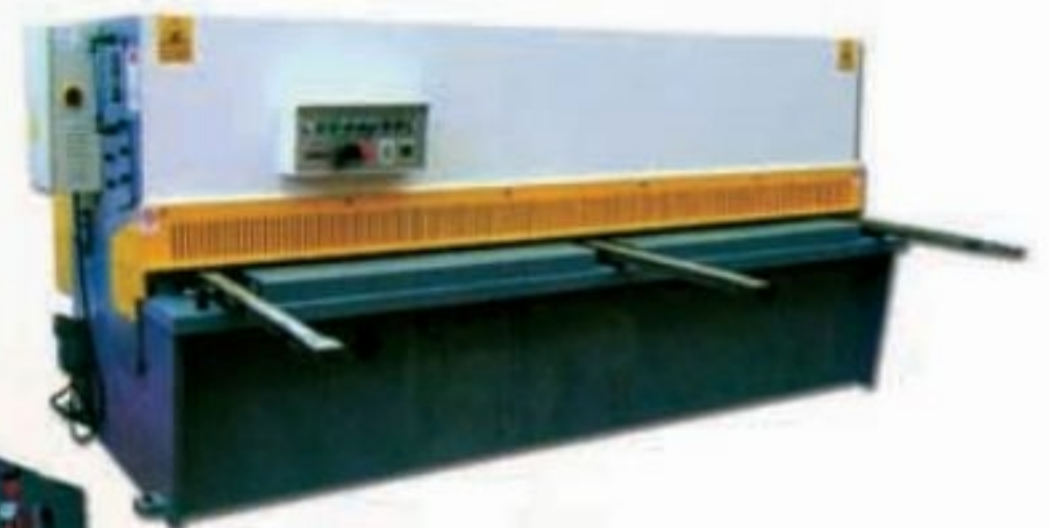


1 Axis Digital Read Out





Model	Thickness	Length	Blade Angle	Stroke per Minute	Back gauge length	Motor Power	Oil Flow Rate	Dimensions	weight
	mm	mm	(°)	Min ⁻¹	mm	kw	Lt/min	mm(L x W x H)	Ton
HSS-4×2000	4	2000	1°30'	20	20-600	4	10	2420×1370×1460	3
HSS-4×2500	4	2500	1°30'	20	20-600	4	10	3040×1340×1520	3.5
HSS-4×3200	4	3200	1°30'	18	20-600	5.5	10	3840×1675×1620	4.8
HSS-4×4000	4	4000	1°30'	16	20-600	5.5	10	4640×1850×1700	5.5
HSS-6×2000	6	2000	1°30'	20	20-600	7.5	25	2580×1530×1600	5
HSS-6×2500	6	2500	1°30'	18	20-600	7.5	25	3060×1730×1590	5.5
HSS-6×3200	6	3200	1°30'	14	20-600	7.5	25	3810×1745×1650	6.5
HSS-6×4000	6	4000	1°30'	14	20-600	7.5	25	4630×1850×1620	7.8
HSS-8×2500	8	2500	1°30'	12	20-600	7.5	25	3148×1850×1760	6.8
HSS-8×3200	8	3200	1°30'	10	20-600	11	25	3810×1730×1630	7.8
HSS-8×4000	8	4000	1°30'	8	20-600	11	25	4648×2650×1760	9.5
HSS-10×3200	10	3200	1°30'	10	20-600	15	25	3900×1800×1760	9
HSS-10×4000	10	4000	1°30'	7	20-600	15	25	4660×2100×1760	10
HSS-12×2500	12	2500	1°30'	8	20-800	18.5	63	3225×1800×1940	8.5
HSS-12×3200	12	3200	1°30'	10	20-800	18.5	63	3800×2100×1850	9.5
HSS-12×4000	12	4000	1°30'	10	20-800	18.5	63	4725×2000×2040	11.5
HSS-16×2500	16	2500	2°	8	20-800	22	63	3350×2000×1890	9.5
HSS-16×3200	16	3200	2°	8	20-800	22	63	4050×2050×2150	10.5
HSS-16×4000	16	4000	2°	6	20-800	22	63	4850×2190×2250	11.5



Maper HT071
1Axis NC Controller
(Optional)

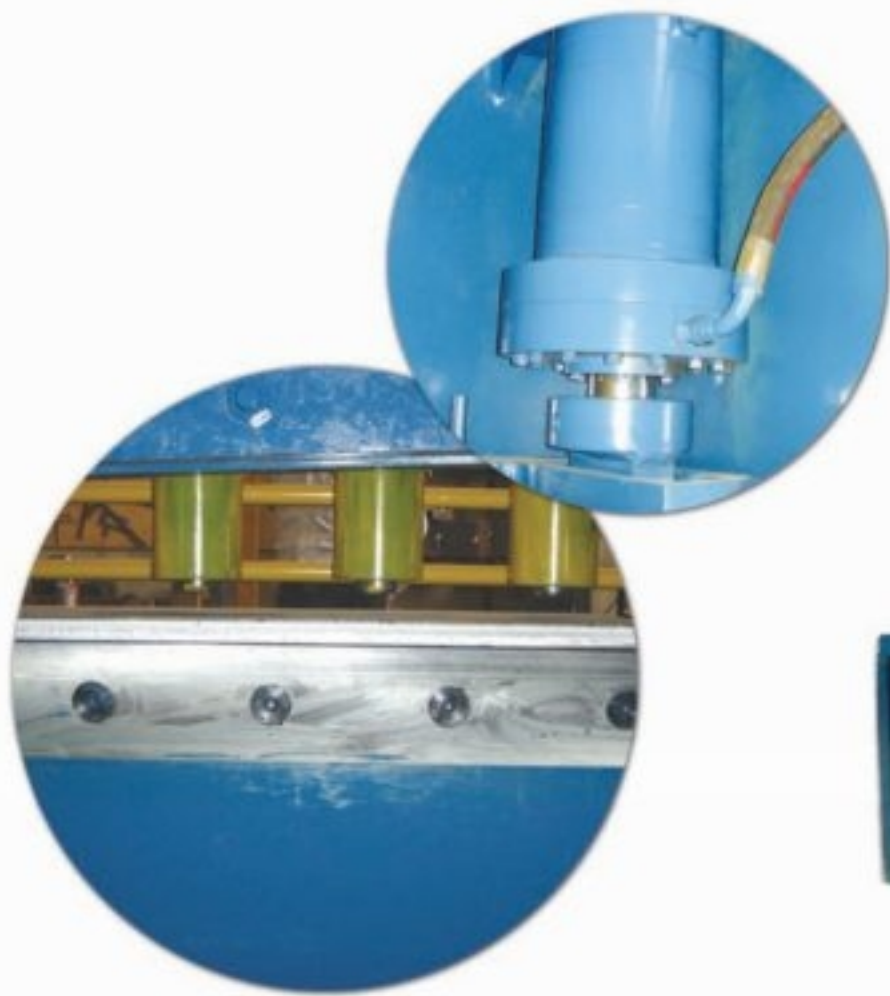


E 10 Digital Read Out
(Optional)



دستگاه گيوتين هيدروليك
 Hydraulic shearing machine
 ماكينات القص الهيدروليكية
 ناميرى برينهوهى هايرووليكي

HG



HG Series Hydraulic Shear

Machine Features:

HG series shears are designed superiorly for sheets 6 - 30mm with high quality material and workmanship and produced to be used several years in heavy duty without any problem. Strong monoblock steel weld construction frame retains its rigidity even working in maximum capacity, thus helps to provide a good quality and clean cut. High quality tough top and bottom blades also helps to have good quality cut and provides an easy cut for the machine as well. Small cutting angle decreases twisting to minimum value in narrow sheet cutting.

Standard Accessories:

- Mono block, welded steel frame rigid to deflection moment and high tensile with ST44 Al material
- One-piece honed and chrome plated double acting powerful cylinders.
- High quality Top and bottom blades: 4 cutting sides.
- Fast and powerful Electric back gauge with 1000mm distance
- powerful Hydraulic hold downs with maximum performance avoids sheet sliding during cutting action.
- Cutting length adjustment allowing stroke adjustment for shorter sheets and shorten the cutting time.
- Roller bearings on the table to help placing sheets to machine easily.
- Front support arms.
- Foot pedal available for single or continuous cutting.
- cutting Angle adjustment from control panel (Variable Angle)

Model	Cutting Length (mm)	Cutting Thickness (mm)	Motor Power (Kw)	Weight (kg)	Back Gauge Length (mm)	No. of Hold Downs	Dimensions (mm)
HG2010	2100	10	15	10000	1000	8	2500x1500x2300
HG2015	2100	15	20	12000	1000	8	2500x1500x2300
HG2020	2100	20	24	15000	1000	10	2500x1700x2500
HG2030	2100	30	45	20000	1000	10	2600x1800x2500
HG3006	3100	6	12	6000	1000	12	3600x1500x3200
HG3010	3100	10	20	10000	1000	12	3600x1700x2300
HG 3015	3100	15	24	15000	1000	12	3600x1700x2500
HG3020	3100	20	30	19000	1000	15	3750x2000x2500
HG3025	3100	25	45	24000	1000	15	3750x2000x3100
HG3030	3100	30	55	30000	1000	15	3750x2500x3100
HG6020	6150	20	45	45000	1000	30	7000x2700x3200
HG6025	6150	25	55	55000	1000	30	7000x2700x3500
HG6030	6150	30	65	65000	1000	30	7000x2700x3500

دستگاه گیوتین مکانیکی

Mechanical shearing machine

ماکینه القص میکانیکی

نامیری برینموه میکانیکی

MG



MG Series Mechanical Shear |

Standard Accessories:

- Mono block, welded steel frame rigid to deflection moment and high tensile
- 4 sided blades manufactured with high-alloyed steel.
- Automatically activated hold down system avoiding sheet sliding during cutting action.
- Scaled Manual back gauge system.
- Front support arms, suitable for long sheet cutting.
- Foot pedal available for single or continuous cutting,

Model	Lenght (mm)	Thickness (mm)	Motor Power(HP)	Weight (Kg)
MG1252	1250	2	3	900
MG2001	2000	1.5	4	1200
MG2002	2000	2	5.5	1600
MG2003	2000	3	7.5	1800
MG2004	2000	4	10	2200
MG2503	2500	3	10	2500
MG2504	2500	4	15	3000
MG3002	3000	2	10	2800
MG3003	3000	3	15	3400
MG3004	3000	4	20	3800



FM

دستگاه خمکن

Folding machines

ماكينه الطي

ناميري خوارکردنموره



Manual & Fully Automatic Folding Machine



Model	Length (mm)	Thickness (mm)	Motor Power (HP)	Operation	Weight (Kg)
FM1252	1250	2	--	Manual	900
FM2001	2000	1.5	--	Manual	1200
FM2002	2000	2	--	Manual	1400
FM2003	2000	3	--	Manual	1800
FM2004	2000	4	5.5/3	Manual	3900
FM2502	2500	2.5	--	Manual	2000
FM2504	2500	4	7.5/3	Manual	4700
FM3004	3000	4	10/4	Manual	5500



36 - 42 BDS



دستگاه خمکن میلگرد ساختمانی

Bar bending machine

آلات الانحناء الحديد التسليح

نامیری خوارکردنوهی شیشی بینایی



Bar & Rebar Bendign Machine



22 BDS



Rebar Bendign Machine

36 HK



دستگاه برش میلگرد

Bar Cutting Machine

آلات قطع الحديد

نامیری برینی شیش



Hydraulic Bar Cutting Machine



BMC



دستگاه خمکن و برش هیدرولیک میلگرد

Hydraulic Bar cutting and bending machine

ماکینه الانحاء و القطع الهیدرولیکیه

نامیری خوارکردنهوه و برینی هایدرولیکی شیش



- Bar Bending And Cutting Capacity Up to 40 mm Diameter
- Bending Angle Adjustable by Manual Hydraulic Valve
- Fast and Easy Bar Cutting by Hydraulic Force
- Compact Built in hydraulic unit
- changable 8 sides Cutting Blades
- Easy handling to Construction Site Thank to four big wheels
- Main Motor Power :7.5 Kw



Welding Rotators <<

دستگاه گرداننده جوشکاری

Welding rotator

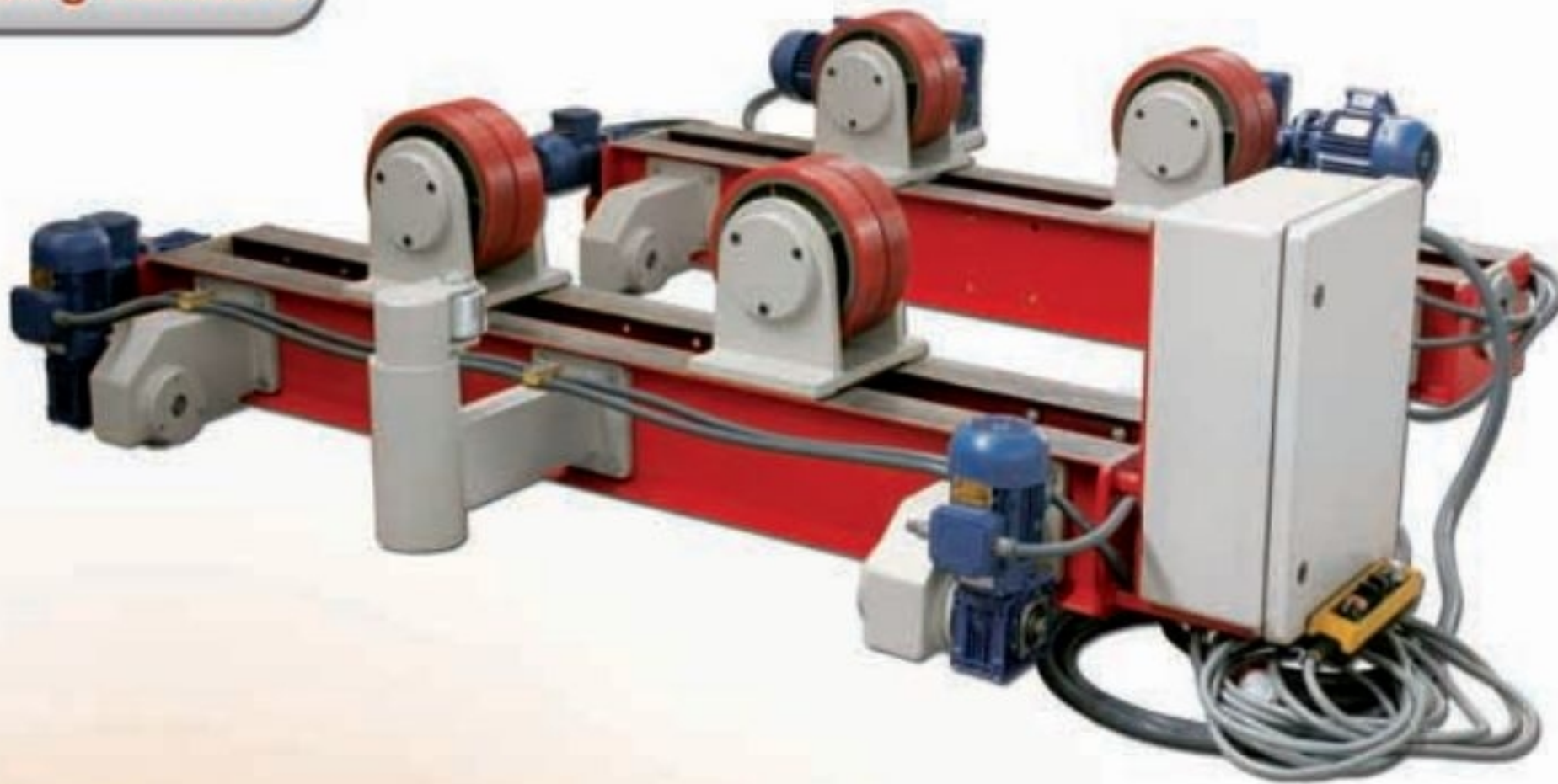
جهاز التدوير للحام

نامیری خولینسرهوهی جوشکاری



Self Aling Rotator |

>> Welding Rotators



| Conventional Rotator

Welding Column & Boom <<

دستگاه بوم و ستون جوشکاری

Welding Column & boom

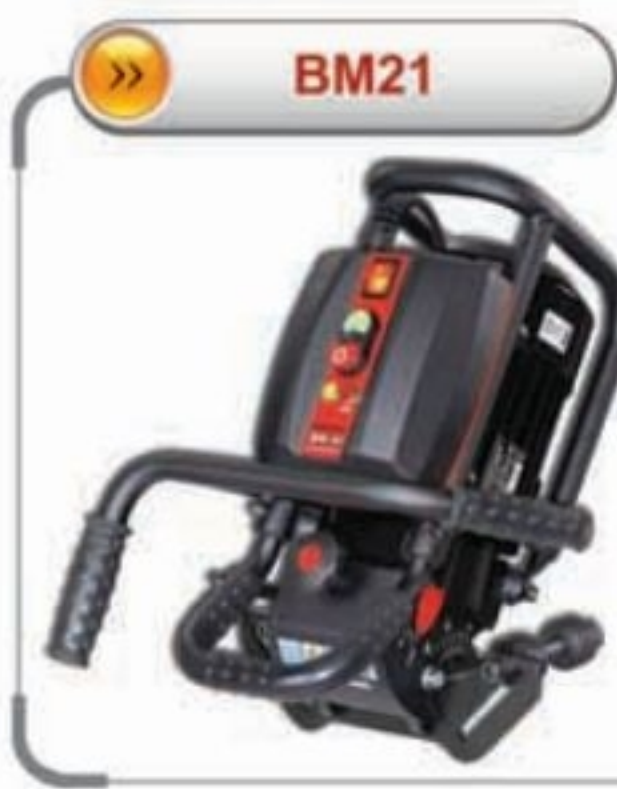
ماکینه لحام المواسیر

نامیری بال و کولهکه(ستون)ی جوشکاری



Specifications	BM-20	BM-21
Power supply	1,1 KW, 230 VAC on request 110 VAC	1.1 kW ,230VAC/50Hz or 115 VAC/60 Hz
Motor speed	2820 RPM	2820 RPM
Tooling	2 milling heads with 12 square inserts	integrated milling head with 10 square TCT inserts
Standard angles range	15°-60°	0-60° with continuous angle adjustment
Weight	20 kg	20 kg
Optional functions	Facing-off, Pipe beveling	Facing-off, Pipe beveling
Max bevel width	20mm	21 mm

دستگاه پخ زن
Beveling machine
آله تجلیف
نامیری گوشه‌پیو و راسته



Continuous angle adjustment from 0 to 60 degrees.



Mono block milling head, with 10 indexable inserts fixed with screws

Volt 400 kW 0,75										INCLUDED	OPTIONAL		
hp	m/min	E	F	G	G1	dB	kg	Sm	Sp	J° VARIABLE	Ømin	FR1	CAR.44
1	3	615	350	690	360	70	95	0÷18x30°	5÷60	22,5°-30°-37,5°-45°-52,5°	110	Nr.1	H=460+800

World of Machine Tools

Address: No. 524,526,530,Next to Maskan Bank
Before Qazvin sq., south Kargar Avenue, Tehran-Iran
Tel:+9821-55413239 (12lines)
Fax:+9821-55401359
Cell: +989123069202

آدرس : تهران، خیابان کارگر جنوبی، بالاتراز میدان قزوین،
جنب بانک مسکن، پلاک ۵۲۴،۵۲۶،۵۳۰
تلفن : ۵۵۴۱۳۲۳۹ - ۹۸۲۱ + (۱۲ خط)
فکس : ۵۵۴۰۱۳۵۹ - ۹۸۲۱ +
همراه : ۰۹۱۲۳۰۶۹۲۰۲

العنوان: ایران، طهران، شارع کارگر الجنوبي، بعد ساحة قزوین،
جنب بنك مسکن، لوحة ۵۲۴،۵۲۶،۵۳۰
الهاتف: ۵۵۴۱۳۲۳۹ - ۹۸۲۱ + (۱۲ خطا)
الفاکس: ۵۵۴۰۱۳۵۹ - ۹۸۲۱ +
الجوال: ۰۹۸-۹۱۲۳۰۶۹۲۰۲

ناونیشان: تهران، تاران، شهقلمی کارگر جنوبی، سمرتر له گورهبانی
(فولکهمی) قزوین، تمنیشت بانک مسکن، پهلاک 524،526،530
تلهفون: 009821 - 55413239 (12 هیل)
فمکس: 009821 - 55401359
موبایل: 0098-9123069202